



Surface finish symbols:  $\sqrt{\text{Ra } 6,3}$ ,  $\sqrt{\text{Ra } 3,2}$ ,  $\sqrt{\text{Ra } 1,6}$

|                                    |         |                       |  |        |  |                       |                     |
|------------------------------------|---------|-----------------------|--|--------|--|-----------------------|---------------------|
| MATERIAL: 11 500                   |         |                       |  |        |  |                       |                     |
| POLOTOVAR: KR 30 - 400 ČSN 42 5510 |         |                       |  |        |  |                       |                     |
| PROMĚTÁNÍ: $\text{⊕}$ (ISO E)      |         | TOL. DLE ISO 8015: NE |  |        |  |                       |                     |
| PŘESNOST ISO 2768 - mK             |         |                       |  |        |  |                       |                     |
| VSEOB. TOL. ISO 8062-              |         |                       |  |        |  |                       |                     |
| INDEX                              |         | ZMĚNA                 |  | DATUM  |  | PODPIS                |                     |
| NAVRHL                             | Jan Pól | Datum                 |  | Podpis |  | HMOTNOST              | Není k dispozici kg |
| KRESLIL                            | Jan Pól |                       |  |        |  | MĚŘÍTKO               | 1:2 (1:1)           |
| TECHNOL.                           |         |                       |  |        |  | SESTAVA               | 01-01-2016-00       |
|                                    |         |                       |  |        |  | KUSOVNIK 01-01-2016-K |                     |
|                                    |         |                       |  |        |  | STARÝ V.              |                     |

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE  
**FAKULTA STROJNÍ**  
 NÁZEV: **HŘÍDEL**  
 TYP:  
 ČÍSLO VÝKRESU: **01-01-2016-02**  
 LIST: 1/1