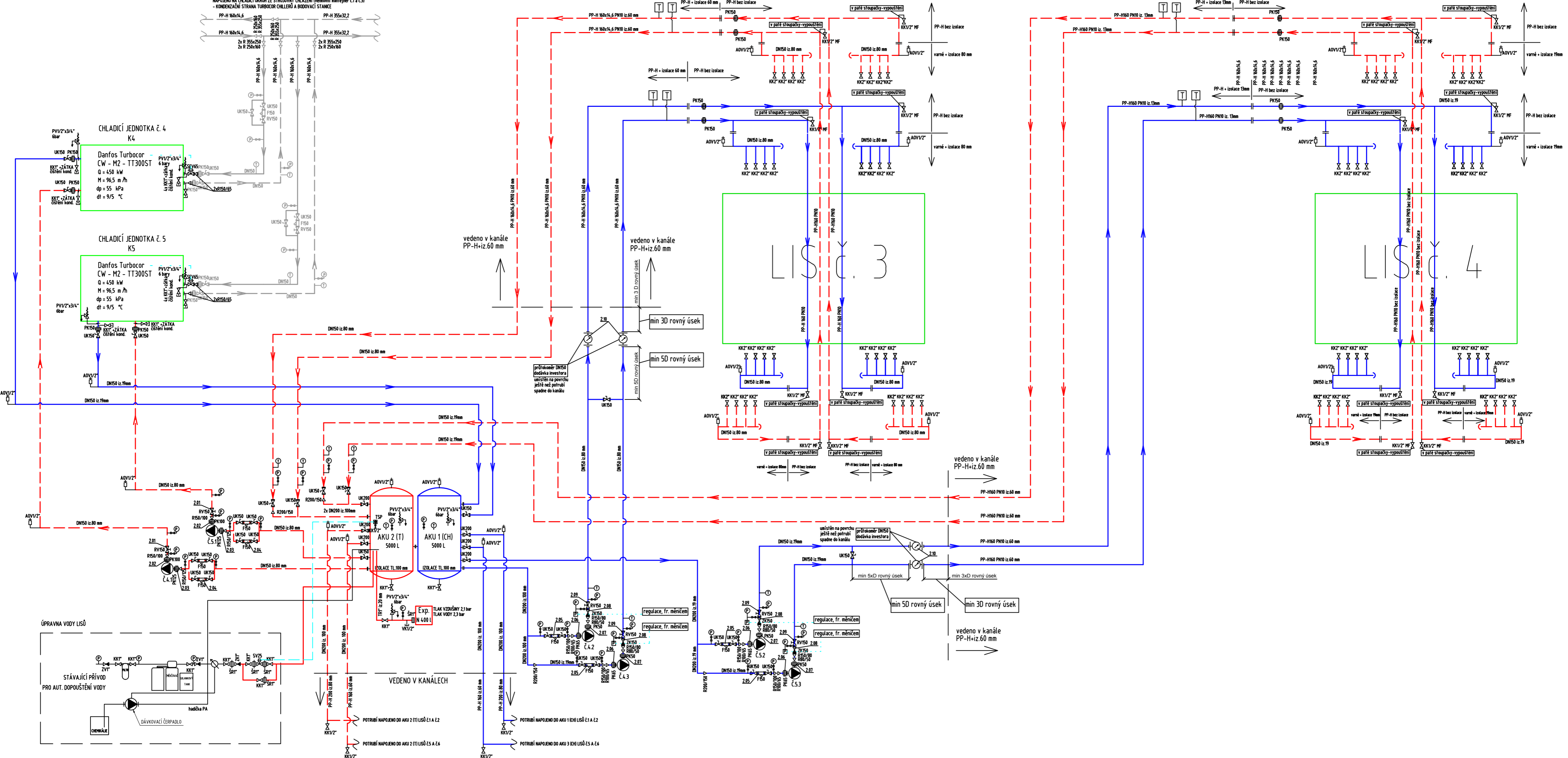


NAPUJENO NA CHLADICÍ OKRUH ZE STROJOVY CHLAZENÍ (vykresil kotevjeř E1 a E2)
 - KONZOLNÍ STRANA TURBOČER ČLADICÍ A BODOVACÍ STANICE



LEGENDA:

- OCELOVÉ POTRUBÍ - TEPLJŠÍ MEDIUM
- OCELOVÉ POTRUBÍ - CHLADNĚJŠÍ MEDIUM
- SIGNÁL
- STÁVAJÍCÍ POTRUBÍ

	TSP	TLAKOVÝ SPÍNÁČ	K4	CHLADICÍ JEDNOTKA Č. 4 - DANFOSS TURBOCOR CW-M2-TT300ST
	RV	REGULAČNÍ VENTIL	K5	CHLADICÍ JEDNOTKA Č. 5 - DANFOSS TURBOCOR CW-M2-TT300ST
	SV	ELEKTROMAGNETICKÝ VENTIL	ČL.1	ČERPADLO WLO BL 100/270 - 15/4, 400 V, PRACOVNÍ BOD (IV = 96,5 m/h, p = 212,98 kPa)
	F	FILTR	ČL.2	ČERPADLO WLO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍZENO FR. MĚNĚČEM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa, 400 V, PRACOVNÍ BOD (IV = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa)
	ZK	MEZIPŘÍROBOVÁ ZPĚTNÁ KLAPKA	ČL.3	ČERPADLO WLO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍZENO FR. MĚNĚČEM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa, 400 V, PRACOVNÍ BOD (IV = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa)
	UK	MEZIPŘÍROBOVÁ UZÁVÍRACÍ KLAPKA	ČL.5.1	ČERPADLO WLO BL 100/270 - 15/4, 400 V, PRACOVNÍ BOD (IV = 96,5 m/h, p = 212,98 kPa)
	PV	POUŠŤOVACÍ VENTIL 1/2"x3/4" KB 3 bar	ČL.5.2	ČERPADLO WLO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍZENO FR. MĚNĚČEM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa, 400 V, PRACOVNÍ BOD (IV = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa)
	AOV	AUT. ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL	ČL.5.3	ČERPADLO WLO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍZENO FR. MĚNĚČEM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa, 400 V, PRACOVNÍ BOD (IV = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa)
	VK	VYPUŠŤEČÍ KOKHOT	AKU 1	AKUMULAČNÍ NÁDOBA 5000 l/PN6
	P	MANOMETR	AKU 2	AKUMULAČNÍ NÁDOBA 5000 l/PN6
	T	TEPLOMĚR	E	EXPANZNÍ NÁDOBA REFLEX N. 400/PN6
	R	REDUKCE POTRUBÍ		
	PK	PRÍZVONÝ KOMPENZÁTOR		
	S	SMĚR PRŮTOKU MĚDIA		

Zpracoval	Bc. Ondřej Loudil	Fakulta stavební ČVUT	
Konzultant	Ing. Roman Musil, Ph.D.		
Školní rok	2016/2017	Datum	8.1.2017
Předmět:	DIPLOMOVÁ PRÁCE	Formát	A2
Úloha:	REKONSTRUKCE STROJOVY CHLAZENÍ HKS FORGE TRNAVA	Měřítka	-
Výkres:	SCHÉMA STROJOVY CHLAZENÍ 2 - NÁSTROJE LISŮ Č.3 A Č.4 (I. A II. ETAPA)	Č. výkresu:	09