

### Kontrola ozubení dle ISO 6336

jednotky mm, Nmm, °, kW, Mpa, m.s<sup>-1</sup>

		Roz.	kolo 3	kolo 4		kolo 3
z3	15	d	84,3431	365,4868	$\sigma_{Flim}$	700
z4	65	d <sub>a</sub>	95,93514	374,0376	$\sigma_{Hlim}$	1270
m <sub>n</sub>	5,5	d <sub>f</sub>	71,2124	349,3149	Y <sub>Fa</sub>	2,901797
x3	0,0563	d <sub>b</sub>	79,04798	342,5412	Y <sub>sa</sub>	1,538493
x4	-0,22017	d <sub>w</sub>	84	364	Y <sub>ε</sub>	0,700297
α <sub>n</sub>	20	h <sub>a</sub>	5,79602	4,27542	Y <sub>β</sub>	0,900497
β	12	h <sub>f</sub>	6,56535	8,08595	F <sub>β</sub>	6
a <sub>w</sub>	224	h	12,36137	12,36137	Y <sub>N.X</sub>	1
b3	93,5	s <sub>n</sub>	8,864787	7,75788	Z <sub>H</sub>	2,492408
b4	88	s <sub>t</sub>	9,062831	7,931196	Z <sub>E</sub>	189,8
P	8,91	v <sub>n</sub>	8,413973	9,520879	Z <sub>ε</sub>	0,790629
n3	39,09	v <sub>t</sub>	8,601946	9,733581	Z <sub>β</sub>	0,989013
M <sub>k3</sub>	2176893	α <sub>w</sub>	19,77181		Z <sub>B</sub>	1
v	0,172608				Z <sub>R.T</sub>	1,2
u	4,333333				K <sub>A</sub>	1,1

### Kontrolní rozměry

	3	4				
h <sub>k</sub>	4,371476	3,028753			K <sub>Fα</sub>	1
s <sub>k</sub>	7,827804	7,827804		konst. tloušťka	K <sub>Fβ</sub>	1,35738
z'	2	8			K <sub>Hα</sub>	1
M/z	25,79755	126,2799		přes zuby	K <sub>Hβ</sub>	1,420904
d	8,118361	8,118361			S <sub>F</sub>	1,657726
M/d	92,62223	370,6362		přes kuličky	S <sub>H</sub>	1,125964

kolo 4  
700  
1270  
2,361654  
1,671897  
0,700297  
0,900497  
6  
1  
2,492408  
189,8  
0,790629  
0,989013  
1  
1,2  
1,1  
1,000739  
1  
1,353626  
1  
1,420904  
  
1,768981  
1,125964