



ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE

**Fakulta stavební
Katedra konstrukcí pozemních staveb**

BAKALÁŘSKÁ PRÁCE
TASK OF BACHELOR THESIS

SVAZEK IV. – VYBRANÉ TECHNICKÉ LISTY

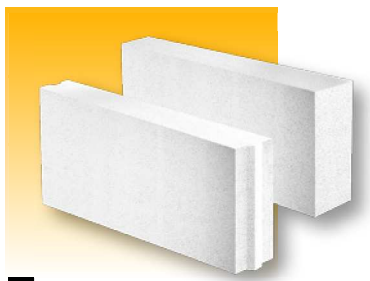
Studijní program: Stavební inženýrství
Studijní obor: Požární bezpečnost staveb

Vedoucí práce: Ing. arch. Bc. Petr Hejtmánek

Lenka Šplíchalová

Praha 2017

PŘESNÉ PŘÍČKOVKY



- Snadné a rychlé zdění bez odpadu
- Vysoká přesnost vyzděných stěn
- Nízká hmotnost
- Vysoká požární odolnost

Specifikace

Tvárnice z autoklávovaného póro-
betonu kategorie I

Norma/předpis

ČSN EN 771-4 Specifikace
zdicích prvků

Použití

Nenosné vnitřní stěny, požární
stěny nízkopodlažních i vícepod-
lažních budov, přízdívky a obe-
zdívky v interiérech

Profilování

Hladké nebo s perem a dráž-
kou (PD), šířky: 50, 75, 100, 125
a 150 mm

Rozměrové tolerance

Délka/šířka: $\pm 1,5$ mm,
výška ± 1 mm

Zpracování

Přesné zdění na tenké maltové
lože tl. 1–3 mm

Zásadně dodržovat plnoplošné
maltování celé ložné spáry.

Pro nanášení malty používat
výhradně přesné zubaté lžíce
Ytong odpovídající šířky.

Malta

Ytong – tenkovrstvá zdicí malta

Ytong – základací tepelně izolu-
jící malta

Reakce na oheň

Třída A1 – nehořlavé
ČSN EN 13501-1

Povrchové úpravy

Vnitřní omítky:

Sádrové nebo sádrovápené
omítky výrobcem určené k omí-
tání pórobetonu

Technologický postup provádění
(příprava podkladu, tloušťka
vrstev, doba zrání, povrchová
úprava) musí být specifikován
výrobcem.

Keramické obklady:

Přímo na zdivo bez nutnosti
předchozí úpravy



Technické vlastnosti – přesné příčkovky a zdivo

značka pórobetonu	P2-500	P4-500	jednotka
Pevnost zdicích prvků v tlaku f_b (EN 772-1)	2,8	4,2	N/mm ²
Objemová hmotnost zdicích prvků v suchém stavu max.	500	500	kg/m ³
Součinitel tepelné vodivosti (P = 50 %) $\lambda_{10, dry}$	0,130	0,130	W/(m.K)
Návrhová hodnota součinitele tepelné vodivosti zdiva λ_D	0,137	0,137	W/(m.K)
Faktor difuzního odporu μ	5/10	5/10	-
Měrná tepelná kapacita c	1,0	1,0	kJ/(kg.K)
Vlhkostní přetvoření, souč. smrštění ϵ	0,2	0,2	mm/m
Přidrženost	0,3	0,3	N/mm ²
Charakteristická hodnota vlastní tíhy zdiva (ČSN EN 1991-1-1)	6,0	6,0	kN/m ³
Charakteristická pevnost zdiva v tlaku f_k (ČSN EN 1996-1-1)	1,92	2,71	N/mm ²

Základní údaje – přesné příčkovky

	rozměry příčkovek š × v × d	tl. zdiva	tepelný odpor R_{dry}	neprůzvuč- nost R_w	požární odolnost EIW	spotřeba malty na 1m ² zdiva HL/PD	směrná pracnost zdění	počet kusů na paletě	obsah palety	plocha zdiva na paletě
	mm	mm	m ² .K/W	dB	min	kg/m ²	h/m ³	ks	m ³	m ²
P4-500	50 × 249 × 599	50	0,38	-	30	0,8	8,00	156	1,163	23,40
P2-500	75 × 249 × 599	75	0,58	34	120	1,1	8,00	120	1,342	18,00
P2-500	100 × 249 × 599	100	0,77	37	120	1,4/1,1	5,50	90	1,342	13,50
P2-500	125 × 249 × 599	125	0,96	39	180	1,8/1,3	4,00	72	1,342	10,80
P2-500	150 × 249 × 599	150	1,15	41	180	2,1/1,5	3,20	60	1,342	9,00

Platný sortiment a expediční údaje viz aktuální ceník.



Příčky Rigips na kovové konstrukci

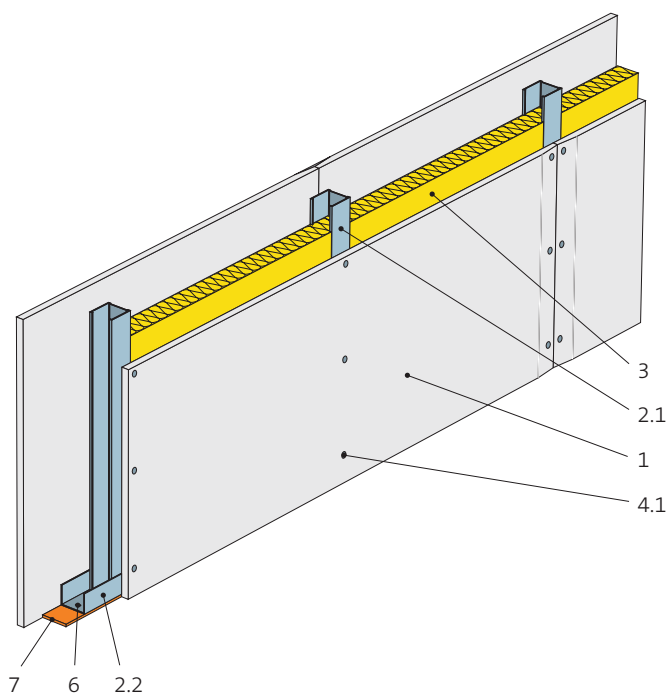
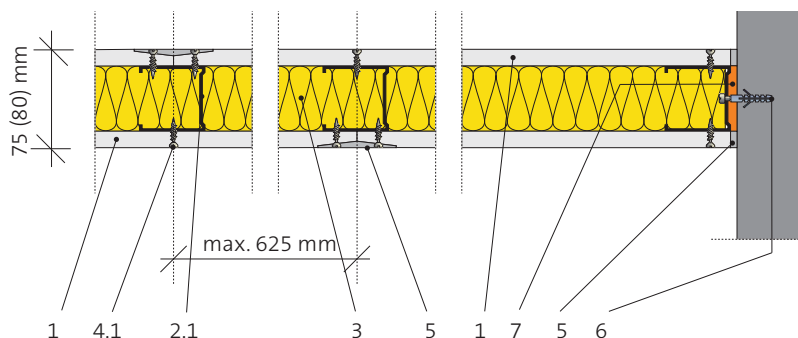
Příčky jednoduše opláštěné

Konstrukce R-CW 50

3.40.01b

Kód: SK 12

Odpovídá W111



Požární odolnost

EI 30 – EI 60

Vzduchová neprůzvučnost

$R_w = 45$ dB

Maximální výška stěny

$H_{max} = 3\ 500$ mm

(při standardní rozteči profilů R-CW)

Hmotnost konstrukce

23 – 30 kg/m²

Tloušťka stěny

75 – 80 mm

Opláštění	1. Sádrokartonové desky Rigips ¹⁾
Konstrukce	2.1 Svislý profil R-CW 50 2.2 Vodorovný profil R-UW 50
Izolace	3. Minerální izolace dle specifikace
Přípevnění	4.1 Rychlošrouby Rigips 212/25 TN 6. Kotvení do obvodových konstrukcí 7. Napojovací těsnění
Tmelení	5. Spáry zatmeleny dle technologie Rigips

¹⁾ Při vyšší vzdušné vlhkosti se místo desek RB (A), resp. RF (DF) použijí impregnované desky RBI (H2), resp. RFI (DFH2).

Příčky Rigips na kovové konstrukci

3.40.01b

Kód: SK 12

Odpovídá W111

Požární odolnost

Příčky jednoduše opláštěné

Konstrukce R-CW 50

Požární odolnost	Opláštění z každé strany	Tloušťka příčky [mm]	Konstrukce (max. rozteč svislých prvků 625 mm)	Minerální izolace ¹⁾		Kód konstrukce	Popis položky
				Tloušťka [mm]	Objemová hmotnost [kg/m ³]		
EI 30	1x RB (A) 12,5	75	R-CW 50	50	15 ¹⁾	SK 12	a
EI 45	1x RF (DF) 12,5	75	R-CW 50	50	15 ¹⁾	SK 12	b
EI 60	1x RF (DF) 15	80	R-CW 50	40	40 ²⁾	SK 12	c
EI 60	1x RF (DF) 15	80	R-CW 50	50	15 ¹⁾	SK 12	d

¹⁾ Minimální hodnoty pro uváděnou požární odolnost

²⁾ Např. Isover Piano
Např. Isover UNI

Vzduchová neprůzvučnost

Maximální výšky

Opláštění z každé strany	Rozteč svislých profilů R-CW [mm]	Vzduchová neprůzvučnost R _w ¹⁾ [dB]	Max. výška místnosti		Hmotnost konstrukce [kg/m ²]	Kód konstrukce
			A [mm]	B, C1-C4, D [mm]		
1x RB (A) 12,5	600 (625)	45	3 500	–	23	SK 12
1x RB (A) 12,5	400 (417)	–	3 800	3 400	23	SK 12
1x RB (A) 12,5	300 (313)	–	4 300	3 850	23	SK 12
1x RF (DF) 12,5	600 (625)	45	3 500	–	25	SK 12
1x RF (DF) 12,5	400 (417)	–	3 800	3 400	25	SK 12
1x RF (DF) 12,5	300 (313)	–	4 300	3 850	25	SK 12
1x RF (DF) 15	600 (625)	45	3 500	–	30	SK 12
1x RF (DF) 15	400 (417)	–	3 800	3 400	30	SK 12
1x RF (DF) 15	300 (313)	–	4 300	3 850	30	SK 12

¹⁾ Užité kategorie ploch dle ČSN EN 1991-1-1:

A – Obytné plochy a plochy pro domácí činnost. Místnosti obytných budov a domů, lůžkové pokoje a čekárny v nemocnicích, ložnice hotelů a bytoven, kuchyně, toalety.

B – Kancelářské plochy.

C1 – Plochy, kde může docházet ke shromažďování lidí – plochy se stoly atd.; např. plochy ve školách, kavárnách, restauracích, jídelnách, čítárnách, recepcích.

C2 – Plochy, kde může docházet ke shromažďování lidí – plochy se zabudovanými sedadly; např. plochy v kostelech, divadlech nebo kinech, konferenčních sálech, přednáškových nebo zasedacích místnostech, nádražních a jiných čekárnách.

C3 – Plochy, kde může docházet ke shromažďování lidí – plochy bez překážek pro pohyb osob; např. plochy v muzeích, výstavních sálích a přístupové plochy ve veřejných a administrativních budovách, hotelích, nemocnicích, železničních nádražních halách.

C4 – Plochy, kde může docházet ke shromažďování lidí – plochy určené k pohybovým aktivitám; např. taneční sály, tělocvičny, jeviště atd.

D – Obchodní plochy – plochy v malých obchodech, plochy v obchodních domech.

²⁾ Minimální požadavky na minerální izolaci: tl. 50 mm, objemová hmotnost 15 kg/m³
Tloušťka minerální izolace nesmí přesáhnout rozměr profilu R-CW.

Popis položky

- a: 3.40.01b (SK 12)
Příčka Rigips (EI 30) na konstrukci kovové R-CW 50, opláštěná z každé strany 1x RB (A) 12,5 – s minerální izolací tloušťky 50 mm, o minimální objemové hmotnosti 15 kg/m³ (např. Isover Piano)
- b: 3.40.01b (SK 12)
Příčka Rigips (EI 45) na konstrukci kovové R-CW 50, opláštěná z každé strany 1x RF (DF) 12,5 – s minerální izolací tloušťky 50 mm, o minimální objemové hmotnosti 15 kg/m³ (např. Isover Piano)
- c: 3.40.01b (SK 12)
Příčka Rigips (EI 60) na konstrukci kovové R-CW 50, opláštěná z každé strany 1x RF (DF) 15 – s minerální izolací tloušťky 40 mm, o minimální objemové hmotnosti 40 kg/m³ (např. Isover UNI)
- d: 3.40.01b (SK 12)
Příčka Rigips (EI 60) na konstrukci kovové R-CW 50, opláštěná z každé strany 1x RF (DF) 15 – s minerální izolací tloušťky 50 mm, o minimální objemové hmotnosti 15 kg/m³ (např. Isover Piano)

Porotherm 40 Profi

Teplněizolační vnější stěna

1/2

Broušený cihelný blok pro tl. stěny 40 cm na maltu pro tenké spáry



Použití

Cihly broušené **Porotherm 40 Profi** jsou určeny pro omítané jednovrstvé obvodové nosné i nenosné zdivo tloušťky 400 mm s velmi vysokými nároky na tepelný odpor a tepelnou akumulaci stěny. Ke zdění těchto cihel se používá speciální malta pro tenké spáry.

Výhody

- dokonalé řešení lineárních tepelných mostů na styku s výplněmi otvorů
- ideální spojení na pero a drážku
- pracnost zdění nižší o 25 % oproti klasickému zdění
- vysoká pevnost zdiva v tlaku
- ložná spára tloušťky do 1 mm - minimální spotřeba malty pro zdění, minimální množství vody vnesené do zdiva
- žádné tepelné mosty v ložných spárách
- ideální podklad pod omítku
- nízký odpor proti difuzi vodních par
- hygienicky nezávadné
- rozměry v modulovém systému
- snadné navrhování a stavění v kompletním systému **Porotherm**

Technické údaje

Cihly:

- rozměry d/š/v	248x400x249 mm
- rovinnost ložných ploch	0,3 mm
- rovnoběžnost rovin ložných ploch	0,6 mm
- skupina zdicích prvků	2
- objem. hmot. prvku	max. 780 kg/m ³
- hmotnost	cca 19,2 kg/ks
- pevnost v tlaku (kat. I)	15/10/8 N/mm ²
- λ _{10,dry,unit}	0,112 W/(m·K)
- nasákavost	NPD
- mrazuvzdornost	NPD (F0)
- obsah akt. rozpust. solí	NPD (S0)
- rozměrová stabilita	NPD
- přídržnost	0,30 N/mm ²

NPD – není stanoven žádný požadavek

Zdivo:

- tloušťka	400 mm
- spotřeba cihel	16 ks/m ² 40 ks/m ³
- spotřeba malty pro tenké spáry	2,8 l/m ² 7 l/m ³
- charakteristická pevnost v tlaku f_k a součinitel přetvárnosti K_E zdiva podle ČSN EN 1996-1-1	

Cihly na M10 (T)	Zdivo	
	f_k [MPa]	K_E
P15	5,15	1000
P10	3,88	
P8	3,32	

Zvuková izolace zdiva*

- nutno se řídit vysvětlivkami uvedenými v kapitole 1, strana 13 až 15

Vážená laboratorní neprůzvučnost $R_w = 47$ dB při plošné hmotnosti zdiva včetně omítek 344 kg/m²

* hodnota stanovena výpočtem

Tepelně-technické údaje zdiva

zdivo na maltu	u %	λ W/mK	R m ² K/W	U W/m ² K
Porotherm Profi				
bez omítek ¹⁾	0	0,114	3,52	0,27
s omítkami ¹⁾³⁾	0	0,116	3,84	0,25
bez omítek ²⁾	1,0	0,120	3,33	0,29
s omítkami ²⁾³⁾	1,0	0,122	3,65	0,26

1) v suchém stavu 2) při praktické vlhkosti podle ČSN 73 0540-3 3) vnější strana:

- tepelněizolační omítky, tl. 30 mm, $\lambda = 0,10$ W/(m·K)
- stěrková malta se síťovinou, tl. 3 mm, $\lambda = 0,80$ W/(m·K)
- pastózní omítky, tl. 2 mm, $\lambda = 0,70$ W/(m·K)
- vnitřní strana - sádrová omítky tl. 10 mm, $\lambda = 0,34$ W/(m·K)

Požární odolnost zdiva

Požárně dělicí stěna s oboustrannou omítkou

Třída reakce na oheň: A1 – nehořlavé
Požární odolnost: REI 180 DP1
(ČSN EN 13501-2, ČSN EN 1996-1-2)

Ostatní stavebně fyzikální hodnoty

Měrná tepelná kapacita neomítnutého zdiva $c = 1000$ J/kg·K
Faktor difuzního odporu $\mu = 5/10$ (ČSN EN 1745)

Směrná pracnost zdění

cca 0,90 hod/m²
2,25 hod/m³

Dodávka

Cihly **Porotherm 40 Profi** jsou dodávány zafóliované na vratných paletách rozměrů 1180 x 1000 mm.

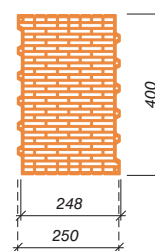
- počet cihel 60 ks/pal
- hmotnost palety max. 1185 kg

Součástí dodávky je odpovídající množství malty pro tenké spáry **Porotherm Profi**. Pro založení stěn se dodává požadované množství zakládací malty **Porotherm Profi AM** (Anlegemörtel).

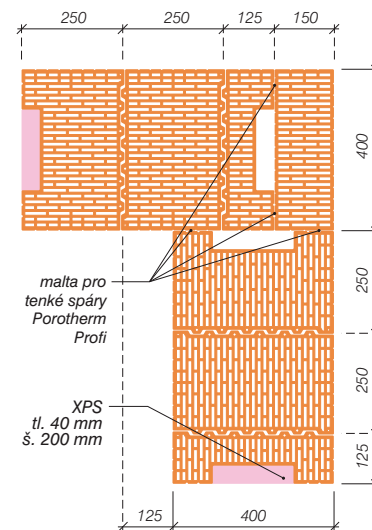


ČSN EN 771-1

Porotherm 40 Profi



VAZBA ROHŮ, KOUTŮ A OSTĚNÍ



Porothersm 40 Profi

Tepelněizolační vnější stěna

2/2

Broušený cihelný blok pro tl. stěny 40 cm na maltu pro tenké spáry



Doplňkové cihly

Porothersm 40 Profi 1/2 K
 (poloviční koncová)


ČSN EN 771-1

– rozměry d/š/v	125x400x249 mm
– rovinnost ložných ploch	0,3 mm
– rovnoběžnost rovin ložných ploch	0,6 mm
– skupina zdicích prvků	2
– objem. hmot. prvku	max. 900 kg/m ³
– hmotnost	cca 11,2 kg/ks
– pevnost v tlaku (kat. I)	15/10/8 N/mm ²
– nasákavost	NPD
– mrazuvzdornost	NPD (F0)
– obsah akt. rozpust. solí	NPD (S0)
– rozměrová stabilita	NPD
– reakce na oheň	třída A1
– přídržnost	0,30 N/mm ²

Porothersm 40 Profi K
 (koncová)

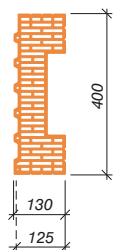

ČSN EN 771-1

– rozměry d/š/v	250x400x249 mm
– rovinnost ložných ploch	0,3 mm
– rovnoběžnost rovin ložných ploch	0,6 mm
– skupina zdicích prvků	2
– objem. hmot. prvku	max. 800 kg/m ³
– hmotnost	cca 19,9 kg/ks
– pevnost v tlaku (kat. I)	15/10/8 N/mm ²
– nasákavost	NPD
– mrazuvzdornost	NPD (F0)
– obsah akt. rozpust. solí	NPD (S0)
– rozměrová stabilita	NPD
– reakce na oheň	třída A1
– přídržnost	0,30 N/mm ²

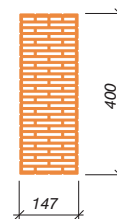
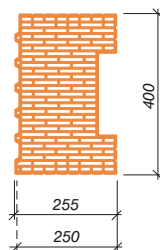
Porothersm 40 Profi R
 (rohová)


ČSN EN 771-1

– rozměry d/š/v	147x400x249 mm
– rovinnost ložných ploch	0,3 mm
– rovnoběžnost rovin ložných ploch	0,6 mm
– skupina zdicích prvků	2
– objem. hmot. prvku	max. 700 kg/m ³
– hmotnost	cca 10,2 kg/ks
– pevnost v tlaku (kat. I)	10/8 N/mm ²
– nasákavost	NPD
– mrazuvzdornost	NPD (F0)
– obsah akt. rozpust. solí	NPD (S0)
– rozměrová stabilita	NPD
– reakce na oheň	třída A1
– přídržnost	0,30 N/mm ²



velikost drážky v koncových cihlách je 200 x 45 mm



Dodávka

 Cihly **Porothersm 40 Profi 1/2 K** jsou dodávány zafóliované na vratných paletách rozměrů 1180x1000 mm.

– počet cihel	120 ks/pal
– hmotnost palety	max. 1375 kg

 Cihly **Porothersm 40 Profi K** jsou dodávány zafóliované na vratných paletách rozměrů 1180x1000 mm.

– počet cihel	60 ks/pal
– hmotnost palety	max. 1225 kg

 Cihly **Porothersm 40 Profi R** jsou dodávány zafóliované na vratných paletách rozměrů 1180x1000 mm.

– počet cihel	96 ks/pal
– hmotnost palety	cca 1010 kg

Změny technických údajů vyhrazeny. Odkaz na způsob zabudování (zdění) se rozumí jako doporučení výrobce; toto vychází ze současného stavu našich poznatků ověřených v praxi. Vydáním tohoto informačního listu ztrácí všechny předchozí svou platnost.

komínový systém PLYN - kapalná paliva

Použití

Dvouvrstvý komínový systém použitelný pro spotřebiče na plynná a kapalná paliva pracující v podtlakovém (atmosférickém) nebo přetlakovém provozu. Systém obsahuje plastové vložky. Bez problémů odolávají teplotám až 120°C. Systém HELUZ PLYN lze kombinovat s jakýmkoliv jiným komínovým systémem HELUZ včetně celé, poloviční nebo ventilační prázdné šachty. Svou konstrukcí umožňuje nejen bezpečný odvod spalin do volného ovzduší, ale i přísávání vzduchu ke spotřebiči jedním komínovým průduchem.



DEKCASSETTE STANDARD

DEKCASSETTE®

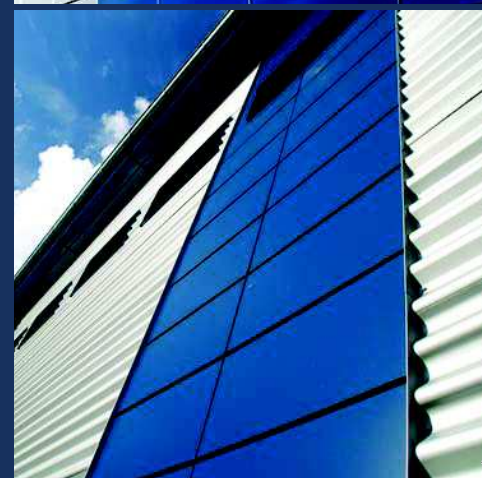
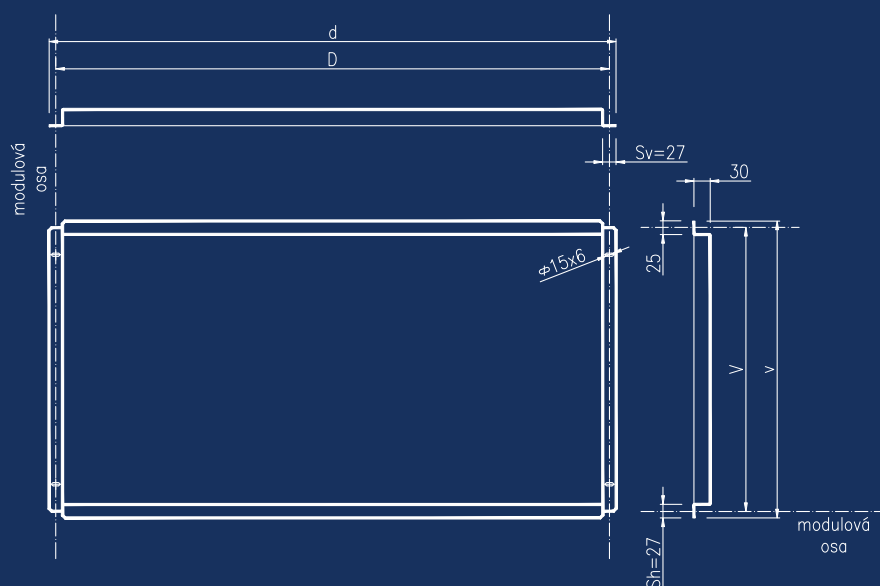
OBKLADOVÝ PRVEK FASÁDNÍHO SYSTÉMU DEKMETAL



Kazeta DEKCASSETTE STANDARD je jednou z variant obkladových prvků fasádního systému DEKMETAL. Tento systém umožňuje vytvořit atraktivní, ekonomické, lehké a odolné opláštění větraných fasád průmyslových, administrativních i občanských objektů. Při použití fasádního systému DEKMETAL je možné provést zateplení celé fasády budovy při respektování nejnovějších poznatků v oblasti tepelné techniky.

Tvar a konstrukční řešení kazet DEKCASSETTE STANDARD umožňuje vytvořit na fasádě objektu hladké ploché čtvercové i obdélníkové rastry s viditelnými připevňovacími prvky, což dodává fasádě specifický technický vzhled.

Konstrukční a materiálové řešení kazet DEKCASSETTE STANDARD v kombinaci s dalšími prvky fasádního systému DEKMETAL umožňují širokou variabilitu barevného i tvarového řešení fasády a respektování představ investora i architekta o vzhledu budovy bez velkých konstrukčních omezení.



DEKCASSETTE STANDARD

POPIS

Fasádní kazeta DEKCASSETTE STANDARD je čtvercový nebo obdélníkový ohýbaný prvek se systémem polodrážek po celém obvodu. Na fasádě vytváří pravidelný rastr spár o šířce 27 mm. Ve spárách jsou umístěny připevňovací prvky. Povrch kazet je chráněn při montáži ochrannou fólií.

ROZMĚRY KAZET (mm):

skladebná délka D (mm)	min. 150 max. 1950
celková délka d (mm)	D + 23
skladebná výška V (mm)	min. 150 max. 500
celková výška v (mm)	V + 23
hloubka (mm)	30
horizontální spára S _h (mm)	27
vertikální spára S _v (mm)	27
tloušťka plechu (mm)	1,00

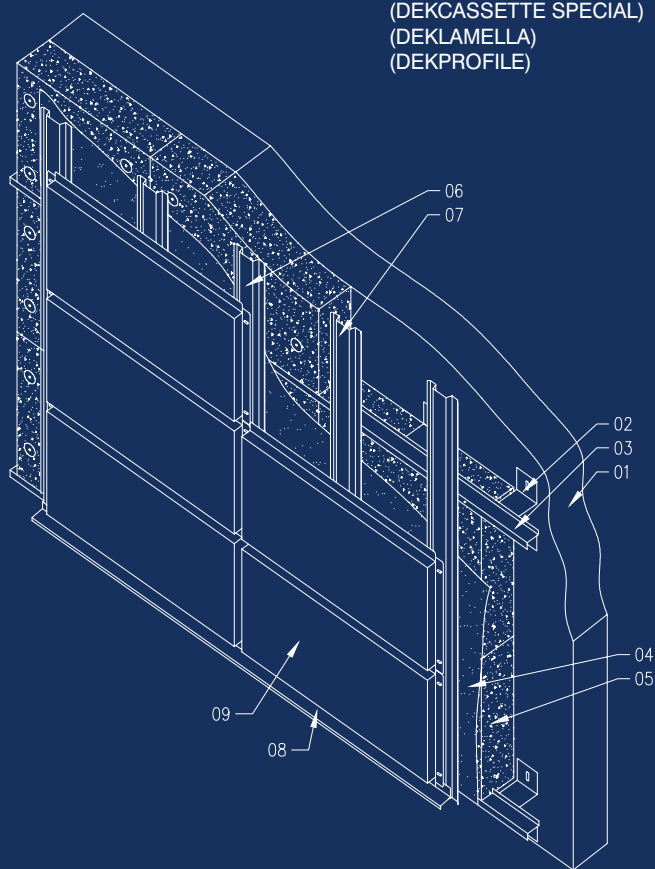
MATERIÁLY A POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Základní materiály jsou lakované pozinkované plechy (plech S250-320GD+Z275 opatřený polyesterovým lakem tloušťky 25 a 35 μm dle zvoleného typu povrchové úpravy) v lesklých i matných barevných odstínech. Je možné dodat i specifické povrchové úpravy a dekory jako např. imitace dřevěných dekorů, kamenných obkladů, barvy metalické, krystalicky se měnící či různé stupně patinací mědi, titanizinku či cortenu. Taktéž je možná výroba z neželezných plechů (měď, hliník, titanizinek), které jsou dodávány v normální, lakované či předzvětralé úpravě. Tyto úpravy dodávají fasádním kazetám velmi specifický, v některých případech až nezaměnitelný vzhled.

FASÁDNÍ SYSTÉM DEKMETAL

Legenda:

- 01 - nosná konstrukce
- 02 - závěsná konzola
- 03 - profil Z50
- 04 - difúzně otevřená větrová zábrana
- 05 - tepelná izolace z tuhých desek z minerálních vláken
- 06 - profil OM80 lakovaný
- 07 - profil OM50 pozinkovaný
- 08 - okapnice
- 09 - DEKCASSETTE STANDARD (DEKCASSETTE LE) (DEKCASSETTE SPECIAL) (DEKLAMELLA) (DEKPROFILE)



Součástí fasádního systému DEKMETAL jsou doplňkové prvky bez statické funkce. Jedná se o krycí profily nároží, koutů, ostění, oplechování atik, okapnice, větrací mřížky apod. Prvky mohou být tvarově variabilní podle požadavků zákazníka.

Bližší informace o dalších prvcích systému jsou uvedeny v samostatných technických listech jednotlivých prvků a montážních podkladech, které je možné volně stáhnout na www.dekmetal.cz

KONTAKTY

AKTUÁLNÍ INFORMACE NALEZNETE NA WWW.DEKTRADE.CZ

odbyt, technická podpora

technická podpora

BENEŠOV 317 700 586
BEROUN 311 621 251
BLANSKO 510 003 011
BRNO 545 231 166
ČESKÁ LÍPA 487 823 917
Č. BUDĚJOVICE Litvínovice 387 313 576
Č. BUDĚJOVICE Hrdějovice 387 225 033
DĚČÍN 412 512 105
FRÝDEK-MÍSTEK 555 122 009
HODONÍN 518 322 508
HRADEC KRÁLOVÉ 495 546 656
CHOMUTOV 474 668 554
JÍČÍN 491 011 013

JIHLAVA
JINDŘICHŮV HRADEC
KARLOVY VARY
KARVINÁ
KLADNO
KOLÍN
LIBEREC
LOVOŠICE
MOST
NOVÝ JÍČÍN
OLOMOUC
OPAVA
OSTRAVA

561 010 060
 384 320 619
 353 579 068
 555 122 001
 312 661 095
 321 623 249
 485 134 143
 411 142 001
 476 700 635
 556 720 322
 585 311 354
 553 623 833
 596 618 904

PARDUBICE
PELHŘIMOV
PLZEŇ
PRAHA KUNRATICE
PRAHA MALEŠICE
PRAHA ZLÍČÍN
PRACHATICE
PROSTĚJOV
PŘEROV
PŘÍBRAM
SOKOLOV
STARÉ MĚSTO U UH
STRAKONICE

466 301 957
 565 382 173
 377 329 119
 227 620 302
 272 705 825
 257 950 751
 388 328 133
 582 331 076
 581 701 734
 318 599 296
 352 661 175
 572 501 832
 383 322 029

SVITAVY
SVITAVY DEKSTAVIVA
ŠUMPERK
TÁBOR
TRUTNOV
TŘEBÍČ
TŘINEC
ÚSTÍ NAD LABEM
VALAŠSKÉ MEZIŘÍČÍ
ZLÍN Příluky
ZLÍN Louky
ZNOJMO

461 540 866
 461 530 900
 583 283 329
 381 279 232
 499 329 468
 561 011 000
 558 340 885
 475 216 739
 571 610 685
 577 219 613
 571 122 010
 515 223 059

ATELIER DEK
 Tiskařská 10/257
 108 00 Praha 10
 tel.: 234 054 284
 fax: 234 054 291
www.atelier-dek.cz



Baumit Ratio Glatt L



Výrobek	Průmyslově vyráběná suchá lehká omítková směs na vápenosádrové bázi, určená pro strojní zpracování.	
Složení	Vápenný hydrát, sádra, jemný omítkový písek, perlit, přísady.	
Vlastnosti	Jednovrstvá lehká sádrová strojově zpracovatelná omítka s hlazeným povrchem, paropropustná.	
Použití	Jednovrstvá strojní omítka s hlazeným povrchem určená do interiéru včetně obytných kuchyní, koupelen a prostorů s podobným využitím a mírným vlhkostním zatížením.	
Technické údaje	Třída dle ČSN EN 13279-1	B4/50/2
	Pevnost v tlaku (28 dní):	> 2,0 N/mm ²
	Pevnost v tahu za ohybu (28 dní):	> 1,0 N/mm ²
	Zrnitost:	1,0 mm
	Součinitel tepelné vodivosti dle ČSN EN ISO 10456 (λ):	0,3 – 0,4 W/mK
	Faktor difúzního odporu (μ):	10
	Min. tloušťka omítky:	
	stěna:	10 mm
	strop:	8 mm
	Spotřeba:	cca 8 kg/m ² /cm
	Potřeba vody:	cca 15,5 - 16,5 l záměsové vody / 30 kg suché směsi
	Doba zpracovatelnosti:	150 – 180 min.
Bezpečnostní značení	Bezpečnostní list viz www.baumit.cz .	
Skladování	V suchu na dřevěném roštu v uzavřeném balení 6 měsíců.	
Zajištění kvality	Průběžná kontrola podnikovou laboratoří, systém managementu jakosti ISO 9001:2000.	
Způsob dodávky	30 kg pytel, 40 pytlů/pal. = 1200 kg, silo	
Podklad	Podklad musí vyhovovat platným normám, musí být pevný, bez uvolňujících se částic, zbavený prachu, nátěru, zbytků odformovacích prostředků a solných výkvětů. Musí být dostatečně drsný, suchý a rovnoměrně nasáklý. Povrch nesmí být vodoodpudivý.	
Doporučení	Na základě individuálního posouzení stavu podkladu použít vhodný kontaktní můstek.	

**pro podklady
specifické
pro výrobek**

Pálené cihly a cihelné bloky,
V případě vysoké a/nebo nerovnoměrné nasákavosti použít Baunit vyrovnávačem nasákavosti zředěný 1:3 s čistou vodou, technologická přestávka: min 12 h.

Pórobeton

V případě vysoké a/nebo nerovnoměrné nasákavosti použít Baunit vyrovnávač nasákavosti zředěný 1 : 2 s čistou vodou, technologická přestávka: min. 24 h.

Beton

Baunit BetonKontakt, technologická přestávka: min. 12 h

Zpracování

Sádrová omítka Baunit Ratio Glatt se zpracovává vhodnými omítacími stroji (např. m - tec, PFT, Putzknecht apod.). Omítku nanést na podklad ve tvaru housenky omítacím strojem v tloušťce 8 (10) -25 mm v jednom pracovním kroku. V případě požadované větší tloušťky omítky (např. u nerovných podkladů) se po mírném zatuhnutí (podle podkladu po 10 – 20 minutách) nanese metodou „čerstvé do čerstvého“ další vrstva omítky. Nanesenou omítku zarovnat stahovací latí (h - profil) do roviny. Po částečném zatuhnutí povrch seříznout trapézovou latí a dokončit úpravy omítky z hlediska rovinnosti. Po dosažení potřebné pevnosti omítky, povrch navlhčit houbovým hladítkem a dokončit vyhlazením špachtlí. Celý proces omítání a dokončení musí být proveden v přímé návaznosti během jedné pracovní směny.

**Upozornění a
všeobecné pokyny**

Teplota vzduchu, materiálu a podkladu nesmí během zpracování a tuhnutí klesnout pod +5 °C. Přímé vyhřívání omítky není dovoleno. Při použití vyhřívacího zařízení, především plynových ohříváčů, je třeba dbát na dostatečné příčné větrání. Nepřimíchávat žádné jiné materiály.

Obecně u sádrových omítek je nutné v prvních 14 dnech zajistit dostatečné intenzivní a pravidelné nárazové větrání, aby se předešlo vytvoření sklovité nesavé vrstvičky na povrchu omítky. V průběhu zrání a vysychání omítky je třeba zabránit jejímu dodatečnému zvlhnutí (např. kondenzací vzdušné vlhkosti z provádění potěrů, zatečením, z mokrého zdiva apod.). Před každou další povrchovou úpravou musí být omítka důkladně vyschlá a podle druhu povrchové úpravy i opatřena odpovídajícím základním (penetračním) nátěrem.

**Podmínky pro sta-
venišťe se zásobní-
kovými silami**

- elektrická přípojka: 380 V, třífázový jistič 25 A
- tlak vody: min. 3 bary
- přípojka vody: 3 / 4"
- příjezdová komunikace: musí být sjízdná pro těžké nákladní vozy a stále volně přístupná
- plocha pro osazení zásobníkové sila: zpevněná plocha, min. 3 x 3 m

Rozměry a údaje o hmotnosti našich zásobníkových sil a montážních vozidel jsou v technickém listě pro zásobníková sila.

Tento technický list byl vytvořen na základě našich vlastních zkušeností a aktuálního stavu vývoje vědy a techniky. Zde uvedené postupy a doporučení představují v obecném smyslu optimální a bezpečná řešení a nezabývají zpracovatele zodpovědností za prověření vhodnosti tohoto výrobku pro použití v konkrétních podmínkách.