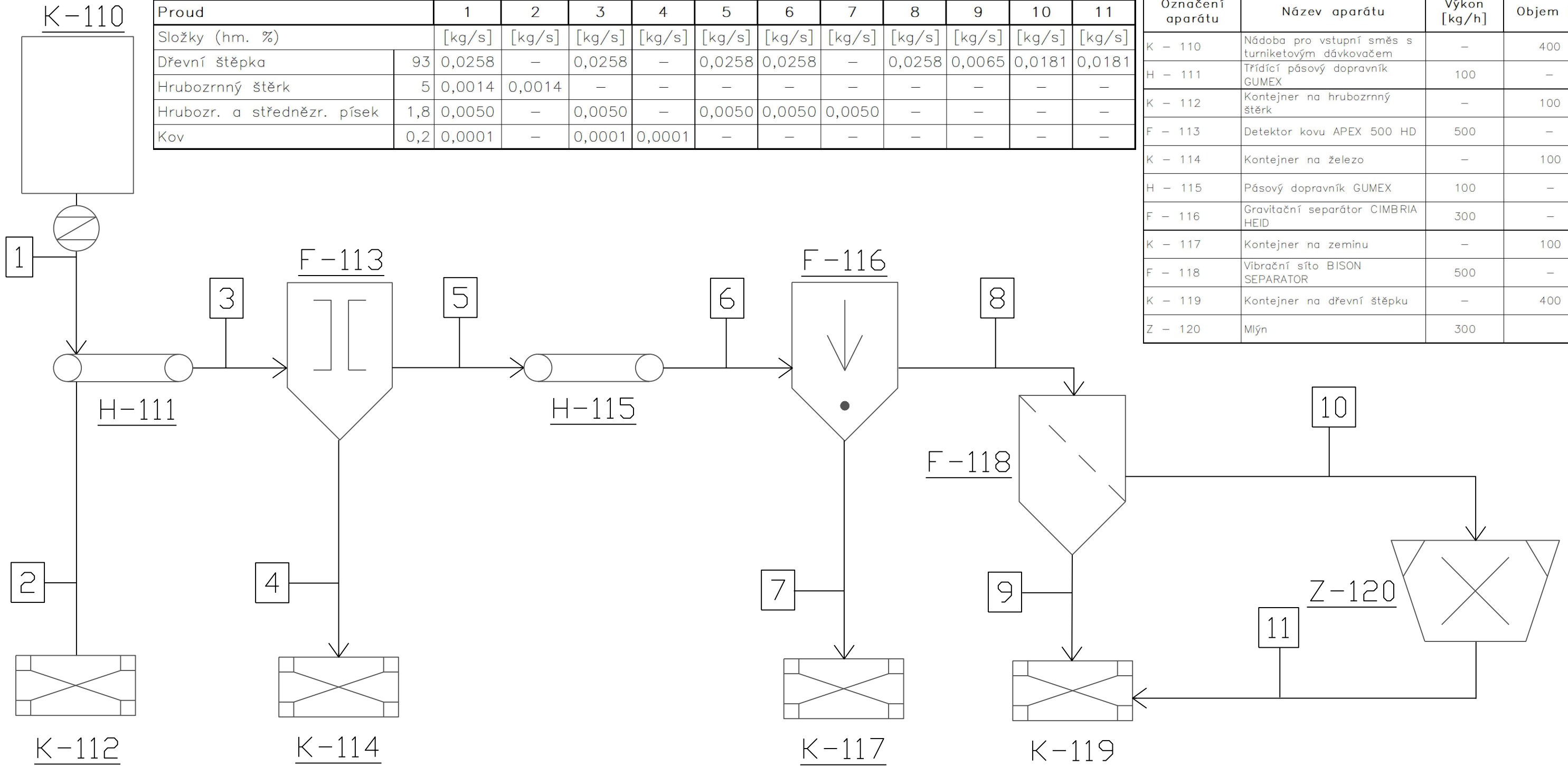


Popis procesních proudů

Proud		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Složky (hm. %)	[kg/s]	[kg/s]	[kg/s]	[kg/s]	[kg/s]	[kg/s]	[kg/s]	[kg/s]	[kg/s]	[kg/s]	[kg/s]	[kg/s]
Dřevní štěrka	93	0,0258	–	0,0258	–	0,0258	0,0258	–	0,0258	0,0065	0,0181	0,0181
Hrubozrnný štěrk	5	0,0014	0,0014	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Hrubozr. a střednězr. písek	1,8	0,0050	–	0,0050	–	0,0050	0,0050	0,0050	–	–	–	–
Kov	0,2	0,0001	–	0,0001	0,0001	–	–	–	–	–	–	–

Soupis použitých zařízení

Označení aparátu	Název aparátu	Výkon [kg/h]	Objem [l]
K – 110	Nádoba pro vstupní směs s turniketovým dávkovačem	–	400
H – 111	Třídící pásový dopravník GUMEX	100	–
K – 112	Kontejner na hrubozrnný štěrk	–	100
F – 113	Detektor kovu APEX 500 HD	500	–
K – 114	Kontejner na železo	–	100
H – 115	Pásový dopravník GUMEX	100	–
F – 116	Gravitační separátor CIMBRIA HEID	300	–
K – 117	Kontejner na zeminu	–	100
F – 118	Vibrační síto BISON SEPARATOR	500	–
K – 119	Kontejner na dřevní štěrku	–	400
Z – 120	Mlýn	300	–



	Podpis	Datum		Podpis	Datum		MĚŘITKO
NAVRHL	Martin TAUER	03.06.2018	STATIK				HMOTNOST
KRESLIL	Martin TAUER	03.06.2018	NORM. REF.				MIKROFILM
SKUPINÁŘ			PŘEZK.				Č. SVITKU
TECHNOL.			SCHVÁLIL				KUSOVNÍK
							SESTAVA
							STARÝ V.

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE

NÁZEV TYP:
PFD schéma třídící linky

FAKULTA STROJNÍ

ČÍSLO VÝKRESU
PFD – 1

PFD – 1

LIST: A3