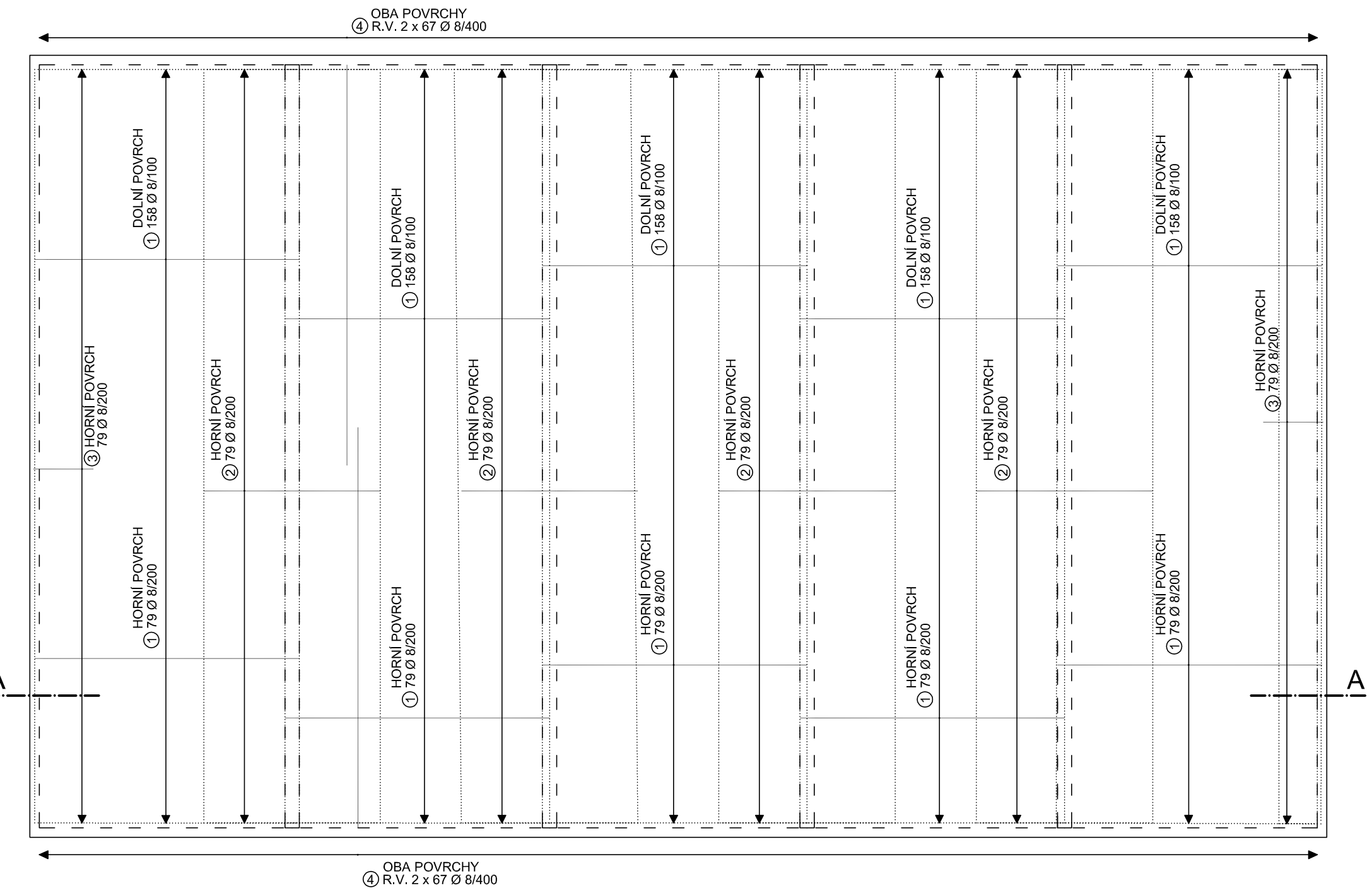
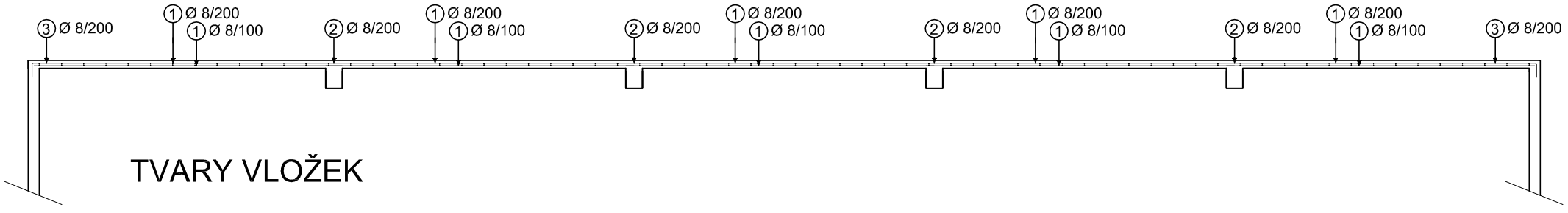
PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT



VÝKAZ VÝZTUŽE

	Ø [mm]	L [mm]	ks	DÉLKA TYČÍ CELKEM [m]
				8
①	8	5550	1185	6576,75
②	8	3700	316	1169,2
③	8	1500	158	237
④	8	8400	268	2251,2
CELKOVÁ DÉLKA [m]				10234,15
JEDNOTKOVÁ HMOTNOST [kg/m]				0,395
HMOTNOST [kg]				4042,489
CELKOVÁ HMOTNOST [kg]				4042,489

ŘEZ A-A



TVARY VLOŽEK

① Ø 8, L = 5550 mm, 1185 ks

5550

② Ø 8, L = 3700 mm, 316 ks

3700

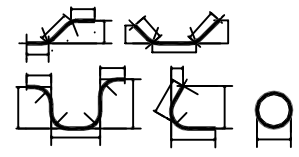
③ Ø 8, L = 1500 mm, 158 ks

250 | 1260

④ Ø 8, L = 8400 mm, 268 ks

8400

ZPŮSOB KÓTOVÁNÍ VLOŽEK



BETON C90/105-XC4,XD3-Cl0,2-D_{max}16-S4

KRYTÍ 45 mm

OCEL B500B

UVÁDĚNÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K OSE PRUTU.
POLOMĚRY OBLOUKŮ JSOU VZTAŽENY KE STŘEDNICI,
NEZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU MINIMÁLNÍ POLOMĚRY OHÝBÁNÍ (DLE ČSN EN 1992-1-1)
NEZNAČENÉ ÚHLY JSOU 90°
CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘIZNÉ DÉLKY

Zpracovala:	Vedoucí diplomové práce:	Fakulta stavební
ANNA HORÁKOVÁ	DOC. ING. JITKA VAŠKOVÁ, CSc.	ČVUT
Předmět: DIPLOMOVÁ PRÁCE (133DPM)		
Název úlohy: STATICKÝ NÁVRH - VARIANTA 2A	Datum:	12.12.2016
	Měřítko:	1 : 100
	Číslo výkresu:	3
Název výkresu: SCHÉMA VÝZTUŽE STROPNÍ DESKY		

PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT
PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT