



LEGENDA:

- STROJOVNÝ CHLAZENÍ VE VENKOVNÍCH KONTEJNERECH A STÁVAJÍCÍ PLASTOVÉ POTRUBÍ PP-H OD KONTEJNERŮ KE STROJOVNÁM CHLAZENÍ LISŮ A LASERŮ
- OCELOVÉ POTRUBÍ - CHLADNĚJŠÍ MEDIUM
- OCELOVÉ POTRUBÍ - TEPELNĚJŠÍ MEDIUM

K3	CHLADICÍ JEDNOTKA Č. 3 - DANFOSS TURBOCOR CW-M2-TT380ST
Č.3.1	ČERPADLO WILO BL 80/270 - 11/4, 400 V, PRACOVNÍ BOD IV = 96,5 m/h, p = 194,41 kPa
Č.3.2	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 22/2 ŘÍZENÉ FR. MĚNĚM NASTAVENÝM NA 603,11 kPa, 400 V, PRACOVNÍ BOD IV = 68,8 m/h, p = 603,11 kPa
Č.3.3	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 22/2 ŘÍZENÉ FR. MĚNĚM NASTAVENÝM NA 603,11 kPa, 400 V, PRACOVNÍ BOD IV = 68,8 m/h, p = 603,11 kPa
AKU 3	AKUMULAČNÍ NÁDOBA 2500 l/PN10
AKU 4	AKUMULAČNÍ NÁDOBA 2500 l/PN10
E	EXPANZNÍ NÁDOBA REFLEX G 400/PN10
F	FILTR PŘÍRUBOVÝ KSB BOA-S
RV	REGULAČNÍ VENTIL PŘÍRUBOVÝ IVAR BRAEKOFUX L

Zpracoval	Bc. Ondřej Loudil	Fakulta stavební <b>ČVUT</b>	
Konzultant	Ing. Roman Musil, Ph.D.		
Školní rok	2016/2017		
Předmět:	DIPLOMOVÁ PRÁCE		
Úloha:	REKONSTRUKCE STROJOVNÝ CHLAZENÍ HKS FORGE TRNAVA	Datum	8.1.2017
Výkres:	ŘEZ STROJOVNÝ CHLAZENÍ 4 (LASERY)	Formát	A2
		Měřítko	1:50
		Č. výkresu:	07