



nitridovat 800 HV  $0,3 \pm 0,05$   $Ra_{3,2}$  ( $Ra_{1,6}$   $Ra_{0,8}$ )  
hrany sraženy  $0,3 \times 45^\circ$

|                               |       |                                     |          |            |          |          |         |
|-------------------------------|-------|-------------------------------------|----------|------------|----------|----------|---------|
| MATERIÁL: ČSN 15 230.7        |       | POLOTOVAR: KR 130 - 105 ČSN 42 5510 |          |            |          |          |         |
| PROMĚTANÍ: $\text{◎}$ (ISO E) |       | NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:                |          |            |          |          |         |
| TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015:    |       |                                     |          |            |          |          |         |
| PŘESNOST ISO 2768 - mK        |       | INDEX                               |          | ZMĚNA      |          | DATUM    |         |
| Podpis                        | Datum | STATIK                              | Podpis   | Datum      | HMOTNOST | kg       | MĚŘÍTKO |
| NAVRHL                        |       | VAŠAT                               | 8.6.2015 | NORM. REF. |          |          | 1:1     |
| KRESIL                        |       |                                     |          | PŘEZK.     | SESTAVA  | Č. SÍTKU |         |
| SKUPINAR                      |       |                                     |          | SCHVÁLIL   | STARÝ V. | KUŠOVNIK |         |
| TECHNOL.                      |       |                                     |          |            |          |          |         |