

SANOFIX H



Sanační jádrové omítky

1. Charakteristika výrobku

Sanační jádrové omítky **SANOFIX H** jsou vysoce porézní a vnitřně hydrofobizované suché maltové směsi. Jsou určeny k sanaci vlhkého zdiva v interiéru i exteriéru. Zajišťují přirozené difúzní odvlhčení zdiva, zadržení solí uvnitř svého pórového systému a ochranu před vnější vlhkostí. V důsledku toho nedochází k rozrušení omítek ani nátěrů. Splňují požadavky přílohy ZA normy EN 998-1.

- odpovídají požadavkům WTA 2-9-04/D
- aplikují se ručním nahazováním nebo strojním omítáním
- mají vysokou propustnost
- mají vysokou schopnost absorpce solí
- obsahují disperzní polypropylénovou vláknovou výztuž
- mají schopnost dlouhodobě potlačit projevy vlhkosti na nosném i výplňovém zdivu
- jsou stabilním podkladem pro paropropustné nátěrové systémy

2. Použití

Jádrové sanační omítky **SANOFIX H** jsou jednosložkové suché maltové směsi, vyráběné ve čtyřech, resp. pěti modifikacích, kde modifikace **H1÷4** odpovídají požadavkům WTA 2-9-04/D.

SANOFIX H0 je základní vyrovnávací jádrová omítka s vysokou porozitou, schopná dlouhodobě jímat případné soli obsažené ve zdivu. Je formulována na bázi klasického portlandského cementu, vápna, klasického i lehčeného plniva, řady speciálních přísad a polypropylenových vláken, které výrazně zlepšují její trvanlivost. Vyrovnávací jádrová omítka **SANOFIX H0** není vnitřně hydrofobizována.

SANOFIX H1 je použitelný do interiéru i exteriéru. Je formulován na bázi klasického portlandského cementu, vápna, klasického i lehčeného plniva, řady speciálních, zejména hydrofobizujících přísad, které výrazně potlačují jeho nasákavost a polypropylenových vláken, které zlepšují jeho trvanlivost.

SANOFIX H2 má výrazně zvýšený objem pórového systému a je vhodný zejména do extrémních interiérových podmínek.

SANOFIX H3 je formulován na bázi vápna a bílého portlandského cementu, má vysoký objem pórového systému, což mimořádně zvyšuje jeho dlouhodobou schopnost odolávat účinkům transportovaných solí. Je vhodný zejména pro sanace historicky cenných staveb.

SANOFIX H4 je omítka na bázi převážně vápenného pojiva, zvláště vhodná pro opravy významných památkových objektů.

3. Fyzikální a mechanické parametry

Požadavky/výsledky podle EN 998-1

Vlastnost	Deklarovaná hodnota nebo třída
Reakce na oheň	A1
Pevnost v tlaku (MPa)	CS II
Absorpce vody po 24 hodinách (kg/m ²)	≥ 0,3
Propustnost vodních par μ	< 10
Přídržnost (N/mm ²)	0,6
Penetrace po zkoušce absorpce (mm)	< 5

Fyzikální a mechanické vlastnosti

SANOFIX	Požadavky WTA	H0	H1	H2	H3	H4
Barva		nestandardní šedá	nestandardní šedá	světle šedá	bílá	bílá
Zrnitost		0 ÷ 4	0 ÷ 4	0 ÷ 4	0 ÷ 4	0 ÷ 4
Spotřeba záměšové vody v litrech na 1 pytel (25 kg)		8÷9	8÷9	9÷10	9÷10	10÷11
Objemová hmotnost (kg/m ³) ¹⁾	< 1400	< 1400	< 1400	< 1100	< 1100	< 1100
Pórovitost (%) ¹⁾	> 40	> 45	> 45	> 60	> 60	> 60
Pevnost v tlaku (MPa)	1,5 ÷ 5,0	> 3	> 3	> 2	> 2	> 1,7
Poměr pevností tlak/taž za ohybu	< 3	< 3	< 3	< 3	< 3	< 3
Kapilární nasákavost (mm)	< 5	> 5	< 5	< 5	< 5	< 5
Faktor difúzního odporu μ	< 12	10	10	8	8	8

¹⁾ zatvrdlá malta

4. Zkušební atesty

Vyhovuje požadavkům normy EN 998-1:2003, příloha ZA.

Dozor nad systémem jakosti, EMS a OHSAS provádí notifikovaná osoba č. 1020.

5. Pokyny pro zpracování

Podklad. Podkladem pro nanášení sanační jádrové omítky **SANOFIX H** je dostatečně soudržný cihelný, kamenný nebo smíšený podklad zbavený prachu a nečistot, opatřený podle potřeby sanačním kotvícím podhozem **SANOFIX KP**. Starou omítku je nutné odstranit cca do výše 100 cm nad hranici vztlínající vlhkosti. Ložné i svislé spáry ve zdivu je třeba proškrábnout do hloubky cca 20 mm a nahradit poškozené zdicí prvky nebo tyto oblasti zreprofilovat hmotou **WATERFIX XP TH**. Zdivo je třeba v předstihu očistit stlačeným vzduchem nebo ocelovým kartáčem.

Příprava malty. Sanační jádrová omítká **SANOFIX H** se v menším množství rozmíchá vrtulovým nástavcem na elektrické vrtačce, větší množství pak strojní omítačkou nebo míchačkou s nuceným oběhem, případně míchačkou samospádovou. Doba míchání je cca 10÷15 minut. Při použití šnekové míchačky a strojního nanášení je možné dobu míchání přiměřeně zkrátit. Malta se nanáší ručně nebo strojní omítačkou. Omítková směs by neměla být míchána delší dobu než 30 minut, aby nedošlo k tzv. přemíchání! Při nižších teplotách je třeba přiměřeně prodloužit míchání s ohledem na účinnost prozdušňující přísady.

Doba zpracovatelnosti směsi je při 20 °C 60 minut.

Teplota podkladu ani okolní atmosféry nesmí být nižší než + 5°C a vyšší než + 30°C.

Nanášení malty **SANOFIX H** se provádí ručně nebo strojně, optimálně ve vrstvách 15 až 20 mm. Nahození malty se provádí podle potřeby v jedné nebo více vrstvách. U vícevrstvé omítky je vhodné spodní vrstvu nejprve zdrsnit hrubým kartáčem, aby se dosáhlo dobrého mechanického přikotvení následující vrstvy. Před nanášením vrchní vrstvy je třeba nechat spodní vrstvu přiměřeně vyžrát.

Finalizace povrchu se provádí po náležitém vyžrání jádrové omítky nanášením sanačního štku **SANOFIX F**.

Nanesené maltové vrstvy je třeba chránit pokud možno před přímým slunečním osvětlením a působením větru i dalších faktorů, urychlujících nežádoucí rychlé odpařování záměsové vody. Za extrémních teplotních podmínek je nutné omítku z počátku zvlhčovat.

6. Vydátnost

Z jednoho pytle sanační omítky **SANOFIX H0** resp. **H1** (25 kg) se po rozmíchání vyrobí cca 21 litrů malty. Při tloušťce omítky 15 mm postačí 1 pytel na omítnutí cca 1,5 m² zdiva. Z jednoho pytle sanační omítky **SANOFIX H2, H3** resp. **H4** (25 kg) lze připravit 25 l malty, tj. 1,66 m² omítky v tloušťce 15 mm.

7. Balení a skladování

Výrobek je balen do papírových pytlů s vnitřním PE nástřikem po 25 kg. **SANOFIX H** musí být při dopravě a skladování účinně chráněn před vlhkostí. Doba skladovatelnosti činí v neporušených původních obalech 6 měsíců.

Po uplynutí min. doby trvanlivosti, která je vyznačena na obalu, není zajištěna plná účinnost přísady redukující chrom VI pod hranicí 2 ppm.

8. Ochrana zdraví při práci

Práce s omítkou **SANOFIX H** nevyžaduje žádná mimořádná hygienická opatření. Výrobek obsahuje alkalické složky a je tudíž nutno zabránit zejména kontaminaci očí a sliznic. Při práci je proto nutno dodržovat BOZ platné pro práce s cementovými resp. vápennými maltami.

Vydáný bezpečnostní list odpovídá požadavkům EC-Regulation 1907/2006, článek 31. Protože výrobek splňuje kritéria pro klasifikaci jako nebezpečný, je nutné BL poskytnout příjemci nebo dopravci.

V zemích, ve kterých je platné nařízení REACH (čl. 33.1): Nařízení Evropské unie o chemických látkách a jejich bezpečném používání (REACH: EC 1907/2006), musí být profesionálním uživatelům a distributorům následující informace poskytnuta automaticky a bez vyžádání:

Tento výrobek je předmětem nařízení (ES) č. 1907/2006 (REACH). Neobsahuje žádné látky, které by mohly být uvolněny z výrobku za běžných nebo rozumně předvídatelných podmínek použití. Z tohoto důvodu nejsou žádné požadavky na registraci látek ve výrobcích, spadající pod článek 7.1.

Na základě našich současných znalostí, tento výrobek neobsahuje SVHC (látky vzbuzující mimořádné obavy), z kandidátní listiny zveřejněné Evropskou agenturou pro chemické látky v koncentracích nad 0,1% (w/w).

9. Odstraňování odpadu

Při zneškodňování kontaminovaného obalu a odstraňování zbytků přípravku je nutné postupovat podle zákona č. 185/2001 Sb. o odpadech v platném znění.



10. Důležité upozornění

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy BETOSAN s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěch zaručujícímu posouzení firmou BETOSAN s.r.o. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.betosan.cz.

11. CE značení

CE				
BETOSAN s.r.o. Na Dolinách 28, 147 00 Praha 4				
03				
EN 998-1:2003				
SANOFIX Sanační jádrová omítka				
	H1	H2	H3	H4
Reakce na oheň	A1	A1	A1	A1
Pevnost v tlaku (MPa)	CS II	CS II	CS II	CS II
Absorpce vody po 24 hodinách (kg/m ²)	≥ 0,3	≥ 0,3	≥ 0,3	≥ 0,3
Propustnost vodních par μ	< 10	< 8	< 8	< 8
Přídržnost (N/mm ²)	≥ 0,6	≥ 0,6	≥ 0,6	≥ 0,6
Penetrace po zkoušce absorpce (mm)	< 5	< 5	< 5	< 5

Technický list č. 5-2
Vydání 12.2.2014