

ROHOŽE Z KERAMICKÝCH VLÁKEN FIBRATEC



Rohož FIBRATEC je vyrobena z keramického vlákna, které je netkanou technologií formováno do pevné, lehké a odolné rohože pro teploty použití až do 1 480 °C.

Přehled dodávaných rohoží

Označení		HPS	HPS	HZT	HT
Klasifikační teplota	°C	1260	1315	1425	1480
Max. teplota použití	°C	1260	1315	1425	1480
Max. dlouhodobá teplota	°C	1150	1200	1300	1350
Objemová hmotnost	kg·m ⁻³	64 - 96 - 128 - 160			

Standardní rozměry

Objemová hmotnost	kg·m ⁻³	64	96	128	160
13 x 610 x 14 640	mm		■	■	
19 x 610 x 9 780	mm		■	■	■
25 x 610 x 7 320	mm	■	■	■	■
38 x 610 x 5 070	mm	■	■	■	
50 x 610 x 3 660	mm	■	■	■	

Omezení použití:

- nesnáší působení kyseliny fluorovodíkové a silných alkálií
- v redukčním prostředí se teplota použití snižuje o 100 až 200 °C

Skladování:

- neomezené, v suchých skladech až do výšky 2,5 m v kartonech

Vlastnosti:

- nízká tepelná vodivost
- nízké specifické teplo
- velmi dobrá pevnost v tahu
- velmi dobrá odolnost proti tepelným šokům
- dobrá zvuková absorpce
- neobsahuje žádná pojiva – neuvolňuje při zahřátí plyny
- instalace bez sušení a temperování
- jednoduché a rychlé opravy
- odolává většině chemikálií

Použití

Ocelářský průmysl

- izolace všech pecí
- izolace vík pánví a pecí
- **těsnění dveří pecí**

Petrochemie

- izolace všech pecí a ohřivačů
- izolace potrubí, kanálů a rozvodů
- **těsnění potrubí a dilatací**

Energetika

- izolace kotlů a dveří
- izolační kryty turbin **a rozvodů**

Ostatní

- izolace temperovacích pecí
- izolace částí sklářských van
- protipožární ochrana
- protisálavá ochrana
- polotovary pro výrobu modulů

ROHOŽE Z KERAMICKÝCH VLÁKEN FIBRATEC

Technické parametry

Označení		HPS	HPS	HZT	HT
Klasifikační teplota	°C	1260	1315	1425	1480
Max. teplota použití	°C	1260	1315	1425	1480
Max. dlouhodobá teplota	°C	1150	1200	1300	1350
Objemová hmotnost	kg·m ⁻³	64 - 96 - 128 - 160			
Tepelné smrštění					
1100 °C (24 hod.)	%	2,0	1,8	-	-
1300 °C (24 hod.)		-	-	2,0	2,0
Specifické teplo při 1000°C	kJ·kg ⁻¹ ·K ⁻¹	1,13			
Technologie výroby		spun	spun	spun	blown
Balení		karton	karton	karton	karton

Chemické složení

Al ₂ O ₃		45 - 46	44 - 50	33 - 37	52 - 54
SiO ₂		51 - 52	50 - 56	47 - 51	42 - 46
ZrO ₂		-	-	13 - 19	-
Fe ₂ O ₃	%	-	0,1 - 0,2	0,1 - 0,2	0,1 - 0,2
TiO ₂		-	0,1 - 0,2	0,1 - 0,2	0,1 - 0,2
Ostatní		< 3	-	-	-
Organická pojiva		0			

Tepelná vodivost

Objemová hmotnost	kg·m ⁻³	64	96	128	160
316 °C	W·m ⁻¹ ·K ⁻¹	0,082	0,070	0,068	0,067
530 °C	W·m ⁻¹ ·K ⁻¹	0,170	0,126	0,100	0,090
810 °C	W·m ⁻¹ ·K ⁻¹	0,252	0,198	0,160	0,140
1090 °C	W·m ⁻¹ ·K ⁻¹	0,416	0,308	0,240	0,220

Pevnost v tahu

Objemová hmotnost	kg·m ⁻³	64	96	128	160
HPS 1260	MPa	30	60	80	neměřeno
HPS 1315	MPa	40	77	104	neměřeno
HTZ 1425	MPa	40	77	104	neměřeno
HT 1480	MPa	30	60	80	neměřeno