

Kontrola ozubení dle ISO 6336

jednotky mm, Nmm, °, kW, Mpa, m.s⁻¹

		Roz.	kolo 1	kolo 2		kolo 1
z_1	16	d	49,69326	229,8313	σ_{Flim}	700
z_2	74	d_a	55,92442	236,0727	σ_{Hlim}	1270
m_n	3	d_f	42,42726	222,5756	Y_{Fa}	2,842496
x_1	0,039	d_b	46,50152	215,0695	Y_{sa}	1,548233
x_2	0,040711	d_w	49,77778	230,2222	Y_ε	0,702037
α_n	20	h_a	3,115584	3,120715	Y_β	0,875
β	15	h_f	3,633	3,627868	F_β	6
a_w	140	h	6,748584	6,748584	$Y_{N.x}$	1
b_1	63	s_n	4,797558	4,801294	Z_H	2,408414
b_2	60	s_t	4,966798	4,970665	Z_E	189,8
P	11	v_n	4,62722	4,623484	Z_ε	0,800381
n_1	965	v_t	4,790451	4,786583	Z_β	0,982815
M_{k1}	108852,1	α_w	20,90356		Z_B	1
v	2,510865				$Z_{R.T}$	1
u	4,625				K_A	1,1

Kontrolní rozměry

	1	2				
h_k	2,344631	2,349162			$K_{F\alpha}$	1
s_k	4,23635	4,23635		konst. tloušťka	$K_{F\beta}$	1,458042
z'	2	10			$K_{H\alpha}$	1
M/z	14,10676	87,65166		přes zuby	$K_{H\beta}$	1,524728
d	4,428197	4,428197			S_F	6,518894
M/d	53,96494	234,1147		přes kuličky	S_H	1,973672

kolo 2
700
1270
2,210285
1,782488
0,702037
0,875
6
1
2,408414
189,8
0,800381
0,982815
1
1
1,1
1,068439
1
1,454853
1
1,524728

6,950188
1,973672