



DATA SHEET ÚDAJOVÝ LIST

Doc. Code/č.dokumentu

LO-142-0510-251-P2209-063

Rev.

12

Sheet / List

1/1

JOB/ZAKÁZKA: Lovochemie a.s. Lovosice ČR
UNIT/JEDNOTKA: PC020 - Dusičnan amonný - DA I

Item No. / Proj. označ.:

P-2209

EJECTOR / EJEKTOR

1 **Purpose / Účel:** Paroproudň vývěva

2

3 Number required (operation+spare) / Požadovaný počet (provoz + rezerva): 1

4 Construction Code/:


5 **Mechanical design conditions/ Výpočtové podmínky:**

	Chamber / komora	Shell / plášť
7 Mechanical design temperature / Výpočtová teplota (°C):	200	180
8 Mechanical design pressure / Výpočtový tlak (kPa a):	1200	1200

Part:	Suction / Sání	Discharge / Výtlak	Motive gas / Hnací plyn
11 Operating temperature / Pracovní teplota (°C):	0 - 90		180
12 Operating pressure / Pracovní tlak (kPa a):	21	80	1000
13 Corrosion allowance / Korozní přídavek (mm):			
14 Nominal connection / Připojení:	DN 125	DN 125	DN 150 / DN 40
15 Flange rating / Klasifikace přírub:			
16 Flange facing / Těsnící plocha přírub:			
17 Flow / Průtok (Nm ³ /h):			
18 Suction gas / Nasávaný plyn	203,97		734,09 3)
19 Suction gas molecular weight / Mol.váha nasáv. plynu (kg/kmol):	18,2	18,1	18,0
20 Density of suction gas / Hustota nasávaného plynu (kg/m ³):	0,18	0,67	5,14
21 Dynamic viscosity of S.G./ Dynam. viskozita nasav. plynu (cP):	0,01	0,01	0,01
22 Heating / Otápění:			
23 Insulation / Izolace shell/plášť ANO, TL.40mm		channel/komora	TL.100mm
24 Čas pre vytvorenie vakuua (min)		15	
25 Objem systému (m3)		45	
26 Přísávání vzduchu (kg/h)		10	
27			
28 Motive gas specification / Specifikace hnacího média		Pára P11	
29 Type of motive gas / Druh hnacího plynu:			
30	Min.	Max.	Design
31 Temperature/teplota, °C	180		200
32 Pressure/tlak, kPa(abs.)		1000	1200
33			
34 Material Specification / Specifikace materiálu:			
35 Chamber / Komora	1.4541	Body / Tělo	1.4541
36 Motive gas nozzle / Tryska hnacího plynu	1.4541	Diffuser / Difuzer	1.4541
37 Suction chamber / Sací komora	1.4541		
38			
39 Material certificates / Materiálové certifikáty:			
40 Area Classification / Klasifikace zóny:			
41 Location / Poloha:	Lovosice, Česká republika		
42 Hydraulic test / Tlaková zkouška kapalinou:			
43 Noise Limit / Limity hluku:		max. 70 dB	
44 Painting / Povrchová úprava:			
45 Weight / Hmotnost:	viz náčrtek.:LO-142-0510-260-P2209-058		
46 Guarantees / Garance:			
47 Certificate of conformity / Prohlášení o shodě:			
48			
49 Notes / Poznámky:			
50 1) Všechny nerezové díly budou mořeny a pasivovány.			
51 2) Složení odsávaného média v hmot. %: H ₂ O = 60-62%, N ₂ = 24-25%, O ₂ = 13-14%, HNO ₃ = 0,001%			
52 3) Musí být potvrzeno dodavatelem zařízení			
53			
54			
55			
56			
57			
58			
59			
60			
61			

Rev.No.	Date	0	03/2015	1A	03/2015	10	08/2015	11	09/2015	12	10/2015						
By	Chkd.	Appd.	HIJ	DuM	TuL	PaD	PrS	TuL	PrS	BeM	TuL	BeM	PrS	TuL	DuM	PrS	TuL

TN /004/2 This document containing confidential information is property of TKB and shall not be reproduced or used without written authorization of TKB.

		DATA SHEET ÚDAJOVÝ LIST				Doc. Code/č.dokumentu LO-141-0500-251-P3980-231		Rev. 12		Sheet / List 1/1																							
JOB/ZAKÁZKA: Lovochemie a.s. Lovosice ČR								Item No. / Proj. označ.: P3980																									
UNIT/JEDNOTKA: PC 010 - Univerzální granulační linka - UGL																																	
EJECTOR / EJEKTOR																																	
1 Purpose / Účel:		Odsávání neskondezovaných plynů a par z E3970																															
2																																	
3 Number required (operation+spare) / Požadovaný počet (provoz + rezerva)		1																															
4 Construction Code/:																																	
5 Mechanical design conditions/ Výpočtové podmínky:																																	
6		Chamber / komora				Shell / plášť																											
7 Mechanical design temperature / Výpočtová teplota (°C):		200				180																											
8 Mechanical design pressure / Výpočtový tlak (kPa abs.):		1200				1200																											
9																																	
10 Part:		Suction / Sání			Discharge / Výtlak			Motive gas / Hnací plyn																									
11 Operating temperature / Pracovní teplota (°C):		0 - 90			180			180																									
12 Operating pressure / Pracovní tlak (kPa abs):		30			95			1000																									
13 Corrosion allowance / Korozní přírůvek (mm):																																	
14 Nominal connection / Připojení:																																	
15 Flange rating / Klasifikace přírub:																																	
16 Flange facing / Těsnící plocha přírub:																																	
17 Flow / Průtok (Nm ³ /h):																																	
18 Suction gas / Nasávaný plyn		kg/h			30,22			99,94 3)																									
19 Suction gas molecular weight / Mol.váha nasáv. plynu (kg/kmol):		18,2			18,0			18,0																									
20 Density of suction gas / Hustota nasávaného plynu (kg/m ³):		0,23			0,23			0,23																									
21 Dynamic viscosity of S.G./ Dynam. viskozita nasav. plynu (cP):		0,01			0,01			0,01																									
22 Heating / Otápění:																																	
23 Insulation / Izolace:		Yes / Ano <input checked="" type="checkbox"/>			No / Ne <input type="checkbox"/>			Thk. / Tloušťka:			90 mm																						
24 Type of insulation / Typ izolace:		Protí ztrátě tepla			Area / Plocha:			1			m ²																						
25 Čas pre vytvorenie vakuua		(min)			15			15																									
26 Objem systému		(m3)			45			45																									
27 Přísávání vzduchu		(kg/h)			10			10																									
28																																	
29 Motive gas specification / Specifikace hnacího média																																	
30 Type of motive gas / Druh hnacího plynu:		Pára P11																															
31		Min.			Max.			Design																									
32 Temperature/teplota, °C		180			180			200																									
33 Pressure/tlak, kPa(abs)		1000			1000			1200																									
34																																	
35 Material Specification / Specifikace materiálu:																																	
36 Chamber / Komora		1.4571			Body / Tělo			1.4571																									
37 Motive gas nozzle / Tryska hnacího plynu		1.4571			Diffuser / Difuzer			1.4571																									
38 Suction chamber / Sací komora		1.4571			1.4571			1.4571																									
39																																	
40 Material certificates / Materiálové certifikáty:																																	
41 Area Classification / Klasifikace zóny:																																	
42 Location / Poloha:		Lovosice, Česká republika																															
43 Hydraulic test / Tlaková zkouška kapalinou:																																	
44 Noise Limit / Limity hluku:		max. 70 dB																															
45 Painting / Povrchová úprava:																																	
46 Weight / Hmotnost:																																	
47 Guarantees / Garance:																																	
48 Certificate of conformity / Prohlášení o shodě:																																	
49																																	
50 Notes / Poznámky:																																	
51 1)		Všechny nerezové části budou mořeny a pasivovány																															
52 2)		Složení odsávaného média v hmot. %: H ₂ O = 71,8%, N ₂ = 21,4%, O ₂ = 6,9%, HNO ₃ = 0,001%																															
53 3)		Musí být potvrzeno dodavatelem zařízení																															
54																																	
55																																	
56																																	
57																																	
58																																	
59																																	
60																																	
61																																	
Rev.No.		Date		0A		04/2015		1A		03/2015		10		08/2015		11		09/2015		12		10/2015											
By		Chkd.		Appd.		DuM		DuM		KoJ		PrS		TuL		SoS		PrS		TuL		BeM		PrS		TuL		DuM		PrS		TuL	

TN /004/2 This document containing confidential information is property of TKB and shall not be reproduced or used without written authorization of TKB.

TKB engineers&contractors		DATA SHEET ÚDAJOVÝ LIST				Doc. Code/č.dokumentu LO-142-0510-251-P1295-025	Rev. 12	Sheet / List 1/1									
JOB/ZAKÁZKA: Lovochemie a.s. Lovosice ČR						Item No. / Proj. označ.:											
UNIT/JEDNOTKA: PC020 - Dusičnan amonný - DA I						P-1295											
EJECTOR / EJEKTOR																	
1	Purpose / Učel:		Paroproudění vývěva														
2																	
3	Number required (operation+spare) / Požadovaný počet (provoz + rezerva):						1										
4	Construction Code/:																
5	Mechanical design conditions/ Výpočtové podmínky:																
6			Chamber / komora			Shell / plášť											
7	Mechanical design temperature / Výpočtová teplota (°C):		200			180											
8	Mechanical design pressure / Výpočtový tlak (kPa a) :		1200			1200											
9																	
10	Part:		Suction / Sání	Discharge / Výtlak	Motive gas / Hnací plyn												
11	Operating temperature / Pracovní teplota (°C):		0 - 90	117	180												
12	Operating pressure / Pracovní tlak (kPa a) :		21	80	1000												
13	Corrosion allowance / Korozní přídavek (mm):																
14	Nominal connection / Připojení :		DN 100	DN 125	DN 32/125												
15	Flange rating / Klasifikace přírub:																
16	Flange facing / Těsnící plocha přírub:																
17	Flow / Průtok (Nm ³ /h):																
18	Suction gas / Nasávaný plyn		kg/h	171,00	590,73		3)										
19	Suction gas molecular weight / Mol.váha nasáv. plynu (kg/kmol):		18,2	18,1	18,0												
20	Density of suction gas / Hustota nasávaného plynu (kg/m ³):		0,18	0,67	5,14												
21	Dynamic viscosity of S.G./ Dynam. viskozita nasav. plynu (cP):		0,01	0,01	0,01												
22	Heating / Otápění:																
23	Insulation / Izolace		shell/plášť	ANO, TL.40mm	channel/komora	TL.100mm											
24	Čas pre vytvorenie vakuua		(min)	15													
25	Objem systému		(m ³)	45													
26	Přísávání vzduchu		(kg/h)	10													
27																	
28	Motive gas specification / Specifikace hnacího média																
29	Type of motive gas / Druh hnacího plynu :		Pára 11														
30			Min.	Max.	Design												
31	Temperature/teplota, °C		180		200												
32	Pressure/tlak, kPa(abs.)		1000		1200												
33																	
34	Material Specification / Specifikace materiálu :																
35	Chamber / Komora		viz náčrtek	Body / Tělo		viz náčrtek											
36	Motive gas nozzle / Tryska hnacího plynu		viz náčrtek	Diffuser / Difuzer		viz náčrtek											
37	Suction chamber / Sací komora		viz náčrtek														
38																	
39	Material certificates / Materiálové certifikáty :																
40	Area Classification / Klasifikace zóny :																
41	Location / Poloha :		Lovosice, Česká republika														
42	Hydraulic test / Tlaková zkouška kapalinou :																
43	Noise Limit / Limity hluku :		max. 70 dB														
44	Painting / Povrchová úprava :																
45	Weight / Hmotnost :		viz náčrtek.: LO-142-0510-260-P1295-025														
46	Guarantees / Garance :																
47	Certificate of conformity / Prohlášení o shodě :																
48																	
49	Notes / Poznámky :																
50	1) Všechny nerezové díly budou mořeny a pasivovány.																
51	2) Složení odsávaného média v hmot. %: H ₂ O = 60-62- %, N ₂ = 24-25%, O ₂ = 13-14%, HNO ₃ = 0,001%																
52	3) Musí být potvrzeno dodavatelem zařízení																
53																	
54																	
55																	
56																	
57																	
58																	
59																	
60																	
61																	
Rev.No.	Date	0	03/2015	1A	03/2015	10	08/2015	11	09/2015	12	10/2015						
By	Chkd.	Appd.	HIJ	DuM	TuL	PaD	PrS	TuL	PrS	SoS	TuL	BeM	PrS	TuL	DuM	PrS	TuL

TN /004/2 This document containing confidential information is property of TKB and shall not be reproduced or used without written authorization of TKB.

TKB engineers&contractors		DATA SHEET ÚDAJOVÝ LIST				Doc. Code/č.dokumentu LO-142-0510-251-P1307-022				Rev. 12		Sheet / List 1/1					
JOB/ZAKÁZKA: Lovochemie a.s. Lovosice ČR										Item No. / Proj. označ.:							
UNIT/JEDNOTKA: PC020 - Dusičnan amonný - DA I										P-1307							
EJECTOR / EJEKTOR																	
1	Název: Paroproudňí vývěva																
2																	
3	Number required (operation+spare) / Požadovaný počet (provoz + rezerva):										1						
4	Construction Code/:																
5	Mechanical design conditions/ Výpočtové podmínky:																
6					Chamber / komora				Shell / plášť								
7	Mechanical design temperature / Výpočtová teplota (°C):				200				180								
8	Mechanical design pressure / Výpočtový tlak (kPa a):				1200				1200								
9																	
10	Part:			Suction / Sání			Discharge / Výtlak			Motive gas / Hnací plyn							
11	Operating temperature / Pracovní teplota (°C):			0 - 100						180							
12	Operating pressure / Pracovní tlak (kPa abs):			21			80			1000							
13	Corrosion allowance / Korozní přírůvek (mm):																
14	Nominal connection / Připojení:			DN 40			DN 50			DN 20 / DN 50							
15	Flange rating / Klasifikace přírub:																
16	Flange facing / Těsnící plocha přírub:																
17	Flow / Průtok (Nm ³ /h):																
18	Suction gas / Nasávaný plyn			kg/h			30,22			99,94 4)							
19	Suction gas molecular weight / Mol.váha nasáv. plynu (kg/kmol):			18,2			18			18,0							
20	Density of suction gas / Hustota nasávaného plynu (kg/m ³):			0,18			0,67			5,14							
21	Dynamic viscosity of S.G./ Dynam. viskozita nasav. plynu (cP):			0,01			0,01			0,01							
22	Heating / Otápění:																
23	Insulation / Izolace			shell/plášť			ANO, TL.30mm			channel/komora			TL.80mm				
24	Čas pre vytvorenie vakuua			(min)			15										
25	Objem systému			(m3)			15										
26	Přísávání vzduchu			(kg/h)			5										
27																	
28	Motive gas specification / Specifikace hnacího média																
29	Type of motive gas / Druh hnacího plynu:			Pára P11													
30				Min.			Max.			Design							
31	Temperature/teplota, °C			180						200							
32	Pressure/tlak, kPa(abs.)						1000			1200							
33																	
34	Material Specification / Specifikace materiálu:																
35	Chamber / Komora			1.4306			Body / Tělo			1.4306							
36	Motive gas nozzle / Tryska hnacího plynu			1.4306			Diffuser / Difuzer			1.4306							
37	Suction chamber / Sací komora			1.4306													
38																	
39	Material certificates / Materiálové certifikáty:																
40	Area Classification / Klasifikace zóny:																
41	Location / Poloha:			Lovosice, Česká republika													
42	Hydraulic test / Tlaková zkouška kapalinou:																
43	Noise Limit / Limity hluku:			max. 70 dB													
44	Painting / Povrchová úprava:																
45	Weight / Hmotnost:			viz náčrt.:LO-142-0510-260-P1307-022													
46	Guarantees / Garance:																
47	Certificate of conformity / Prohlášení o shodě:																
48																	
49	Notes / Poznámky:																
50	1) Všechny nerezové díly budou mořeny a pasivovány.																
51	2) Všechny tlaky v "kPa abs" pokud není uvedeno jinak.																
52	3) Složení odsávaného média v hmot. %: H2O = 60-62- %, N2 = 24-25%, O2 = 13-14%, HNO3 = 0,001%																
53	4) Musí být potvrzeno dodavatelem zařízení																
54																	
55																	
56																	
57																	
58																	
59																	
60																	
61																	
Rev.No.	Date	0	03/2015	1A	03/2015	10	08/2015	11	09/2015	12	10/2015						
By	Chkd.	Appd.	Hlj	DuM	TuL	PaD	PrS	TuL	PrS	BeM	TuL	BeM	PrS	TuL	DuM	PrS	TuL

TKB engineers & contractors		DATA SHEET ÚDAJOVÝ LIST				Doc. Code/č.dokumentu LO-142-0510-251-P1403-032		Rev. 12		Sheet / List 1/1							
JOB/ZAKÁZKA: Lovochemie a.s. Lovosice ČR						Item No. / Proj. označ.:											
UNIT/JEDNOTKA: PC020 - Dusičnan amonný - DA I						P-1403											
EJECTOR / EJEKTOR																	
1	Purpose / Účel:		Paroproudňi vývěva														
2																	
3	Number required (operation+spare) / Požadovaný počet (provoz+rezerva):										1						
4	Construction Code/:																
5	Mechanical design conditions/ Výpočtové podmínky:																
6					Chamber / komora			Shell / plášť									
7	Mechanical design temperature / Výpočtová teplota (°C):				200			180									
8	Mechanical design pressure / Výpočtový tlak (kPa a):				1200			1200									
9																	
10	Part:				Suction / Sání		Discharge / Výtlak		Motive gas / Hnací plyn								
11	Operating temperature / Pracovní teplota (°C):				0 - 90				180								
12	Operating pressure / Pracovní tlak (kPa a):				66		115		1000								
13	Corrosion allowance / Korozní přídavek (mm):																
14	Nominal connection / Připojení:				DN 80		DN 100		DN 20 / DN 100								
15	Flange rating / Klasifikace přírub:																
16	Flange facing / Těsnící plocha přírub:																
17	Flow / Průtok (Nm ³ /h):																
18	Suction gas / Nasávaný plyn				kg/h		338,98		275,9 3)								
19	Suction gas molecular weight / Mol.váha nasáv. plynu (kg/kmol):				21,0		19,65		18,0								
20	Density of suction gas / Hustota nasávaného plynu (kg/m ³):				0,64		0,67		5,14								
21	Dynamic viscosity of S.G. / Dynam. viskozita nasáv. plynu (cP):				0,01		0,01										
22	Heating / Otápění:																
23	Insulation / Izolace				shell/plášť		ANO, TL40mm		channel/komora		TL90mm						
24	Čas pre vytvorenie vakuua				(min)		15										
25	Objem systému				(m3)		45										
26	Přisávání vzduchu				(kg/h)		10										
27																	
28	Motive gas specification / Specifikace hnacího média																
29	Type of motive gas / Druh hnacího plynu:				Pára P11												
30					Min.		Max.		Design								
31	Temperature/teplota, °C				180				200								
32	Pressure/tlak, kPa(abs.)						1000		1200								
33																	
34	Material Specification / Specifikace materiálu :																
35	Chamber / Komora				Body / Tělo												
36	Motive gas nozzle / Tryska hnacího plynu				Diffuser / Difuzer												
37	Suction chamber / Sací komora																
38																	
39	Material certificates / Materiálové certifikáty:																
40	Area Classification / Klasifikace zóny:																
41	Location / Poloha:				Lovosice, Česká republika												
42	Hydraulic test / Tlaková zkouška kapalinou:																
43	Noise Limit / Limity hluku:				max. 70 dB												
44	Painting / Povrchová úprava:																
45	Weight / Hmotnost:				viz náčrt.:LO-142-0510-260-P1403-030												
46	Guarantees / Garance:																
47	Certificate of conformity / Prohlášení o shodě:																
48																	
49	Notes / Poznámky :																
50	1) Všechny nerezové díly budou mořeny a pasivovány.																
51	2) Složení odsávaného média v hmot. %: H ₂ O = 63- %, N ₂ = 28%, O ₂ = 9%																
52	3) Musí být potvrzeno dodavatelem zařízení																
53																	
54																	
55																	
56																	
57																	
58																	
59																	
60																	
61																	
Rev.No.	Date	0	03/2015	1A	03/2015	10	08/2015	11	09/2015	12	10/2015						
By	Chkd.	Appd.	HJ	DuM	TuL	PaD	PrS	TuL	PrS	B	TuL	BeM	PrS	TuL	DuM	PrS	TuL

TN /004/2

This document containing confidential information is property of TKB and shall not be reproduced or used without written authorization of TKB.