



MarWin  
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,  
Fakulta strojní

26.6.2017 1

10:33:57

Kontrolor:

**Simota**

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

**Blisk 420**

**List 1**

**MaŠS Zeiss - ČVUT v Praze**

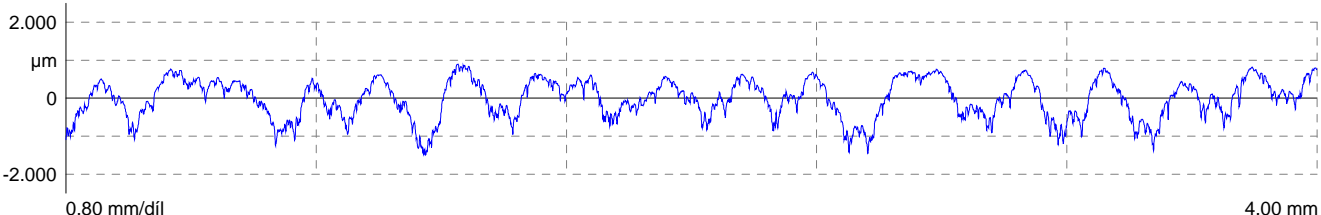
**MarSurf PGK**

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.PGK 20  
Snímač: MFW-250:2 (#1854) 2.5 %

Lt: 5.60 mm  
Ls: 2.50  $\mu\text{m}$   
VB: +/-250.0  $\mu\text{m}$   
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 11200

Drsnost1: P; R[LC GS 0.8 mm];



**Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC GS 0.8 mm];**

Ra	0,4219 $\mu\text{m}$	0,0000			1,6000
Rz	2,0806 $\mu\text{m}$	0,0000			0,0000
Rmax	2,3975 $\mu\text{m}$	0,0000			0,0000
R Sm	257,6333 $\mu\text{m}$	0,0000			0,0000
R Mr (-1.00, 5.0)	71,75 %	0,00			0,00



MarWin  
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,  
Fakulta strojní

26.6.2017 1

11:02:45

Kontrolor:

**Simota**

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

**Blisk 420**

**List 6**

**MaŠS Zeiss - ČVUT v Praze**

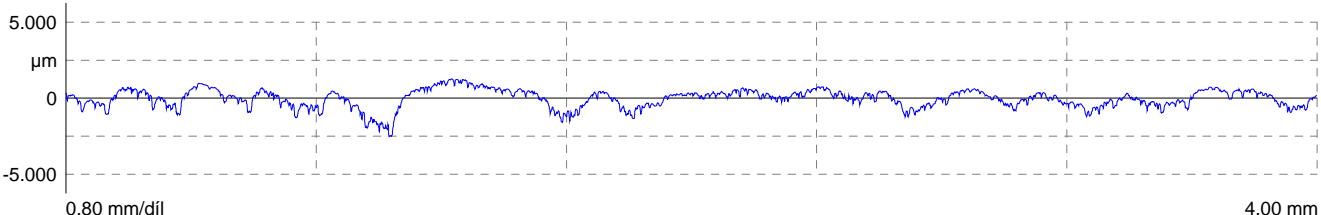
**MarSurf PGK**

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.PGK 20  
Snímač: MFW-250:2 (#1854) 2.5 %

Lt: 5.60 mm  
Ls: 2.50  $\mu\text{m}$   
VB: +/-250.0  $\mu\text{m}$   
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 11200

Drsnost1: P; R[LC GS 0.8 mm];



**Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC GS 0.8 mm];**

Ra	0,4664 $\mu\text{m}$	0,0000			1,6000
Rz	2,4313 $\mu\text{m}$	0,0000			0,0000
Rmax	3,7968 $\mu\text{m}$	0,0000			0,0000
R Sm	264,7692 $\mu\text{m}$	0,0000			0,0000
R Mr (-1.00, 5.0)	66,97 %	0,00			0,00



MarWin  
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,  
Fakulta strojní

26.6.2017 1

11:02:45

Kontrolor:

**Simota**

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

**Blisk 420**

**List 12**

**MaŠS Zeiss - ČVUT v Praze**

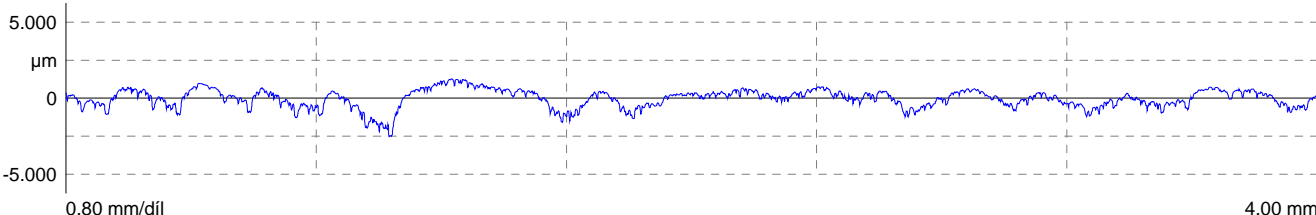
**MarSurf PGK**

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.PGK 20  
Snímač: MFW-250:2 (#1854) 2.5 %

Lt: 5.60 mm  
Ls: 2.50 μm  
VB: +/-250.0 μm  
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 11200

Drsnost1: P; R[LC GS 0.8 mm];



**Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC GS 0.8 mm];**

Ra	0,4664 μm	0,0000			1,6000
Rz	2,4313 μm	0,0000			0,0000
Rmax	3,7968 μm	0,0000			0,0000
R Sm	264,7692 μm	0,0000			0,0000
R Mr (-1.00, 5.0)	66,97 %	0,00			0,00



MarWin  
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,  
Fakulta strojní

26.6.2017 1

11:06:08

Kontrolor:

**Simota**

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

**Blisk 420**

**List 18**

**MaŠS Zeiss - ČVUT v Praze**

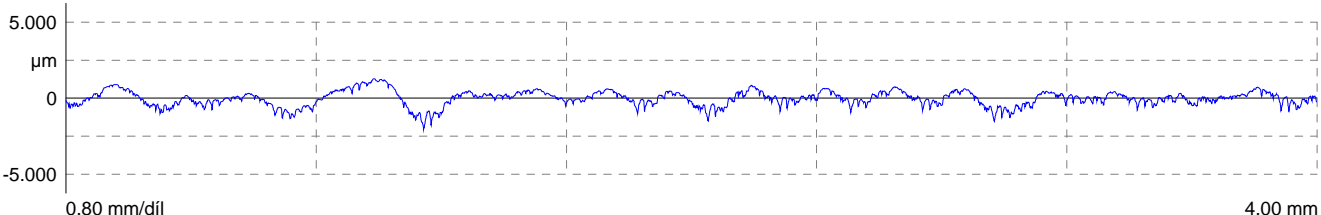
**MarSurf PGK**

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.PGK 20  
Snímač: MFW-250:2 (#1854) 2.5 %

Lt: 5.60 mm  
Ls: 2.50 μm  
VB: +/-250.0 μm  
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 11200

Drsnost1: P; R[LC GS 0.8 mm];



**Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC GS 0.8 mm];**

Ra	0,3781 μm	0,0000			1,6000
Rz	2,3669 μm	0,0000			0,0000
Rmax	3,3490 μm	0,0000			0,0000
R Sm	243,7667 μm	0,0000			0,0000
R Mr (-1.00, 5.0)	72,70 %	0,00			0,00