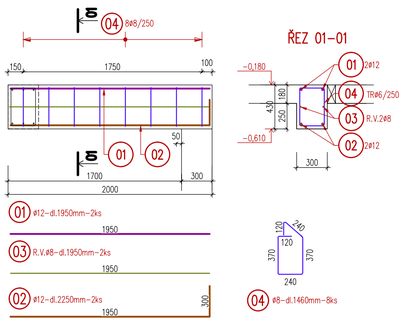
PRŮVLAK PR.11

POHLED, ŘEZ, M 1:30

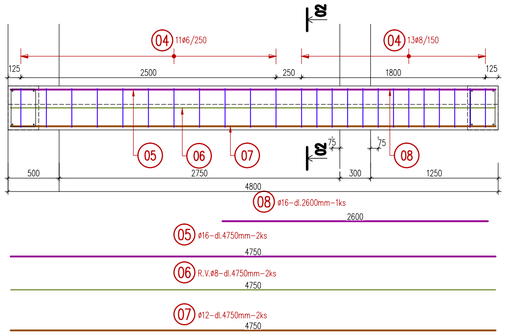


ŘEZ 01–01

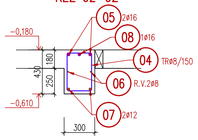
04 ø8–dl.1460mm–8ks

PRŮVLAK PR.12

POHLED, ŘEZ, M 1:30



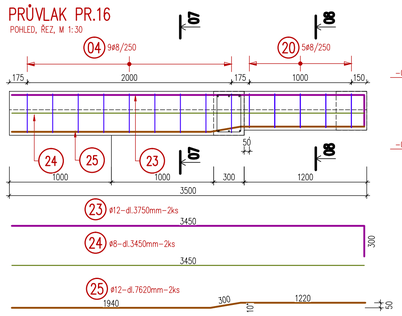
ŘEZ 02–02



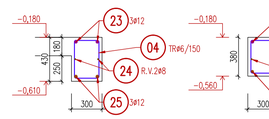
04 ø8–dl.1460mm–24ks

PRŮVLAK PR.16

POHLED, ŘEZ, M 1:30

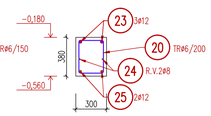


ŘEZ 07–07



04 ø8–dl.1460mm–9ks

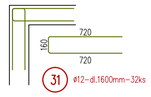
ŘEZ 08–08



20 ø8–dl.1360mm–5ks

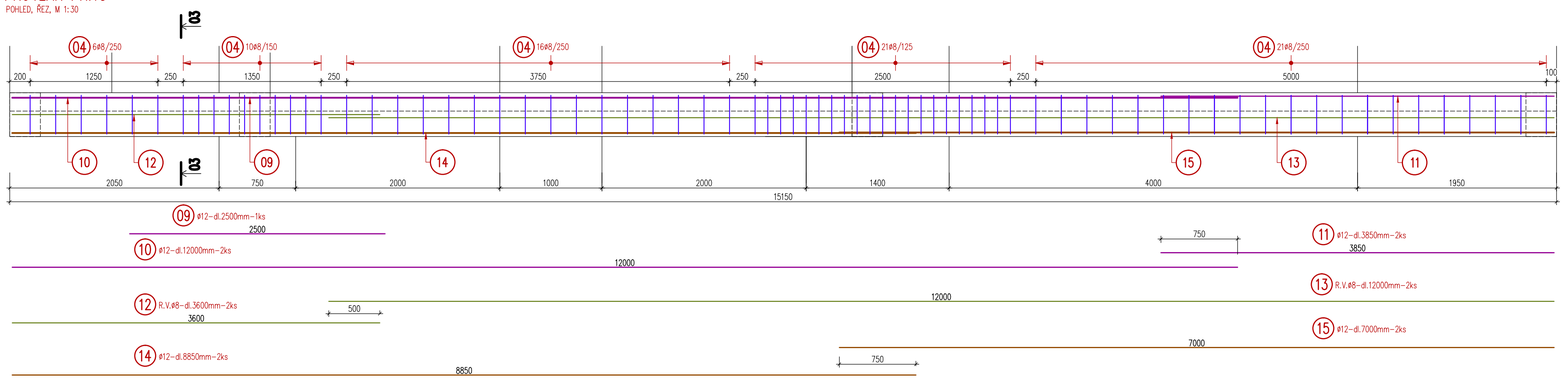
DETAIL

PROVAZÁNÍ ROHU PRŮVLAKŮ
PŮDORYS, M1:30, CELKEM 8x
HORNÍ A DOLNÍ VÝZTUŽ

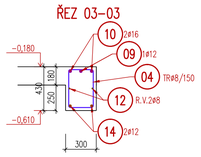


PRŮVLAK PR.13

POHLED, ŘEZ, M 1:30



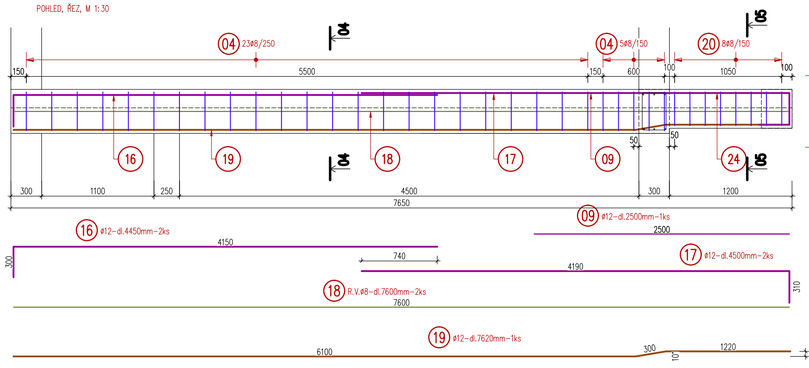
ŘEZ 03–03



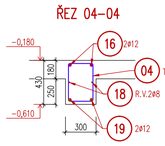
04 ø8–dl.1460mm–74ks

PRŮVLAK PR.14

POHLED, ŘEZ, M 1:30

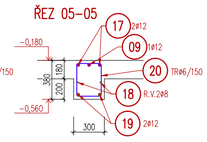


ŘEZ 04–04



04 ø8–dl.1460mm–28ks

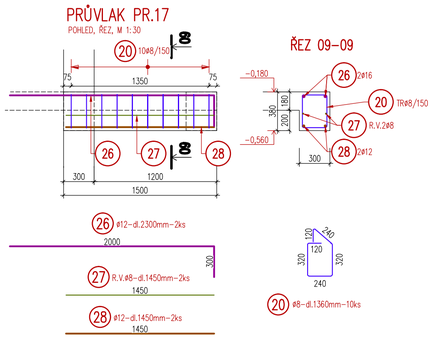
ŘEZ 05–05



20 ø8–dl.1360mm–8ks

PRŮVLAK PR.17

POHLED, ŘEZ, M 1:30

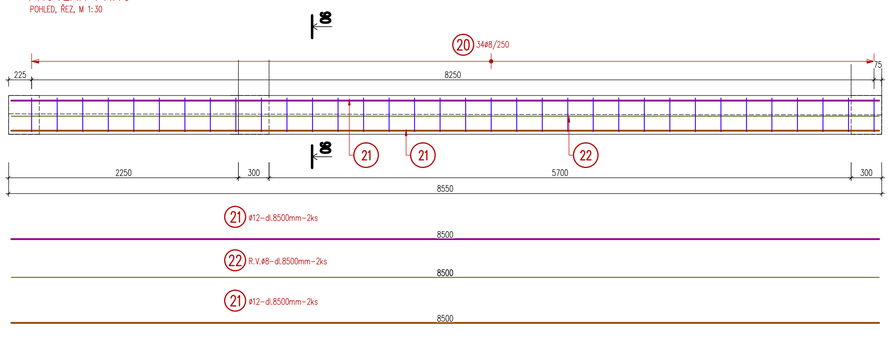


ŘEZ 09–09

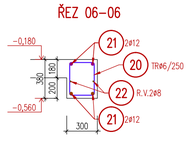
20 ø8–dl.1360mm–10ks

PRŮVLAK PR.15

POHLED, ŘEZ, M 1:30



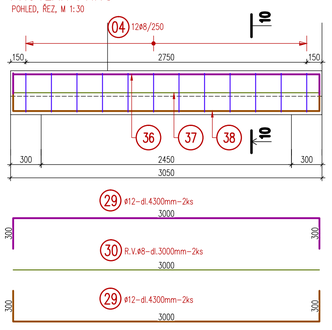
ŘEZ 06–06



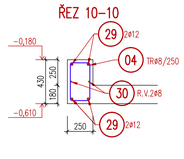
20 ø8–dl.1360mm–34ks

PRŮVLAK PR.18

POHLED, ŘEZ, M 1:30



ŘEZ 10–10



04 ø8–dl.1460mm–12ks

VÝKAZ VÝZTUŽE

pol.	ø	délka	počet, délka	plocha	B 500B [m]					
	[mm]	[mm]	[ks],[bm]	[m²]	6	8	10	12	14	16
1	12	1950	2					3,90		
2	12	2250	2					4,50		
3	8	1950	2			3,90				
4	8	1460	155			226,30				
5	16	4750	2							9,50
6	8	4750	2			9,50				
7	12	4750	2					9,50		
8	16	2600	1							2,60
9	12	2500	2					5,00		
10	12	12000	2					24,00		
11	12	3850	2					7,70		
12	8	3600	2			7,20				
13	8	12000	2			24,00				
14	12	8850	2					17,70		
15	12	7000	2					14,00		
16	12	4450	0					0,00		
17	2	4500	2							
18	8	7600	2			15,20				
19	12	7620	1					7,62		
20	8	1360	57			77,52				
21	12	8500	4					34,00		
22	8	8500	2			17,00				
23	12	3750	2					7,50		
24	8	3450	2			6,90				
25	12	7620	2					15,24		
26	12	2300	2					4,60		
27	8	1450	2			2,90				
28	12	1450	2					2,90		
29	12	3000	4					12,00		
30	8	3000	2			6,00				
31	12	1600	32					51,20		
32	0	0	0							
33	0	0	0							
Celková délka [m], Celková plocha [m²]					0,0	396,4	0,0	221,4	0,0	12,1
Hmotnost 1bm, [kg/m], 1 m² [kg/m²]					0,222	0,395	0,617	0,888	1,208	1,578
Hmotnost [kg]					0,0	156,4	0,0	196,5	0,0	19,1
Celková hmotnost [kg]					372,0					
Celková hmotnost + 5% [kg]					390,7					

POZNÁMKA :

- VÝZTUŽ JE KÓTOVÁNA NA OSU
- KRYTÍ JE KÓTOVANÉ K POVRCHU VLOŽKY
- PŮDORYSNÉ KÓTOVÁNÍ VLOŽEK JE NA OSU PRUTU
- VÝZTUŽ ZDOLIČ PŘES OTVORY ROZHRNOUT NEBO PROSTŘIHNOUT
- TRUBKOVÁNÍ PRO ROZVODY ELEKTRO SE PROVEDE DLE VÝKRESŮ PROJEKTU ELEKTRO VČETNĚ KRABIC. TRUBKOVÁNÍ BUDE PROVEDENO PŘED BETONÁŽÍ DO BEDNĚNÍ TAK, ABY BYLO ZABRÁNĚNO PROKRESLENÍ TRUBEK DO POHLEDOVÝCH ČÁSTÍ ŽB KONSTRUKCÍ!!
- PŘED BETONÁŽÍ BUDOU PROVEDENY VŠECHNY KOTVÍCÍ PRVKY, CHRANIČKY PRO PROSTUPY APOD. CHRANIČKY A KOTVÍCÍ PRVKY NEJSOU SOUČÁSTÍ VÝKRESU VÝZTUŽE!
- K VÝZTUŽI JE ZAKÁZÁNO COKOLI PŘIVAŘOVAT!
- PŘÍPRAVKY PRO ZAJIŠTĚNÍ POLOHY VÝZTUŽE
  - ●1. MEZI DOLNÍ A HORNÍ VÝZTUŽÍ – PODPOROVÉ KOZLÍKY VYROBENÉ DLE DODAVATELE STAVBY (POPŘ. POMOCÍ UTH DIST. LIŠT)
  - ●2. KRYTÍ DESEK POMOCÍ DISTANČNÍCH PÁSŮ
  - ●3. DO ŽELEZOBETONOVÝCH KONSTRUKCÍ JE ZAKÁZÁNO PROVÁDĚT BEZ SOUHLASU PROJEKTANTA JAKÉKOLIV PROSTUPY, NIKY NEBO VÉST JAKÉKOLI INSTALACE, NAPŘ. TRUBKOVÁNÍ ELEKTRO A PROVÁDĚT KAPSY PRO KRABICE ELEKTRO APOD!!!
- DODAVATEL JE POVINEN PŘÍPADNÉ NESROVNALOSTI (Ø VLOŽKY V PŮDORYSE SE NESHODUJE S VLOŽKOU VYTAŽENOU ATD.) TUTO SKUTEČNOST KONZULTOVAT S PROJEKTANTEM
- DODAVATEL JE POVINEN ZKONTROLOVAT TVAR A MNOŽSTVÍ VÝZTUŽE
- VÝZTUŽ JE VYKAZOVÁNA V CELKOVÝCH DÉLKÁCH, TZN. STYKOVÁNÍ PŘESAHEM JE VYKÁZÁNO, STYKOVACÍ PŘESAH
  - ●1. Ø 8 – 480 mm
  - ●2. Ø 10 – 600 mm
  - ●3. Ø 12 – 720 mm
  - ●4. Ø 14 – 840 mm
  - ●5. Ø 16 – 960 mm
- TŘMÍNKY DODÁVAT NA STAVBU ZAVŘENÉ!
- VÝZTUŽ JE VYKAZOVÁNA V CELKOVÝCH DÉLKÁCH
- KAMENIVO DO BETONU MAX. FRAKCE 16 mm

BETON

STROPNÍ DESKA	C25/30–XC1–CL 0,2 – Dmax 16–S3
OCEL DO BETONU	B500B
KRYTÍ	
–STROPNÍ DESKY	c=25 mm

Vypracoval: Bc.Filip Skalický	Vedoucí práce: Ing. Hana Hanzlová, CSc.	Fakulta stavební ČVUT	
Předmět: DIPLOMOVÁ PRÁCE			
Akce: RODINNÁ VILA, TÁBOR		Datum:	12/2017
		Měřítko:	1:30
		Číslo výkresu:	D.12.11
Název výkresu: VÝKRES VÝZTUŽE PRŮVLAKŮ 1.NP			