

Frakce 0/4 - pískovna Dobříň

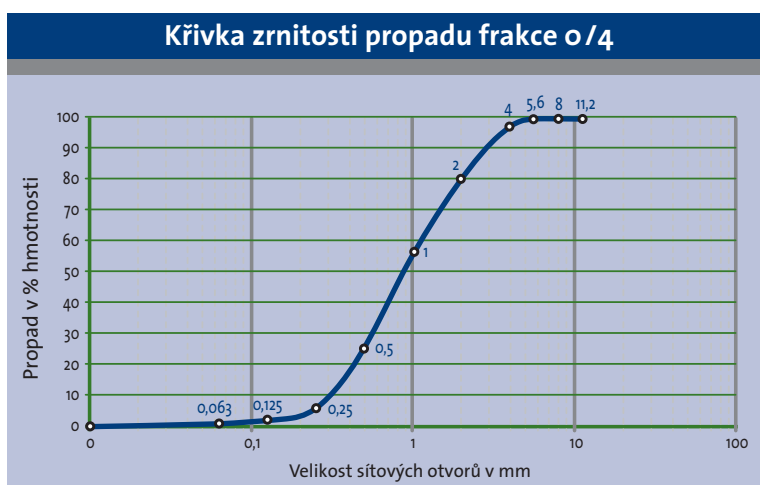
Výsledky zkoušek, zkoumajících vlastnosti frakce uvedené v tabulce pocházejí z akreditovaného protokolu Zkušební kamene a kameniva, s.r.o., Hořice, podle platných norem systému ČSN.

Vlastnosti				
Vlastnost	Identifikace metody	Jednotky	Hodnota	Poznámka
Obsah jemných částic	ČSN EN 933-1	% hm.	0,9	
Jakost jemných částic				
Zkouška ekvivalentu písku	ČSN EN 933-8	–	87	
Zkouška methylenovou modří	ČSN EN 933-9	g/kg	–	
Humusovitost	ČSN EN 1744-1	–	Světlejší než roztok	
Obsah volné slídy	ČSN 72 1180	% hm.	0,0	
Obsah chloridových solí	ČSN EN 1744-1	% hm.	–	
Obsah síranů rozpustných v kyselině	ČSN EN 1744-1	% hm.	–	
Obsah celkové síry	ČSN EN 1744-1	% hm.	–	
Obsah ve vodě rozpustných síranů	ČSN EN 1744-1	% hm.	0,004	
Lehké znečišťující částice	ČSN EN 1744-1	% hm.	0,0	
Nasákavost	ČSN EN 1097-6	% hm.	1,3	
Trvanlivost zkouškou síranem hořečnatým – úbytek po 5 cyklech	ČSN EN 1367-2	% hm.	–	
Odolnost proti zmrazování a rozmrazování – úbytek po 10 cyklech	ČSN EN 1367-1	% hm.	–	
Rozlišené částice (nečistoty)	ČSN 72 1180	% hm.	–	
Hmotnost kameniva				
Objemová hmotnost	ČSN EN 1097-6	Mg/m ³	2,603	
Sypná hmotnost volně sypaného kameniva	ČSN EN 1097-3	Mg/m ³	1,534	
Sypná hmotnost setřeseného kameniva	ČSN EN 1097-3	Mg/m ³	1,760	
Mezerovitost volně sypaná	ČSN EN 1097-3	% hm.	41,1	
Mezerovitost setřesená	ČSN EN 1097-3	% hm.	32,4	

Výsledky zkoušek rozboru zrnitosti uvedené v tabulce pocházejí z akreditovaného protokolu Zkušební kamene a kameniva, s.r.o., Hořice, podle platných norem systému ČSN.

Zrnitostní rozbor					
Frakce	Podíl zrnitosti		Propad sítím		
	1. stanovení		Velikost sít. otvorů		Hodnota
mm	g	% hm.	–	mm	% hm.
11 / 16	0,0	0,0		16	100,0
8 / 11	0,0	0,0	2D	8	100,0
5,6 / 8	0,0	0,0	1,4D	5,6	100,0
4 / 5,6	35,1	2,4	D	4	97,6
2 / 4	254,4	17,3	D/2	2	80,3
1 / 2	332,9	23,5	D/4	1	56,8
0,5 / 1	448,3	31,6		0,5	25,2
0,25 / 0,5	278,3	19,6		0,25	5,6
0,125 / 0,25	46,0	3,3		0,125	2,3
0,063 / 0,125	20,4	1,4		0,063	0,9
Jemné částice 0 / 0,063 T	1,6				
celkem 0 / 0,063 P	12,0	0,9		0	0,0
Celkem	1420,0	100,0			

Výsledky zkoušek zrnitosti při propadu síťovými otvory ve Zkušební kamene a kameniva, s.r.o., Hořice zobrazuje graf.



Oblasti použití

- kamenivo do betonu podle ČSN EN 12620+A1
- kamenivo pro asfaltové směsi a povrchové vrstvy pozemních komunikací, letištních a jiných dopravních ploch podle ČSN EN 13043
- kamenivo pro malty podle ČSN EN 13139
- kamenivo pro nestmelené směsi a směsi stmelené hydraulickými pojivy pro inženýrské stavby a komunikace podle ČSN EN 13242+A1, ČSN EN 13043+Z2

Aktuální protokoly jsou k dispozici na jednotlivých provozovnách.



1392

Výrobce:

KÁMEN Zbraslav, spol. s r.o.
Žitavského 1178

156 21 Praha 5 Zbraslav

IČ: 45798222

11

1392 - CPD - 058

EN 12620 + A1 : 2008
Kamenivo do betonu

Provozovna: Lom Zbraslav	Druh kameniva: Přírodní drcené kamenivo
---------------------------------	--

Článek	Základní charakteristiky	Vyjádření	Kategorie, hodnota
4.2	Frakce kameniva	Označení d/D	4/8
4.3	Zrnitost	Tolerance/Kategorie	G _C 85/20
4.3.2	Tolerance pro deklarovanou typickou zrnitost HK	Kategorie	G _T 15
4.4	Tvar zrn hrubého kameniva	Kategorie	S _{I20}
4.6	Obsah jemných částic	Kategorie	f _{1,5}
5.2	Odolnost proti drcení hrubého kameniva	Kategorie	LA ₂₀
5.3	Odolnost proti otěru hrubého kameniva	Kategorie	NPD
5.4.1	Odolnost proti ohladitelnosti hrubého kameniva	Kategorie	PSV ₅₀
5.4.2	Odolnost proti povrchovému obrusu	Kategorie	NPD
5.5	Objemová hmotnost	Deklarovaná hodnota	2,680 Mg/m ³
5.5	Nasákavost	Deklarovaná hodnota	0,4 % hm.
5.6	Synná hmotnost (setřesená)	Deklarovaná hodnota	1,560 Mg/m ³
5.7.1	Odolnost HK proti zmrazování a rozmrazování	Kategorie	F ₁
5.7.2	Objemová stálost - smršťování při vysychání	Vyhovuje/Nevyhovuje	NPD
5.7.3	Alkalicko křemičitá reakce	Deklarovaná hodnota	D = 75 , S = 75 mmol/l rozpínavost < 0,10 %
6.2	Chloridy	Deklarovaná hodnota	NPD
6.3.1	Sírany rozpustné v kyselině	Kategorie	AS _{0,2}
6.3.2	Celková síra	Deklarovaná hodnota	Vyhovuje S1
6.4.1	Obsah lehkých znečišťujících částic	Deklarovaná hodnota	Vyhovuje ≤0,05
6.4.1	Obsah humusovitých částic drobného kameniva	Vyhovuje/Nevyhovuje	NPD
6.5	Obsah oxidu uhličitého v drobném kamenivu	Deklarovaná hodnota	NPD
8.1	Druh kameniva	Petrografický název	Směs hornin
H.3.3	Obsah přírodních radionuklidů dle Vyhl. č. 307/2002 Sb. ve znění Vyhl. č. 499/2005 Sb.	Deklarovaná hodnota	Obsah Ra 226 ≤50 Bq/kg Index ≤1,0

Shoda byla posouzena systémem 2+, dle NV č. 190/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů. Výrobce připojil k výrobku označení CE a toto prohlášení zpracoval na základě Protokolu o počátečních zkouškách typu výrobku, provedených ZKK, s.r.o. Hořice, č.2986/08 ze dne 19.11.2008. *Protokol ZKK č.4246/07 ze dne 25.7.2008.

V Praze dne 1.3.2011

KÁMEN Zbraslav spol. s r.o.
LABORATOŘ
Žitavského 1178 ①
156 21 Praha 5 - Zbraslav

Ing. Jiří Šťastný
Manažer jakosti



1392

Výrobce:

KÁMEN Zbraslav, spol. s r.o.
 Žitavského 1178

156 21 Praha 5 Zbraslav

IČ: 45798222

11

1392 - CPD - 058

EN 12620 + A1 : 2008
Kamenivo do betonu

Provozovna: Lom Zbraslav	Druh kameniva: Přírodní drcené kamenivo
---------------------------------	--

Článek	Základní charakteristiky	Vyjádření	Kategorie, hodnota
4.2	Frakce kameniva	Označení d/D	8/16
4.3	Zrnitost	Tolerance/Kategorie	G _c 85/20
4.3.2	Tolerance pro deklarovanou typickou zrnitost HK	Kategorie	G _T 15
4.4	Tvar zrn hrubého kameniva	Kategorie	S _{l20}
4.6	Obsah jemných částic	Kategorie	f _{1,5}
5.2	Odolnost proti drcení hrubého kameniva	Kategorie	LA ₁₅
5.3	Odolnost proti otěru hrubého kameniva	Kategorie	NPD
5.4.1	Odolnost proti ohladitelnosti hrubého kameniva	Kategorie	PSV ₅₀
5.4.2	Odolnost proti povrchovému obrusu	Kategorie	NPD
5.5	Objemová hmotnost	Deklarovaná hodnota	2,670 Mg/m ³
5.5	Nasákavost	Deklarovaná hodnota	WA ₂₄ = 0,4 %
5.6	Sypná hmotnost (setřesená)	Deklarovaná hodnota	1,530 Mg/m ³
5.7.1	Odolnost HK proti zmrazování a rozmrazování	Kategorie	F ₁
5.7.2	Objemová stálost - smršťování při vysychání	Vyhovuje/Nevyhovuje	NPD
5.7.3	Alkalicko křemičitá reakce	Deklarovaná hodnota	D = 85 , S = 45 mmol/l rozpínavost < 0,10 %
6.2	Chloridy	Deklarovaná hodnota	NPD
6.3.1	Sírany rozpustné v kyselině	Kategorie	AS _{0,2}
6.3.2	Celková síra	Deklarovaná hodnota	Vyhovuje S1
6.4.1	Obsah lehkých znečišťujících částic	Deklarovaná hodnota	Vyhovuje ≤0,05 %
6.4.1	Obsah humusovitých částic drobného kameniva	Vyhovuje/Nevyhovuje	NPD
6.5	Obsah oxidu uhličitého v drobném kamenivu	Deklarovaná hodnota	NPD
8.1	Druh kameniva	Petrografický název	Směs hornin
H.3.3	Obsah přírodních radionuklidů dle Vyhl. č. 307/2002 Sb. ve znění Vyhl. č. 499/2005 Sb.	Deklarovaná hodnota	Obsah Ra 226 ≤50 Bq/kg Index ≤1,0

Shoda byla posouzena systémem 2+, dle NV č. 190/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů. Výrobce připojil k výrobku označení CE a toto prohlášení zpracoval na základě Protokolu o počátečních zkouškách typu výrobku, provedených ZKK, s.r.o. Hořice, č.2988/08 ze dne 21.10.2008. *Protokol ZKK č.2727/07 ze dne 25.7.2008.

V Praze dne 1.3.2011

KÁMEN Zbraslav spol. s r.o.
 LABORATOŘ
 Žitavského 1178 ①
 156 21 Praha 5 - Zbraslav

Šťastný
 Ing. Jiří Šťastný
 Manažer jakosti

Technický list č.: 630

GLENIUM ACE 40

Základní komponenta systému Zero Energy System. Nová generace superplastifikační přísady polykarboxylátetheru. Příklad je optimalizována pro výrobu prefa – dílců. Příklad odpovídá normě EN 934-2.

Popis

- **GLENIUM ACE 40** je inovovaný superplastifikátor druhé generace polymerů polykarboxyetherů.
- Zvláště vyvinutý pro beton s vysokou teplotou.
- Molekulární uspořádání **GLENIA ACE 40** urychluje hydrataci cementu.
- Rychlá adsorpce molekul na cementové částice, kombinovaná s účinným disperzním efektem, odkrývá zvětšený povrch cementových částic pro reakci s vodou.
- Výsledkem tohoto efektu je rychlý vývoj hydratačního tepla, rychlý vývoj hydratačních produktů a následně vyšší počáteční pevnost.

Použití

- **GLENIUM ACE 40** je vhodný pro výrobu prefa výrobků s využitím betonu s vysokou konzistencí, bez segregace, s nízkým vodním součinitelem a s vysokými počátečními a konečnými pevnostmi.
- **GLENIUM ACE 40** může být použit v kombinaci s přísadou Viscoguard 916 pro samozhutňovací betony.
- **GLENIUM ACE 40** je doporučeno používat při teplotách nad 15°C.

Technické údaje

vzhled	hnědá tekutina
obj. hmotnost (při 20 °C)	1,06 g/ml
obsah chloridů max.	0,1 % hm.

Dávkování

- Účinné dávkování obecně je mezi 0,6–1,0 % cementu.
- Konkrétní dávkování je závislé na množství faktorů, např. požadované zpracovatelnosti, druhu cementu, technologii výroby atd.
- Před použitím je nutné provést průkaznou zkoušku dle ČSN EN 206-1.

Zpracování

- **GLENIUM ACE 40** je tekutá látka, která se přidává v průběhu míchání.
- V betonárně se doporučuje přidat přísadu společně s poslední třetinou záměsové vody popř. dodatečně do hotové betonové směsi.

- Nejlepších výsledků je dosahováno pokud přísadu přidáme do míchačky jako poslední, po všech složkách a nejméně po 80% záměsové vody.
- Nutné dodržet dobu pro zamíchání do směsi podle konkrétních podmínek, ale minimálně 1 min.

Balení

- Kanystř 20 kg
- Sud 200 kg
- Kontejner 1000 kg
- Cisterna

Skladování

- **GLENIUM ACE 40** musí být skladován při teplotě vyšší než 5°C.
- V případě přemrznutí výrobek přemístit do prostředí s teplotou kolem 30 °C a promíchat.
- Při obvyklém skladování (uzavřená nádoba, 20 °C) je výrobek neomezeně použitelný 12 měsíců.

Bezpečnostní předpisy

- Při skladování a manipulaci je třeba dbát ustanovení vyhlášky č. 6/1977 Sb. pro látky uvedené v § 1 bod j) – jiné rozpustné volně skladovatelné látky.
- V případě potřísnění kůže důkladně omýt vodou a mýdlem. Při zasažení očí vyplachovat několik minut pod proudem vody a vyhledat lékaře.
- Při požití nevyvolávat zvracení a vyhledat lékaře.
- Při práci používat pracovní oděv, při přečerpávání ochranné brýle.
- Nevylévat do kanalizace.
- Další podrobné údaje jsou uvedeny v Bezpečnostním listě, který zasíláme na vyžádání.

Technická podpora

Příslušný spolupracovník firmy BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. je Vám s dalšími informacemi a technickou podporou rád k dispozici.

Dodatek: Údaje v tomto technickém listě vycházejí ze současného stavu znalostí a zkušeností. Vzhledem k různým vlivům při použití našich produktů není zpracovatel osvobozen od příslušného odzkoušení. Právně závazná garance jistých vlastností pro konkrétní případ použití není z tohoto technického listu vyvoditelná. Vstupní suroviny a produkty z nich vyrobené podléhají přísné podnikové kontrole. Všechny uvedené údaje jsou platné při běžných aplikacích. Záruku na kvalitu produktů lze převzít pouze v rámci dodacích a prodejních podmínek, ne za skladování a další zpracování. Při řešení zvláštních úkolů Vám jsou k dispozici dlouholeté zkušenosti naší laboratoře a technického oddělení.

BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. K Májovu 1244, 537 01 Chrudim tel.: +420-469 607 111 fax: +420-469 607 112 e-mail: info@basf-sh.cz www.basf-sh.cz	Severní Čechy 602 564 211	Jižní Čechy 724 102 492	Střední Morava 602 429 702
	Severovýchodní Čechy 721 732 856	Střední Čechy (Praha) 602 564 211	Jižní Morava 602 429 702
Zákaznický servis (příjem objednávek) tel.: +420-469 607 160 fax: +420-469 607 161 e-mail: objednavky@basf-sh.cz	Západní Čechy 724 102 492	Východní Čechy 721 732 856	Severní Morava 602 429 702

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou velmi rozdílné. V našich technických listech jsou uvedeny pouze všeobecné pokyny ke zpracování, odpovídající současným znalostem. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu na zamýšlený účel. U zvláštních požadavků je třeba si vyžádat naši poradu. Porada a doporučení jsou prováděny v rámci předsmělných/smluvních vedlejších povinností. Platí naše prodejní a dodací podmínky. Aktuální informace o produktech firmy jsou dostupné na internetové adrese www.basf-sh.cz.

Technický list č.: 642

MICRO-AIR® 103

Provzdušňující přísada do betonu.

Popis výrobku

- MICRO-AIR® 103 je provzdušňující bezchloridová přísada, s jejíž pomocí je možno vytvořit v betonu systém ultra-stabilních vzduchových kulových pórů s optimálním průměrem, vysokým měrným povrchem a nízkým SF.
- Je vhodný pro výrobu SCC.

Oblasti použití

Provzdušňující přísady lze s výhodou použít do betonů, ve kterých lze obtížně udržet potřebný obsah kyslíku, např.:

- Beton s nízkou hodnotou sednutí
- Beton s obsahem létavého popílku (velké množství uhlíku)
- Beton s obsahem velkého množství jemného materiálu
- Beton s vysoce alkalickým cementem
- Betony s prodlouženou dobou míchání

Specifikace

Skupenství	kapalné
Barva	světle hnědá
Hustota při +20 °C	1,01 ± 0,02 kg/l
Obsah chloridů	< 0,1% hm.
Obsah alkálií	< 1,0 % hm.

Spotřeba

- Žádné standardní dávkování není stanoveno.
- Přesné množství přísady MICRO-AIR® 103 potřebné pro určitý obsah vzduchu závisí na teplotě, druhu cementu, kameniva, na sednutí betonu, způsobu dopravy a aplikace betonu, na použití jemných materiálů, apod.
- Kontaktujte, prosím, technický servis firmy BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.

Vlastnosti systému

- Vysoká stabilita vzduchových bublinek
- Vylepšení systému vzduchových dutin v tvrdém betonu
- Zvýšená mrazuvzdornost, odolnost vůči CHRL
- Snížení propustnosti, tzn. zvýšení vodotěsnosti
- Snížení segregace a rosení betonu
- Zlepšení plasticity a zpracovatelnosti betonu

Balení

- Kanistr 20 kg
- Sud 200 kg
- Kontejner 1000 kg

Skladování

- V těsně uzavřených původních kontejnerech je doba skladování min. 18 měsíců.
- Teplota ve skladovacím prostoru nesmí klesnout pod +2 °C.
- Pokud dojde ke zmrznutí materiálu, je nutné po rozmrazení celý objem důkladně promíchat.

Bezpečnostní předpisy

- MICRO-AIR® 103 neobsahuje žádné nebezpečné látky, proto není třeba při manipulaci dodržovat zvláštní bezpečnostní opatření.

Technická podpora

Příslušný spolupracovník firmy BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. je Vám s dalšími informacemi a technickou podporou rád k dispozici.

Dodatek: Údaje v tomto technickém listě vycházejí ze současného stavu znalostí a zkušeností. Vzhledem k různým vlivům při použití našich produktů není zpracovatel osvobozen od příslušného odzkoušení. Právně závazná garance jistých vlastností pro konkrétní případ použití není z tohoto technického listu vyvoditelná. Vstupní suroviny a produkty z nich vyrobené podléhají přísné podnikové kontrole. Všechny uvedené údaje jsou platné při běžných aplikacích. Záruku na kvalitu produktů lze převzít pouze v rámci dodacích a prodejních podmínek ne za skladování a další zpracování. Při řešení zvláštních úkolů Vám jsou k dispozici dlouholeté zkušenosti naší laboratoře a technického oddělení.

BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. K Májovu 1244, 537 01 Chrudim tel.: +420-469 607 111 fax: +420-469 607 112 e-mail: info@basf-sh.cz www.basf-sh.cz	Severní Čechy 602 564 211	Jižní Čechy 724 102 492	Střední Morava 602 429 702
	Severovýchodní Čechy 721 732 856	Střední Čechy (Praha) 602 564 211	Jižní Morava 602 429 702
Zákaznický servis (příjem objednávek) tel.: +420-469 607 160 fax: +420-469 607 161 e-mail: objednavky@basf-sh.cz	Západní Čechy 724 102 492	Východní Čechy 721 732 856	Severní Morava 602 429 702

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou velmi rozdílné. V našich technických listech jsou uvedeny pouze všeobecné pokyny ke zpracování, odpovídající současným znalostem. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu na zamýšlený účel. U zvláštních požadavků je třeba si vyžádat naši poradu. Porada a doporučení jsou prováděny v rámci předmluvních/smluvních vedlejších povinností. Platí naše prodejní a dodací podmínky. Aktuální informace o produktech firmy jsou dostupné na internetové adrese www.basf-sh.cz.

MasterAir 178

Provzdušňovací přísada pro prefa výrobu a transportbetony, pro výrobu trvanlivého betonu (ČSN EN 206-1). Přísada odpovídá normě ČSN EN 934-2 : T5.

POUŽITÍ

MasterAir 178, tekutá provzdušňovací přísada na syntetické bázi určená pro výrobu betonů s vysokou odolností vůči účinkům vody, mrazu a chemických rozmrazovacích látek.

PŮSOBENÍ

- MasterAir 178 vytváří v betonu strukturu mikropórů a snižuje povrchové napětí záměsové vody během mísení. Tím je umožněno dobré zplastifikování a zlepšená soudržnost směsi.
- MasterAir 178 nemá vliv na proces tuhnutí cementu.
- Stejnou měrou platičnosti v betonové směsi dosáhneme homogenní zpracovatelnosti.
- Požadované hodnoty průměru pórů a množství vzduchu v betonu jsou prokázány i na směsích s kombinací plastifikační a superplastifikační přísady. Protokoly jsou na vyžádání k dispozici.

TECHNICKÉ ÚDAJE

složení	syntetické tenzidy
obj. hmotnost (při +20 °C)	1,00 + 0,02 g/cm ³
vzhled	modrá, čirá tekutina
obsah chloridů	< 0,1 % hm
pH	8,5 + 1,0 po výrobě
obsah alkálií (Na ₂ O ekv.)	< 0,2 % hm

DÁVKOVÁNÍ

Účinné dávkování obecně je 0,05–1,5 % z váhy cementu.

Konkrétní dávkování je závislé na množství faktorů, např. požadované zpracovatelnosti, druhu cementu, použité technologii výroby atd.

Před použitím je nutné provést průkazní zkoušku dle nebo ČSN EN 206–1 a souvisejících norem a předpisů.

ZPRACOVÁNÍ

V betonárně se doporučuje přidat přísadu společně se záměsovou vodou popř. dodatečně do hotové betonové směsi.

Přísadu je třeba přidat před plastifikačními a superplastifikačními přísadami.

Tento časový odstup má činit nejméně 10 vteřin. Při současném použití přísady od jiného výrobce je nutno odzkoušet jejich vzájemnou snášlivost.

Dostatečnou dobu míchání je nutné odzkoušet v každém konkrétním případě.

Při použití je třeba respektovat příslušné předpisy.

BALENÍ

- kanystr 20 kg
- sud 200 kg
- kontejner 1000 kg

SKLADOVÁNÍ

Chraňte před mrazem a znečištěním!

Při obvyklém skladování (uzavřená nádoba, +20 °C) zaručuje výrobce trvanlivost min. 1 rok.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Dbejte důsledně pokynů uvedených v bezpečnostním listě.

TECHNICKÁ PODPORA

Příslušný spolupracovník firmy BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. je Vám s dalšími informacemi a technickou podporou rád k dispozici.

MasterAir 178

Provzdušňovací přísada pro prefa výrobu a transportbetony, pro výrobu trvanlivého betonu (ČSN EN 206-1). Přísada odpovídá normě ČSN EN 934-2 : T5.

Zde poskytnuté informace jsou pravdivé, představují naše nejlepší znalosti a jsou založeny nejen na laboratorních pracích, ale i na zkušenostech z terénu. Z důvodu mnoha faktorů ovlivňujících výsledky, tyto informace poskytujeme bez záruk nebo patentové odpovědnosti. Pro další informace prosím kontaktujte příslušného místního zástupce.

BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.

F. V. Veselého 2760/7, 193 00 Praha 9

Hala D2

tel.: +420 226 212 050

fax: +420 226 212 071

e-mail: info.cz@basf.comwww.master-builders-solutions.basf.cz**Zákaznický servis (příjem objednávek)**

tel.: +420 469 607 160

fax: +420 469 607 161

e-mail: objednavky.cz@basf.com**Sídlo společnosti:**

K Májovu 1244, 537 01 Chrudim

tel.: +420 469 607 111

fax: +420 469 607 112

Divize Admixture systems**(informace k produktům)**

Mobil: +420 724 755 574

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou rozdílné. V technickém listu jsou uvedeny všeobecné pokyny ke zpracování materiálu. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu pro zamýšlený účel. V případě požadavků nad rámec všeobecných pokynů je třeba si vyžádat poradenství odborných a technických poradců prodávajícího, které je poskytováno na základě žádosti kupujícího v rámci servisu zákazníkům a řídí se platnými všeobecnými podmínkami prodávajícího. Prodávající neodpovídá za škodu, odchýlí-li se kupující při aplikaci a zabudování výrobků do stavby od technických podmínek, skladovacích podmínek, pokynů výrobce a dob jejich použitelnosti. Aktuální informace o produktech firmy, stejně jako všeobecné obchodní podmínky, jsou dostupné na adrese www.master-builders-solutions.basf.cz.
Vydáno: srpen 2015. Novým vydáním pozbývá staré platnost.