



Ozubené kolo		čelní
Zuby		šikmé
Ozubení		evolventní
Modul	m_n	2,75
Počet zubů	z	69
Úhel profilu	α_n	19°
Úhel	β	27°
Smysl stoupání		pravý
Jednotkové posunutí	x	0,2221
Stupeň přesnosti DIN 3961		6
Čelní modul	m_t	3,086
Průměr z. kružnice	d_b	198,644
Průměr rozteč. kruž.	d	212,961
Průměr patní kruž.	d_f	207,308 ^{-0,233} _{-0,465}

Základní profil ozubení		ISO 53.2 : 1997 PROFIL A
Součinitel výšky hlavy zuby	h_a	1
Součinitel výšky paty zuby	h_f	1,25
Součinitel zaoblení paty	r_f	0,38
Kontrolní rozměr přes zuby	w/z^m	89,341 ^{-0,076} _{-0,152} / 11
Kontrolní rozměr přes vřetelky	M/D^*	max 221,512 / $\phi 5$ min 221,302 / $\phi 5$

Spolu - zabír. kolo 1	Číslo výkresu		A4 - 001
	Počet zubů	z	20
	Modul	m_n	2,75
Spolu - zabír. kolo 2	Číslo výkresu		A4 - 002
	Počet zubů	z	25
	Modul	m_n	2,75
	Osová vzdálenost	a	138 js6
	Osová vzdálenost	a	146 js6

Scale: 1:5

BOKY ZUBŮ CEMENTOVÁNY A KALENY NA (59 ± 2 HRC), E_{ht} = 0.5 ± 0.05 mm, V JÁDŘE (27 ± 2 HRC)

MATERIÁL: 16MnCr5					
POLOTOVAR:					
PROMÍTÁNÍ: [ISO E]					
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015:					
PŘESNOST ISO 2768 - mK					
				INDEX	ZMĚNA
				DATUM	PODPIS
	Podpis	Datum	Podpis	Datum	MĚŘÍTKO
NAVRHL			STATIK		HMOTNOST: kg
KRESLIL	Michal Vrátil	31. 5 2017	NORM. REF.		Č. SVITKU:
SKUPINÁŘ			PŘEZK.		KUSOVNÍK:
TECHNOL.			SCHVÁLIL		STARÝ V. :

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ
TECHNICKÉ V PRAZE
FAKULTA STROJNÍ

NÁZEV TYP:
Kolo stálý převod

ČÍSLO VÝKRESU

A4 - 000

LIST: 1/1