



údaje pro svařování	
velikost svaru	dle výkresu
stupeň jakosti	C
všeobecné tolerance	
metoda svařování	CSN EN 13920
CSN EN 15817	
metoda svařování	135, 111
CSN EN ISO 4063	
poloha svařování	PA, PB, PC, PD, PE, PF
CSN EN ISO 6947	
přídavný materiál	G3 Si 1, OK 48.00
EN ISO 14341, 2560	
predeřev	nad 25 mm 150-200 °C
tvary a rozměry	dle EN ISO 9692-1
svarových ploch	kontrola
kontrola	vizuální
poznámka	
svařovací technolog	

52		rám vertikální zatáčky dolu N	0,000	1		
51		geometrie				
50		držák lávky	0,949	2		
49		rám příčný díl - styčkový	3,257	2		
48		plech D4				
47		rám příčný díl - styčkový	2,591	3		
46		plech D3				
45		rám příčný díl - styčkový	2,857	2		
44		plech D2				
43		rám příčný díl - styčkový	2,104	2		
42		plech D1				
41		rám příčný díl - styčkový	3,768	3		
40		plech H2				
39		rám příčný díl - styčkový	4,333	2		
38		plech H3				
37		rám příčný díl - styčkový	3,627	2		
36		plech H1				
35		rám příčný díl - styčkový	3,014	4		
34		plech 2H				
33		rám příčný díl - styčkový	2,748	4		
32		plech 2				
31		rám příčný díl - styčkový	3,297	2		
30		plech 1H				
29		rám příčný díl - styčkový	4,647	2		
28		plech 1D				
27		rám příčný díl - styčkový	1,947	6		
26		plech 3				
25		DIN U 100 - 5202	54,916	1		
24		DIN U 100 - 5202	54,916	1		
23		DIN L60x40x6 - 985	4,389	1		
22		DIN L60x40x6 - 985	4,389	1		
21		DIN L60x40x6 - 985	4,389	1		
20		DIN L60x40x6 - 985	4,389	1		
19		DIN L60x40x6 - 650	2,839	1		
18		DIN L60x40x6 - 650	2,839	1		
17		DIN L60x40x6 - 918	4,093	1		
16		DIN L60x40x6 - 968	4,316	1		
15		DIN L60x40x6 - 968	4,316	1		
14		DIN L60x40x6 - 968	4,316	1		
13		DIN L60x40x6 - 968	4,316	1		
12		DIN L60x40x6 - 918	4,093	1		
11		DIN L60x40x6 - 2028	9,042	1		
10		DIN L60x40x6 - 2078	9,265	1		
9		DIN L60x40x6 - 2058	9,176	1		
8		DIN L60x40x6 - 2078	9,265	1		
7		DIN L60x40x6 - 2028	9,042	1		
6		DIN U 80 - 550	4,759	1		
5		DIN U 80 - 690	5,971	1		
4		DIN U 80 - 690	5,971	1		
3		DIN U 80 - 550	4,759	1		
2		DIN L120x120x10 - 1572	95,332	1		
1		DIN L120x120x10 - 1572	95,332	1		
poz	název	číslo výkresu	norma - polotovary	materiál	kg	ks
kreslil:	HAVEL	přesnost ISO 2768				
datum:	1.4.2016	mK				
norma - polotovary:	vertikální dolu N		N/A			A0
materiál:						
svařovací technolog						
číslo výkresu:						

kreslil: HAVEL
 datum: 1.4.2016
 norma - polotovary: vertikální dolu N
 materiál:
 mK
 VVV MOST spol. s r. o.
 Topolová 1234, 434 01 Most
 N/A
 A0