



MarWin  
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,  
Fakulta strojní

26.6.2017 1

10:09:33

Kontrolor:

**Simota**

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

**Blisk 417**

**List 1**

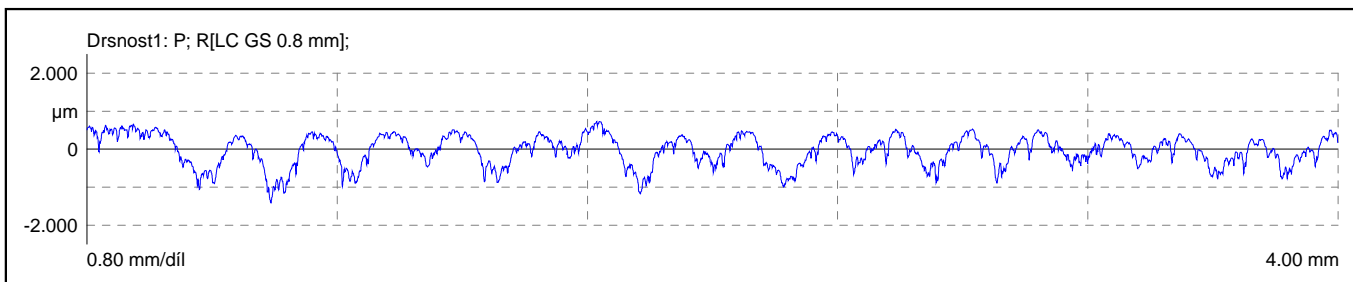
**MaŠS Zeiss - ČVUT v Praze**

**MarSurf PGK**

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.PGK 20  
Snímač: MFW-250:2 (#1854) 2.5 %

Lt: 5.60 mm  
Ls: 2.50  $\mu\text{m}$   
VB: +/-250.0  $\mu\text{m}$   
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 11200



**Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC GS 0.8 mm];**

|                   |                        |        |  |  |        |
|-------------------|------------------------|--------|--|--|--------|
| Ra                | 0,3292 $\mu\text{m}$   | 0,0000 |  |  | 1,6000 |
| Rz                | 1,6467 $\mu\text{m}$   | 0,0000 |  |  | 0,0000 |
| Rmax              | 2,0773 $\mu\text{m}$   | 0,0000 |  |  | 0,0000 |
| R Sm              | 174,5750 $\mu\text{m}$ | 0,0000 |  |  | 0,0000 |
| R Mr (-1.00, 5.0) | 85,78 %                | 0,00   |  |  | 0,00   |



**MarWin**  
8.00-24 SP 2

**ČVUT Praha,**  
**Fakulta strojní**

**26.6.2017 1**

10:12:50

Kontrolor:

**Simota**

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

**Blisk 417**

**List 6**

**MaŠS Zeiss - ČVUT v Praze**

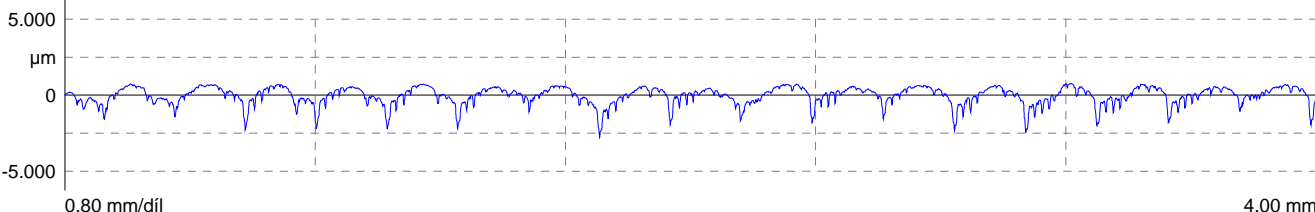
**MarSurf PGK**

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.PGK 20  
Snímač: MFW-250:2 (#1854) 2.5 %

Lt: 5.60 mm  
Ls: 2.50 μm  
VB: +/-250.0 μm  
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 11200

Drsnost1: P; R[LC GS 0.8 mm];



**Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC GS 0.8 mm];**

|                   |             |        |  |  |        |
|-------------------|-------------|--------|--|--|--------|
| Ra                | 0,4382 μm   | 0,0000 |  |  | 1,6000 |
| Rz                | 3,1009 μm   | 0,0000 |  |  | 0,0000 |
| Rmax              | 3,5430 μm   | 0,0000 |  |  | 0,0000 |
| R Sm              | 215,6471 μm | 0,0000 |  |  | 0,0000 |
| R Mr (-1.00, 5.0) | 77,20 %     | 0,00   |  |  | 0,00   |



MarWin  
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,  
Fakulta strojní

26.6.2017 1

10:15:05

Kontrolor:

**Simota**

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

**Blisk 417**

**List 12**

**MaŠS Zeiss - ČVUT v Praze**

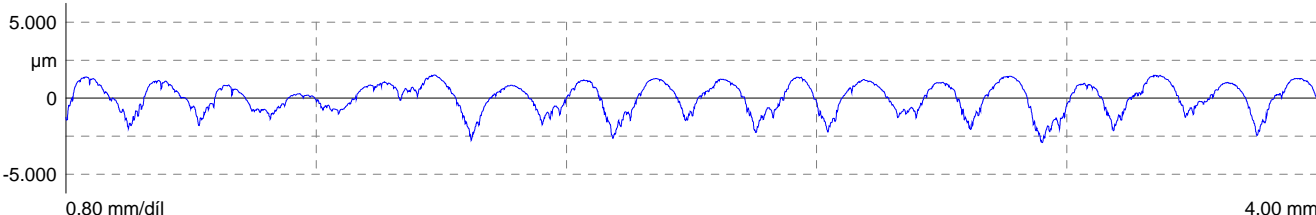
**MarSurf PGK**

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.PGK 20  
Snímač: MFW-250:2 (#1854) 2.5 %

Lt: 5.60 mm  
Ls: 2.50  $\mu\text{m}$   
VB: +/-250.0  $\mu\text{m}$   
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 11200

Drsnost1: P; R[LC GS 0.8 mm];



**Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC GS 0.8 mm];**

|                   |                        |        |  |  |        |
|-------------------|------------------------|--------|--|--|--------|
| Ra                | 0,8226 $\mu\text{m}$   | 0,0000 |  |  | 1,6000 |
| Rz                | 4,0211 $\mu\text{m}$   | 0,0000 |  |  | 0,0000 |
| Rmax              | 4,3755 $\mu\text{m}$   | 0,0000 |  |  | 0,0000 |
| R Sm              | 257,6000 $\mu\text{m}$ | 0,0000 |  |  | 0,0000 |
| R Mr (-1.00, 5.0) | 45,67 %                | 0,00   |  |  | 0,00   |



MarWin  
8.00-24 SP 2

ČVUT Praha,  
Fakulta strojní

26.6.2017 1

10:18:41

Kontrolor:

**Simota**

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

**Blisk 417**

**List 18**

**MaŠS Zeiss - ČVUT v Praze**

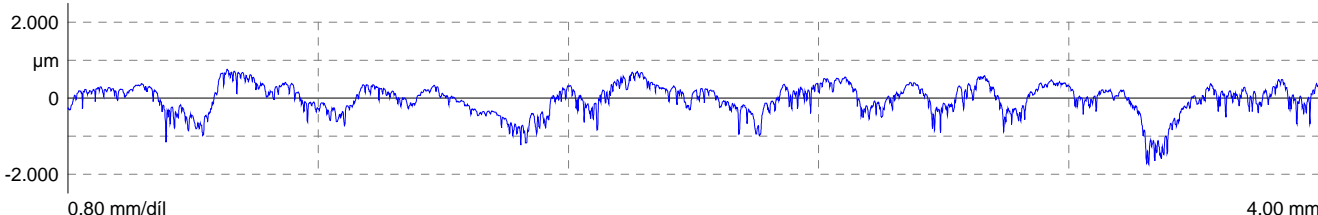
**MarSurf PGK**

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.PGK 20  
Snímač: MFW-250:2 (#1854) 2.5 %

Lt: 5.60 mm  
Ls: 2.50 μm  
VB: +/-250.0 μm  
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 11200

Drsnost1: P; R[LC GS 0.8 mm];



**Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC GS 0.8 mm];**

|                   |             |        |  |  |        |
|-------------------|-------------|--------|--|--|--------|
| Ra                | 0,3024 μm   | 0,0000 |  |  | 1,6000 |
| Rz                | 1,7977 μm   | 0,0000 |  |  | 0,0000 |
| Rmax              | 2,2327 μm   | 0,0000 |  |  | 0,0000 |
| R Sm              | 151,7692 μm | 0,0000 |  |  | 0,0000 |
| R Mr (-1.00, 5.0) | 89,02 %     | 0,00   |  |  | 0,00   |