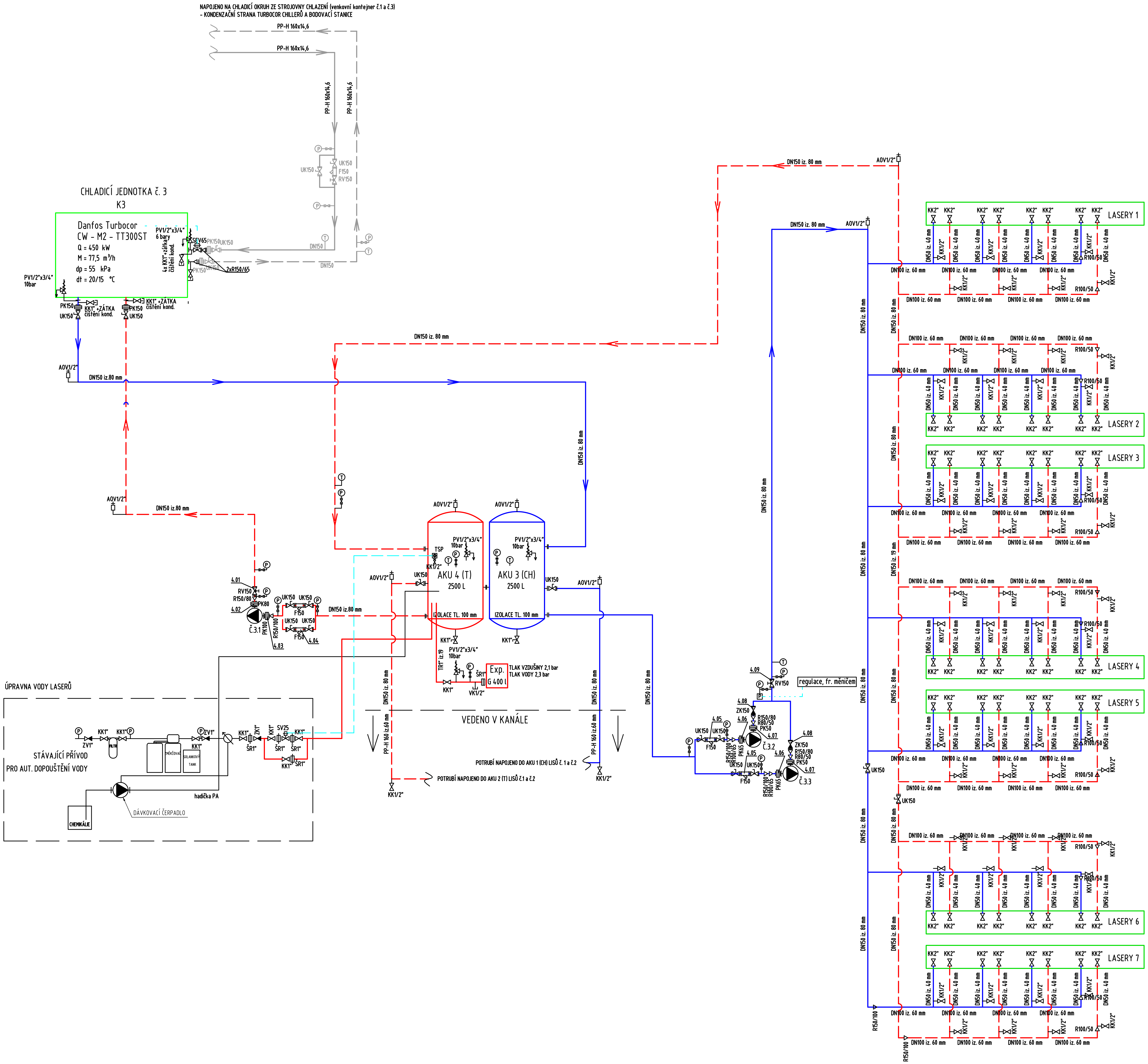

LEGENDA:

- TEPLEJŠÍ MEDIUM
- CHLADNĚJŠÍ MEDIUM
- SIGNÁL
- STÁVAJÍCÍ POTRUBÍ

	K3	CHLADICÍ JEDNOTKA č. 3 - DANFOSS TURBOCOR CW-M2-TT300ST
	Č.3.1	ČERPADLO WILO BL 80/270 - 11/4; 400 V; PRACOVNÍ BOD (V = 96,5 m/h, p = 194,41 kPa)
	Č.3.2	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 22/2 ŘÍZENO FR. MĚNIČEM NASTAVENÝM NA 603,11 kPa; 400 V; PRACOVNÍ BOD (V = 68,8 m/h, p = 603,11 kPa)
	Č.3.3	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 22/2 ŘÍZENO FR. MĚNIČEM NASTAVENÝM NA 603,11 kPa; 400 V; PRACOVNÍ BOD (V = 68,8 m/h, p = 603,11 kPa)
	AKU 3	AKUMULAČNÍ NÁDOBA 2500 L/PN10
	AKU 4	AKUMULAČNÍ NÁDOBA 2500 L/PN10
	E	EXPANZNÍ NÁDOBA REFLEX G 400/PN10
	TSP	TLAKOVÝ SPÍNAČ
	RV	REGULAČNÍ VENTIL
	SV	ELEKTROMAGNETICKÝ VENTIL
	F	FILTR
	ZK	MEZIPŘÍRUBOVÁ ZPĚTNÁ KLAPKA
	UK	MEZIPŘÍR. UZAVÍRACÍ KLAPKA
	PV	POJIŠŤOVACÍ VENTIL 1/2"x3/4" KB 3 bar
	AOV	AUT. ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL
	VK	VYPOUŠTĚCÍ KOHOUT
	P	MANOMETR
	T	TEPLOMĚR
	R	REDUKCE POTRUBÍ
	PK	PRYŽOVÝ KOMPENZÁTOR
		SMĚR PROUDĚNÍ MÉDIA

Zpracoval	Bc. Ondřej Loudil	Fakulta stavební ČVUT	
Konzultant	Ing. Roman Musil, Ph.D.		
Školní rok	2016/2017		
Předmět:	DIPLOMOVÁ PRÁCE	Datum	8.1.2017
Úloha:	REKONSTRUKCE STROJOVNY CHLAZENÍ HKS FORGE TRNAVA	Formát	A2
		Měřítko	-
Výkres:	SCHÉMA STROJOVNY CHLAZENÍ 4 - LASERY (I. A III. ETAPA)	Č. výkresu:	11