



LEGENDA:

- OCELOVÉ POTRUBÍ - TEPELJŠÍ MEDIUM
- OCELOVÉ POTRUBÍ - CHLADNĚJŠÍ MEDIUM
- SIGNÁL
- STÁVAJÍCÍ POTRUBÍ

	TSP	TLAKOVÝ SPÍNÁČ
	RV	REGULAČNÍ VENTIL
	SV	ELEKTROMAGNETICKÝ VENTIL
	F	FILTR
	ZK	MEZIPRŮBICOVÁ ZPĚTNÁ KLAPKA
	UK	MEZIPRŮBICOVÁ UZAVÍRACÍ KLAPKA
	PV	POUŠŤOVACÍ VENTIL 1/2" x 3/4" xB 3 bar
	AOV	AUT. ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL
	VK	VYPOUŠŤEČÍ KOHOŮT
	P	MANOMETR
	T	TEPLOMĚR
	LD	REDUKCE POTRUBÍ
	PK	PRŮTOKOVÝ KOMPENZÁTOR
		SMĚR PRŮTOKU MĚDIA

K1	CHLADICÍ JEDNOTKA Č. 1 - DANFOSS TURBOCOR CW-M2-TT300ST
K2	CHLADICÍ JEDNOTKA Č. 2 - DANFOSS TURBOCOR CW-M2-TT300ST
É.11	ČERPADLO WILO BL 100/270 - 15/4 - 400 V, PRACOVNÍ BOD IV = 96,5 m/h, p = 212,98 kPa
É.12	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍZENÍ FR. MĚNĚČEM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa, 400 V, PRACOVNÍ BOD IV = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa
É.13	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍZENÍ FR. MĚNĚČEM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa, 400 V, PRACOVNÍ BOD IV = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa
Č.2.1	ČERPADLO WILO BL 100/270 - 15/4 - 400 V, PRACOVNÍ BOD IV = 96,5 m/h, p = 212,98 kPa
Č.2.2	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍZENÍ FR. MĚNĚČEM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa, 400 V, PRACOVNÍ BOD IV = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa
Č.2.3	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍZENÍ FR. MĚNĚČEM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa, 400 V, PRACOVNÍ BOD IV = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa
AKU 1	AKUMULAČNÍ NÁDOBA 5000 l/PN6
AKU 2	AKUMULAČNÍ NÁDOBA 5000 l/PN6
E	EXPANZNÍ NÁDOBA REFLEX N 400/ PN6

Zpracoval	Bc. Ondřej Loudil	Fakulta stavební <b>ČVUT</b>	
Konzultant	Ing. Roman Musil, Ph.D.		
Školní rok	2016/2017		
Předmět:	DIPLOMOVÁ PRÁCE		
Úloha:	REKONSTRUKCE STROJOVNY CHLAZENÍ HKS FORGE TRNAVA		
Výkres:	SCHÉMA STROJOVNY CHLAZENÍ 1 - NÁSTROJE LISÚ Č.1 A Č.2 (I. ETAPA)	Č. výkresu: 08	
Datum	8.1.2017	Formát	A2
Měřítko	-	Měřítko	-