



TECHNICKÉ POŽADAVKY:

1. ŠLECHTI NA HB = 239 – 285
2. OSTŘÍK. KROUŽEK NATÁHNOUT NA PASTOREK ZA PODMÍNEK UVEDENÝCH NA SESTAVĚ PASTORKU
3. PLOCHY S OPRACOVÁNÍM V ZÁVORCE OPRACOVAT AŽ NA SESTAVĚ PASTORKU
4. KONTROLA PROMĚŘÍ PRŮMĚR 80H7 VE DVOU ROVINÁCH VŽDY VE TŘECH POLOHÁCH PO 120° A VYSTAVÍ PROTOKOL

 Projection method: Pravouhlé promítání: ISO 5456-2-Met.1 Unspecified tolerances: Nepředepsané tolerance: ISO 2768-mK Thread tolerances - M: Tolerance záviti - M: ISO 965-1-6H/6g Roughness designation: Čísloření drsnosti: ISO 1302 - Ra Edges: Hrany: ISO 13715	Dimension / Rozměr:		Material std. / Rozměrová norma:	Material / Materiál:	Weight netto / Číslo hm.:	Weight brutto / Hrubá hm.:	
	Scale / Měřítko:		Drawn / Kreslil:	15.12.2016	Type / Typ:		
	1:1		Checked / Kontroloval:		Quality standard / Standard kvality:		
			Approved / Schválil:		Remarks / Poznámka:		
Title / Název:					Drawing Number / Číslo výkresu:		Revision / Revize:
OSTŘIKOVACÍ KROUŽEK					PŘÍLOHA 2		1/1
					Size / Formát:		A3
This drawing is property company WIKOV and shall neither be copied, shown or communicated to a third party without approval of the owner. Tento výkres je majetkem společnosti WIKOV a nesmí být kopírován, ukazován nebo postoupen třetím osobám bez souhlasu vlastníka.							
www.wikov.com							