



LEGENDA:

- STROJOVNÝ CHLAZENÍ VE VENKOVNÍCH KONTEJNERECH A ŠTĚVÁJÍCÍ PLASTOVÉ POTRUBÍ PP-H
OD KONTEJNERŮ KE STROJOVNÝM CHLAZENÍM LISŮ A LASERŮ
- OCELOVÉ POTRUBÍ - CHLADNĚJŠÍ MEDIUM
- OCELOVÉ POTRUBÍ - TEPLĚJŠÍ MEDIUM

K4	CHLADICÍ JEDNOTKA Č. 4 - DANFOSS TURBOCOR CW-M2-TT300ST
Č. 4.1	ČERPADLO WILO BL 100/270 - 15/4, 400 V, PRACOVNÍ BOD IV = 96,5 m/h, p = 212,98 kPa
Č. 4.2	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍZENÉ FR. MĚNĚČEM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa, 400 V, PRACOVNÍ BOD IV = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa
Č. 4.3	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍZENÉ FR. MĚNĚČEM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa, 400 V, PRACOVNÍ BOD IV = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa
Č. 5.2	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍZENÉ FR. MĚNĚČEM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa, 400 V, PRACOVNÍ BOD IV = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa
Č. 5.3	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍZENÉ FR. MĚNĚČEM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa, 400 V, PRACOVNÍ BOD IV = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa
AKU 1	AKUMULAČNÍ NÁDOBA 5000 l/PN6
AKU 2	AKUMULAČNÍ NÁDOBA 5000 l/PN6
E	EXPANZNÍ NÁDOBA REFLEX N 400/ PN6
F	FILTR PŘÍRUBOVÝ KSB BDA-S
RV	REGULAČNÍ VENTIL PŘÍRUBOVÝ IVAR BRAEKOFUX L

Zpracoval	Bc. Ondřej Loudil	Fakulta stavební ČVUT	
Konzultant	Ing. Roman Musil, Ph.D.		
Školní rok	2016/2017		
Předmět:	DIPLOMOVÁ PRÁCE		
Úloha:	REKONSTRUKCE STROJOVNÝ CHLAZENÍ HKS FORGE TRNAVA	Datum	8.1.2017
Výkres:	ŘEZ STROJOVNY CHLAZENÍ 2 (3) (LISY Č. 3, Č. 4, Č. 5, Č. 6)	Formát	A2
		Měřítka	1:50
		Č. výkresu:	06