

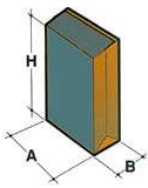
Příloha 10 – Balicí stroje

10.1 Model P 25

Linka je určena pro malou výrobní kapacitu **20 sáčků za minutu** (1kg) pro sáčky velikosti **0,5 až 2 kg**.

Zařízení automaticky plní a uzavírá předvyrobené papírové sáčky se skládaným dnem pro balení jemných nebo zrnitých produktů (zejména cukr nebo mouka).

Sáčky jsou po naplnění střešeny, zastříženy, dvojitě přehnuty a zalepeny horkým lepidlem.

Rozměry prázdného sáčku	A	B	H	
minimum [mm]	70	50	220	
maximum [mm]	120	80	360	

Výrobní kapacita zařízení P25	
Velikost sáčku	Výrobní rychlost [sáčků/min]
0,5 / 1 kg	25
2 kg	20

Technické detaily linky P25	
Instalovaný příkon	7 kW
Požadavek stlačeného vzduchu	200 nL/min (6 bar)
Hmotnost linky	1500 kg

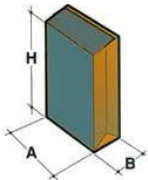


10.2 Model P 42

Linka je určena pro střední výrobní kapacitu 38 až 45 sáčků za minutu (1kg) pro sáčky 0,5 až 2,5 kg.

Zařízení automaticky plní a uzavírá předvyrobené papírové sáčky se skládaným dnem pro balení jemných nebo zrnitých produktů (zejména cukr nebo mouka).

Sáčky jsou po naplnění střeseny, zastříženy, dvojitě přehnuty a zalepeny horkým lepidlem.

Rozměry prázdného sáčku	A	B	H	
minimum [mm]	70	50	220	
maximum [mm]	140	90	390	

Výrobní kapacita zařízení P42	
Velikost sáčku	Výrobní rychlost [sáčků/min]
0,5 / 1 kg	38 / 45
2 kg	20 / 22

Technické detaily linky P42	
Instalovaný příkon	9 kW
Požadavek stlačeného vzduchu	250 nL/min (6 bar)
Hmotnost linky	2500 kg

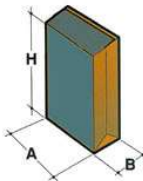


10.3 Model P 82

Linka je určena pro střední výrobní kapacitu 75 až 80 sáčků za minutu (1kg) pro sáčky 0,5 až 2,5 kg. Linka P82 je vybavena 2 dávkovači, takže se plní 2 sáčky současně.

Zařízení automaticky plní a uzavírá předvyrobené papírové sáčky se skládaným dnem pro balení jemných nebo zrnitých produktů (zejména cukr nebo mouka).

Sáčky jsou po naplnění střeseny, zastříženy, dvojitě přehnuty a zalepeny horkým lepidlem vždy ve dvojici současně.

Rozměry prázdného sáčku	A	B	H	
minimum [mm]	70	50	220	
maximum [mm]	130	90	390	

Výrobní kapacita zařízení P82	
Velikost sáčku	Výrobní rychlost [sáčků/min]
0,5 / 1 kg	75 / 80
2 kg	40 / 45

Technické detaily linky P82	
Instalovaný příkon	11 kW
Požadavek stlačeného vzduchu	250 nL/min (6 bar)
Hmotnost linky	3000 kg



Skupinové balení

Dobalovací linky formují skupiny sáčků a následně je zafixují teplem smrštitelnou fólií.

Skládání balíků zpravidla po 10 kg a jejich zatavení do teplem smrštitelné fólie je umístěno na konci balicí linky. Je zcela automatické zařízení.

Elektro-pneumatické skládání skupin a odporový ohřev topných článků s termostatickou regulací teploty. Horký vzduch je rozveden pomocí ventilátoru. Na výstupu ze smršťovací pece je balík ochlazen vnějším ventilátorem.

Výrobní kapacita	8-9 balíků/min
Instalovaný příkon	19 kW
Maximální průchodný rozměr	700 x (h)400 mm
Požadavek stlačeného vzduchu	500 nL/min (6 bar)
Hmotnost linky	1.000 kg



Bibliografie

Malé spotřebitelské balení. (nedatováno). (Italmec) Získáno 28. Prosinec 2016, z [Balici-stroje.com](http://www.balici-stroje.com):
<http://www.balici-stroje.com/male-spotrebitelske-baleni>