

HODNOCENÍ VEDOUCÍHO BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Název práce: **ANALÝZA SAMOTVÁŘECÍCH ŠROUBŮ V PLASTOVÝCH SPOJÍCH**

Autor práce: **Hynek STEHLÍK**

Hlediska hodnocení BP	A	B	C	D	E	F
<i>Splnění požadavků a cílů</i>	X	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<i>Odborná úroveň práce</i>	X	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<i>Možnosti aplikace</i>	X	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<i>Využití znalostí získané studiem</i>	X	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<i>Iniciativa při řešení problémů</i>	X	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<i>Plánovitost při zpracování</i>	X	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<i>Samostatnost při zpracování BP</i>	X	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<i>Uspořádání a úprava BP</i>	X	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Slovní hodnocení práce:

Student **Hynek STEHLÍK** vypracoval bakalářskou práci na téma „**ANALÝZA SAMOTVÁŘECÍCH ŠROUBŮ V PLASTOVÝCH SPOJÍCH**“.

Rozsah práce je 67 stran, práce obsahuje 57 obrázků, 3 tabulky a 3 přílohy. V úvodu práce je přehledně zpracována rešerše, která obsahuje stručný přehled problematiky třecích a silových poměrů na závitové dvojici a přehled v současnosti používaných samořezných a samotvářecích šroubů používaných v automobilovém průmyslu. Stěžejní částí bakalářské práce je analýza samotvářecích šroubů včetně MKP simulace. Je provedena analýza montáže samotvářecích šroubů pro použití v automobilovém průmyslu (zavedení břitu závitu, šroubování spoje, předepínání spoje). Na základě provedené analýzy s ohledem na provedené experimentální montáže samotvářecích šroubů do polykarbonátu je navržen vztah pro výpočet celkového utahovacího momentu samotvářecího šroubu. Zadání této bakalářské práce vzešlo z požadavku firmy „Automotive Lighting Jihlava“.

Při řešení bakalářské práce student efektivně využíval dostupný MKP výpočtový SW (ANSYS). Práce po obsahové stránce odpovídá zadání, všechny zadané cíle byly splněny. Práce je zpracována přehledně a pečlivě, jednotlivé kapitoly na sebe logicky navazují. Student prokázal, že během studia získal potřebné znalosti a rozhled, které dokáže úspěšně aplikovat při řešení zadaného technického problému. Student po celou dobu zpracování bakalářské práce pracoval iniciativně, samostatně a průběžně předkládal výsledky své práce ke kontrole.

Doporučení práce k obhajobě: **ANO**

Navrhovaná výsledná klasifikace BP: **A - výborně**

V Praze dne **28. 8. 2017**

.....
 Ing. Jan KANAVAL, Ph.D.
 vedoucí závěrečné práce