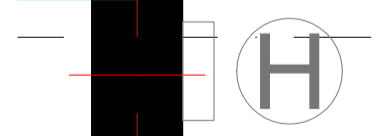


YM
/NÍ

JENO ENERGETICKÝM
NÁLEH POD ÚROVŇÍ
DLAHY



VOLNÝ PROSTOR PF

LIS Č.2

VOLNÝ PROSTOR PF

VOLNÝ PROSTOR PF

LIS Č.1

VOLNÝ PROSTOR PF

+4,500

VEDENO ENERGETICKÝM
KANÁLEM POD ÚROVŇÍ
PODLAHY

GULA V PODLAZE DN100 PRO
KOMPRESOROVOU CHLADÍČÍ JEDNOTKU
Č.6 A Č.7 (III. ETAPA)

GULA V PODLAZE DN100 PRO
KOMPRESOROVOU CHLADÍČÍ JEDNOTKU
Č.4 A Č.5 (I. A II. ETAPA)

PROSTOR PRO ÚPRAVNY VODY VŠECH LISŮ

GULA V PODLAZE DN100 PRO
KOMPRESOROVOU CHLADÍČÍ JEDNOTKU
Č.1 A Č.2 (II. ETAPA)

GULA V PODLAZE DN100 PRO
KOMPRESOROVOU CHLADÍČÍ JEDNOTKU
Č.3 (II. ETAPA)

VÝVOD POTRUBÍ VODY Z ŘÁDU 2"

STROJOVNÝ CHLAZENÍ VE VENKOVNÍCH KONTEJNERECH A
STÁVAJÍCÍ PLASTOVÉ POTRUBÍ PP-H OD KONTEJNERŮM
KE STROJOVNÁM CHLAZENÍ LISŮ A LASERŮ

— OCELOVÉ POTRUBÍ - CHLADĚJŠÍ MEDIUM
— OCELOVÉ POTRUBÍ - TEPLĚJŠÍ MEDIUM

Symbol	Description
K1	CHLADÍČÍ JEDNOTKA DANFOSS TURBOCOR CW-M2-TT300ST Č. 1
K2	CHLADÍČÍ JEDNOTKA DANFOSS TURBOCOR CW-M2-TT300ST Č. 2
K3	CHLADÍČÍ JEDNOTKA DANFOSS TURBOCOR CW-M2-TT300ST Č. 3
AKU 1	AKUMULAČNÍ NÁDOBA 5000 l/PN6
AKU 2	AKUMULAČNÍ NÁDOBA 5000 l/PN6
AKU 3	AKUMULAČNÍ NÁDOBA 2500 l/PN10
AKU 4	AKUMULAČNÍ NÁDOBA 2500 l/PN10
E	EXPANZNÍ NÁDOBA REFLEX N 400/ PN6
RV	PŘÍRUBOVÝ REGULÁČNÍ VENTIL IVAR BRAEKOFLEX L
F	PŘÍRUBOVÝ FILTR KSB BOA-S
Č.1.1	ČERPADLO WILO BL 100/270 - 15/4; 400 V; PRACOVNÍ BOD (V = 96,5 m/h, p = 212,98 kPa)
Č.1.2	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍŽENO FR. MĚNÍČEM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa; 400 V; PRACOVNÍ BOD (V = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa)
Č.1.3	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍŽENO FR. MĚNÍČEM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa; 400 V; PRACOVNÍ BOD (V = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa)
Č.2.1	ČERPADLO WILO BL 100/270 - 15/4; 400 V; PRACOVNÍ BOD (V = 96,5 m/h, p = 212,98 kPa)
Č.2.2	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍŽENO FR. MĚNÍČEM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa; 400 V; PRACOVNÍ BOD (V = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa)
Č.2.3	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 18,5/2 ŘÍŽENO FR. MĚNÍČEM NASTAVENÝM NA 565,24 kPa; 400 V; PRACOVNÍ BOD (V = 36,3 m/h, p = 565,24 kPa)
Č.3.1	ČERPADLO WILO BL 80/270 - 11/4; 400 V; PRACOVNÍ BOD (V = 96,5 m/h, p = 194,41 kPa)
Č.3.2	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 22/2 ŘÍŽENO FR. MĚNÍČEM NASTAVENÝM NA 603,11 kPa; 400 V; PRACOVNÍ BOD (V = 68,8 m/h, p = 603,11 kPa)
Č.3.3	ČERPADLO WILO BL 50/220 - 22/2 ŘÍŽENO FR. MĚNÍČEM NASTAVENÝM NA 603,11 kPa; 400 V; PRACOVNÍ BOD (V = 68,8 m/h, p = 603,11 kPa)

VEDENO ENERGETICKÝM
KANÁLEM POD ÚROVŇÍ
PODLAHY

Zpracoval	Bc. Ondřej Loudil	Fakulta stavební
Konzultant	Ing. Roman Musil, Ph.D.	ČVUT
Školní rok	2016/2017	Datum
Předmět	DIPLOMOVÁ PRÁCE	8.1.2017
Úloha:	REKONSTRUKCE STROJOVNÝ CHLAZENÍ HKS FORGE TRNAVA	Formát
Výkres:	PŮDORYS STROJOVNÝ CHLAZENÍ 1 A 4 - NÁSTOJE LISŮ Č. 1 A Č. 2 A LASERŮ (II. ETAPA)	A1
		Měřítko
		1:50
		Č. výkresu:
		02