

VOLNÝ PROSTOR PF

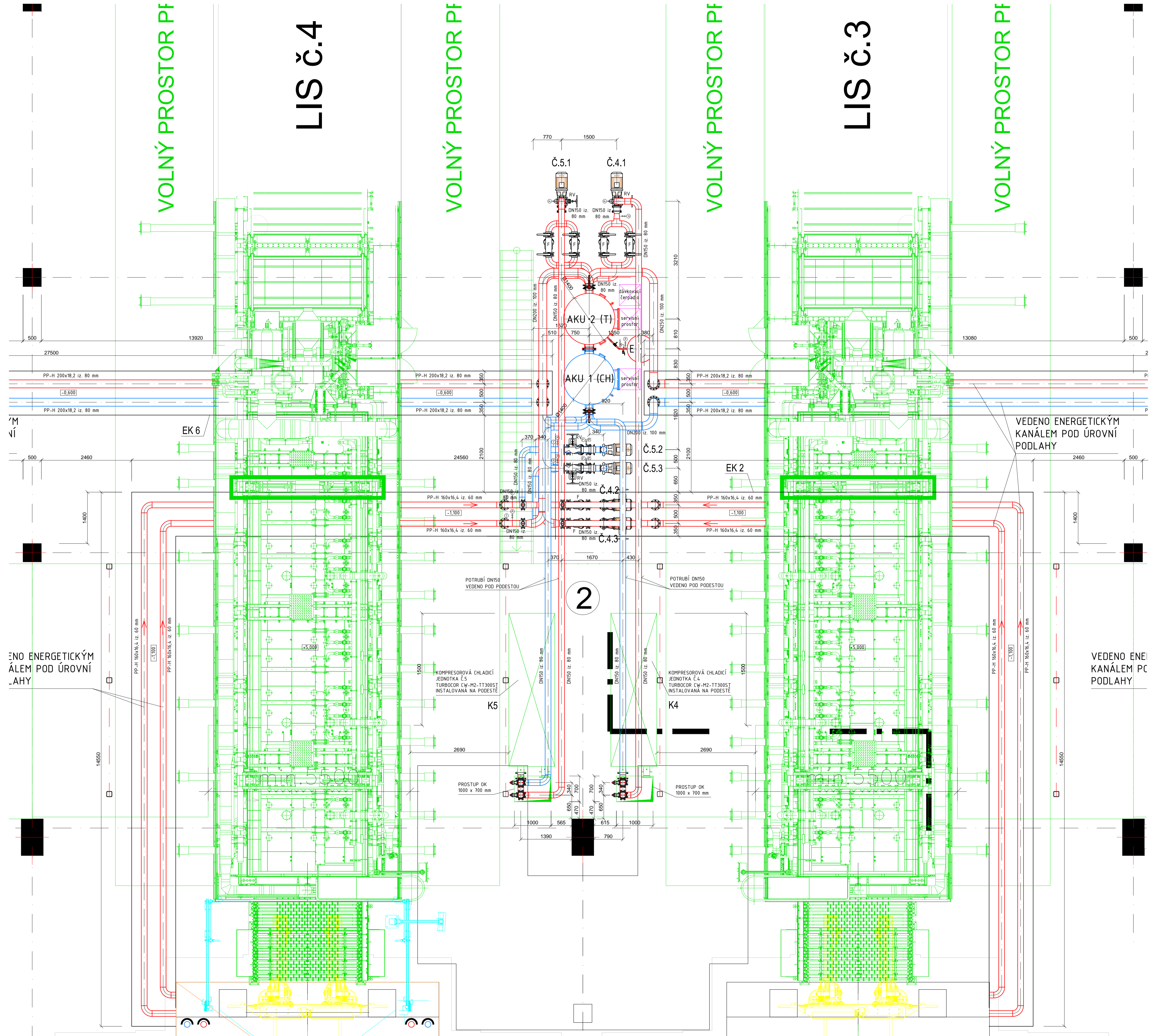
LIS Č.4

VOLNÝ PROSTOR PF

VOLNÝ PROSTOR PF

LIS Č.3

VOLNÝ PROSTOR PF



LEGENDA:

STROJOVNÝ CHLAZENÍ VE VENKOVNÍCH KONTEJNERECH A STÁVAJÍCÍ PLASTOVÉ POTRUBÍ PP-H OD KONTEJNERŮM KE STROJOVNĚM CHLAZENÍ LISŮ A LASERŮ

— OCELOVÉ POTRUBÍ - CHLADĚJŠÍ MEDIUM  
— OCELOVÉ POTRUBÍ - TEPLĚJŠÍ MEDIUM

K4	CHLADICÍ JEDNOTKA DANFOSS TURBOCOR CW-M2-TT300ST Č. 4
K5	CHLADICÍ JEDNOTKA DANFOSS TURBOCOR CW-M2-TT300ST Č. 5
AKU 1	AKUMULAČNÍ NÁDOBA 5000 I/PN6
AKU 2	AKUMULAČNÍ NÁDOBA 5000 I/PN6
E	EXPANZNÍ NÁDOBA REFLEX N 400/ PN6
RV	PŘÍRUBOVÝ REGULAČNÍ VENTIL IVAR BRA.EKOFLEX L
F	PŘÍRUBOVÝ FILTR KSB BOA-5
Č.4.1	ČERPADLO WILO BL 100/270 - 15/4; 400 V; PRACOVNÍ BOD (V = 96,5 m/h, p = 212,98 kPa)
Č.4.2	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍZENO FR. MĚNĚM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa; 400 V; PRACOVNÍ BOD (V = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa)
Č.4.3	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍZENO FR. MĚNĚM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa; 400 V; PRACOVNÍ BOD (V = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa)
Č.5.1	ČERPADLO WILO BL 100/270 - 15/4; 400 V; PRACOVNÍ BOD (V = 96,5 m/h, p = 212,98 kPa)
Č.5.2	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍZENO FR. MĚNĚM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa; 400 V; PRACOVNÍ BOD (V = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa)
Č.5.3	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍZENO FR. MĚNĚM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa; 400 V; PRACOVNÍ BOD (V = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa)

VEDENO ENERGETICKÝM KANÁLEM POD ÚROVNÍ PODLAHY

VEDENO ENERGETICKÝM KANÁLEM POD ÚROVNÍ PODLAHY

VEDENO ENERGETICKÝM KANÁLEM POD ÚROVNÍ PODLAHY

2

Zpracoval	Bc. Ondřej Loudil	Fakulta stavební
Konzultant	Ing. Roman Musil, Ph.D.	ČVUT
Školní rok	2016/2017	Datum 8.1.2017
Předmět	DIPLLOMOVÁ PRÁCE	Formát A1
Úloha:	REKONSTRUKCE STROJOVNÝ CHLAZENÍ HKS FORGE TRNAVA	Měřítko 1:50
Výkres:	PŮDORYS STROJOVNÝ CHLAZENÍ 2 - NÁSTOJE LISŮ Č.3 A Č.4 (I. A II. ETAPA)	Č. výkresu: 03