

POSUDEK VEDOUCÍHO PRÁCE

Bakalářské práce

Název práce: **OPTIMALIZÁCIA VÝROBNÉHO PROCESU
VSTREKOVANIA PLASTOV**

Příjmení a jméno studenta: **Martin Lipták**

Vedoucí práce: **Skočilas Jan, Ing., Ph.D.**

Student vypracoval bakalářskou práci v rozsahu 46 stran textu, 44 obrázků, 4 tabulky. Pro vypracování práce použil 27 literárních a dalších zdrojů v drtivé většině zahraničních článků. Provedl praktická měření tahových zkoušek vyrobených tělísek.

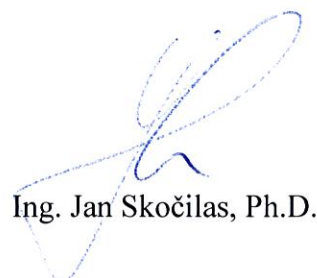
Charakter práce je rešeršní a částečně experimentální. Práce je zaměřena optimalizaci výrobního procesu vstřikování plastů do formy.

Student přistupoval k řešení všech bodů bakalářské práce aktivně. Provedl literární rešerši možných nastavení stroje a doporučených parametrů dle použitých výrobních materiálů. V experimentální části stanovil mechanické vlastnosti testovaných tělísek.

Student prokázal schopnost praktického využití nabytých vědomostí v rámci svého studia. Dle mého názoru student splnil cíle bakalářské práce. Dosažené výsledky práce a přístup studenta hodnotím známkou

A (výborně)

V Praze, dne 18. 6. 2018



Ing. Jan Skočilas, Ph.D.