

Tvary vložek

- 10 Ø10; L=12000mm

- 18 Ø14; L=4000mm

- 19 Ø10; L=3990mm

- 20 Ø10; L=4700mm

- 21 Ø10; L=3300mm

- 22 Ø10; L=4900mm

- 23 Ø10; L=6400mm

- 24 Ø10; L=5100mm

- 25 Ø10; L=7200mm

- 26 Ø14; L=5700mm

- 27 Ø10; L=5700mm

- 28 Ø10; L=5600mm

- 29 Ø10; L=2950mm

- 30 Ø10; L=3750mm

- 31 Ø10; L=3550mm

- 31 Ø10; L=4750mm

- 32 Ø10; L=8600mm

- 33 Ø10; L=2200mm

- 34 Ø10; L=4000mm

- 35 Ø14; L=4500mm

- 36 Ø10; L=8450mm

- 37 Ø10; L=4260mm

- 38 Ø10; L=1900mm

- 39 Ø10; L=9700mm

- 40 Ø10; L=2150mm

- 41 Ø10; L=400 - 4350mm

- 42 Ø10; L=1850 - 11600mm

- 43 Ø10; L=2750mm

- 44 Ø10; L=1850mm

- 68 Ø10; L=3500mm

- 69 Ø10; L=5250mm

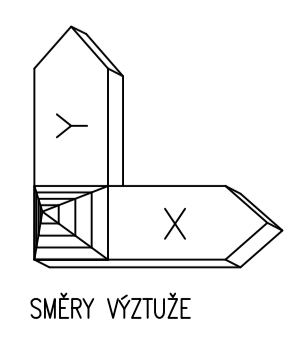
- 70 Ø10; L=2100mm

POZNÁMKY

- ČÁRKOVANOU ČÁROU JSOU ZNÁZORNĚNY SVISLÉ KONSTRUKCE NAD VÝTUŽOVANOU DESKOU
- TEČKOVANOU ČÁROU JSOU OHRANIČENA JEDNOTLIVÁ KLADENÍ PRUTŮ VÝTUŽE
- RASTR VÝTUŽE JE 100 MM V OSE X I Y
- TVARY DESEK JSOU POUZE ORIENTAČNÍ, BEDNĚNÍ JE NUTNO PROVÁDĚT PODLE PLATNÉHO VÝKRESU TVARU
- PŘED BETONÁŽÍ JE NUTNÉ ZKOORDINOVAT PROSTUPY S VÝKRESY OSTATNÍCH PROFESÍ
- DODATEČNĚ PROVÁDĚNÉ OTVORY JE NUTNO ZKONTROLOVAT SE STATIKEM
- VÝTUŽ VE SMĚRU X JE VŽDY BLÍŽ K POVRCHU
- VÝTUŽ JE PROVÁDĚNA DLE PODKLADŮ PLATNÝCH KE DNI ODEVZDÁNÍ
- DÉLKA PROMĚNNÝCH POLOŽEK JE VE TVARECH VLOŽEK ZNAČENA PÍSMENEM X. PODROBNĚ ROZEPSÁNÍ A OZNAČENÍ ROZMĚRŮ JE V TABULCE VÝTUŽE.
- DODRŽUJTE TECHNICKÉ PODMÍNKY A MONTÁŽNÍ PŘEDPISY
- PROSTUPY JE NUTNO PŘEVĚŘIT, OBEDNĚT A OLEMOVAT VÝTUŽI
- POUŽÍVAT JEN CERTIFIKOVANÝ BETON A ŘÁDNĚ JEJ ZPRACOVÁVAT - HUTNIT, VLHČIT, ZAKRÝVAT APOD.

MINIMÁLNÍ VÝPOČTOVÉ KOTVENÍ A STYKOVACÍ DÉLKY VÝTUŽE:

PROFIL	10	14	18
KOTVENÍ	229	320	412
STYKOVÁNÍ	490	686	880



Autodesk® Tabulka výztuže

Pol.	Ks	Třída oceli	Ø	Délka (m)	Hmotnost (kg)	Délka celkem (m)	Hmotnost celkem(kg)
10	147	R	10	12.000	7.40	1764.000	1088.39
11	15	R	10	3.550	2.19	53.250	32.86
18	10	R	14	4.000	4.84	40.000	48.40
19	224	R	10	3.990	2.46	893.760	551.45
20	31	R	10	4.700	2.90	145.700	89.90
21	2	R	10	3.300	2.04	6.600	4.07
22	14	R	10	4.900	3.02	68.600	42.33
23	3	R	10	6.400	3.95	19.200	11.85
24	15	R	10	5.100	3.15	76.500	47.20
25	2	R	10	7.200	4.44	14.400	8.88
26	6	R	14	5.700	6.90	34.200	41.38
27	14	R	10	5.700	3.52	79.800	49.24
28	11	R	10	5.600	3.46	61.600	38.01
29	22	R	10	2.950	1.82	64.900	40.04
30	114	R	10	3.750	2.31	427.500	263.77
31	5	R	10	4.750	2.93	23.750	14.65
32	5	R	10	8.600	5.31	43.000	26.53
33	19	R	10	2.200	1.36	41.800	25.79
34	8	R	10	4.000	2.47	32.000	19.74
35	15	R	14	4.500	5.44	67.500	81.67
36	0	R	10	8.450	5.21	0.000	0.00
37	57	R	10	4.260	2.63	242.820	149.82
38	8	R	10	1.900	1.17	15.200	9.38
39	8	R	10	9.700	5.98	77.600	47.88
40	6	R	10	2.150	1.33	12.900	7.96
41.1	1	R	10	0.400	0.25	0.400	0.25
41.2	1	R	10	1.300	0.80	1.300	0.80
41.3	1	R	10	2.150	1.33	2.150	1.33
41.4	1	R	10	3.050	1.88	3.050	1.88
41.5	1	R	10	3.950	2.44	3.950	2.44
41.6	1	R	10	4.350	2.68	4.350	2.68
42.1	1	R	10	1.850	1.14	1.850	1.14
42.2	1	R	10	2.750	1.70	2.750	1.70
42.3	1	R	10	3.650	2.25	3.650	2.25
42.4	1	R	10	4.500	2.78	4.500	2.78
42.5	1	R	10	5.400	3.33	5.400	3.33
42.6	1	R	10	6.300	3.89	6.300	3.89
42.7	1	R	10	7.150	4.41	7.150	4.41
42.8	1	R	10	8.050	4.97	8.050	4.97
42.9	1	R	10	8.950	5.52	8.950	5.52
42.10	1	R	10	9.800	6.05	9.800	6.05
42.11	1	R	10	10.700	6.60	10.700	6.60
42.12	1	R	10	11.600	7.16	11.600	7.16
43	1	R	10	2.750	1.70	2.750	1.70
44	36	R	10	1.850	1.14	66.600	41.09
68	5	R	10	3.500	2.16	17.500	10.80
69	9	R	10	5.250	3.24	47.250	29.15
70	2	R	10	2.100	1.30	4.200	2.59
Součet hmotností (kg):						2885.70	

STRANA POZDĚJÍ BETONOVANÁ
PRACOVNÍ SPÁRA
STRANA DŘÍVE BETONOVANÁ

BETON C30/37 XC1 - CL 0,2 - Dmax 16 - S3, Ecm = 32 GPa
 NAVRŽENO DLE ČSN EN 1992-1-1; ČSN EN 206
 KRYTÍ 25 mm
 OCEL B 500 B
 PODLE ČSN EN 10080 A ČSN 420139
 UVÁDĚNÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K OSE PRUTU
 ZPRACOVAT DLE ČSN EN 13670

Zpracoval Bc. Gleb Lukovnikov	Vedoucí práce Ing. Hana Hanzlová, CSc.	Skladní rok 2016/17	Fakulta stavební ČVUT
Předmět DIPLOMOVÁ PRÁCE			Datum 5.12.206
Název práce ANALÝZA VYBRANÝCH NOSNÝCH PRVKŮ BYTOVÉHO OBJEKTU			Mřítko 1:50
Výkres 10. VÝKRES VÝTUŽE ČÁSTI DESKY 2.NP - VÝTUŽI PŘI HORNÍM POVRCHU			Formát A1