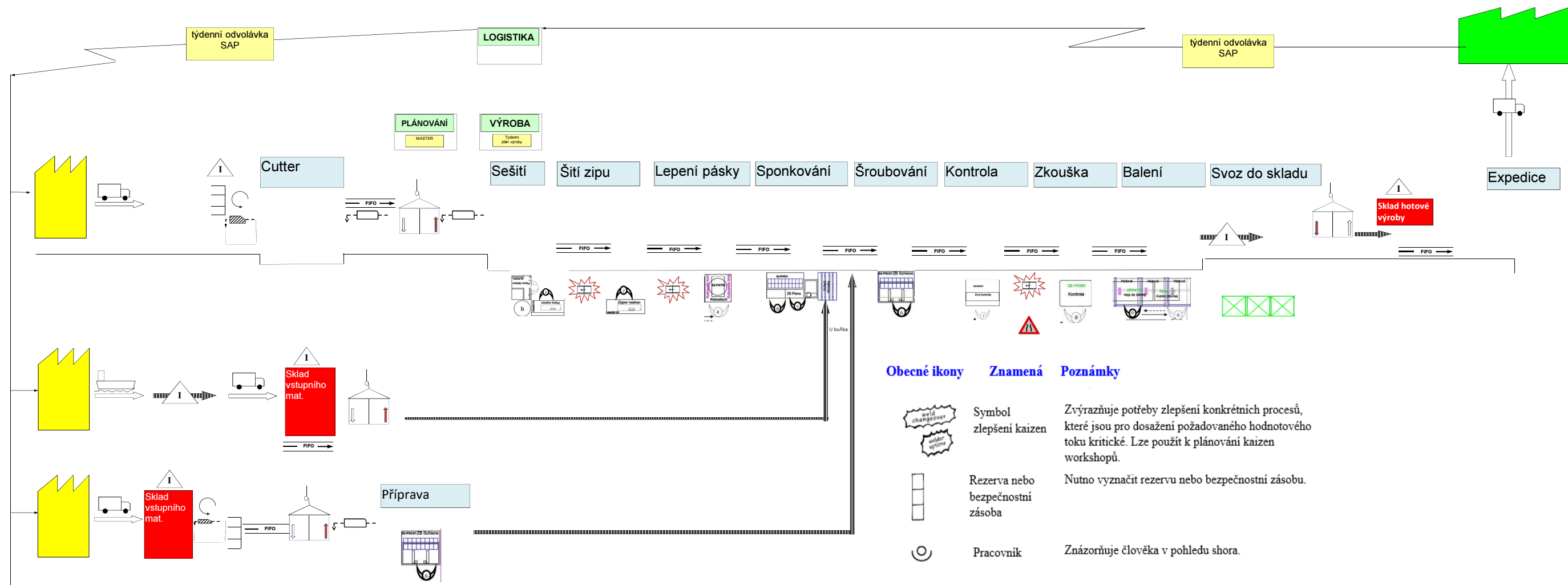


# 8.1 Příloha 1 - Schéma procesu výroby [4]



Obecné ikony	Znamená	Poznámky
	Symbol zlepšení kaizen	Zvýrazňuje potřeby zlepšení konkrétních procesů, které jsou pro dosažení požadovaného hodnotového toku kritické. Lze použít k plánování kaizen workshopů.
	Rezerva nebo bezpečnostní zásoba	Nutno vyznačit rezervu nebo bezpečnostní zásobu.
	Pracovník	Znázorňuje člověka v pohledu shora.

## Vysvětlivky k použitým ikonám

### Ikonky materiálů Znamená Poznámky

	Výrobní proces	Každé pole procesu odpovídá jedné oblasti toků. Všechny procesy by měly být označeny. Používá se i pro nevýrobní oddělení, např. řízení výroby.
	Externí zdroje	Používá se ke znázornění zákazníků, dodavatelů a externích výrobních procesů.
	Tabulka údajů	Používá se k zaznamenání údajů o určitém výrobním procesu, oddělení, zákazníkovi apod..
	Zásoby	Měl by být vyznačen fyzický stav a velikost zásob ve dnech.

### Informační ikony Znamená Poznámky

	Informační tok - ruční	Např. plán výroby nebo expedice.
	Informační tok - elektronický	Např. pomocí elektronické výměny dat (EDI).
	Informace	Popisuje informační tok.
	Výrobní kanban (tečk. čára označuje tok k.)	Kanban "jeden na kontejner". Karta nebo zařízení udávající, co a kolik lze v daném procesu vyrobit a udíli k tomu povolení.
	Odebrací kanban	Karta nebo zařízení s pokynem pro příslušného pracovníka, aby vzal a přemístil určité díly (např. ze supermarketu do procesu, který je spotřebovává).
	Signální kanban	Kanban "jeden na dávku". Označuje, kdy je dosaženo minimálního stavu zásob a je nutno vyrobit novou várku. Používá se tam, kde dodávající proces musí vyrábět po várkách, protože mezi výrobky je nutná změna technologie.

	Kroužek sekvenční objednávky	Přikazuje okamžitě vyrobit stanovený typ a množství, obvykle 1 kus. Objednávkový systém pro procesy dílčí montáže bez použití samoobsluhy.
	Kanbanová schránka	Místo, kde jsou shromažďovány a uchovávány kanbany.
	Kanbany přicház. v dávkách	
	Vyrovnání zátěže	Nástroj k zachycení dávek kanbanů a vyrovnání jejich objemu a mixu za určité časové období
	Plánování výroby metodou "go see"	Úprava plánů na základě fyzické kontroly stavu zásob.

	Kamionová doprava	Zaznamenejte četnost dodávek.
	Pohyb materiálu ve výrobě tlakem	Materiál vyrobený a předaný dál dříve, než jej navazující proces potřebuje; obvykle na základě předem stanoveného plánu.
	Pohyb hot. vyr. k zákazníkovi	
	Supermarket	Řízená zásoba dílů sloužící k plánování výroby v předcházejícím procesu.
	Odebrání	Odebrání materiálu, obvykle ze supermarketu.
	Přenos stanoveného množství materiálu mezi procesy metodou FIFO	Označuje opatření k omezení množství a zajištění toku materiálu mezi procesy metodou FIFO. Mělo by být uvedeno maximální množství.