



LEGENDA:

STROJOVNÝ CHLAZENÍ VE VENKOVNÍCH KONTEJNERECH A STÁVAJÍCÍ PLASTOVÉ POTRUBÍ PP-H OD KONTEJNERŮM KE STROJOVNĚM CHLAZENÍ LISŮ A LASERŮ

— OCELOVÉ POTRUBÍ - CHLADNĚJŠÍ MEDIUM
— OCELOVÉ POTRUBÍ - TEPLĚJŠÍ MEDIUM

K6	CHLADICÍ JEDNOTKA DANFOSS TURBOCOR CW-M2-TT300ST Č. 6
K7	CHLADICÍ JEDNOTKA DANFOSS TURBOCOR CW-M2-TT300ST Č. 7
AKU 1	AKUMULAČNÍ NÁDOBA 5000 I/PN6
AKU 2	AKUMULAČNÍ NÁDOBA 5000 I/PN6
E	EXPANZNÍ NÁDOBA REFLEX N 400/ PN6
RV	PŘÍRUBOVÝ REGULAČNÍ VENTIL IVAR BRAEKOFLEX L
F	PŘÍRUBOVÝ FILTR KSB BOA-5
Č.6.1	ČERPADLO WILO BL 100/270 - 15/4; 400 V; PRACOVNÍ BOD (V = 96,5 m/h, p = 212,98 kPa)
Č.6.2	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍZENÉ FR. MĚNÍČEM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa; 400 V; PRACOVNÍ BOD (V = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa)
Č.6.3	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍZENÉ FR. MĚNÍČEM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa; 400 V; PRACOVNÍ BOD (V = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa)
Č.7.1	ČERPADLO WILO BL 100/270 - 15/4; 400 V; PRACOVNÍ BOD (V = 96,5 m/h, p = 212,98 kPa)
Č.7.2	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍZENÉ FR. MĚNÍČEM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa; 400 V; PRACOVNÍ BOD (V = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa)
Č.7.3	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍZENÉ FR. MĚNÍČEM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa; 400 V; PRACOVNÍ BOD (V = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa)

Zpracoval	Bc. Ondřej Loudil	Fakulta stavební
Konzultant	Ing. Roman Musil, Ph.D.	ČVUT
Školní rok	2016/2017	Datum
Předmět	DIPLOMOVÁ PRÁCE	Formát
Úloha:	REKONSTRUKCE STROJOVNÝ CHLAZENÍ HKS FORGE TRNAVA	Měřitko
Výkres:	PŮDORYS STROJOVNÝ CHLAZENÍ 3 - NÁSTOJE LISŮ Č.5 A Č.6 (III. ETAPA)	Č. výkresu:
		04