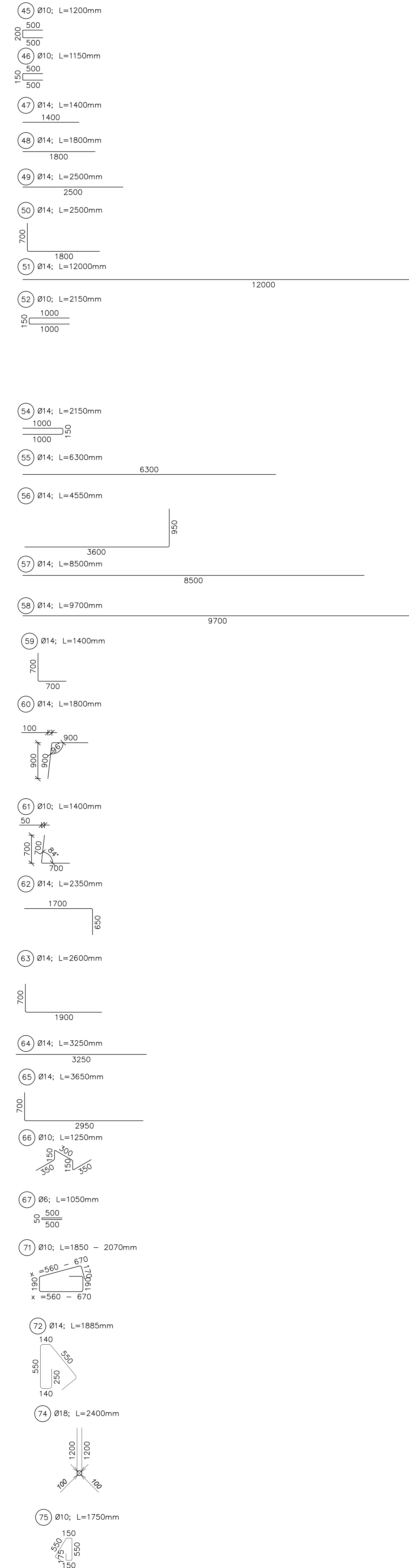


### Tvary vložek



Pol.	Ks	Trída oceli	Ø	Délka (m)	Hmotnost (kg)	Délka celkem (m)	Hmotnost celkem(kg)
10	147	R	10	12.000	7.40	1764.000	1088.39
23	3	R	10	6.400	3.95	19.200	11.85
29	22	R	10	2.950	1.82	64.900	40.04
30	114	R	10	3.750	2.31	427.500	263.77
37	57	R	10	4.260	2.63	242.820	149.82
44	36	R	10	1.850	1.14	66.600	41.09
45	45	R	10	1.200	0.74	54.000	33.32
46	104	R	10	1.150	0.71	119.600	73.79
47	10	R	14	1.400	1.69	14.000	16.94
48	3	R	14	1.800	2.18	5.400	6.53
49	3	R	14	2.500	3.02	7.500	9.07
50	4	R	14	2.500	3.02	10.000	12.10
51	8	R	14	12.000	14.52	96.000	116.16
52	383	R	10	2.150	1.33	823.450	508.07
54	56	R	14	2.150	2.60	120.400	145.68
55	3	R	14	6.300	7.62	18.900	22.87
56	3	R	14	4.550	5.51	13.650	16.52
57	2	R	14	8.500	10.29	17.000	20.57
58	6	R	14	9.700	11.74	58.200	70.42
59	4	R	14	1.400	1.69	5.600	6.78
60	6	R	14	1.800	2.18	10.800	13.07
61	3	R	10	1.400	0.86	4.200	2.59
62	8	R	14	2.350	2.84	18.800	22.75
63	2	R	14	2.600	3.15	5.200	6.29
64	2	R	14	3.250	3.93	6.500	7.86
65	2	R	14	3.650	4.42	7.300	8.83
66	48	R	10	1.250	0.77	60.000	37.02
67	36	R	6	1.050	0.23	37.800	8.39
71.1	1	R	10	2.070	1.28	2.070	1.28
71.2	1	R	10	2.050	1.26	2.050	1.26
71.3	1	R	10	2.030	1.25	2.030	1.25
71.4	1	R	10	2.005	1.24	2.005	1.24
71.5	1	R	10	1.985	1.22	1.985	1.22
71.6	1	R	10	1.960	1.21	1.960	1.21
71.7	1	R	10	1.940	1.20	1.940	1.20
71.8	1	R	10	1.915	1.18	1.915	1.18
71.9	1	R	10	1.895	1.17	1.895	1.17
71.10	1	R	10	1.870	1.15	1.870	1.15
71.11	1	R	10	1.850	1.14	1.850	1.14
72	21	R	14	1.885	2.28	39.585	47.90
74	8	R	18	2.400	4.80	19.200	38.40
75	83	R	10	1.750	1.08	145.250	89.62
Součet hmotností (kg):						2949.80	

### Výkaz proměnných třmíneků

Hmotnost je již započítána v tabulce výztuže

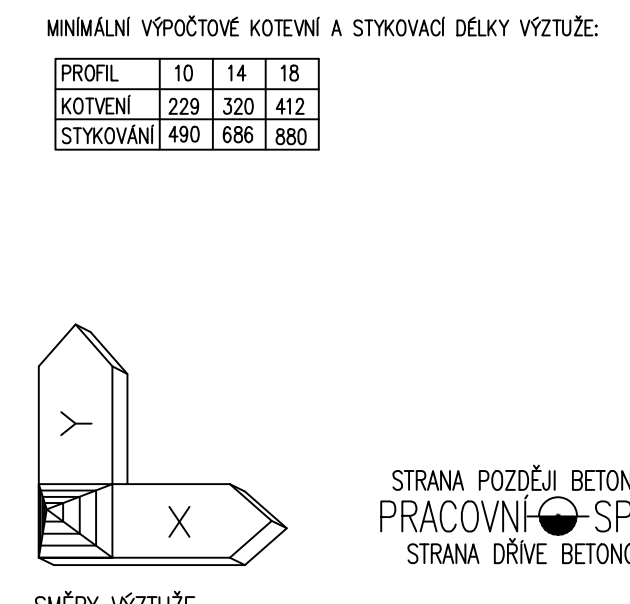
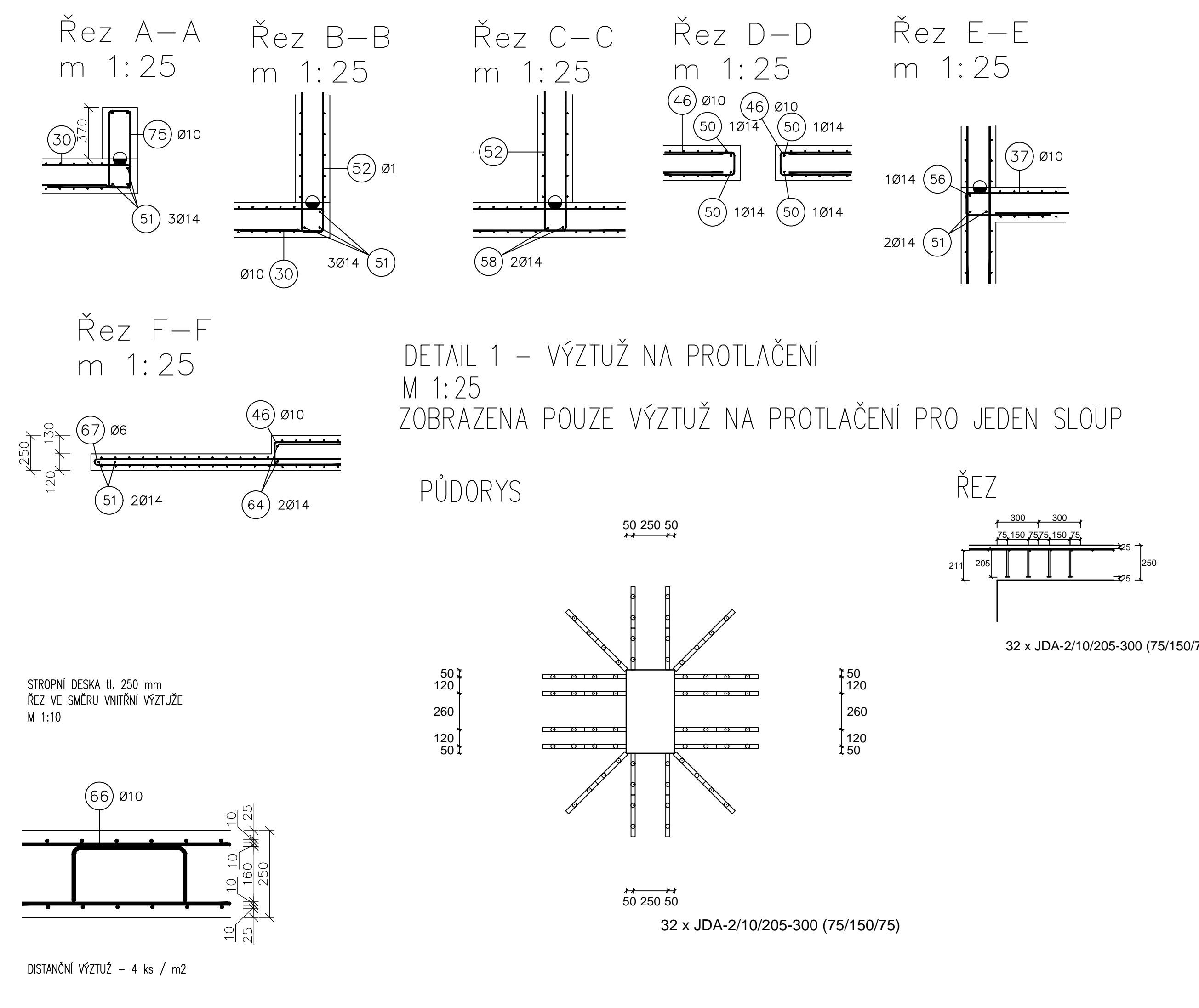
Pol.	Ks	X	Y	Celková délka (m)	Celková hmotnost (kg)
71.1	1	670.00	190.00	2.070	1.28
71.2	1	660.00	190.00	2.050	1.26
71.3	1	650.00	190.00	2.030	1.25
71.4	1	640.00	190.00	2.005	1.24
71.5	1	625.00	190.00	1.985	1.22
71.6	1	615.00	190.00	1.960	1.21
71.7	1	605.00	190.00	1.940	1.20
71.8	1	595.00	190.00	1.915	1.18
71.9	1	580.00	190.00	1.895	1.17
71.10	1	570.00	190.00	1.870	1.15
71.11	1	560.00	190.00	1.850	1.14
CELKEM	11			21.570	13.30

### Výkaz výztuže na protlačení

Typ	Ks.
JDA-2/10/205/300 (75/150/75)	64

### POZNÁMKY

- SÁVKOVANOU ČÁROU JSOU ZNAČENÝMI SMĚLE KONSTRUKCE NAD VÝZTUŽOVANOU DESKOU
- TĚŽKOVANOU ČÁROU JSOU OCHRÁNĚNA JEJINOTIVÁ KLADENÍ PRŮTOK VÝZTUŽE
- RÁSTR VÝZTUŽE JE 100 MM V OSE X I Y
- TVARÝ DESEK JSOU POUZĚ ORIENTAČNĚ, BEZDĚNĚ JE NUTNO PŘIVÁDĚT POZDEK PLÁTNĚHO VÝKRESU TVARU
- PŘED BETONOVÁNÍM JE NUTNÉ ZKONTROLOVAT PŘÍSTUPY S VÝKRESY ÚSTÁTNÍHO PROFESÍ
- DODATEČNĚ POUKÁŽE OUVĚRY JE NUTNO ZKONTROLOVAT SE STRANOU
- VÝZTUŽ VE SMĚRU X JE VÝZV BLUŽ K POKRCHU
- VÝZTUŽ JE PŘEVEDENA DLE PODKLADŮ PLATNÝCH KE DNI ODEVZDÁNÍ
- DÉLKA PROMĚNNÝCH PÓLOŽEK JE VE TVARĚCH VLOŽEK ZNAČENA PÍSMENEM X, PODROBNĚ ROZEPSÁNI
- A ODMĚŘENÍ ROZMĚRŮ JE V TABULCE VÝZTUŽE
- DODATEČNĚ TECHNICKÉ PODMÍNKY A MONTÁŽNÍ PŘEDPISY
- PŘÍSTUPY JE NUTNO PROVĚŘIT, OBEHNĚT A OLEMOVAT VÝZTUŽI
- POUŽÍVAT JEN CERTIFIKOVANÝ BETON A RÁDNĚ JEJ ZPRAKOVAVAT – HUTNIT, VLAŽIT, ZKRYVAT APOD.



BETON C30/37 XC1 - CL 0,2 - Dmax 16 - S3, Ecm = 32 GPa  
MÁZEMO DLE ČSN EN 12601-1-2, ČSN EN 206  
KRYTÍ 25 mm  
OCEL B 500 B  
PÓLE ČSN EN 10080 A ČSN 420139  
VÝKRES BEŽY: 200 VÝKRESY K OSE PRŮTUKU  
ZPRAKOVAVAT DLE ČSN EN 13870

Zpracoval Bc. Oldřich Láčková	Vydal práce Ing. Hana Hradková, ČSČ	Ročník 2016/17	Fakulta stavební ČVUT
Předmět DIPLOMOVÁ PRÁCE			
Název práce ANALÝZA VYBRANÝCH NOSNÝCH PRVKŮ BYTOVÉHO OBJEKTU			
Měřítko 1:50		Datum 5.12.206	
Výzva 11. VÝKRES VÝZTUŽE ČÁSTI DESKY 2 NP - VÝZTUŽ LEMOVACÍ			
Formát A0			