

Vysoká škola: ČVUT v Praze
Ústav technologie obrábění, projektování a metrologie

Fakulta: strojní
Akademický rok: 2014/2015

ZADÁNÍ BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

pro **Filipa Erdingera**

obor **Technologie, materiály a ekonomika strojírenství**

Název: **Analýza postupu kontroly obráběného dílu na CMM**

Název anglicky: **The analysis of quality control process of machined part on CMM**

Zásady pro vypracování:

1. Způsoby upínání součástí při měření na CMM
2. Rozbor geometrických specifikací vybraného komponentu
3. Analýza plánu měření pro vybranou součást
4. Vytvoření komentovaného postupu měření

Vedoucí bakalářské práce: Ing. Petr Mikeš

Datum zadání bakalářské práce: 10. 4. 2015

Termín odevzdání bakalářské práce: 19. 6. 2015

Neodevzdá-li student bakalářskou nebo diplomovou práci v určeném termínu, tuto skutečnost předem písemně zdůvodnil a omluva byla děkanem uznána, stanoví děkan studentovi náhradní termín odevzdání bakalářské nebo diplomové práce. Pokud se však student řádně neomluvil nebo omluva nebyla děkanem uznána, může si student zapsat bakalářskou nebo diplomovou práci podruhé.

Diplomant bere na vědomí, že je povinen vypracovat bakalářskou práci samostatně, bez cizí pomoci, s výjimkou poskytnutých konzultací. Seznam použité literatury, jiných pramenů a jmen konzultantů je třeba uvést v bakalářské práci.

Zadání bakalářské práce převzal dne:

.....
Diplomant

.....
Vedoucí ústavu

.....
Děkan

V Praze

dne 3. 4. 2015