



LEGENDA:

- STROJOVNÝ CHLAZENÍ VE VENKOVNÍCH KONTAJNĚRECH A STÁVAJÍCÍ PLASTOVÉ POTRUBÍ PP-H OD KONTAJNERŮ KE STROJOVNĚM CHLAZENÍ LISŮ A LASERŮ
- OCELOVÉ POTRUBÍ - CHLADNĚJŠÍ MEDIUM
- OCELOVÉ POTRUBÍ - TEPLĚJŠÍ MEDIUM

K1	CHLADICÍ JEDNOTKA Č. 1 - DANFOSS TURBOCOR CW-M2-TT300ST
Č.1.1	ČERPADLO WILO BL 100/270 - 15/4, 400 V, PRACOVNÍ BOD IV = 96,5 m/h, p = 212,98 kPa
Č.1.2	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍZENÉ FR. MĚNĚCEM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa, 400 V, PRACOVNÍ BOD IV = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa
Č.1.3	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍZENÉ FR. MĚNĚCEM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa, 400 V, PRACOVNÍ BOD IV = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa
Č.2.2	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍZENÉ FR. MĚNĚCEM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa, 400 V, PRACOVNÍ BOD IV = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa
Č.2.3	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍZENÉ FR. MĚNĚCEM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa, 400 V, PRACOVNÍ BOD IV = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa
AKU 1	AKUMULAČNÍ NÁDOBA 5000 l/PN6
AKU 2	AKUMULAČNÍ NÁDOBA 5000 l/PN6
E	EXPANZNÍ NÁDOBA REFLEX N 400/ PN6
F	FILTR PŘÍRUBOVÝ KSB BOA-S
RV	REGULAČNÍ VENTIL PŘÍRUBOVÝ IVAR BRAEKOFLUX L

Zpracoval	Bc. Ondřej Loudil	Fakulta stavební ČVUT	
Konzultant	Ing. Roman Musil, Ph.D.		
Školní rok	2016/2017		
Předmět:	DIPLOMOVÁ PRÁCE		
Úloha:	REKONSTRUKCE STROJOVNÝ CHLAZENÍ HKS FORGE TRNAVA	Datum	8.1.2017
Výkres:	ŘEZ STROJOVNÝ CHLAZENÍ 1 (LISY Č. 1 A Č. 2)	Formát	A2
		Měřítko	1:50
		Č. výkresu:	05