

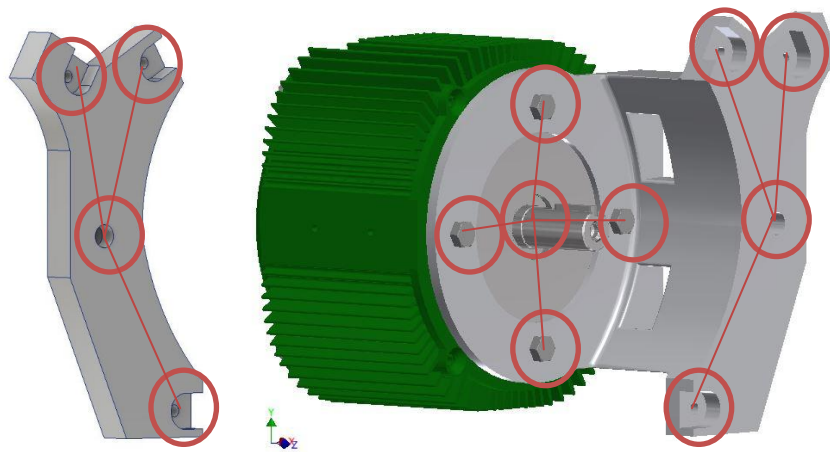
Příloha 3 – Plán kvality

Kontrola vstupního materiálu

- Certifikát, průměr, hmotnost, délka, ovalita a zakřivení trubek:
 - ocel ISO 11 373,
 - ocel ISO 11 353.
- Certifikát, hmotnost, rozměry slitiny hliníku:
 - slitina hliníku AISi18.

Kontrola kvality při výrobě

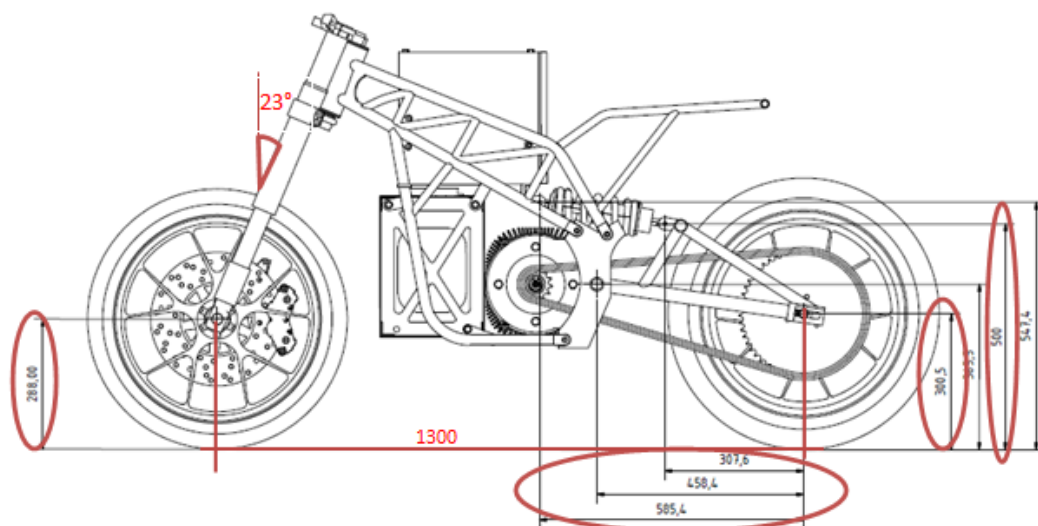
- Hlava řízení,
 - délka trubky, průměr,
- trubková konstrukce,
 - porovnání s návrhem,
- hliníkové bočnice,
 - výsledné porovnání výrobku se vzorovým dílem – rozměry a rozteče,
- Ploché výztuhy,
 - Kontrola výrobku se vzorem.



Obrázek - Kontrola kvality bočnic

Výstupní kontrola

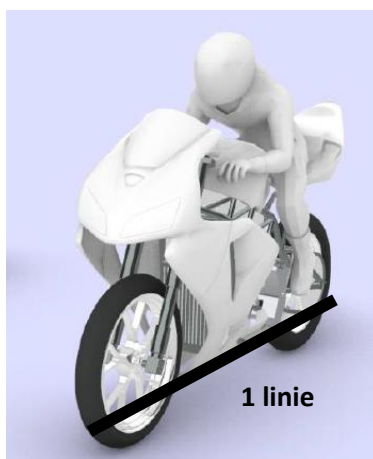
- Vizuální kontrola – svarů, spojů a případných trhlin,
- měření – přeměření základních rozměrů,
- kontrola baterií – jeden nabíjecí cyklus.



Obrázek - Kontrola kvality výstupního produktu

Jízdní zkouška

- Test funkčnosti elektromotoru a brzd,
- kontrola odpružení,
- kontrola kol – délka otáčení volného kola po ručním roztočení alespoň 12 sekund pro zadní kolo (bez zařazené rychlosti – neutrál) a alespoň 30 sekund pro přední kolo.



Obrázek - Kontrola souososti kol v jedné stopě