

PŘÍLOHY

Tabulka 16: Rozměry Marshallowých těles

Těleso	Směs	Množství pojíva (%)	Pojivo	Hutnění	Průměr (Diameter) Ø				Výška (Height) h					
					Ø		h		Ø		h			
					(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
B1	VMT 16	4,9	20/30	2x75	102,25	102,51	102,34	102,30	102,4	64,1	63,6	63,0	64,3	63,8
B2					101,75	101,86	101,68	101,57	101,7	64,9	64,8	64,9	65,0	64,9
B3					101,72	101,71	101,68	101,76	101,7	65,5	66,1	65,5	65,5	65,6
B4					101,60	102,24	101,71	101,98	101,9	62,2	61,5	62,3	62,0	62,0
B5					101,70	101,70	101,57	101,66	101,7	60,5	60,4	61,6	60,6	60,8
B6					101,80	101,75	101,74	101,73	101,8	61,3	61,6	61,9	61,7	61,6
C1	ACL 16 S	4,7	20/30	2x75	101,58	101,59	101,57	101,66	101,6	64,3	65,2	64,7	64,5	64,7
C2					101,73	101,57	101,51	101,60	101,6	64,9	64,8	65,5	65,2	65,1
C3					101,70	101,65	101,90	101,83	101,8	65,3	66,0	65,6	65,5	65,6
C4					101,75	101,90	101,85	101,42	101,7	61,8	61,6	62,3	62,3	62,0
C5					103,13	103,13	102,92	103,02	103,1	61,2	62,1	59,9	59,6	60,7
C6					101,67	101,75	101,62	101,73	101,7	62,9	63,1	62,6	62,8	62,8
F1	ACL 16 S vlákna	4,7	FMB 25/55-60	2x75	101,77	101,90	101,73	101,89	101,8	63,1	63,7	63,6	63,4	63,5
F2					101,62	101,81	101,80	102,09	101,8	63,1	62,8	62,9	62,9	62,9
F3					102,09	102,84	102,13	102,37	102,4	62,5	62,5	61,9	62,2	62,3
F4					101,76	101,62	101,36	101,72	101,6	63,4	63,4	62,9	63,1	63,2
F5					101,65	101,89	101,77	101,88	101,8	62,7	62,9	62,7	63,3	62,9
F6					102,28	102,22	102,30	102,21	102,3	61,7	61,6	61,9	62,2	61,9
R1	RBL 16	5,4	FMB 25/55-60	2x75	101,61	101,83	101,41	101,44	101,6	62,9	62,6	62,2	63,1	62,7
R2					101,76	101,82	101,73	101,65	101,7	61,7	61,7	62,7	61,5	61,9
R3					101,77	101,67	101,80	101,75	101,7	62,1	61,4	62,2	62,7	62,1
R4					101,74	101,73	101,90	101,71	101,8	62,1	62,3	61,6	62,2	62,0
R5					101,66	101,70	101,55	101,76	101,7	61,7	62,4	61,5	62,0	61,9
R6					101,68	101,61	101,78	101,71	101,7	62,4	62,0	61,9	62,3	62,2

Tabulka 17: Rozměry Marshallových těles

Těleso	Směs	Množství pojiva (%)	Pojivo	průměr	výška	Objem V (cm ³)	Objemová hmotnost		Hmotnost			Teplota T (°C)	Hustota ρ _w (g.cm ⁻³)	Objemová hmotnost		
							ρ _{vm} (g.cm ⁻³)	ρ _{vm} (g.cm ⁻³)	m _s (g)	m _m (g)	m _v (g)			ρ _w (g.cm ⁻³)	ρ _w (g.cm ⁻³)	
B1	VMT 16	4,9	20/30	102,4	63,8	524,54	2,293	1 202,9	694,6	1 205,1	17,0	0,998777	2,353			
101,7				64,9	527,11	2,279	1 201,2	692,5	1 204,8	2,342						
101,7				65,6	533,44	2,253	1 201,8	692,4	1 206,8	2,333						
B4	VMT 16	4,9	20/30	101,9	62,0	505,37	2,300	1 162,2	667,6	1 165,2	18,8	0,998446	2,332			
101,7				60,8	493,12	2,319	1 143,5	665,0	1 145,4	2,377						
101,8				61,6	500,75	2,319	1 161,4	675,2	1 163,4	2,375						
C1	ACL 16 S	4,7	20/30	101,6	64,7	524,32	2,256	1 182,7	678,8	1 187,3	17,0	0,998777	2,323			
101,6				65,1	527,89	2,262	1 194,3	685,8	1 199,5	2,322						
101,8				65,6	533,72	2,250	1 200,8	689,0	1 206,3	2,318						
C4	ACL 16 S	4,7	PMB 25/55-60	101,7	62,0	503,80	2,283	1 150,3	664,5	1 153,1	21,4	0,997907	2,349			
103,1				60,7	506,24	2,270	1 149,4	664,1	1 151,8	2,352						
101,7				62,8	510,33	2,264	1 155,5	665,6	1 159,0	2,337						
F1	ACL 16 S vláčna	4,7	PMB 25/55-60	101,8	63,5	516,83	2,268	1 172,4	676,9	1 178,3	21,4	0,997907	2,333			
101,8				62,9	512,63	2,278	1 167,6	675,6	1 171,4	2,350						
102,4				62,3	512,50	2,274	1 165,4	674,3	1 168,7	2,352						
F4	ACL 16 S vláčna	4,7	PMB 25/55-60	101,6	63,2	512,55	2,283	1 170,3	675,5	1 174,9	21,4	0,997907	2,339			
101,8				62,9	511,89	2,283	1 168,4	676,2	1 171,8	2,353						
102,3				61,9	507,90	2,298	1 167,4	676,8	1 169,9	2,363						
R1	RBL 16	5,4	PMB 25/55-60	101,6	62,7	507,89	2,323	1 179,9	686,8	1 182,8	21,4	0,997907	2,374			
101,7				61,9	503,31	2,333	1 174,0	683,5	1 175,6	2,381						
101,7				62,1	504,93	2,335	1 179,0	686,9	1 180,4	2,384						
R4	RBL 16	5,4	PMB 25/55-60	101,8	62,0	504,72	2,333	1 177,7	685,6	1 179,4	21,4	0,997907	2,380			
101,7				61,9	502,43	2,343	1 177,1	685,9	1 178,7	2,384						
101,7				62,2	504,85	2,326	1 174,5	682,9	1 175,8	2,378						

Tabulka 18: Rozměry těles na zkoušku ITSR sada B a C

Těleso	Směs	Množství pojiva (%)	Pojivo	Hutnění	Průměr Ø				Výška h					
					(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		
B7					101,46	101,57	101,47	101,41	101,5	59,1	59,6	59,0	59,6	59,3
B8	VMT 16	4,9	20/30		101,60	101,61	101,66	101,67	101,6	65,4	65,1	65,6	65,7	65,5
B9					101,62	101,61	101,60	101,65	101,6	65,1	65,5	65,4	65,0	65,2
B10					102,12	102,16	102,15	102,71	102,3	65,6	65,9	65,5	65,4	65,6
B11	VMT 16	4,9	20/30	2x25	102,25	102,20	102,15	102,20	102,2	58,5	59,1	58,8	58,7	58,7
B12					101,74	101,77	101,82	101,87	101,8	62,3	63,5	63,2	62,5	62,9
B13					101,60	101,59	101,67	101,60	101,6	67,4	67,1	66,5	66,9	67,0
B14	VMT 16	4,9	20/30		101,81	101,75	101,69	101,90	101,8	65,2	65,8	65,7	66,4	65,8
B15					101,66	101,69	101,66	101,78	101,7	59,7	59,4	58,7	59,2	59,3
C7					101,66	101,88	101,66	101,52	101,7	67,5	68,5	68,2	67,4	67,9
C8	ACL 16 S	4,7	PMB 25/55-60		101,70	101,70	101,72	101,62	101,7	67,5	67,5	66,9	67,6	67,4
C9					101,62	101,63	101,65	101,72	101,7	67,6	68,0	67,2	67,6	67,6
C10					101,40	101,88	102,60	102,13	102,0	65,6	65,7	65,2	65,1	65,4
C11	ACL 16 S	4,7	PMB 25/55-60	2x25	101,48	101,78	101,50	101,47	101,6	67,0	66,3	66,2	67,0	66,6
C12					101,73	101,63	101,60	101,66	101,7	67,8	68,9	68,2	67,7	68,1
C13					102,14	102,19	102,15	102,12	102,2	67,5	66,7	66,8	67,3	67,1
C14	ACL 16 S	4,7	PMB 25/55-60		102,07	102,08	102,01	102,11	102,1	67,9	67,4	66,9	68,4	67,6
C15					101,56	101,67	101,55	101,57	101,6	66,7	66,4	66,0	66,8	66,5

Tabulka 19: Rozměry těles na zkoušku ITSR sada F a R

Těleso	Směs	Množství pojiva (%)	Pojivo	Hutnění	Průměr Ø				Výška h						
					(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	průměr	(mm)	(mm)	(mm)	výška		
F7	ACL 16 S vlákna	4,7	PMB 25/55- 60	2x25	101,55	101,73	101,60	101,05	101,5	60,4	61,1	61,0	60,2	60,7	
F8					102,00	102,14	101,99	102,02	102,0	60,7	61,5	61,0	60,8	61,0	
F9					101,68	101,71	101,63	101,75	101,7	62,0	62,4	61,9	61,8	62,0	
F10	ACL 16 S vlákna	4,7	PMB 25/55- 60		101,81	101,70	101,71	102,22	101,9	62,1	61,2	61,0	61,6	61,5	
F11					101,67	101,45	101,92	101,65	101,7	61,2	61,5	61,8	60,8	61,3	
F12					101,72	101,86	101,60	101,71	101,7	60,8	61,4	61,4	61,2	61,2	
F13	ACL 16 S vlákna	4,7	PMB 25/55- 60		101,51	101,53	101,65	101,80	101,6	60,8	61,2	61,9	61,2	61,3	
F14					103,03	102,97	103,06	103,07	103,0	59,1	59,3	59,6	59,2	59,3	
F15					101,64	101,17	101,53	101,68	101,5	61,6	61,7	61,3	61,6	61,5	
R7	RBL 16	5,4	PMB 25/55- 60		2x25	101,84	101,77	101,77	101,75	101,8	60,2	59,8	60,5	60,0	60,1
R8						102,12	101,92	101,83	101,97	102,0	60,2	61,0	60,4	60,1	60,4
R9						101,70	101,62	101,75	101,71	101,7	60,1	61,0	60,1	61,0	60,5
R10	RBL 16	5,4	PMB 25/55- 60			101,14	101,29	101,58	101,60	101,4	60,3	59,8	60,3	59,7	60,0
R11						101,45	101,67	101,05	101,62	101,4	59,3	59,2	60,0	59,0	59,4
R12						102,15	102,30	102,06	102,11	102,2	60,0	60,6	60,3	60,7	60,4
R13	RBL 16	5,4	PMB 25/55- 60	102,00		102,09	101,84	102,04	102,0	59,6	59,5	58,5	59,4	59,2	
R14				101,70		101,66	101,75	101,73	101,7	59,1	58,7	59,2	59,1	59,0	
R15				101,69		101,61	101,70	101,62	101,7	60,1	59,8	60,6	60,0	60,1	

Tabulka 20: Objemová hmotnost těles pro zkoušku ITSR

Těleso	Směs	Množství pojiva (%)	Pojivo			Objem	Objemová hmotnost	Hmotnost	
				průměr	výška	V (cm ³)	ρ_{vm} (g.cm ⁻³)	m_s (g)	
B7	VMT 16	4,9	20/30	101,5	59,3	479,79	2,223	2,206	1 066,5
B8				101,6	65,5	531,03	2,190		1 163,2
B9				101,6	65,2	529,09	2,204		1 166,0
B10	VMT 16	4,9	20/30	102,3	65,6	538,89	2,151	2,219	1 159,0
B11				102,2	58,7	481,89	2,225		1 072,4
B12				101,8	62,9	511,76	2,281		1 167,2
B13	VMT 16	4,9	20/30	101,6	67,0	543,01	2,167	2,179	1 176,6
B14				101,8	65,8	535,11	2,194		1 174,2
B15				101,7	59,3	481,32	2,175		1 046,8
C7	ACL 16 S	4,7	PMB 25/55-60	101,7	67,9	551,33	2,086	2,096	1 149,9
C8				101,7	67,4	547,15	2,105		1 151,6
C9				101,7	67,6	548,61	2,099		1 151,3
C10	ACL 16 S	4,7	PMB 25/55-60	102,0	65,4	534,59	2,151	2,125	1 150,0
C11				101,6	66,6	539,48	2,122		1 145,0
C12				101,7	68,1	552,95	2,101		1 162,0
C13	ACL 16 S	4,7	PMB 25/55-60	102,2	67,1	549,72	2,114	2,110	1 162,0
C14				102,1	67,6	553,44	2,085		1 154,0
C15				101,6	66,5	538,60	2,131		1 147,8
F7	ACL 16 S vlákna	4,7	PMB 25/55-60	101,5	60,7	490,81	2,186	2,170	1 072,8
F8				102,0	61,0	498,71	2,174		1 084,0
F9				101,7	62,0	503,96	2,149		1 083,1
F10	ACL 16 S vlákna	4,7	PMB 25/55-60	101,9	61,5	501,07	2,156	2,165	1 080,4
F11				101,7	61,3	497,85	2,168		1 079,2
F12				101,7	61,2	497,51	2,172		1 080,8
F13	ACL 16 S vlákna	4,7	PMB 25/55-60	101,6	61,3	497,00	2,172	2,172	1 079,3
F14				103,0	59,3	494,46	2,181		1 078,5
F15				101,5	61,5	498,01	2,163		1 077,3
R7	RBL 16	5,4	PMB 25/55-60	101,8	60,1	489,27	2,220	2,209	1 086,2
R8				102,0	60,4	493,44	2,201		1 086,3
R9				101,7	60,5	491,78	2,207		1 085,3
R10	RBL 16	5,4	PMB 25/55-60	101,4	60,0	484,77	2,232	2,227	1 081,8
R11				101,4	59,4	479,95	2,259		1 084,1
R12				102,2	60,4	494,78	2,191		1 084,2
R13	RBL 16	5,4	PMB 25/55-60	102,0	59,2	483,95	2,235	2,248	1 081,6
R14				101,7	59,0	479,49	2,274		1 090,3
R15				101,7	60,1	487,98	2,236		1 091,3

Tabulka 21: Rozměry Marshallových těles před stárnutím

Těleso	Směs	Množství pojiva (%)	Pojivo	Hutnění	Průměr				Výška					
					Ø				h					
					(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	výška
r1					101,81	102,03	101,86	101,82	101,9	62,9	62,9	63,9	62,9	63,1
r2	RBL 16	5,4	FMB 25/55-60	2x75	101,60	101,66	101,68	101,65	101,6	62,9	63,7	63,5	63,0	63,3
r3					102,08	102,31	102,23	102,42	102,3	61,7	62,4	62,6	61,9	62,2
b1					101,64	101,74	101,76	101,53	101,7	61,5	61,8	62,6	62,4	62,1
b2	VMT 16	4,9	FMB 25/55-60	2x75	101,76	101,81	101,82	101,45	101,7	62,3	62,6	62,1	61,9	62,2
b3					101,95	101,92	101,71	102,19	101,9	63,1	61,9	62,1	62,5	62,4
o1					101,73	101,77	101,85	101,84	101,8	62,7	62,7	63,7	62,8	63,0
o2	ACL 16 S vlákna	4,7	FMB 25/55-60	2x75	102,22	102,22	102,22	102,39	102,3	63,1	63,7	63,2	62,8	63,2
o3					101,59	101,90	101,86	101,82	101,8	62,8	63,3	62,6	62,4	62,8
f1					101,78	101,68	101,88	101,48	101,7	63,5	63,0	63,6	63,7	63,4
f2	ACL 16 S	4,7	FMB 25/55-60	2x75	101,63	101,78	101,76	101,66	101,7	63,8	63,7	63,3	64,0	63,7
f3					101,91	101,86	101,84	101,68	101,8	62,3	63,1	63,2	62,3	62,7
f4					101,56	101,60	101,66	101,70	101,6	63,0	63,1	62,6	62,5	62,8
f5	ACL 16 S	4,7	FMB 25/55-60	2x75	102,05	102,23	102,14	102,11	102,1	63,8	63,5	63,8	63,9	63,8
f6					102,18	102,09	102,01	102,19	102,1	63,6	63,9	64,0	63,4	63,7

Tabulka 23: Objemová hmotnost Marshallových těles před stárnutím

Těleso	Směs	Množství pojiva (%)	Pojivo	průměr	výška	Objem V (cm ³)	Objemová hmotnost		Hmotnost		Teplota		Hustota		Objemová hmotnost	
							P _{vm} (g.cm ⁻³)	m _s (g)	m _m (g)	m _v (g)	T (°C)	p _w (g.cm ⁻³)	p _{vz} (g.cm ⁻³)			
r1				101,9	63,1	514,68	2,290	1 178,4	679,7	1 182,3					2,341	
r2	RBL 16	5,4	PMB 25/55-60	101,6	63,3	513,41	2,290	1 175,7	680,7	1 179,3	19,0	0,998407	2,354	2,347		
r3				102,3	62,2	510,50	2,292	1 170,1	675,9	1 173,6					2,347	
b1				101,7	62,1	503,81	2,287	1 152,2	666,8	1 156,4					2,350	
b2	VMT 16	4,9	PMB 25/55-60	101,7	62,2	505,63	2,284	1 154,8	667,2	1 160,8	19,0	0,998407	2,336	2,341		
b3				101,9	62,4	509,44	2,265	1 154,1	666,8	1 159,5					2,339	
o1				101,8	63,0	512,59	2,279	1 168,3	672,2	1 171,8					2,335	
o2	ACL 16 S vláčna	4,7	PMB 25/55-60	102,3	63,2	519,19	2,253	1 169,5	671,9	1 175,9	19,0	0,998407	2,317	2,324		
o3				101,8	62,8	511,05	2,258	1 153,9	663,9	1 160,4					2,320	
f1				101,7	63,4	515,31	2,284	1 176,9	680,6	1 181,2					2,347	
f2	ACL 16 S	4,7	PMB 25/55-60	101,7	63,7	517,25	2,280	1 179,4	682,2	1 184,5	19,0	0,998407	2,344	2,347		
f3				101,8	62,7	510,80	2,294	1 172,0	677,4	1 175,2					2,351	
f4				101,6	62,8	509,26	2,303	1 172,8	677,9	1 175,6					2,353	
f5	ACL 16 S	4,7	PMB 25/55-60	102,1	63,8	522,29	2,251	1 175,8	677,3	1 183,5	19,0	0,998407	2,319	2,334		
f6				102,1	63,7	522,02	2,247	1 173,2	677,4	1 179,9					2,331	

Tabulka 22: Stanovení maximální objemové hmotnosti

Pyknometr číslo	Objem pycn. (cm ³)	m ₁ (g)	Materiál (g)	m ₂ (g)	m ₃ (g)	Teplota vody (°C)	Hustota vody (g/cm ³)	Hustota obj. hmotnost (g/cm ³)
1	1315,2	699,8	847,2	1547	2512,3	23,4	0,997446	2,438
3	1318,31	695,6	859,3	1554,9	2522,1	23,2	0,997494	2,464
4	1305,72	699,6	850,7	1550,3	2505,1	24,2	0,99725	2,443
9	1311,13	702,3	851,6	1553,9	2511,1	23,6	0,997397	2,423

Tabulka 24: Měření modulu tuhosti při 0°C

Míchání	Teplota (°C)	Těleso	Modul tuhosti			Horizontální napětí			Horizontální deformace			Svislá síla				
			1. směr (MPa)	2. směr (MPa)	Průměr (MPa)	Modul tuhosti (MPa)	1. směr (MPa)	2. směr (MPa)	Průměr (MPa)	1. směr (MPa)	2. směr (MPa)	Průměr (MPa)	1. směr (MPa)	2. směr (MPa)	Průměr (MPa)	
R	0	B1	24 653	22 598	23 626	22 876	1 390,2	1 329,0	1 333,9	5,0	5,1	5,0	14,3	13,6	13,8	
		B2	23 059	22 174	22 617		1 369,3	1 291,4		5,1	5,0		14,2	13,4		
		B3	22 983	21 786	22 385		1 352,0	1 271,3		5,0	5,0		14,2	13,3		
		B4	20 346	20 064	20 205		1 196,2	1 196,6		5,0	5,1		11,9	11,9		
		B5	17 689	17 599	17 644		1 058,2	983,8		5,1	5,1		10,3	9,6		11,0
		B6	19 547	18 364	18 956		1 159,8	1 087,9		5,0	5,0		11,4	10,7		
R	0	C1	23 303	22 419	22 861	21 703	1 376,6	1 317,9	1 273,5	5,0	5,0	5,0	14,2	13,6	13,2	
		C2	23 876	22 076	22 976		1 381,0	1 295,9		4,9	5,0		14,4	13,5		
		C3	19 807	18 738	19 273		1 175,7	1 093,9		5,1	5,0		12,3	11,5		
M	0	C4	23 974	21 968	22 971	22 172	793,5	717,1	757,4	3,0	3,0	3,0	7,9	7,1	7,5	
		C5	22 335	21 151	21 743		786,4	728,4		3,0	3,0		7,7	7,2		
		C6	22 887	20 719	21 803		798,4	720,3		3,0	3,0		8,0	7,2		
M	0	R1	19 965	20 472	20 219	20 308	705,0	733,5	718,1	3,0	3,1	3,0	7,1	7,3	7,2	
		R2	21 033	21 234	21 134		755,7	767,6		3,1	3,1		7,5	7,6		
		R3	21 803	21 476	21 640		781,2	746,8		3,1	3,0		7,7	7,6		
		R4	18 964	19 900	19 432		653,7	695,8		2,9	3,0		6,5	6,9		
		R5	19 320	19 877	19 599		696,3	695,6		3,1	3,0		6,9	6,9		
		R6	20 719	18 938	19 829		714,2	672,0		2,9	3,0		7,1	6,7		
M	0	F1	18 845	19 351	19 098	20 438	660,3	681,1	717,8	3,0	3,0	3,0	6,7	6,9	7,3	
		F2	22 386	20 966	21 676		792,3	741,5		3,0	3,0		8,0	7,5		
		F3	19 923	18 535	19 229		704,8	640,5		3,0	2,9		7,1	6,9		
		F4	20 948	19 633	20 291		753,7	705,1		3,1	3,0		7,6	7,1		
		F5	20 921	21 057	20 989		707,7	745,1		2,9	3,0		7,1	7,5		
		F6	21 598	21 091	21 345		746,0	735,8		2,9	3,0		7,4	7,3		

Tabulka 25: Měření modulu tuhosti při 15°C

Míchání	Teplota (°C)	Těleso	Modul tuhosti			Horizontální napětí			Horizontální deformace			Svislá síla			
			1. směr (MPa)	2. směr (MPa)	Průměr (MPa)	Modul tuhosti (MPa)	1. směr (MPa)	2. směr (MPa)	Průměr (MPa)	1. směr (MPa)	2. směr (MPa)	Průměr (MPa)	1. směr (MPa)	2. směr (MPa)	Průměr (MPa)
R	15	B1	10 183	9 521	9 852	10 781	532,4	502,2	568,3	4,9	5,0	5,0	5,5	5,2	5,9
		B2	11 769	10 168	10 969		621,6	539,1		5,0	5,0		6,4	5,6	
		B3	11 677	11 369	11 523		617,6	596,8		5,0	4,9		6,5	6,3	
		B4	8 678	8 264	8 471		453,3	437,0		4,9	4,9		4,5	4,3	
		B5	8 839	7 964	8 402		454,1	4 389,0		4,9	5,1		4,4	4,3	
		B6	8 655	8 362	8 509		477,0	451,0		5,2	5,1		4,7	4,4	
R	15	C1	11 776	11 695	11 736	11 281	619,7	629,7	599,6	4,9	5,1	5,0	6,4	6,5	6,2
		C2	11 508	10 972	11 240		591,0	588,6		4,9	5,0		6,1	6,1	
		C3	10 798	10 936	10 867		576,8	591,6		5,0	5,1		6,1	6,2	
		C4	13 157	11 954	12 556		711,9	626,0		5,1	4,9		7,1	6,2	
		C5	12 268	12 969	12 619		653,8	672,4		5,1	5,0		6,4	6,6	
		C6	11 849	12 693	12 271		635,2	654,2		5,0	4,9		6,4	6,6	
M	15	R1	9 912	9 928	9 920	9 781	520,8	517,5	519,8	4,9	4,9	5,0	5,2	5,2	5,2
		R2	9 464	9 446	9 455		505,0	518,8		5,0	5,1		5,0	5,1	
		R3	10 748	10 306	10 527		548,2	551,9		4,9	5,1		5,4	5,5	
		R4	9 254	9 360	9 307		488,6	504,9		5,0	5,0		4,8	5,0	
		R5	10 127	10 541	10 334		543,8	558,4		5,0	5,0		5,4	5,5	
		R6	9 138	9 153	9 146		490,2	489,5		5,0	5,0		4,9	4,9	
M	15	F1	9 005	8 846	8 926	9 460	482,5	474,1	505,7	5,0	5,0	5,0	4,9	4,8	5,1
		F2	10 008	9 837	9 923		536,8	529,4		5,0	5,1		5,4	5,3	
		F3	8 670	9 466	9 068		469,3	499,8		5,1	5,0		4,7	5,0	
		F4	9 215	9 832	9 524		497,6	513,2		5,1	4,9		5,0	5,2	
		F5	9 469	9 688	9 579		503,5	517,1		5,0	5,0		5,1	5,2	
		F6	9 866	9 622	9 744		531,1	513,9		5,1	5,0		5,3	5,1	

Tabulka 26: Měření modulu tuhosti při 27°C (červeně označená tělesa vyřazena z hodnocení)

Míchání	Teplota (°C)	Těleso	Modul tuhosti			Horizontální napětí			Horizontální deformace			Svislá síla		
			1. směr (MPa)	2. směr (MPa)	Průměr (MPa)	Modul tuhosti (MPa)	1. směr (MPa)	2. směr (MPa)	Průměr (MPa)	1. směr (MPa)	2. směr (MPa)	Průměr (MPa)		
R	27	B1	2 985	3 609	3 297	3 420	142,5	168,8	421,5	5,0	4,9	4,9	1,5	1,7
		B2	3 357	3 108	3 233		153,7	144,9		4,9	4,9		1,6	1,5
		B3	3 618	3 596	3 607		166,2	1 753,0		4,8	5,1		1,7	1,8
		B4	2 794	2 773	2 784		132,2	133,2		5,0	5,0		1,3	1,3
		B5	2 764	2 329	2 547		123,6	108,6		4,7	4,9		1,2	1,1
		B6	2 495	2 381	2 438		121,9	110,5		5,1	4,8		1,2	1,1
R	27	C1	3 600	3 538	3 569	3 297	172,0	166,6	159,5	5,0	4,9	5,1	1,8	1,7
		C2	3 407	3 432	3 420		170,5	172,3		5,2	5,3		1,8	1,8
		C3	2 828	2 977	2 903		134,3	141,4		5,1	4,9		1,4	1,5
M	27	C4	6 101	5 950	6 026	5 547	264,5	285,6	263,0	4,9	5,0	4,9	2,6	2,8
		C5	5 533	5 644	5 589		265,0	259,6		5,0	5,0		2,6	2,5
		C6	5 866	5 557	5 712		264,2	239,3		4,8	4,9		2,7	2,4
M	27	R1	3 931	3 926	3 929	3 782	195,4	186,1	180,1	5,2	5,0	5,0	2,0	1,9
		R2	3 707	3 407	3 557		177,1	162,2		5,0	5,1		1,8	1,6
		R3	4 013	4 065	4 039		186,7	189,8		4,9	4,9		1,9	1,9
		R4	3 644	3 707	3 676		179,5	176,6		5,1	5,0		1,8	1,8
		R5	4 187	4 069	4 128		197,7	191,1		5,0	4,9		2,0	1,9
		R6	3 491	3 232	3 362		167,8	151,2		5,0	4,9		1,7	1,5
M	27	F1	3 262	3 444	3 353	3 315	155,9	167,3	159,4	5,0	5,1	5,1	1,6	1,7
		F2	3 458	3 515	3 487		165,4	169,0		5,0	5,1		1,7	1,7
		F3	3 140	3 058	3 099		154,2	145,5		5,2	5,0		1,5	1,5
		F4	3 317	3 292	3 305		159,4	155,3		5,0	5,0		1,6	1,6
		F5	3 513	3 424	3 469		165,0	163,6		5,0	5,0		1,7	1,6
		F6	3 271	3 089	3 180		163,0	149,0		5,2	5,0		1,6	1,5

Tabulka 27: Měření modulu tuhosti při 40° C (červeně označená tělesa vyřazena z hodnocení)

Míchání	Teplota (°C)	Těleso	Modul tuhosti			Horizontální napětí			Horizontální deformace			Svislá síla			
			1. směr (MPa)	2. směr (MPa)	Průměr (MPa)	Modul tuhosti (MPa)	1. směr (MPa)	2. směr (MPa)	Průměr (MPa)	1. směr (MPa)	2. směr (MPa)	Průměr (MPa)	1. směr (MPa)	2. směr (MPa)	Průměr (MPa)
R	40	B1	760	670	715	814	34,3	29,4	41,2	5,2	5,1	5,2	0,4	0,3	0,4
		B2	806	1394	1100		35,5	67,6		5,1	5,6		0,4	0,7	
		B3	904	923	914		39,4	41,1		5,0	5,2		0,4	0,4	
		B4	784	743	764		34,0	33,9		5,0	5,3		0,3	0,3	
		B5	698	653	676		31,1	28,4		5,2	5,0		0,3	0,3	
		B6	1011	1153	1082		43,8	55,9		5,0	5,6		0,4	0,6	
R	40	C1	1183	976	1080	1053	49,9	42,6	41,2	4,8	5,0	5,0	0,5	0,4	0,4
		C2	984	1070	1027		42,5	47,1		5,0	5,1		0,4	0,5	
		C3	759	713	736		33,7	31,3		5,1	5,0		0,4	0,3	
M	40	C4	2457	2199	2328	2161	108,4	112,4	96,9	5,1	5,8	5,2	1,1	1,1	1,0
		C5	2141	2001	2071		93,0	86,3		5,0	5,0		0,9	0,8	
		C6	2095	2074	2085		91,7	89,5		5,0	5,0		0,9	0,9	
		R1	1590	1394	1492		60,4	62,7		6,6	7,2		0,6	0,6	
		R2	1520	1423	1472		81,9			7,3			0,8	0,1	
		R3	1539	1455	1497		57,4	63,5		6,7	7,3		0,6	0,6	
M	40	R4	1472	1387	1430	1456	73,1	71,4	70,1	6,9	7,0	6,9	0,7	0,7	0,7
		R5	1587	1434	1511		68,7	75,6		7,1	6,8		0,7	0,8	
		R6	1384	1282	1333		79,1	77,2		6,6	6,6		0,8	0,8	
		F1	1050	1006	1028		95,1	83,9		7,0	7,0		1,0	0,8	
		F2	1320	1305	1313		91,2	24,5		7,3			0,9	0,2	
		F3	1002	1017	1010		93,5	90,3		7,0	6,8		0,9	0,9	
M	40	F4	1228	1179	1204	1111	86,5	82,5	82,6	6,8	6,9	7,0	0,9	0,8	0,8
		F5	1124	1285	1205		94,7	85,6		6,9	7,0		0,9	0,8	
		F6	1394	1356	1375		89,0	74,9		7,5	6,8		0,9	0,7	

Tabulka 28: Měření modulu tuhosti - kontrolní sada těles C (červeně označená tělesa vyřazena z hodnocení)

Míchání			Modul tuhosti			
R - ručně M-míchačka	Teplota (°C)	Těleso	1. směr (MPa)	2. směr (MPa)	Průměr (MPa)	Modul tuhosti (MPa)
M	27	f1	5 913	5 834	5 874	5 421
		f2	5 441	5 435	5 438	
		f3	6 699	6 506	6 603	
		f4	5 486	5 778	5 632	
		f5	4 743	4 510	4 627	
		f6	5 482	5 482	5 534	
R	27	o1	6 778	6 588	6 683	6 223
		o2	5 950	5 896	5 923	
		o3	6 047	6 077	6 062	
R	27	R1	4 398	4 535	4 467	4 200
		R2	4 088	4 212	4 150	
		R3	4 050	3 919	3 985	
R	27	b1	4 881	4 551	4 716	4 689
		b2	4 491	4 831	4 661	
		b3	6 074	6 000	6 037	
R	15	o1	12 739	13 229	12 984	12 622
		o2	12 970	13 192	13 081	
		o3	11 789	11 814	11 802	
R	15	r1	11 746	11 704	11 725	11 030
		r2	10 700	10 742	10 721	
		r3	10 747	10 541	10 644	
R	15	b1	12 342	11 822	12 082	13 362
		b2	13 011	13 955	13 483	
		b3	13 862	15 180	14 521	
R	15	o1	15 558	15 284	15 421	14 790
		o2	14 314	14 994	14 654	
		o3	14 255	14 332	14 294	
R	15	f1	13 756	13 539	13 648	14 356
		f2	14 314	14 777	14 546	
		f3	14 509	15 243	14 876	

Tabulka 29: Odolnost vůči lomu při 0°C

těleso	t ₁ [mm]	t ₂ [mm]	t ₃ [mm]	Ø t [mm]	W ₁ [mm]	W ₂ [mm]	Ø W [mm]	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	Ø D [mm]	ΔW [mm]	ε _{max} [%]	F _{max} [kN]	σ _{max} [N/mm ²]	a/W	f	K _{IC} [N/mm ^{3/2}]	Δ od Ø
C1 A	49,30	49,40	50,16	49,6	48,48	49,81	49,1	101,36	101,23	101,3	0,92	1,9%	6,89	5,8	0,203	7,429	43,4	104%
C2 A	52,66	53,12	52,42	52,7	48,94	49,81	49,4	101,62	101,68	101,7	0,82	1,7%	7,51	6,0	0,203	7,413	44,3	106%
C3 A	49,97	48,93	50,00	49,6	48,89	49,66	49,3	101,57	101,30	101,4	0,60	1,2%	5,92	5,0	0,203	7,420	37,2	89%
B1 A	49,93	49,72	49,21	49,6	49,47	49,11	49,3	102,08	101,70	101,9	0,83	1,7%	7,73	6,5	0,203	7,419	48,4	119%
B2 A	49,35	49,56	49,37	49,4	49,06	48,51	48,8	101,20	101,57	101,4	0,37	0,8%	6,50	5,5	0,205	7,454	41,2	101%
B3 A	51,92	51,14	51,74	51,6	49,41	48,32	48,9	101,50	101,33	101,4	0,87	1,8%	7,06	5,8	0,205	7,449	42,8	105%
B4 A	53,60	53,44	54,23	53,8	49,37	49,00	49,2	101,52	101,05	101,3	0,60	1,2%	6,47	5,1	0,203	7,426	37,6	92%
B5 A	52,19	52,47	52,31	52,3	48,56	48,91	48,7	101,55	101,58	101,6	0,61	1,3%	6,59	5,3	0,205	7,458	39,4	97%
B6 A	49,41	49,57	49,50	49,5	48,50	49,16	48,8	101,47	101,77	101,6		0,0%	5,56	4,7	0,205	7,451	35,1	86%
R1 A	50,42	50,80	51,12	50,8	49,92	48,91	49,4	101,55	101,35	101,5	0,93	1,9%	8,35	6,9	0,202	7,410	51,2	96%
R2 A	50,53	50,80	50,97	50,8	50,12	48,78	49,5	101,70	101,49	101,6	0,91	1,8%	8,92	7,4	0,202	7,408	54,6	102%
R3 A	50,65	51,09	50,89	50,9	50,55	49,84	50,2	101,71	101,24	101,5	0,70	1,4%	8,21	6,8	0,199	7,357	49,9	93%
R4 A	49,10	48,76	49,01	49,0	50,09	50,15	50,1	101,50	101,46	101,5	0,62	1,2%	8,93	7,7	0,200	7,362	56,4	106%
R5 A	49,17	49,50	49,64	49,4	48,24	47,40	47,8	101,08	101,18	101,1	0,75	1,6%	8,51	7,3	0,209	7,522	54,6	102%
R6 A	50,16	50,07	50,12	50,1	50,05	49,05	49,6	101,51	101,46	101,5	0,78	1,6%	8,61	7,2	0,202	7,401	53,4	100%
F1 A	49,97	50,81	50,62	50,5	49,25	50,20	49,7	101,69	101,83	101,8	0,71	1,4%	8,05	6,7	0,201	7,389	49,4	100%
F2 A	50,50	51,66	50,41	50,9	49,37	48,11	48,7	101,24	101,31	101,3	1,25	2,6%	7,47	6,2	0,205	7,457	46,1	93%
F3 A	49,72	49,31	49,71	49,6	50,43	48,65	49,5	101,65	101,85	101,8	1,14	2,3%	8,78	7,4	0,202	7,402	54,9	111%
F4 A	50,47	50,28	50,10	50,3	49,67	48,57	49,1	101,28	101,30	101,3	0,99	2,0%	8,25	6,9	0,204	7,431	51,3	103%
F5 A	50,00	50,57	50,42	50,3	49,53	48,81	49,2	101,73	101,66	101,7	0,74	1,5%	7,74	6,4	0,203	7,427	47,9	97%
F6 A	49,23	50,11	49,74	49,7	49,96	49,42	49,7	102,04	102,14	102,1	0,71	1,4%	7,72	6,5	0,201	7,391	47,9	97%
C4 A	50,68	49,94	50,14	50,3	49,51	50,17	49,8	101,50	101,70	101,6	0,61	1,2%	7,33	6,1	0,201	7,381	45,2	93%
C5 A	49,80	50,05	50,21	50,0	51,22	49,71	50,5	102,90	102,80	102,9		0,0%	8,71	7,2	0,198	7,338	53,0	109%
C6 A	50,15	49,49	49,81	49,8	50,20	49,49	49,8	101,55	101,51	101,5	0,74	1,5%	7,26	6,1	0,201	7,381	45,2	93%
C7 A	49,29	49,19	48,80	49,1	48,35	49,02	48,7	101,35	101,15	101,3	0,82	1,7%	6,61	5,7	0,205	7,461	42,3	87%
C8 A	48,56	49,61	47,47	48,5	47,85	48,84	48,3	102,02	101,70	101,9	0,63	1,3%	6,81	5,9	0,207	7,485	43,9	91%
C9 A	51,46	49,51	48,77	49,9	50,35	52,37	51,4	101,61	102,11	101,9	1,10	2,1%	10,06	8,4	0,195	7,278	61,4	127%

Tabulka 30: Odolnost vůči lomu při -10°C

těleso	t ₁	t ₂	t ₃	Ø t	W ₁	W ₂	Ø W	D ₁	D ₂	Ø D	ΔW	ε _{max}	F _{max}	σ _{max}	a/W	f	K _{IC}	Ø K _{IC}	Δod Ø
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[%]	[kN]	[N/mm ²]			[N/mm ^{3/2}]		
C1	B	49,20	49,33	49,09	49,2	48,24	48,9	101,35	101,58	101,5	0,90	1,8%	6,32	5,4	0,205	7,449	40,2	47,6	84%
C2	B	53,39	52,72	53,56	53,2	48,42	48,8	101,51	101,39	101,5	0,73	1,5%	8,68	6,9	0,205	7,454	51,1	47,6	107%
C3	B	49,07	49,84	49,14	49,4	48,68	48,9	101,61	101,41	101,5	0,77	1,6%	8,15	6,9	0,204	7,444	51,6	47,6	108%
B1	B	49,76	49,93	50,31	50,0	49,42	49,88	101,22	101,63	101,4	0,96	1,9%	8,21	6,9	0,201	7,394	51,0	45,9	111%
B2	B	49,40	49,91	49,65	49,7	49,83	49,20	101,72	101,60	101,7	0,64	0,0%	6,97	5,9	0,202	7,403	43,6	45,9	95%
B3	B	51,73	51,87	52,08	51,9	48,64	49,50	101,46	101,11	101,3	0,64	1,3%	7,95	6,4	0,204	7,434	47,9	45,9	105%
B4	B	53,26	54,08	53,72	53,7	50,05	49,75	101,53	101,15	101,3	0,67	1,3%	6,29	4,9	0,200	7,377	36,4	45,9	79%
B5	B	52,81	51,81	52,81	52,5	49,20	49,51	101,09	101,44	101,3	0,73	1,5%	7,96	6,4	0,203	7,415	47,3	45,9	103%
B6	B	49,36	49,56	49,48	49,5	49,94	48,64	101,54	101,48	101,5	0,77	1,6%	7,76	6,6	0,203	7,419	48,9	45,9	107%
R1	B	50,29	50,37	49,22	50,0	48,51	48,8	101,55	101,30	101,4	0,99	2,0%	9,42	7,9	0,205	7,453	59,1	58,9	100%
R2	B	50,55	50,22	50,36	50,4	48,12	48,7	101,58	101,38	101,5	0,68	0,0%	9,30	7,8	0,205	7,463	57,9	58,9	98%
R3	B	50,94	50,44	50,90	50,8	47,98	48,4	101,46	101,45	101,5	0,68	1,4%	8,95	7,4	0,207	7,482	55,4	58,9	94%
R4	B	48,72	48,57	48,60	48,6	48,08	48,0	101,43	101,25	101,3	0,78	1,6%	8,91	7,7	0,208	7,512	57,9	58,9	98%
R5	B	49,43	49,01	48,89	49,1	50,00	50,4	101,52	101,47	101,5	0,64	1,3%	10,22	8,7	0,198	7,342	64,2	58,9	109%
R6	B	49,78	50,27	49,70	49,9	48,74	48,7	101,60	101,08	101,3	0,67	0,0%	0,0	0,0	0,205	7,460	0,0	58,9	0%
F1	B	50,90	49,58	49,94	50,1	47,91	48,3	101,53	101,73	101,6	0,55	0,0%	6,92	5,8	0,207	7,485	43,3	51,5	84%
F2	B	51,62	50,15	50,73	50,8	49,95	48,65	101,67	101,48	101,6	0,63	0,0%	8,40	6,9	0,203	7,418	51,4	51,5	100%
F3	B	50,22	49,23	49,12	49,5	49,58	48,8	102,00	101,80	101,9	1,03	2,1%	8,63	7,3	0,205	7,452	54,3	51,5	106%
F4	B	50,45	50,79	50,62	50,6	49,24	48,8	101,11	101,32	101,2	0,79	1,6%	7,73	6,4	0,205	7,450	47,9	51,5	93%
F5	B	50,60	50,17	49,85	50,2	48,51	48,8	101,47	101,63	101,6	0,73	1,5%	8,37	7,0	0,205	7,452	52,2	51,5	101%
F6	B	50,10	49,51	49,37	49,7	48,76	49,19	102,16	102,16	102,2	0,67	1,4%	9,55	8,0	0,204	7,441	59,7	51,5	116%
C4	B	50,40	50,00	50,05	50,2	48,03	48,4	101,40	101,39	101,4	0,55	1,1%	7,88	6,6	0,206	7,479	49,4	45,9	108%
C5	B	50,00	50,22	49,53	49,9	48,67	49,3	102,80	102,61	102,7	0,63	1,3%	7,85	6,5	0,203	7,419	48,4	45,9	106%
C6	B	50,13	49,77	49,75	49,9	47,97	48,2	101,17	101,10	101,1	0,70	1,5%	6,77	5,7	0,208	7,497	42,9	45,9	94%
C7	B	49,62	49,41	50,10	49,7	48,73	49,90	101,47	101,40	101,4	0,71	1,4%	8,46	7,2	0,203	7,417	53,1	45,9	116%
C8	B	49,71	49,12	50,63	49,8	50,52	49,30	102,20	102,11	102,2	0,93	1,9%	6,45	5,4	0,200	7,376	39,9	45,9	87%
C9	B	49,94	51,32	52,47	51,2	47,95	47,2	100,90	101,70	101,3	1,00	2,1%	6,68	5,5	0,212	7,569	41,5	45,9	91%

Tabulka 31: Odolnost vůči lomu při 15°C – zestárání tělesa

těleso	t ₁	t ₂	t ₃	Ø t	W ₁	W ₂	Ø W	D ₁	D ₂	Ø D	ΔW	ε _{max}	F _{max}	σ _{max}	a/W	f	K _{Ic}	Ø K _{Ic}	Δ od Ø
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[%]	[kN]	[N/mm ²]			[N/mm ^{3/2}]		
f1	49,69	49,09	49,95	49,6	50,52	49,36	49,9	101,65	101,53	101,6	0,65	1,3%	4,81	4,1	0,200	7,374	30,0		100%
f1 -	49,40	49,74	49,40	49,5	47,90	48,96	48,4	101,54	101,33	101,4	0,70	1,4%	4,60	3,9	0,206	7,479	29,2		98%
f2	49,44	49,86	50,12	49,8	47,70	48,64	48,2	101,50	101,20	101,4	0,70	1,5%	3,84	3,2	0,208	7,497	24,3	29,9	81%
f2 -	49,77	49,20	49,05	49,3	49,85	50,44	50,1	101,60	101,69	101,6	0,54	1,1%	4,95	4,2	0,199	7,360	31,0		104%
f3	50,15	49,67	49,58	49,8	50,46	50,24	50,4	101,60	101,75	101,7	0,79	1,6%	5,40	4,5	0,199	7,346	33,4		112%
f3 -	50,06	50,22	50,80	50,4	48,22	48,44	48,3	101,40	101,60	101,5	0,72	1,5%	5,02	4,2	0,207	7,486	31,3		105%
o1	49,56	49,39	48,96	49,3	49,41	49,13	49,3	100,85	101,58	101,2	0,61	1,2%	4,90	4,2	0,203	7,420	31,1		98%
o1 -	49,30	48,90	49,15	49,1	48,71	49,28	49,0	100,91	101,50	101,2	0,62	1,3%	4,96	4,3	0,204	7,440	31,6		100%
o2	48,95	48,82	48,28	48,7	49,13	49,29	49,2	101,85	101,97	101,9	0,69	1,4%	5,18	4,5	0,203	7,425	33,0	31,8	104%
o2 -	48,75	48,68	48,55	48,7	49,18	49,72	49,5	101,88	102,00	101,9	0,67	1,4%	4,48	3,9	0,202	7,408	28,5		90%
o3	49,08	49,22	49,43	49,2	48,52	49,26	48,9	101,81	101,38	101,6	0,76	1,6%	5,24	4,5	0,205	7,447	33,3		105%
o3 -	48,89	49,00	48,82	48,9	49,00	49,53	49,3	101,60	101,70	101,7	0,63	1,3%	5,20	4,5	0,203	7,421	33,1		104%
r1	50,20	49,42	50,00	49,9	50,35	49,60	50,0	101,38	101,29	101,3	0,92	1,8%	5,41	4,6	0,200	7,372	33,6		108%
r1 -	49,66	50,33	50,33	50,1	48,41	47,43	47,9	101,00	101,42	101,2	0,87	1,8%	4,83	4,1	0,209	7,515	30,5		98%
r2	50,11	50,43	50,69	50,4	49,66	49,26	49,5	101,41	101,41	101,4	0,77	1,6%	5,19	4,3	0,202	7,407	32,1	31,1	103%
r2 -	50,18	49,49	49,00	49,6	48,73	48,20	48,5	101,20	100,20	100,7	0,59	1,2%	5,17	4,4	0,206	7,477	33,0		106%
r3	50,22	49,92	49,70	49,9	48,44	48,03	48,2	101,70	101,92	101,8	0,58	1,2%	4,23	3,5	0,207	7,493	26,6		85%
r3 -	50,08	50,36	50,81	50,4	50,36	50,33	50,3	102,00	101,73	101,9	0,70	1,4%	5,08	4,2	0,199	7,347	31,0		100%
b1	49,00	49,50	49,00	49,2	47,91	59,21	53,6	101,53	101,60	101,6	0,62	1,2%	4,84	4,1	0,187	7,132	29,5		93%
b1 -	49,41	49,10	49,30	49,3	48,95	49,97	49,5	101,60	101,22	101,4	1,09	2,2%	5,14	4,4	0,202	7,407	32,5		103%
b2	49,97	49,50	49,45	49,6	48,76	49,15	49,0	101,53	101,56	101,5	0,66	1,3%	5,37	4,5	0,204	7,442	33,8	31,6	107%
b2 -	49,68	50,00	50,27	50,0	49,15	49,05	49,1	101,51	101,30	101,4	0,57	1,2%	4,36	3,7	0,204	7,432	27,3		86%
b3	50,00	49,40	50,12	49,8	48,07	48,58	48,3	101,65	101,31	101,5	0,66	1,4%	5,12	4,3	0,207	7,486	32,3		102%
b3 -	49,30	50,03	49,56	49,6	49,88	50,00	49,9	101,85	102,00	101,9	0,74	1,5%	5,53	4,7	0,200	7,374	34,4		109%

Tabulka 33: Rozměry a objemová hmotnost desek

Těleso	Směs	Množství pojiva		Pojivo	Výška (Height)						Hmotnost			Teplota		Teplota hutnění	
		Množství pojiva (%)	Pojivo		h						m _s (g)	m _m (g)	m _v (g)	T (°C)	ρ _w (g.cm ⁻³)		
					(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)							výška (mm)
1B	VMT 16	4,9	20/30	60,65	59,57	60,25	60,83	60,27	59,58	60,19	11 676,2	6 782,2	11 735,5	17,8	0,9986	2,354	150°C
2B	VMT 16	4,9	20/30	60,29	60,21	59,88	61,04	59,78	61,05	60,38	11 672,1	6 749,3	11 739,1	21,0	0,998	2,335	150°C
1C	ACL 16 S	4,7	PMB 25/65-60	61,38	60,00	60,28	61,22	60,02	60,15	60,51	11 596,8	6 724,3	11 703,9	21,0	0,998	2,324	160°C
2C	ACL 16 S	4,7	PMB 25/65-60	59,78	59,41	61,43	59,59	59,96	61,65	60,30	11 584,3	6 710,4	11 690,6	21,0	0,998	2,321	160°C
F1	ACL16 S VI	4,9	PMB 25/65-60	60,32	60,83	60,16	59,40	59,72	60,44	60,15	11 679,3	6 814,1	11 719,0	19,2	0,9984	2,377	160°C
F2	ACL16 S VI	4,9	PMB 25/65-60	60,05	60,10	60,36	60,70	60,32	59,80	60,22	11 707,2	6 830,7	11 747,5	19,2	0,9984	2,377	160°C
R1	RBL 16	5,4	PMB 25/65-60	60,13	60,78	60,64	60,67	59,55	59,79	60,26	11 763,5	6 826,7	11 782,3	19,2	0,9984	2,370	160°C
R2	RBL16	5,4	PMB 25/65-60	60,02	60,76	60,52	60,17	60,34	59,81	60,27	11 752,1	6 854,1	11 791,6	19,2	0,9984	2,376	160°C

Tabulka 32: Měření relaxace

Těleso	výška	šířka	rychlost	průhyb	síla	napětí	P [kN]												
VMT 16 směs B 20/30																			
V2	61,17	50,97	10	0,16	2,71	5,33	2,15	1,85	1,66	1,46	1,26	1,15	1,06	1,00	0,96	0,91	0,88	0,85	0,83
V5	60,88	49,79	10		2,56	5,20	2,10	1,97	1,75	1,59	1,40	1,29	1,21	1,14	1,08	1,05	1,00	0,97	0,94
V6	61,30	48,73	10	0,80	2,60	5,33	2,17	2,04	1,83	1,64	1,44	1,33	1,24	1,17	1,12	1,07	1,02	0,99	0,96
ACL 16S PmB směs C																			
L1	61,10	49,20	10	1,00	2,42	4,94	1,91	1,70	1,50	1,34	1,19	1,10	1,03	0,98	0,95	0,92	0,89	0,87	0,84
L6	61,15	51,82	10	0,73	2,43	4,70	2,06	1,89	1,77	1,64	1,49	1,40	1,34	1,30	1,26	1,21	1,18	1,16	1,14
L9	60,82	47,05	10	1,44	2,49	5,37	2,17	1,76	1,59	1,42	1,28	1,19	1,12	1,08	1,03	0,99	0,97	0,94	0,93
ACL 16S PmB směs F s vlákný																			
F2-4	60,22	51,43	10	1,43	3,95	7,94	3,21	2,86	2,63	2,37	2,12	1,97	1,87	1,73	1,67	1,62	1,57	1,51	1,48
F1-3	59,96	48,71	10		4,00	8,57	3,30	3,01	2,73	2,48	2,20	2,03	1,93	1,84	1,77	1,69	1,65	1,61	1,57
F2-3	60,14	51,62	10	1,03	3,89	7,82	3,09	2,70	2,45	2,18	1,93	1,78	1,68	1,60	1,54	1,48	1,44	1,40	1,37
RBL 16 směs R																			
R2-4	60,09	51,03	10	1,42	3,42	6,96	3,32	2,00	1,78	1,55	1,34	1,21	1,13	1,06	1,01	0,98	0,92	0,91	0,89
R1-3	60,35	49,44	10	1,15	4,42	9,21	3,13	2,73	2,37	2,01	1,69	1,53	1,42	1,33	1,28	1,22	1,17	1,14	1,11
R1-4	59,96	51,20	10	1,11	3,66	7,46	2,57	2,16	1,88	1,61	1,38	1,26	1,18	1,12	1,07	1,02	0,99	0,96	0,93

Tabulka 34: Rozměry trámečků

Těleso	výška					šířka				
	h					b				
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	průměr	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	průměr
V1	60,26	61,45	61,54	62,00	61,31	50,41	50,24	49,87	49,88	50,10
V2	61,60	61,09	61,20	60,80	61,17	51,24	50,94	50,88	50,82	50,97
V3	60,82	60,77	60,73	60,18	60,63	48,22	48,10	47,71	47,89	47,98
V4	61,38	61,57	61,28	61,99	61,56	51,08	51,63	50,85	51,49	51,26
V5	61,51	60,57	60,42	61,02	60,88	49,90	50,07	49,50	49,70	49,79
V6	61,66	61,09	61,22	61,22	61,30	48,36	48,56	48,81	49,17	48,73
V7	60,51	60,40	60,50	59,92	60,33	51,29	50,22	50,50	51,52	50,88
V8	61,65	61,91	60,74	61,33	61,41	50,22	50,09	50,27	50,17	50,19
V9	59,37	60,30	60,46	60,22	60,09	45,37	45,62	45,95	45,38	45,58
V10	59,31	59,34	58,77	59,05	59,12	47,09	44,63	46,93	44,71	45,84
L1	61,64	61,00	60,62	61,12	61,10	49,74	49,24	48,96	48,84	49,20
L2	61,83	60,58	61,07	61,26	61,19	50,99	51,02	50,40	50,06	50,62
L3	60,64	60,76	60,80	60,95	60,79	49,98	49,64	50,15	49,79	49,89
L4	60,48	60,71	60,29	60,52	60,50	50,18	49,82	50,01	49,37	49,85
L5	61,45	61,07	61,00	61,39	61,23	52,32	52,42	52,75	52,84	52,58
L6	61,43	61,23	60,58	61,35	61,15	52,30	52,27	51,51	51,18	51,82
L7	60,33	60,70	60,50	61,04	60,64	51,76	51,71	51,90	51,61	51,75
L8	60,88	61,67	60,54	60,46	60,89	53,54	52,09	53,27	52,87	52,94
L9	61,30	60,48	60,96	60,54	60,82	45,92	47,21	47,56	47,50	47,05
L10	60,10	61,32	59,88	60,71	60,50	38,20	37,22	37,73	37,20	37,59
R1-1	60,13	60,78	60,64	60,57	60,53	50,74	50,49	50,43	50,09	50,44
R1-2	60,49	61,34	61,65	60,53	61,00	50,64	50,44	49,83	49,80	50,18
R1-3	60,31	60,23	60,61	60,24	60,35	48,55	49,38	49,81	50,02	49,44
R1-4	59,81	60,67	59,55	59,79	59,96	51,18	51,02	51,30	51,31	51,20
R1-5	59,61	59,91	59,19	60,54	59,81	43,59	44,78	44,30	43,50	44,04
R2-1	60,02	60,76	60,52	60,34	60,41	51,13	51,04	51,54	51,55	51,32
R2-2	60,04	61,07	60,72	60,47	60,58	49,85	50,25	50,35	49,95	50,10
R2-3	60,23	60,73	60,99	60,24	60,55	50,39	50,50	50,39	50,07	50,34
R2-4	60,17	60,34	60,03	59,81	60,09	50,81	50,75	51,28	51,27	51,03
R2-5	59,66	59,62	59,33	60,48	59,77	42,15	42,84	43,17	42,90	42,77
F1-1	60,32	60,83	60,16	60,29	60,40	49,14	49,25	49,29	48,90	49,15
F1-2	60,07	60,41	60,43	60,10	60,25	48,88	48,98	49,26	49,91	49,26
F1-3	59,68	59,82	60,35	59,97	59,96	47,82	48,35	49,16	49,51	48,71
F1-4	59,40	59,72	60,44	60,05	59,90	50,15	50,03	49,60	49,35	49,78
F1-5	60,14	59,45	59,44	59,34	59,59	48,08	48,44	48,66	48,74	48,48
F2-1	60,05	60,12	60,10	60,36	60,16	51,72	51,57	51,66	50,59	51,39
F2-2	60,05	60,30	60,26	61,28	60,47	50,05	50,54	50,91	51,06	50,64
F2-3	60,29	60,52	59,70	60,03	60,14	52,15	52,04	51,32	50,96	51,62
F2-4	60,70	60,32	59,80	60,04	60,22	51,04	51,33	52,30	51,06	51,43
F2-5	60,50	59,60	59,09	60,45	59,91	39,57	40,11	40,82	40,20	40,18

Tabulka 35: Stanovení ITSR

Saturace těles	Těleso	Průměr ϕ [mm]	Výška h [mm]	Objem V (cm ³)	Obj. hmotnos		rozdí	Hmotnosť m _s [g]	Mezero- vitost Va [%]	Maximální síla F [kN]	Deformace ϵ [mm]	ITS [MPa]	ϕ ITS [MPa]	ITSR [%]	ITSR min dle normy [%]
					r _{vm} [g.cm ⁻³]	r _{vm} [g.cm ⁻³]									
SUCHÉ	B10	102,29	65,58	538,89	2,151	1 159,0	-2,257%	1 159,0	6,9%	16,56	2,40	1,57	1,718		
	B13	101,62	66,96	543,01	2,167	1 176,6	-1,525%	1 176,6	6,9%	17,32		1,62			
	B12	101,80	62,88	511,76	2,281	1 167,2	3,653%	1 167,2		19,73	2,19	1,96			
	B15	101,70	59,26	481,32	2,175	1 046,8	-1,161%	1 046,8		14,95	2,49	1,58			
ČSN	B9	101,62	65,24	529,09	2,204	1 166,0	0,155%	1 166,0		6,8%	18,02	2,64	1,73	1,748	101,7%
	B11	102,20	58,74	481,89	2,225	1 072,4	1,138%	1 072,4	18,23			1,93			
	B8	101,64	65,46	531,03	2,190	1 163,2	-0,451%	1 163,2	15,90		2,81	1,52			
AASHTO	B14	101,79	65,76	535,11	2,194	1 174,2	-0,275%	1 174,2	6,7%	17,12	2,76	1,63	1,682	97,9%	70,0%
	B7	101,48	59,32	479,79	2,223	1 066,5	1,021%	1 066,5		17,93		1,90			
SUCHÉ	C9	101,66	67,60	548,61	2,099	1 151,3	-0,562%	1 151,3	14,3%	21,42	2,25	1,98	1,929		
	C10	102,00	65,42	534,59	2,151	1 150,0	1,929%	1 150,0	14,3%	22,22	2,85	2,12			
	C14	102,07	67,64	553,44	2,085	1 154,0	-1,199%	1 154,0		18,25	2,80	1,68			
	C7	101,68	67,90	551,33	2,086	1 149,9	-1,174%	1 149,9		20,46	2,17	1,89			
ČSN	C13	102,15	67,08	549,72	2,114	1 162,0	0,158%	1 162,0		14,4%	18,66	2,52	1,73	1,846	95,7%
	C15	101,59	66,45	538,60	2,131	1 147,8	0,978%	1 147,8	20,32		2,84	1,92			
AASHTO	C8	101,69	67,38	547,15	2,105	1 151,6	-0,271%	1 151,6	14,4%	18,75	2,04	1,74	1,664	86,3%	70,0%
	C11	101,56	66,60	539,48	2,122	1 145,0	0,568%	1 145,0		18,69	2,31	1,76			
	C12	101,66	68,13	552,95	2,101	1 162,0	-0,426%	1 162,0		16,23	3,65	1,49			

Tabulka 36: Stanovení ITSR

Saturace těles	Těleso	Průměr	Výška	Objem	Obj. hmotnos	Obj. hmotnos	Obj. hmotnos	rozdí	Hmotnos	Mezero-	Maximál	ITS	ITSR	ITSR min
		Ø [mm]	h [mm]	V (cm ³)	r _{vm} [g.cm ⁻³]	r _{vm} [g.cm ⁻³]	r _{vm} [g.cm ⁻³]		m _s [g]	Va [%]	F [kN]	[MPa]	[MPa]	[%]
SUCHÉ	R7	101,78	60,13	489,27	2,220			-0,372%	1 086,2		24,83	2,58		
	R12	102,16	60,37	494,78	2,191	2,228		-1,664%	1 084,2	8,0%	24,58	2,54		
	R14	101,71	59,02	479,49	2,274			2,043%	1 090,3		27,02	2,87		
ČSN	R8	101,96	60,44	493,44	2,201			-1,207%	1 086,3		20,46	2,11		
	R10	101,40	60,03	484,77	2,232	2,231		0,144%	1 081,8	7,9%	26,88	2,74		
	R11	101,45	59,38	479,95	2,259			1,366%	1 084,1		24,92	2,63		
AASHTO	R9	101,70	60,55	491,78	2,207			-0,963%	1 085,3		22,99	2,38		
	R13	101,99	59,24	483,95	2,235	2,226		0,295%	1 081,6	8,1%	25,23	2,66		70,0%
	R15	101,66	60,13	487,98	2,236			0,359%	1 091,3		23,72	2,47		
SUCHÉ	F7	101,48	60,68	490,81	2,186			0,773%	1 072,8		21,44	2,22		
	F12	101,72	61,22	497,51	2,172	2,169		0,159%	1 080,8	11,2%	22,05	2,25		
	F9	101,69	62,05	503,96	2,149			-0,912%	1 083,1		21,85	2,20		
ČSN	F10	101,86	61,49	501,07	2,156			-0,591%	1 080,4		19,27	1,96		
	F11	101,67	61,32	497,85	2,168	2,168		-0,059%	1 079,2	11,2%	18,35	1,87		80,0%
	F14	103,03	59,31	494,46	2,181			0,562%	1 078,5		19,59	2,04		
AASHTO	F13	101,62	61,28	497,00	2,172			0,123%	1 079,3		19,25	1,97		
	F15	101,51	61,54	498,01	2,163	2,169		-0,267%	1 077,3	11,2%	20,20	2,06		70,0%
	F8	102,04	60,99	498,71	2,174			0,212%	1 084,0		19,24	1,97		