

## 16.2.1.1. - BSH konstrukce 2.1 - Rozborový list

Typ kce	Pořadí	Sled dílčích procesů	MJ	Množství	Pracnost		Stroje, zařízení	Technologická přestávka		Začlenění do procesu
					(Nh)	Celk.		dnů	navazuje	
<b>Rozborový list - roubená stavba z BSH (typ navržené konstrukce 2.1)</b>										
Roubená stavba - BSH (konstrukce 2.1)	1	Kácení stromů	m <sup>3</sup>	57,88	0,72	41,670	motorová pila, harvester	0	-	1
	2	Zbavení větví	m <sup>3</sup>	57,88	0,21	12,154	motorová pila	0	-	1
	3	Krácení kmenů	m <sup>3</sup>	57,88	0,05	2,894	motorová pila	0	-	1
	4	Vyvážení z lesa (1000 m)	m <sup>3</sup>	55,88	0,48	26,820	traktor do 60 kW	0	-	1
	5	Nakládka	m <sup>3</sup>	55,88	0,10	5,588	převrtník dřeva	0	-	2
	6	Transport ( <i>les - pila</i> )	km	100,00	0,09	9,000	převrtník dřeva	0	-	2
	7	Vyložení	m <sup>3</sup>	55,88	0,10	5,588	převrtník dřeva	0	-	2
	8	Odkornění	m <sup>3</sup>	55,88	0,15	8,536	automatický odkorňovač	0	-	3
	9	Výroba hranolu	m <sup>3</sup>	37,25	0,23	8,381	zařízení pily	0	-	3
	10	Sušení	kpl	1,00	12,00	12,000	komorová sušárna	0	-	4
	11	Optimalizace řeziva	m <sup>3</sup>	37,25	0,09	3,518	optimalizační pila	0	-	5
	12	Vyfrézování zubového spoje	m <sup>3</sup>	36,25	0,06	2,215	fréza	0	-	5
	13	Nástřik lepidla a slisování	m <sup>3</sup>	36,25	0,11	3,827	linka pro výrobu lamel	0	-	5
	14	Hoblování lamel	m <sup>3</sup>	36,25	0,13	4,713	hoblovka	0	-	5
	15	Nástřik lepidla a tužidla	m <sup>3</sup>	36,25	0,05	1,813	linka pro výrobu BSH profilů	0	-	5
	16	Lisování hranolů	kpl	1,00	4,00	4,000	linka pro výrobu BSH profilů	1	17	5
	17	Hoblování a sražení hrany	m <sup>3</sup>	36,25	0,19	6,888	linka pro výrobu BSH profilů	0	-	5
	18	Dovetail	ks	176,00	0,05	8,311	CNC obráběcí centrum	0	-	6
	19	Prořez	m <sup>3</sup>	36,25	0,05	1,813	CNC obráběcí centrum	0	-	6
	20	Okna - frézování drážek	ks	8,00	0,07	0,556	CNC obráběcí centrum	0	-	6
	21	Dveře - frézování drážek	ks	3,00	0,10	0,292	CNC obráběcí centrum	0	-	6
	22	Hobl	m <sup>3</sup>	36,25	0,13	4,532	Hoblovka	0	-	6
	23	Nakládka	m <sup>3</sup>	36,25	0,10	3,625	vysokozdvíhový vozík	0	-	7
	24	Transport ( <i>hala - stavba</i> )	km	100,00	0,09	9,000	nákladní automobil	0	-	7
	25	Vyložení	m <sup>3</sup>	36,25	0,10	3,625	vysokozdvíhový vozík	0	-	7
	25	Realizace roubených stěn	m <sup>3</sup>	36,25	2,10	76,129	ruční nářadí, automob. jeřáb	0	-	8
	26	Montáž tepelné izolace	m <sup>2</sup>	155,19	0,10	15,830	ruční nářadí	0	-	8
26	Montáž parozábrany	m <sup>2</sup>	155,19	0,03	3,880	ruční nářadí	0	-	8	
27	Montáž dif. propustné fólie	m <sup>2</sup>	155,19	0,03	3,880	ruční nářadí	0	-	8	

## 16.2.1.1. - BSH konstrukce 2.1 - Technologický normál

Typ kce	Číslo	Název procesu	MJ	Množství	Celková pracnost	Technologická přestávka		Doba trvání [dnů]	Doba trvání celé ČJ
						dnů	navazuje		
<b>Technologický normál - roubená stavba z BSH (typ navržené konstrukce 2.1)</b>									
Roubená stavba - BSH (konstrukce 2.1)	1	Težba	m <sup>3</sup>	57,88	83,54	-	-	10,44	11
	2	Transport	km	100,00	20,18	-	-	2,52	3
	3	Výroba hranolu	m <sup>3</sup>	37,25	16,92	-	-	2,11	3
	4	Sušení	kpl	1,00	12,00	-	-	1,50	2
	5	Výroba BSH profilu	m <sup>3</sup>	36,25	26,97	1	6	3,37	4
	6	Opracování	m <sup>3</sup>	36,25	15,50	-	-	1,94	2
	7	Transport	km	100,00	16,25	-	-	2,03	3
	8	Realizace roubenky	m <sup>3</sup>	99,72	99,72	-	-	12,46	13