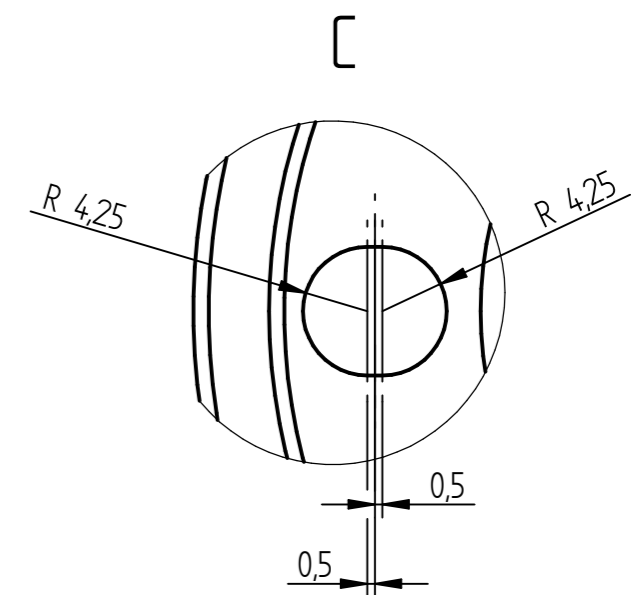
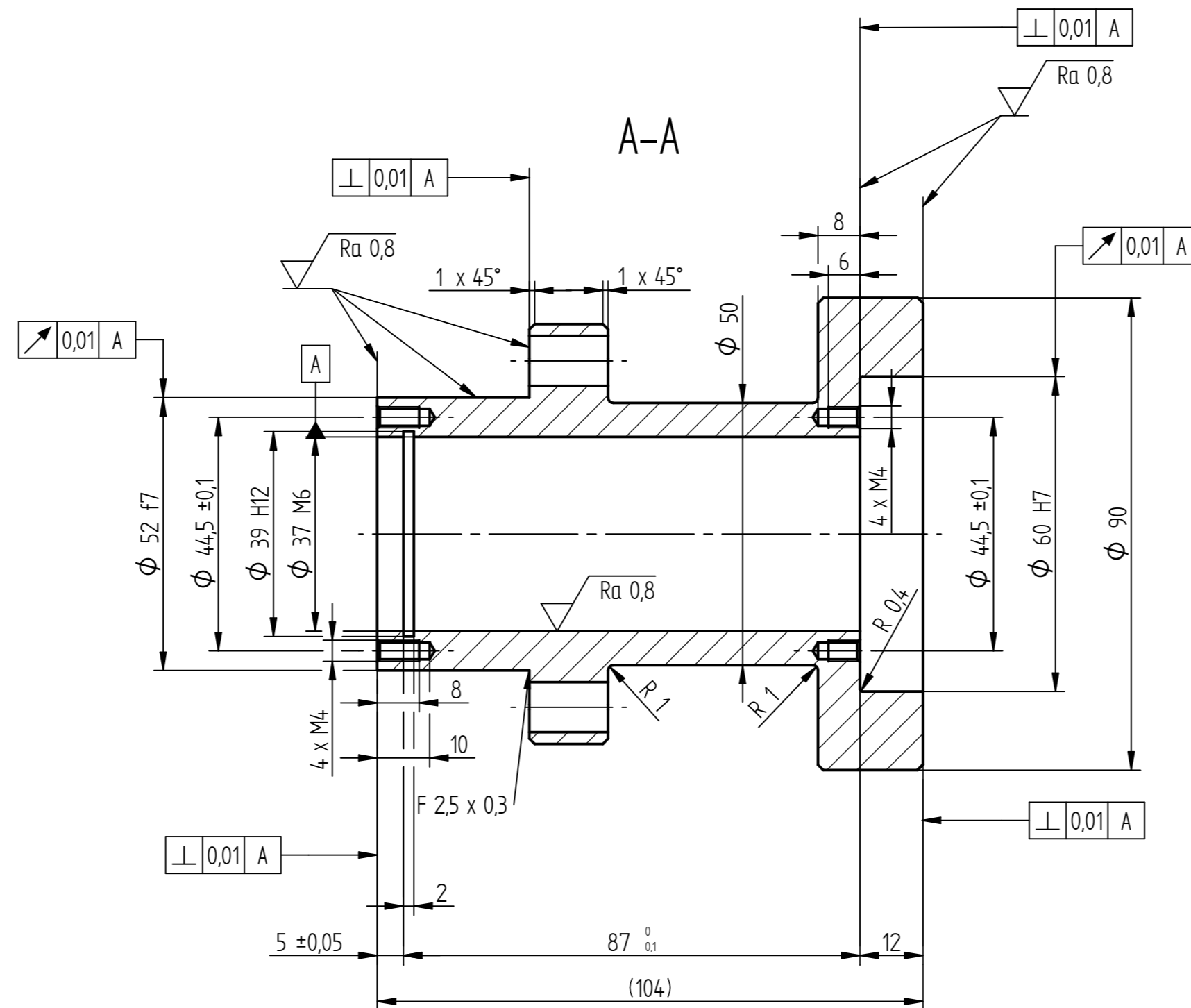
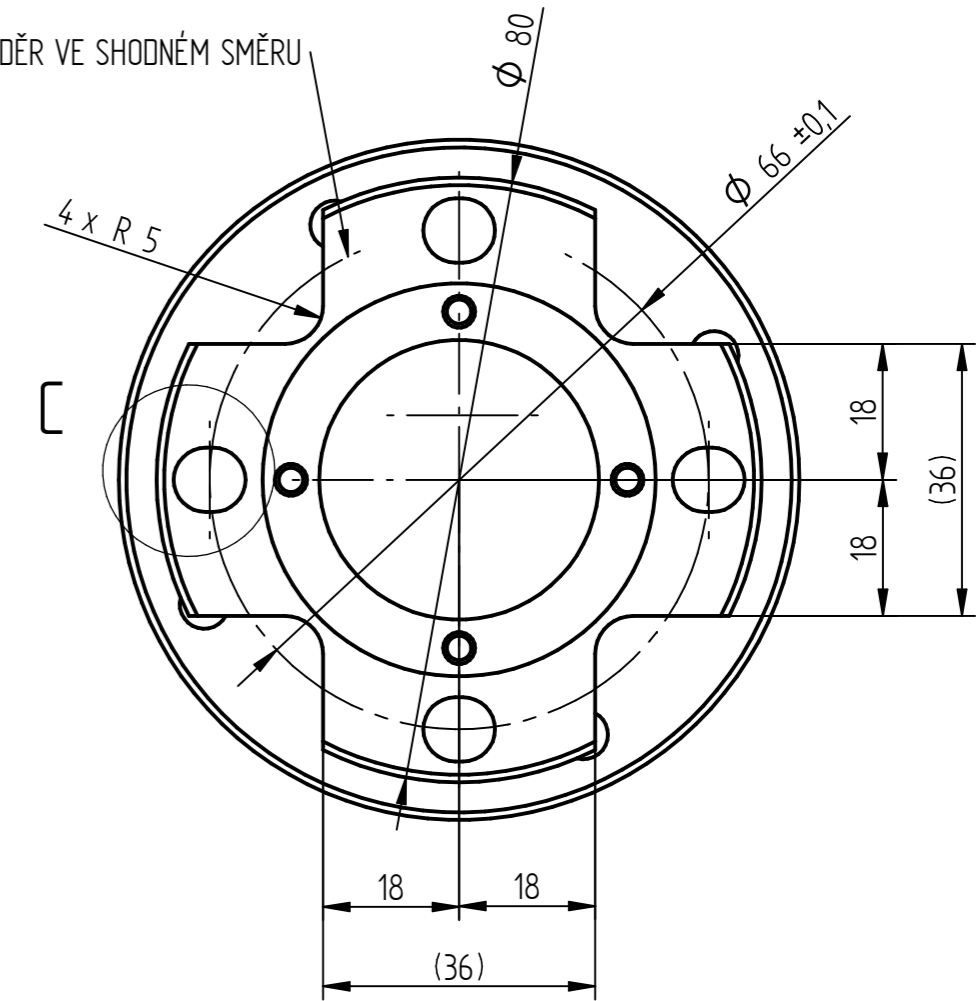
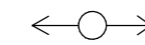


OVÁLNÉ ROZŠÍŘENÍ DĚR +0,5 mm A -0,5 mm JE U VŠECH DĚR VE SHODNÉM SMĚRU

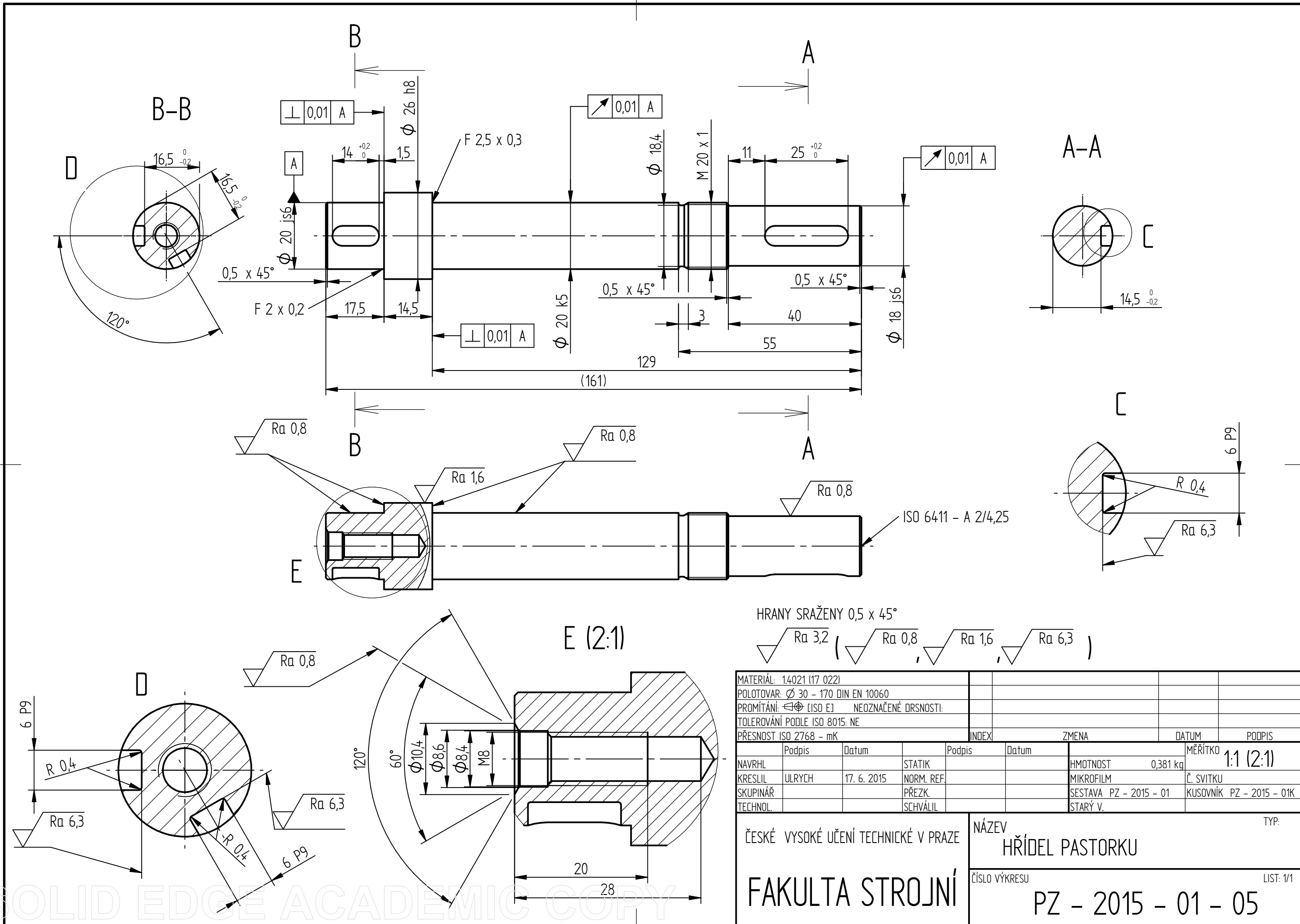


HRANY SRAŽENY 0,5 x 45°

Ra 3,2 ( Ra 0,8 )

MATERIÁL: 14021 ( 17 022 )							
POLOTOVAR: Ø 100 - 110 DIN EN 10060							
PROMĚTÁNÍ: [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX		ZMĚNA		DATUM	
PODPIS	DATUM	STATIK	PODPIS	DATUM	HMOTNOST	1480 kg	MĚŘÍTKO
NAVRHL		ULRYCH		17. 6. 2015	NORM. REF.		1:1
SKUPINÁŘ		PŘEZK.			SESTAVA PZ - 2015 - 01		Č. SVITKU
TECHNOL.		SCHVÁLIL			STARÝ V.		KUSOVNÍK PZ - 2015 - 01K

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE		NÁZEV		TYP:	
FAKULTA STROJNÍ		POUZDRO PASTORKU			
ČÍSLO VÝKRESU		PZ - 2015 - 01 -04		LIST: 1/1	



MATERIÁL: 14021 (17 022)							
POLOTOVAR: Ø 30 - 170 DIN EN 10060							
PROMÍTÁNÍ: $\left[ \begin{smallmatrix} \ominus \\ \oplus \end{smallmatrix} \right]$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS		
NAVRHL	Podpis	Datum	STATIK	Podpis	Datum	HMOTNOST	0,381 kg
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF			MĚŘÍTKO	1:1 (2:1)
SKUPINÁŘ			PŘEZK.			Č. SVITKU	Č. SVITKU
TECHNOL.			SCHVÁLIL			SESTAVA PZ - 2015 - 01	KUSOVNÍK PZ - 2015 - 01K
						STARÝ V.	

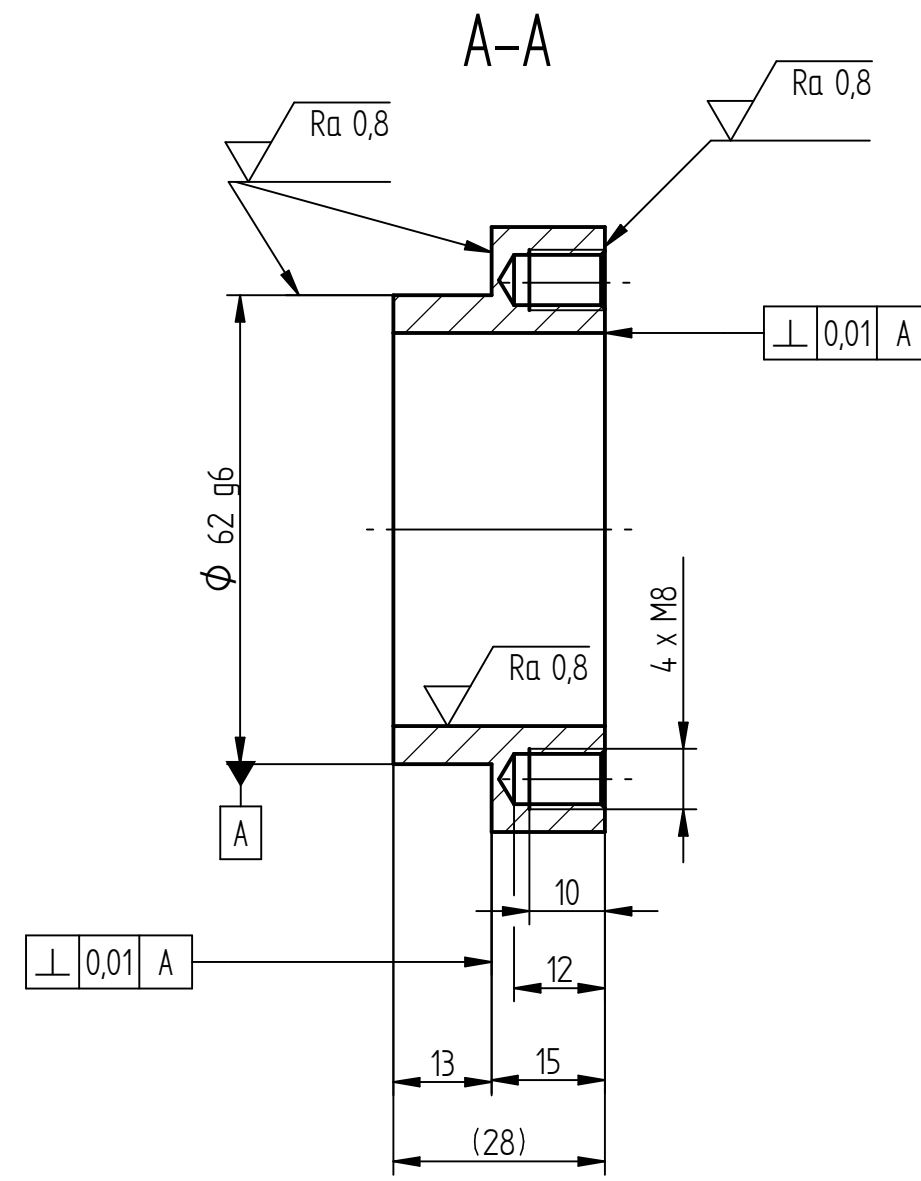
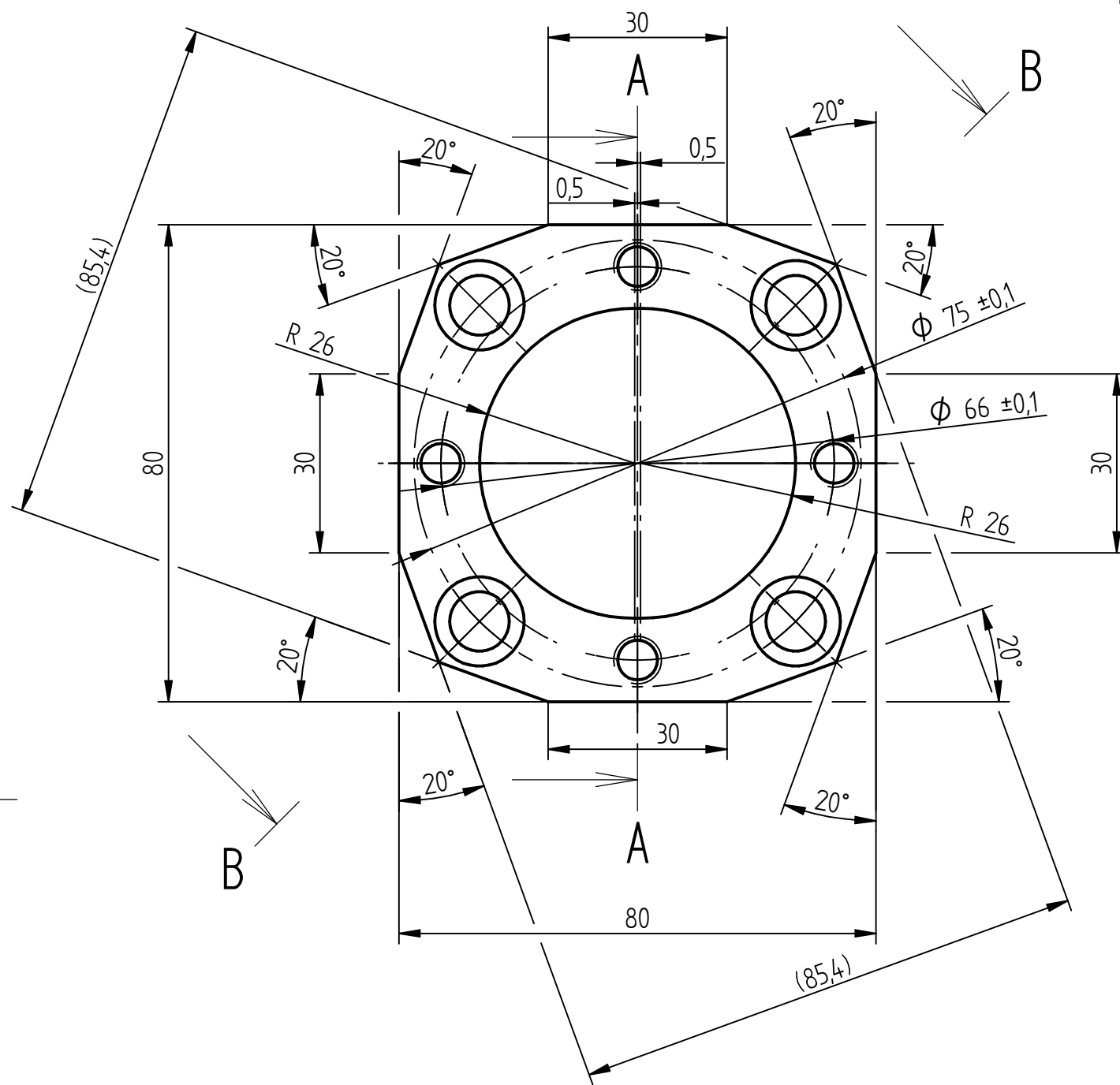
ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE  
**FAKULTA STROJNÍ**

NÁZEV  
**HŘÍDEL PASTORKU**

ČÍSLO VÝKRESU  
**PZ - 2015 - 01 - 05**

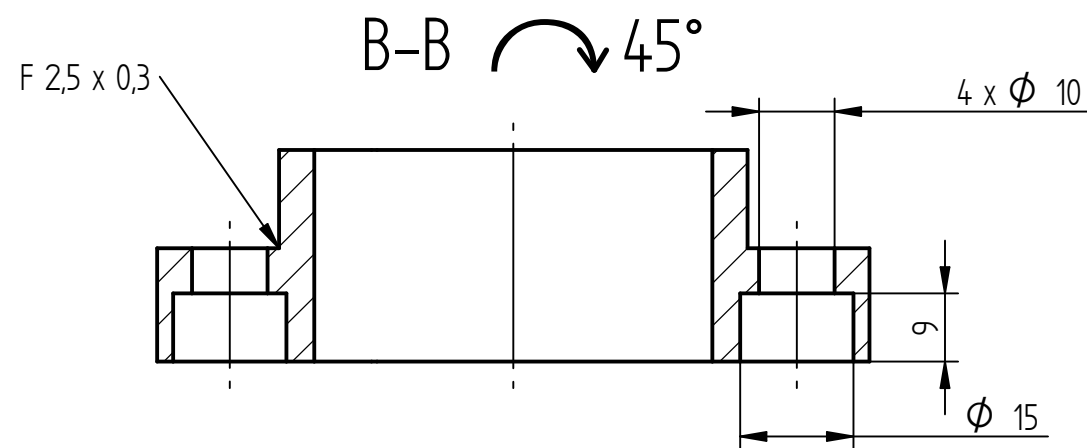
TYP.  
 LIST: 1/1

SOLID EDGE ACADEMIC COPY



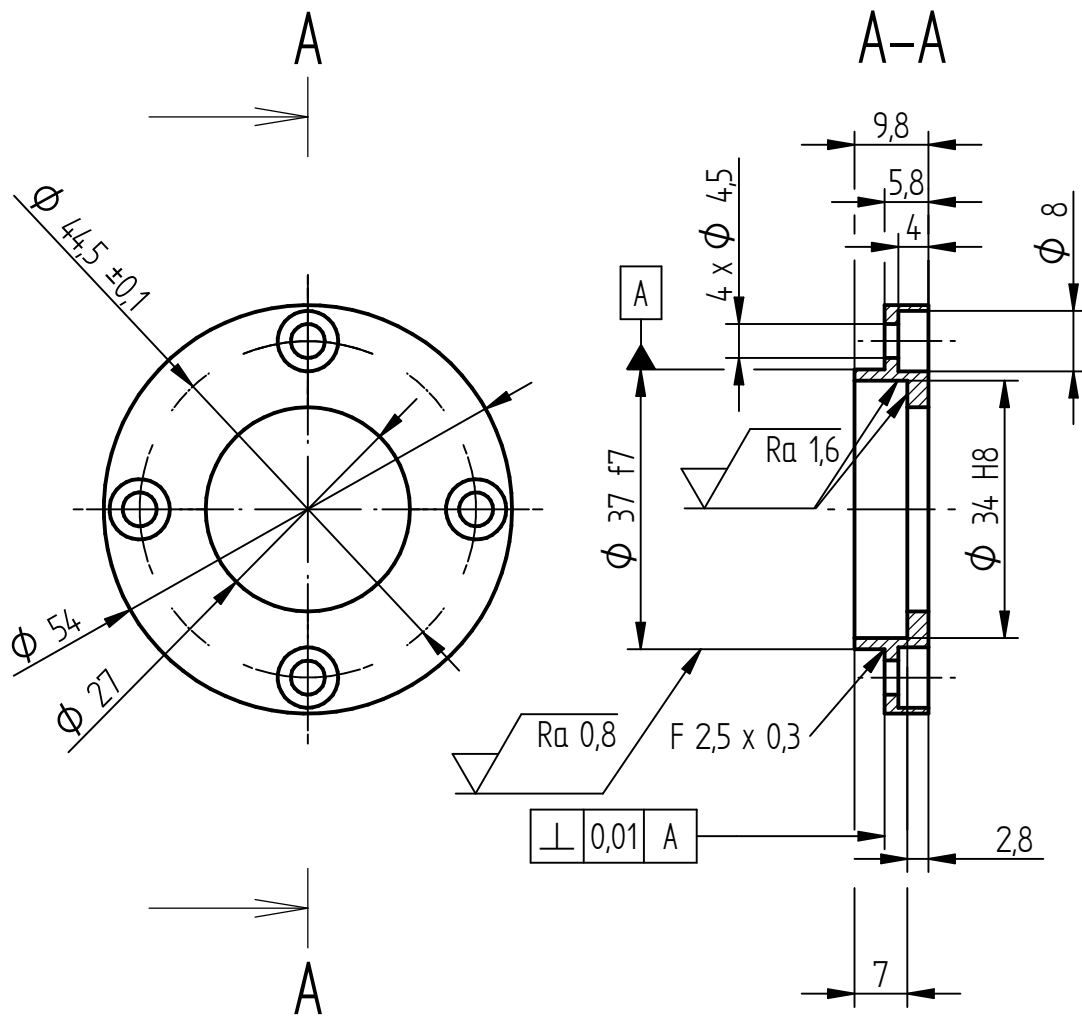
HRANY SRAŽENY 0,5 x 45°

Ra 3,2 ( Ra 0,8 )

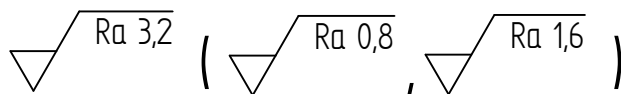


MATERIÁL: 14021 (17 022)							
POLOTOVAR: Ø100 - 35 DIN EN 10060							
PROMÍTÁNÍ: $\text{M}$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS		
NAVRHL	Podpis	Datum	STATIK	Podpis	Datum	HMOTNOST	MĚŘÍTKO
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.			0,421 kg	1:1
SKUPINÁŘ			PŘEZK.			MIKROFILM	Č. SVITKU
TECHNOL.			SCHVÁLIL			SESTAVA PZ - 2015 - 01	KUSOVNÍK PZ - 2015 - 01K
						STARÝ V.	

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE FAKULTA STROJNÍ	NÁZEV	TYP:
	POUZDRO - UZEL TĚLESO PASTOREK	
	ČÍSLO VÝKRESU	LIST: 1/1
	PZ - 2015 - 01 - 06	



HRANY SRAŽENY 0,3 x 45°



MATERIÁL: 1.4021 (17 022)							
POLOTOVAR: Ø 60 - 20 DIN EN 10060							
PROMÍTÁNÍ: $\varnothing$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX		ZMENA		DATUM	
Podpis		Datum		Podpis		Datum	
NAVRHL		STATIK				HMOTNOST	0,067 kg
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.			MIKROFILM	Č. SVITKU
SKUPINÁŘ			PŘEZK.			SESTAVA PZ - 2015 - 01	KUSOVNÍK PZ - 2015 - 01K
TECHNOL.			SCHVÁLIL			STARÝ V.	

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE

FAKULTA STROJNÍ

NÁZEV

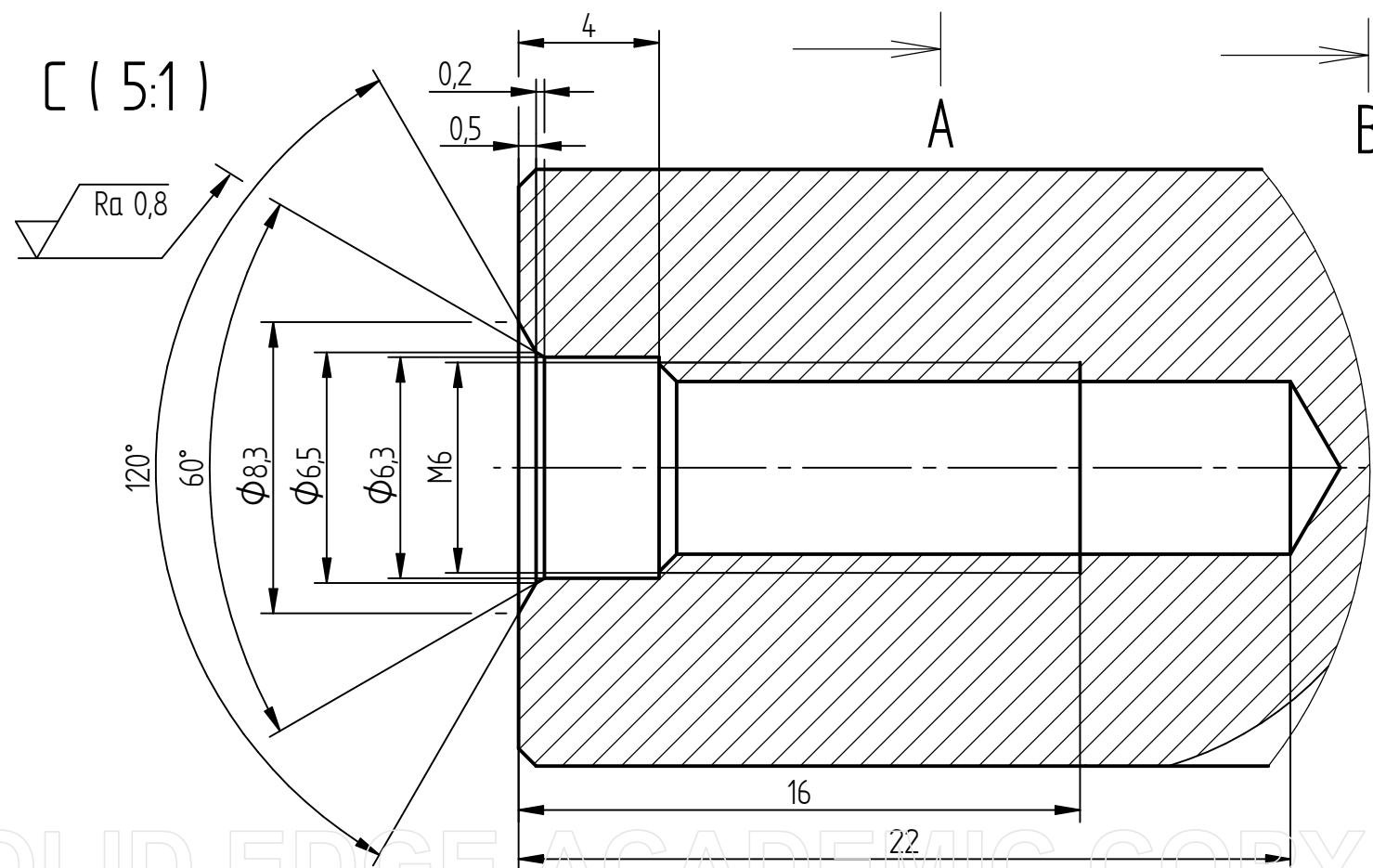
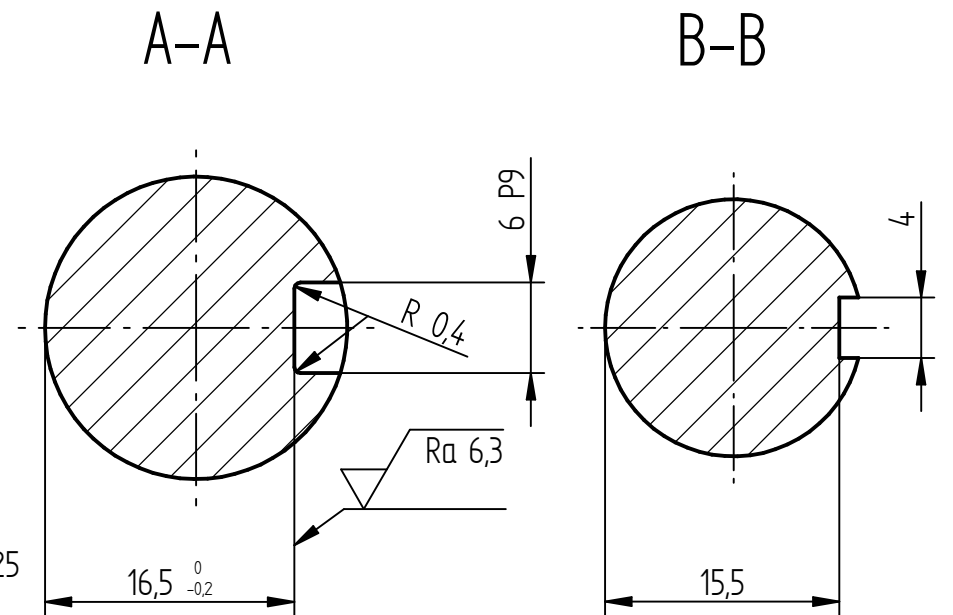
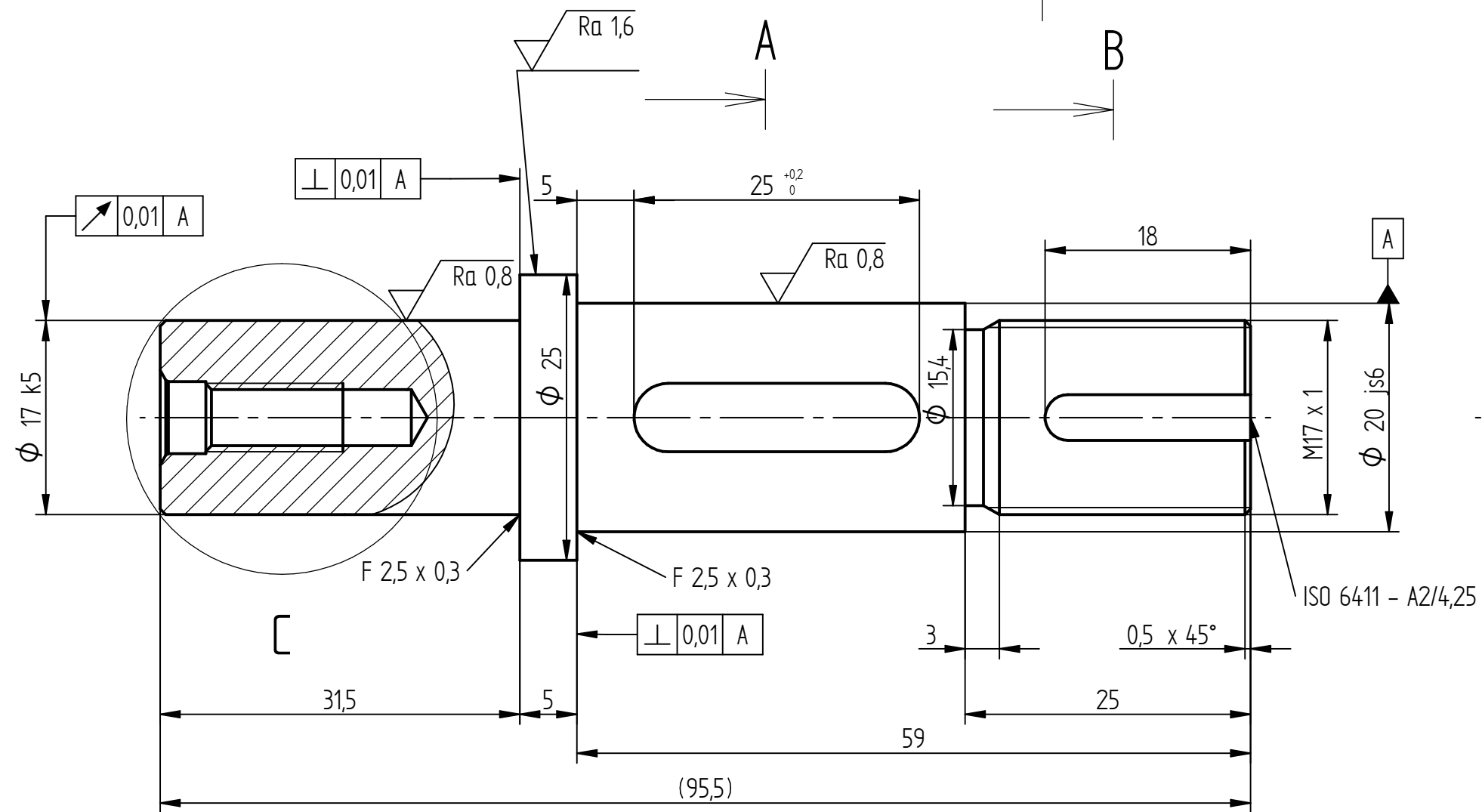
VÍKO PASTORKU - LEVÉ

TYP:

ČÍSLO VÝKRESU

PZ - 2015 - 01 - 07

LIST: 1/1

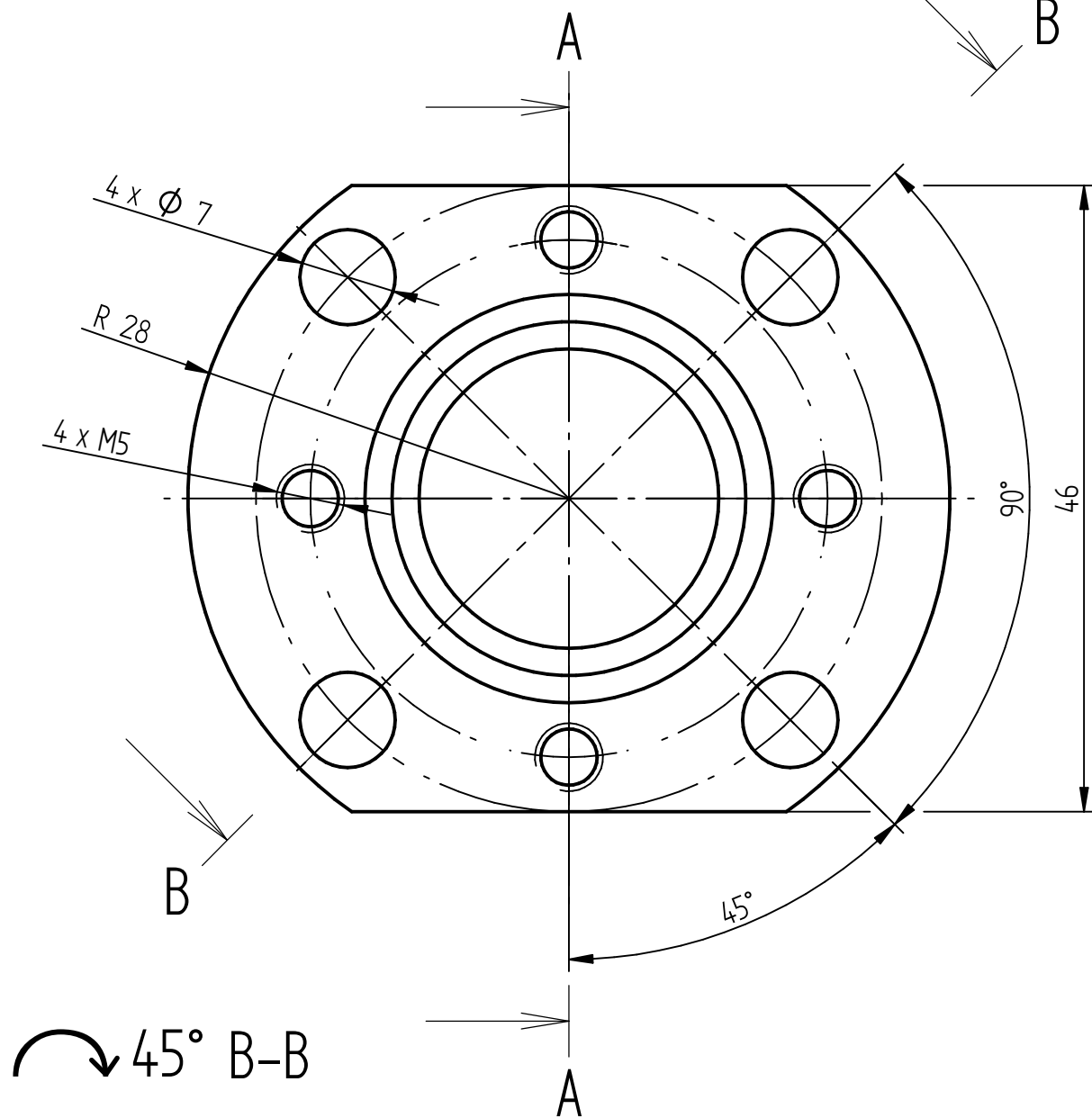


HRANY SRAŽENY  $0,5 \times 45^\circ$

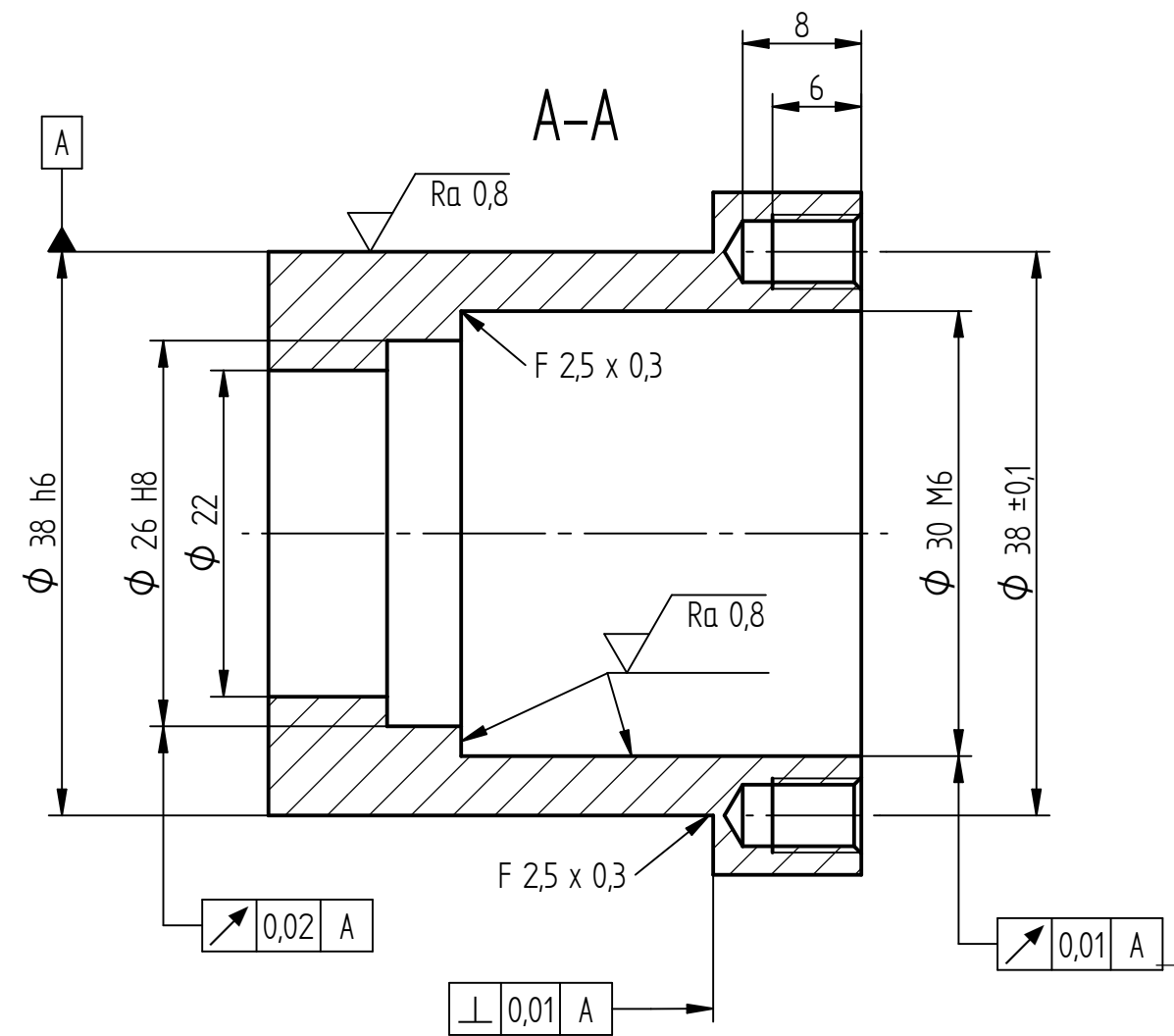
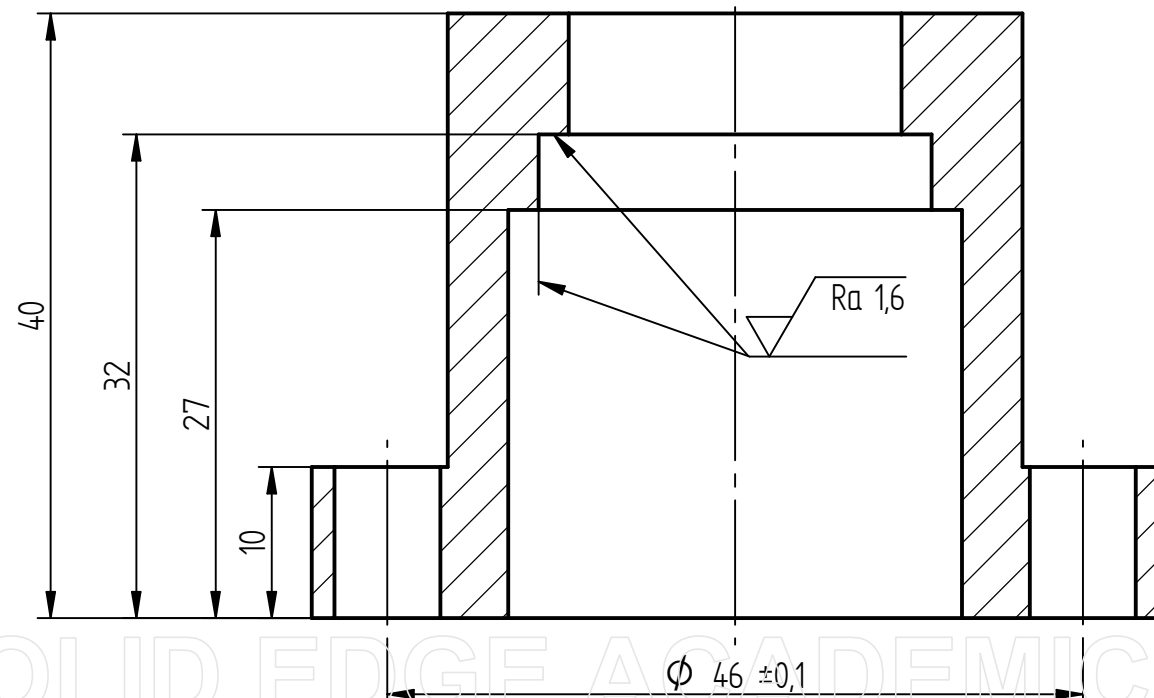
$\sqrt{Ra 3,2}$  (  $\sqrt{Ra 0,8}$  ,  $\sqrt{Ra 1,6}$  )

MATERIÁL: 14021 (17 022)							
POLOTOVAR: $\phi 30 - 100$ DIN EN 10060							
PROMÍTÁNÍ: $\phi$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX		ZMENA		DATUM	
Podpis	Datum	Podpis	Datum	MĚŘÍTKO 2:1 (5:1)			
NAVRHL	STATIK			HMOTNOST 0,192 kg			
KRESLIL	NORM. REF			MIKROFILM		Č. SVITKU	
SKUPINÁŘ	PŘEZK.			SESTAVA PZ - 2015 - 01		KUSOVNÍK PZ - 2015 - 01K	
TECHNOL.	SCHVÁLIL			STARÝ V.			

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE		NÁZEV		TYP:	
FAKULTA STROJNÍ		HŘÍDEL - UZEL KOLÉBK A TĚLESO			
		ČÍSLO VÝKRESU		LIST: 1/1	
		PZ - 2015 - 01 - 08			



45° B-B



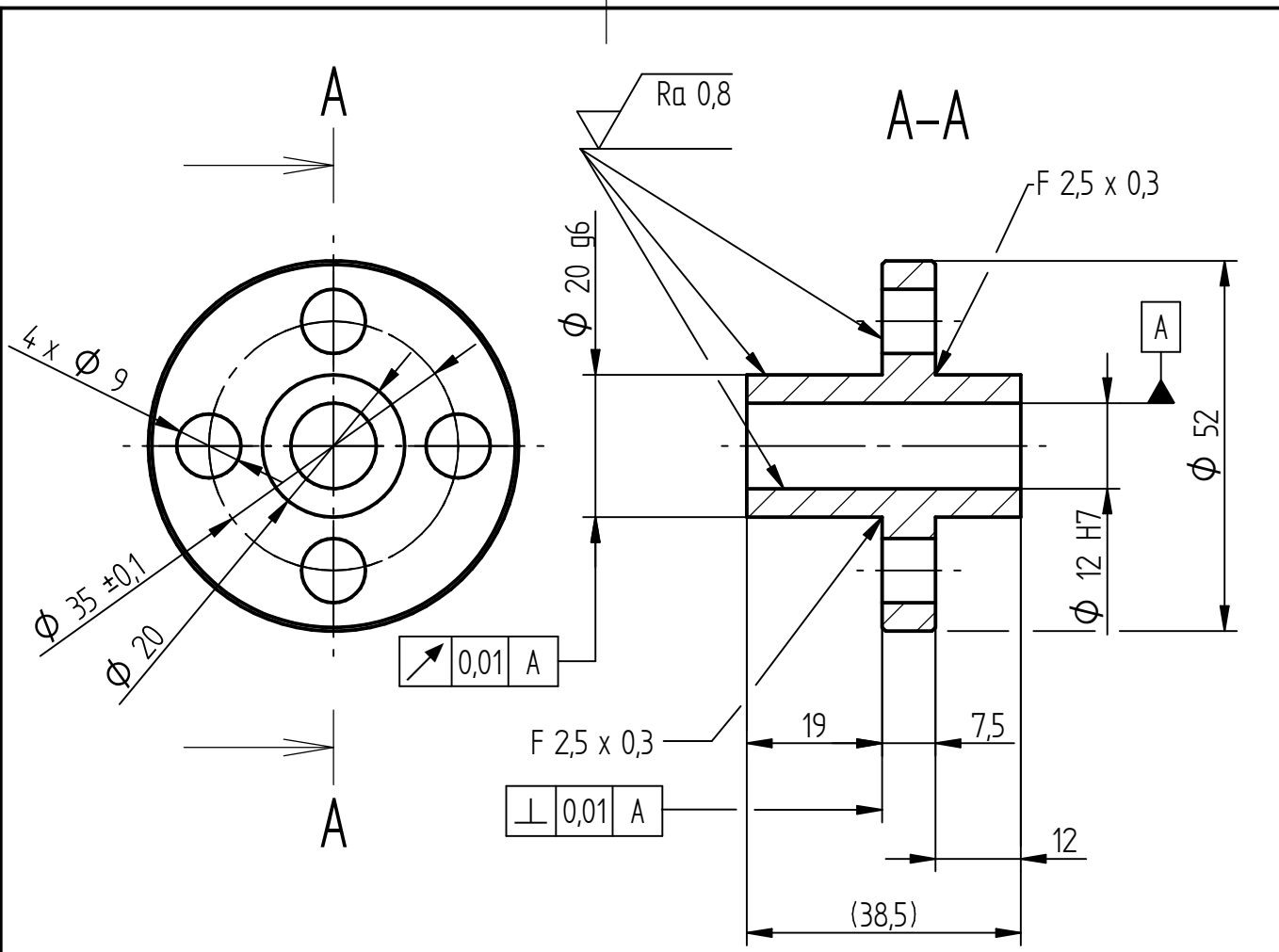
HRANY SRAŽENY 0,5 x 45 °

Ra 3,2 ( Ra 1,6 , Ra 0,8 )

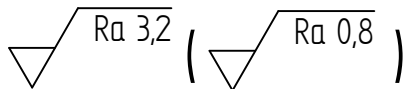
MATERIÁL: 14021 (17 022)							
POLOTOVAR: Ø 60 - 45 DIN EN 10060							
PROMÍTÁNÍ: $\varnothing$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS		
NAVRHL	Podpis	Datum	STATIK	Podpis	Datum	HMOTNOST	MĚŘÍTKO
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF			0,230 kg	2:1
SKUPINÁŘ			PŘEZK.			MIKROFILM	Č. SVITKU
TECHNOL.			SCHVÁLIL			SESTAVA PZ - 2015 - 01	KUSOVNÍK PZ - 2015 - 01K
						STARÝ V.	

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE  
FAKULTA STROJNÍ

NÁZEV  
POUZDRO - UZEL KOLÉBKKA A TĚLESO  
TYP:  
ČÍSLO VÝKRESU  
PZ - 2015 - 01 - 09  
LIST: 1/1



HRANY SRAŽENY 0,5 x 45°



MATERIÁL: 1.4021 (17 022)							
POLOTOVAR: Ø60 - 42 DIN EN 10060							
PROMÍTÁNÍ: $\ominus$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK			INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	
Podpis	Datum	Podpis	Datum	MĚŘÍTKO 1:1			
NAVRHL		STATIK		HMOTNOST	0,150 kg		
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.	MIKROFILM		Č. SVITKU	
SKUPINÁŘ			PŘEZK.	SESTAVA	PZ - 2015 - 01	KUSOVNÍK PZ - 2015 - 01K	
TECHNOL.			SCHVÁLIL	STARÝ V.			

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE

FAKULTA STROJNÍ

NÁZEV

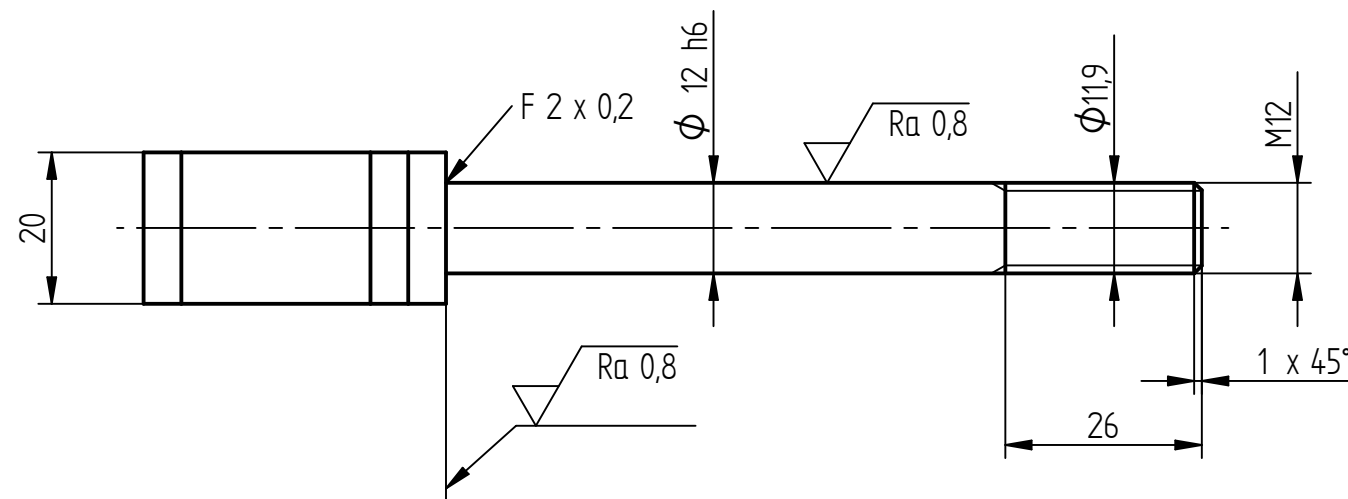
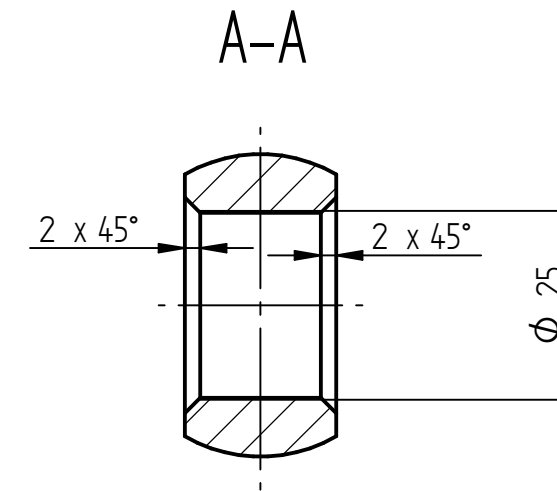
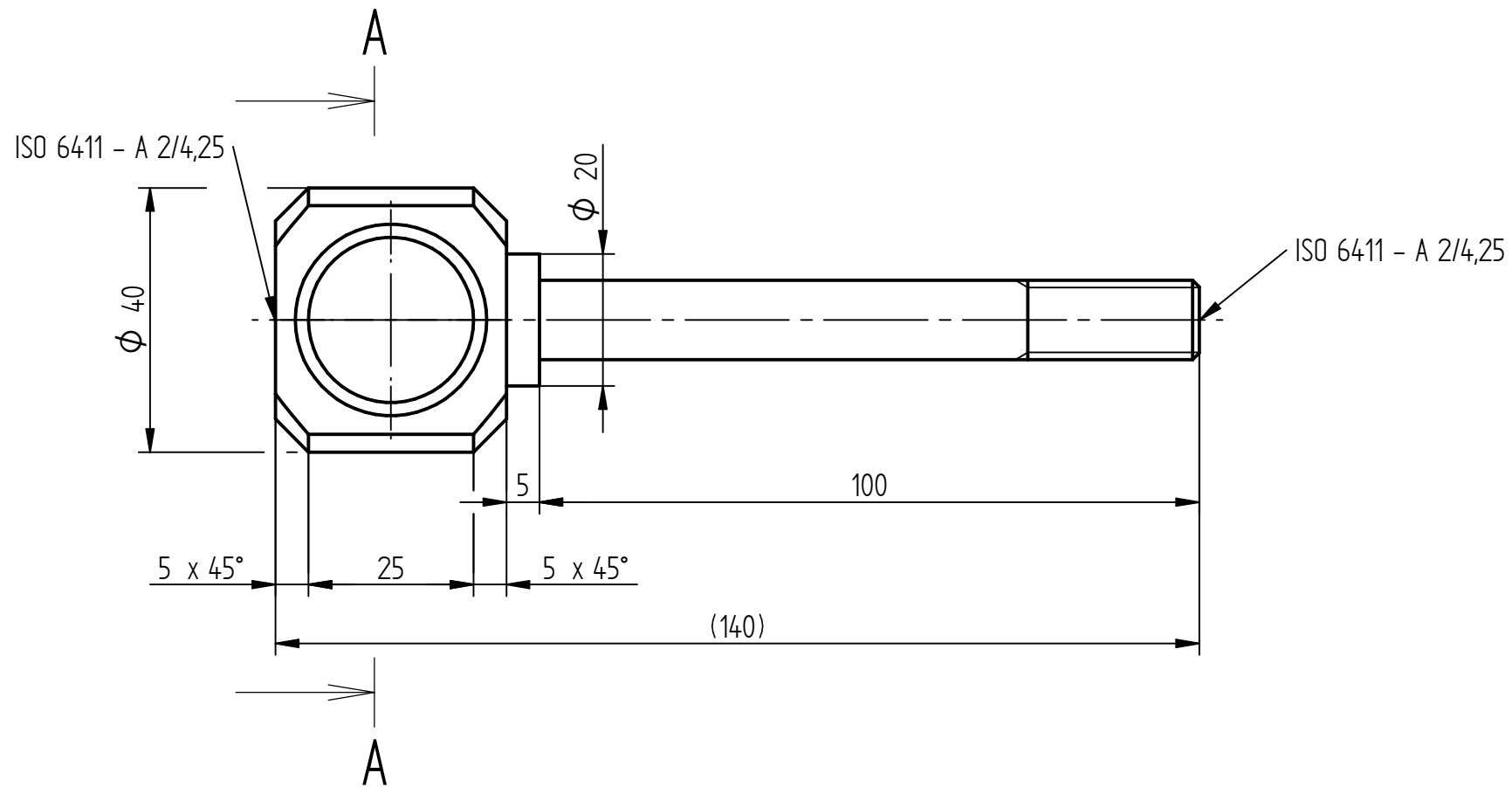
POUZDRO FIXACE

TYP:

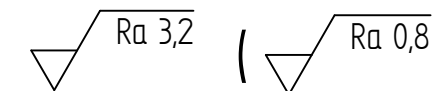
ČÍSLO VÝKRESU

PZ - 2015 - 01 - 10

LIST: 1/1



HRANY SRAŽENY 0,5 x 45°

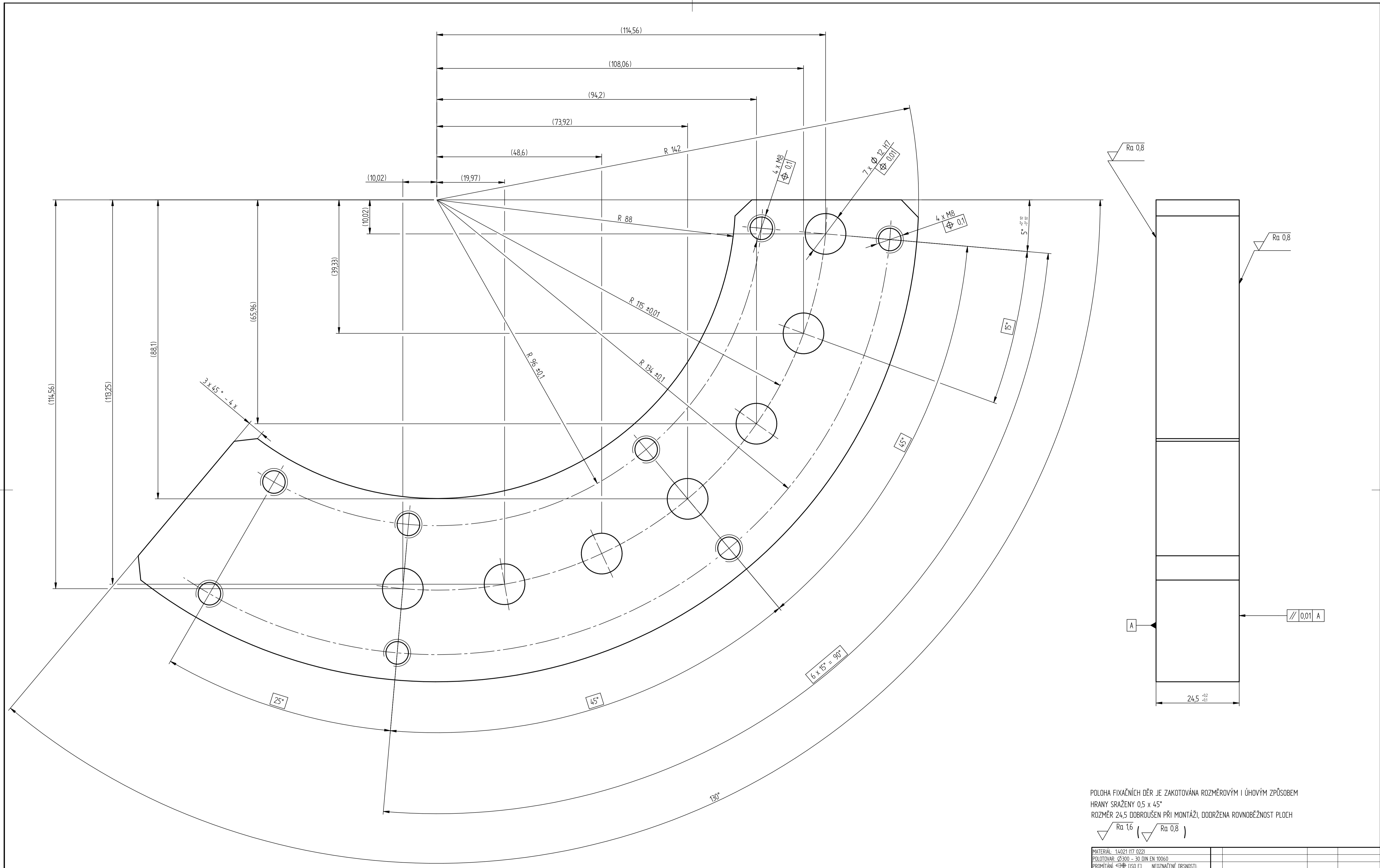


MATERIÁL: 14021 (17 022)					
POLOTOVAR: Ø 50 - 150 DIN EN 10060					
PROMÍTÁNÍ: $\varnothing$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:					
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE					
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS
NAVRHL	Podpis	Datum	Podpis	Datum	MĚŘÍTKO 1:1
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	STATIK		HMOTNOST 0,220 kg
SKUPINÁŘ			NORM. REF.		Č. SVITKU
TECHNOL.			PŘEZK.		SESTAVA PZ - 2015 - 01
			SCHVÁLIL		KUSOVNÍK PZ - 2015 - 01K
					STARÝ V.

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE  
FAKULTA STROJNÍ

NÁZEV  
KOLÍK FIXACE  
TYP:  
ČÍSLO VÝKRESU  
PZ - 2015 - 01 - 11  
LIST: 1/1

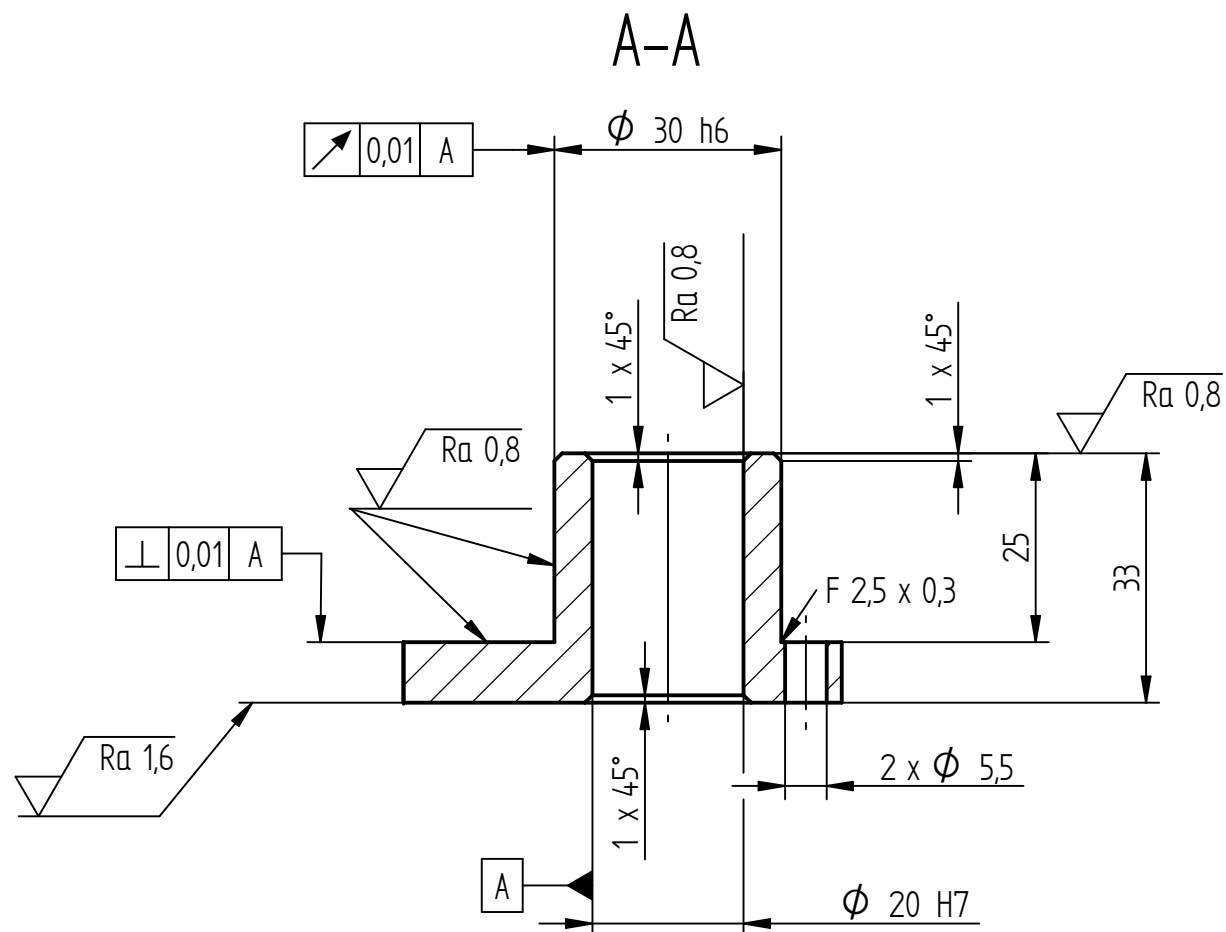
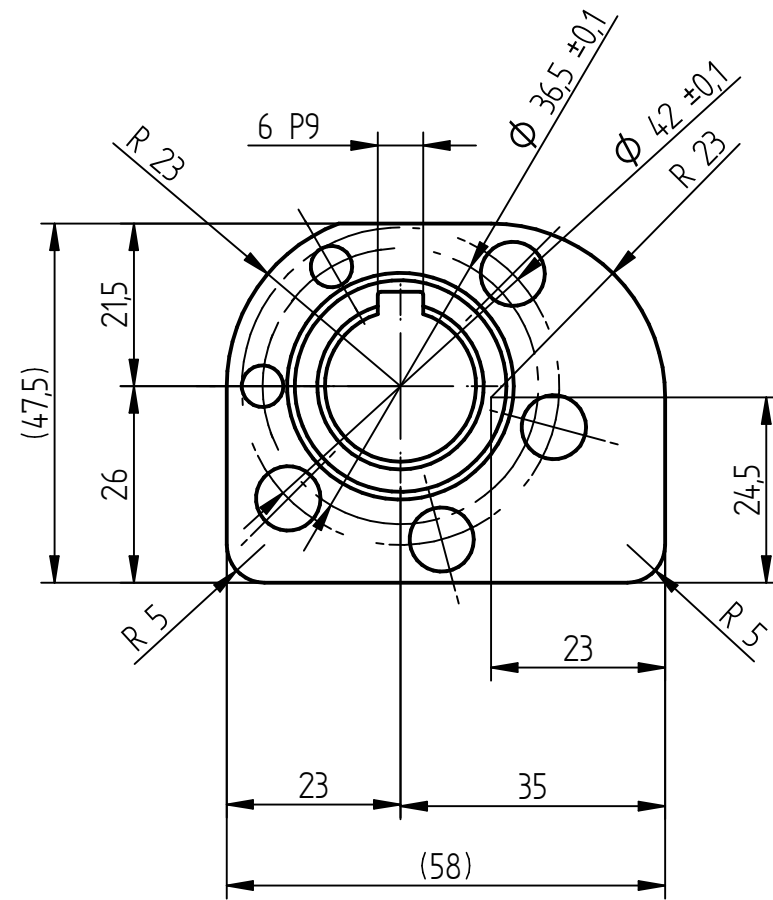
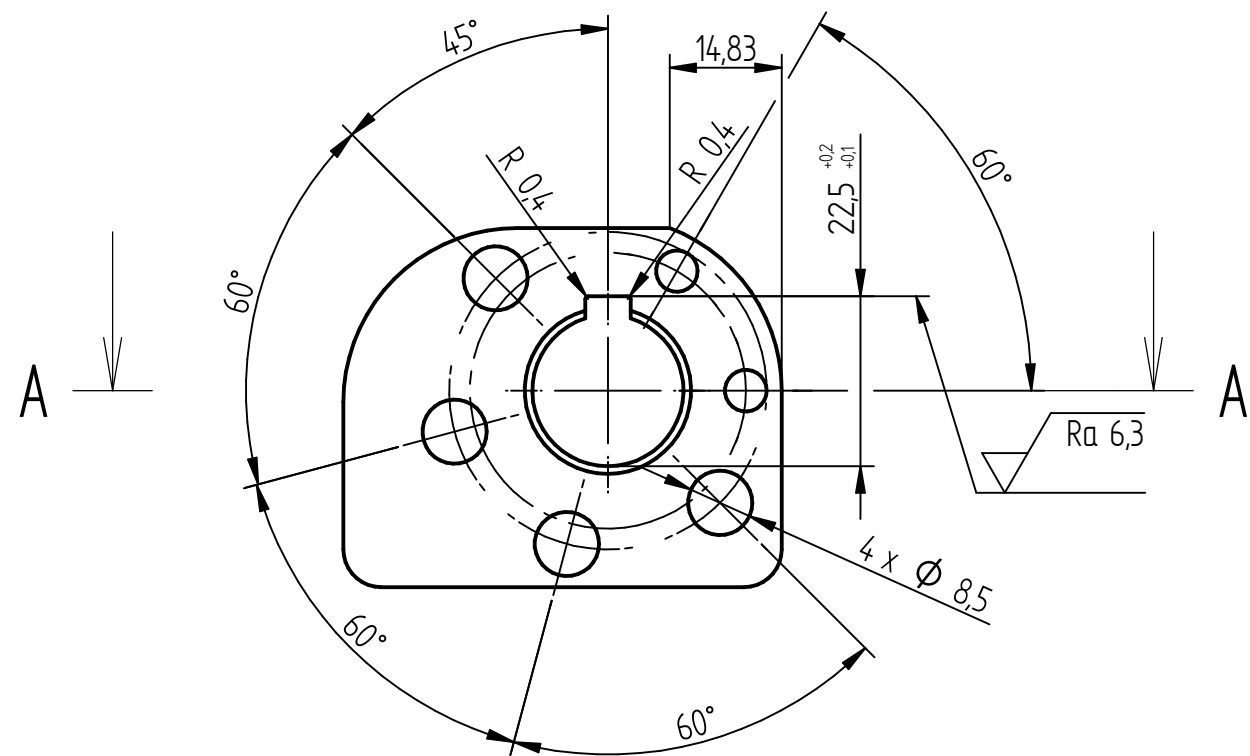




POLOHA FIXAČNÍCH DĚR JE ZAKOTOVÁNA ROZMĚROVÝM I ÚHOVÝM ZPŮSOBEM  
 HRANY SRAŽENY 0,5 x 45°  
 ROZMĚR 24,5 DOBRUŠEN PŘI MONTÁŽI, DODRŽENA ROVNOBĚŽNOST PLOCH  
 $\sqrt{Ra 1,6}$  ( $\sqrt{Ra 0,8}$ )

MATERIAL: 14021 (17 022)							
PŘÍMĚRY: Ø300 - 30 DIN EN 10060							
PROJEKČNÍ: ISO E1		NEOZNAMOVANÉ DRSNOSTI:					
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mk		NÍDEK:		ZMĚNA:		DATUM:	
PODPIS:		DATUM:		PODPIS:		PODPIS:	
NAVRH:	STATIK:	PODPIS:	DATUM:	HĚMOTNOST:	2463 kg	MĚŘÍTKO:	2:1
KRESLIL:	URRYCH:	17. 6. 2015:	NORM. REF.:	MIKROFILM:	Č. SVITKU:		
SKUPINÁŘ:	PŘEZK:			SESTAVA: PZ-2015-01	KUSOVNÍK: PZ-2015-01K		
TECHNOL:	SCHVÁLIL:			STARÝ V:			
ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE				NÁZEV:		TYP:	
FAKULTA STROJNÍ				SEGMENT FIXACE			
ČÍSLO VÝKRESU:				PZ - 2015 - 01 - 12		LIST: 1/1	

SOLID EDGE ACADEMIC COPY

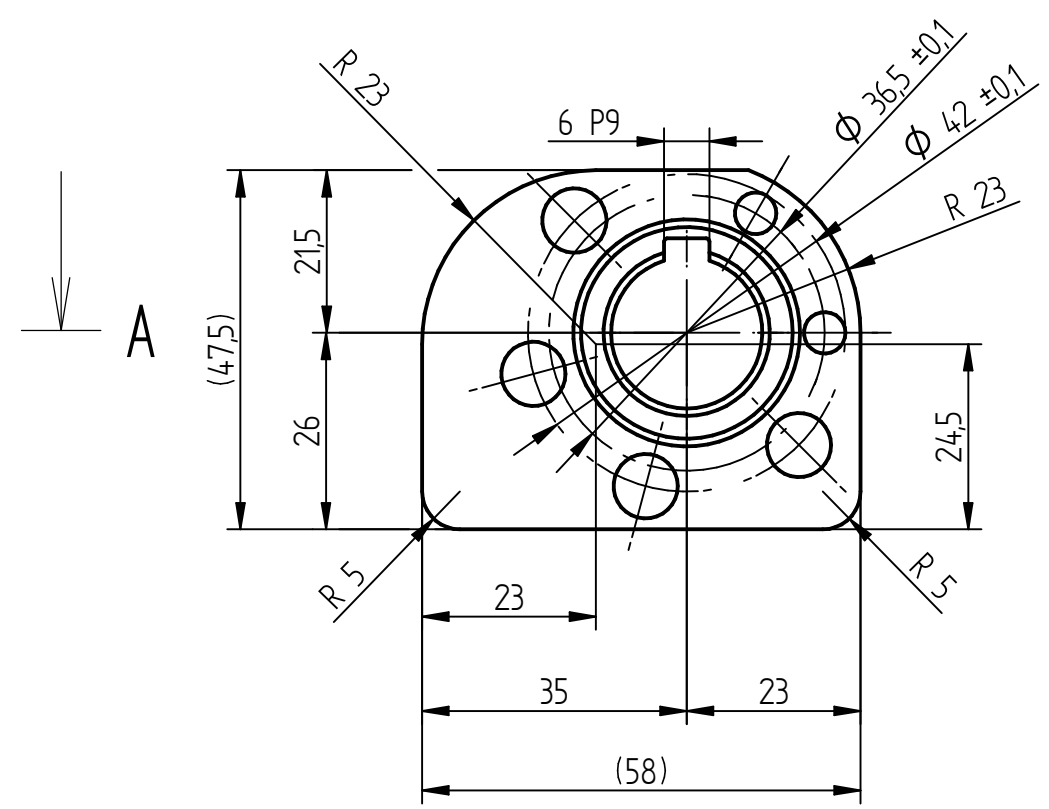
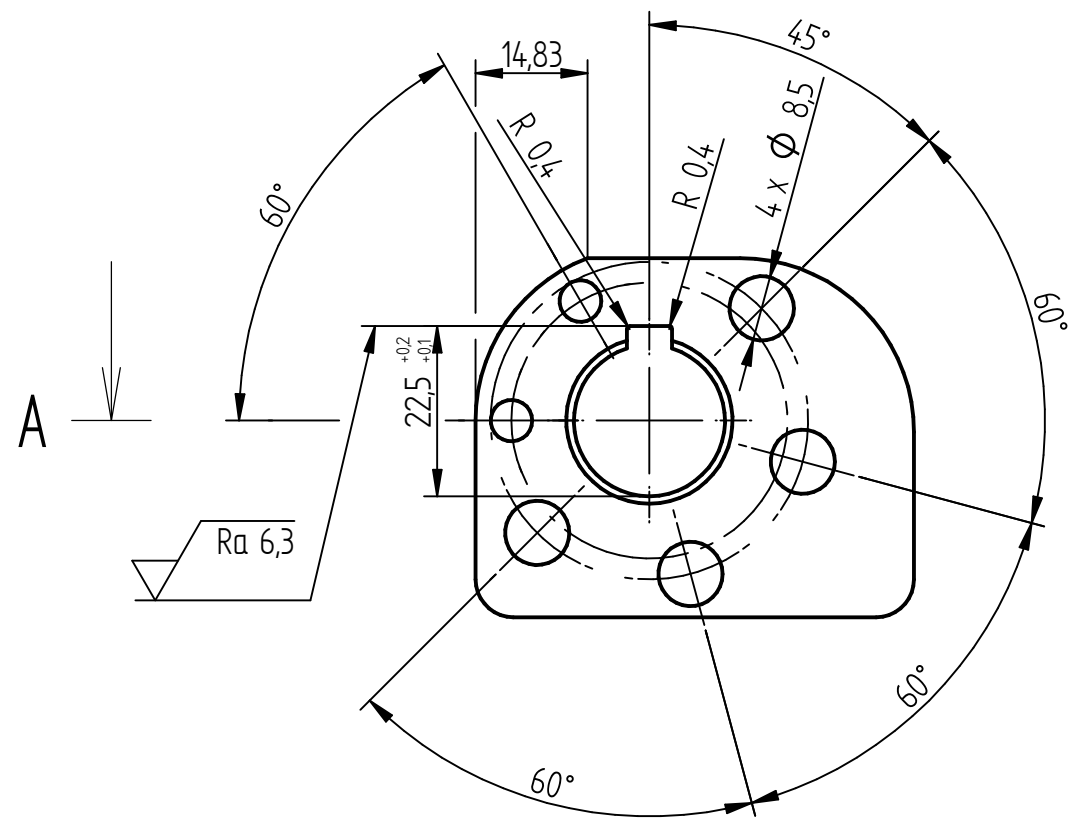


HRANY SRAŽENY 0,5 x 45°

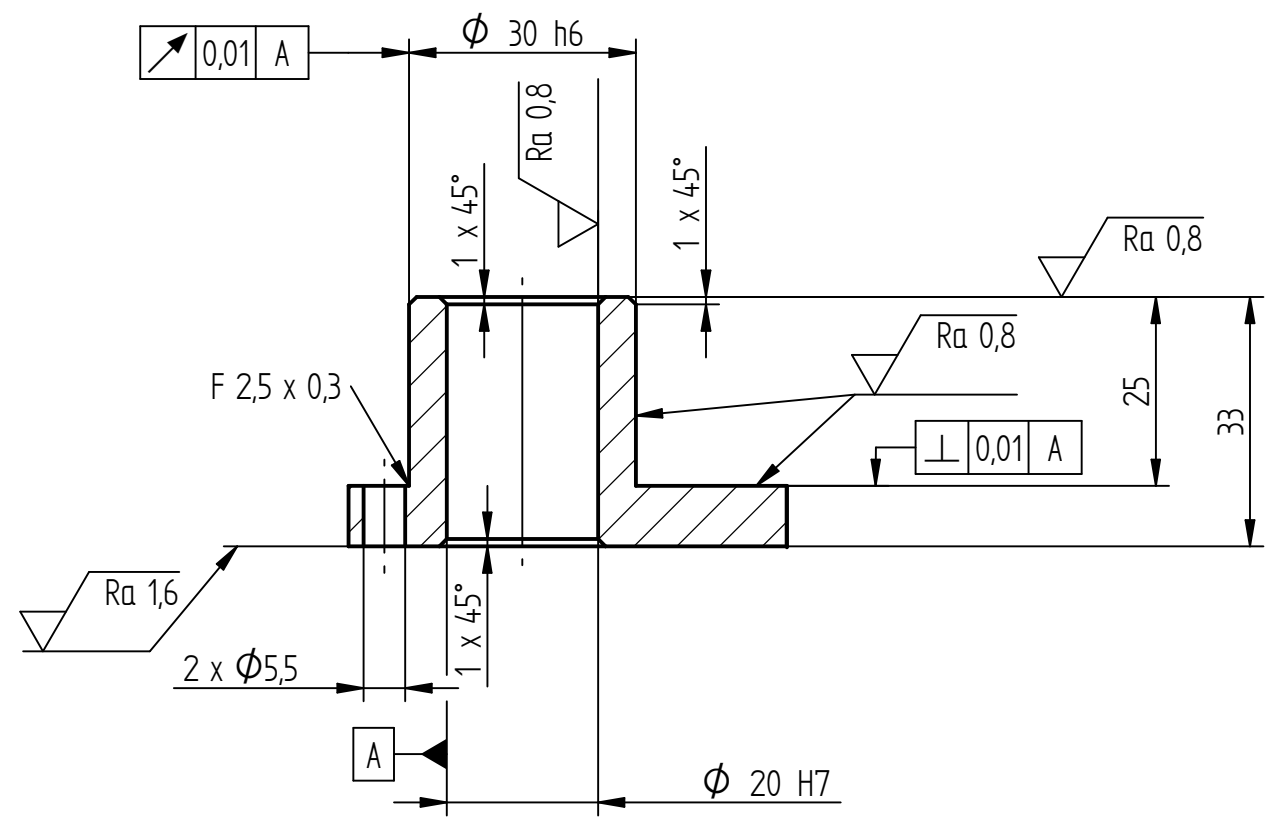
$\sqrt{Ra\ 3,2}$  (  $\sqrt{Ra\ 0,8}$  ,  $\sqrt{Ra\ 1,6}$  ,  $\sqrt{Ra\ 6,3}$  )

MATERIÁL: 14021 (17 022)							
POLOTOVAR: Ø80 - 40 DIN EN 10060							
PROMÍTÁNÍ: $\left[ \begin{smallmatrix} \ominus \\ \oplus \end{smallmatrix} \right]$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS		
NAVRHL	Podpis	Datum	STATIK	Podpis	Datum	HMOTNOST	MĚŘÍTKO
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.			0,194 kg	1:1
SKUPINÁŘ			PŘEZK.			MIKROFILM	Č. SVITKU
TECHNOL.			SCHVÁLIL			SESTAVA PZ - 2015 - 01	KUSOVNÍK PZ - 2015 - 01K
						STARÝ V.	

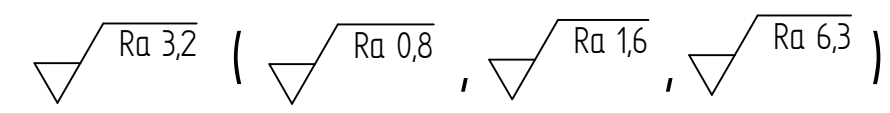
ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE FAKULTA STROJNÍ	NÁZEV	TYP:
	POUZDRO KOLÉBKY - PRAVÉ	
	ČÍSLO VÝKRESU	LIST: 1/1
	PZ - 2015 - 01 - 13	



A-A

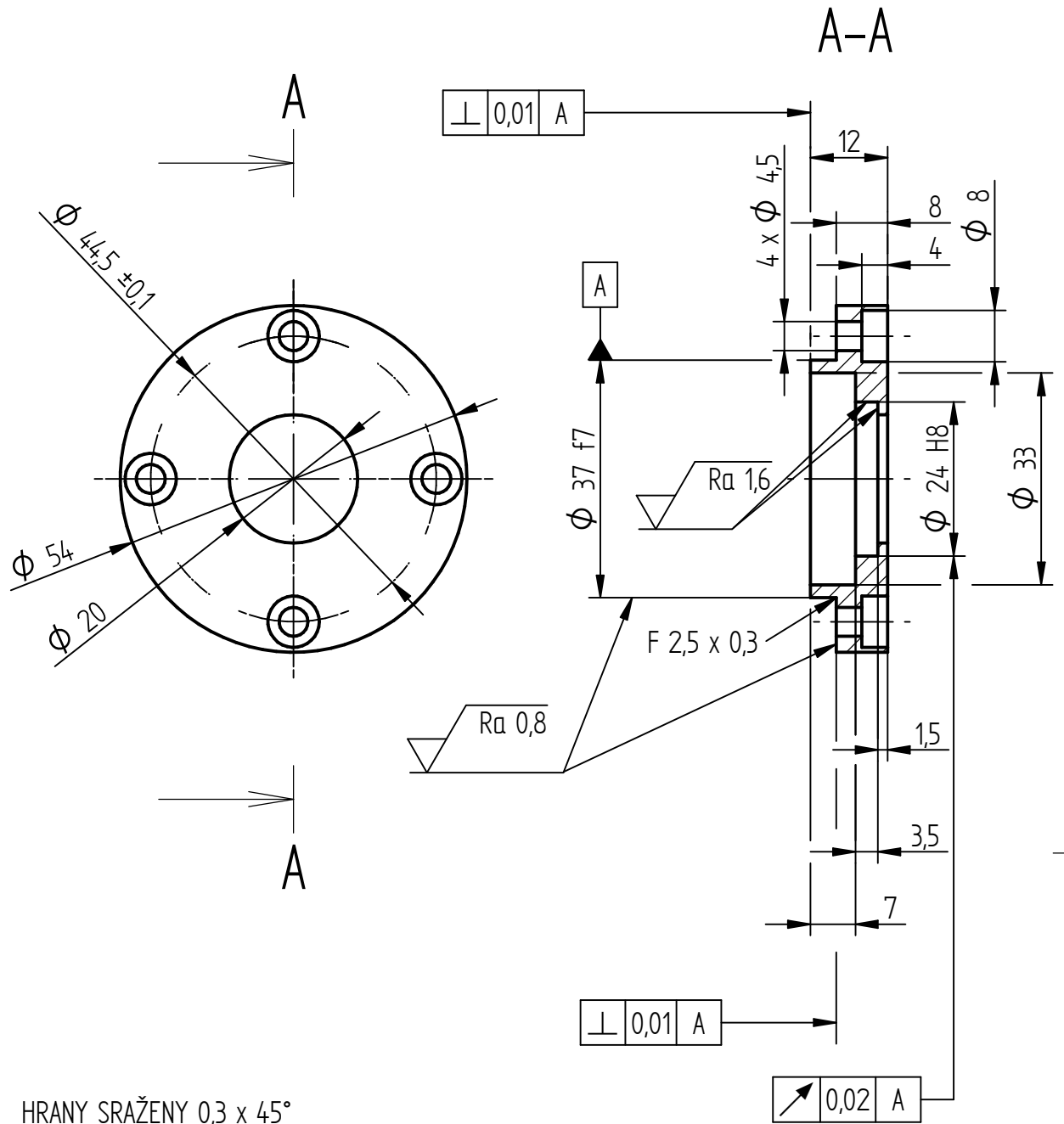


HRANY SRAŽENY 0,5 x 45°

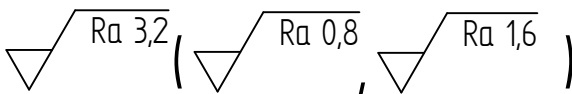


MATERIÁL: 14021 (17 022)						
POLOTOVAR: Ø80 - 40 DIN EN 10060						
PROMÍTÁNÍ: $\phi$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:						
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE						
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	
NAVRHL	Podpis	Datum	STATIK	Podpis	Datum	MĚŘÍTKO 1:1
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.			HMOTNOST 0,194 kg
SKUPINÁŘ			PŘEZK.			Č. SVITKU
TECHNOL.			SCHVÁLIL			SESTAVA PZ - 2015 - 01
						KUSOVNÍK PZ - 2015 - 01K
						STARÝ V.

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE FAKULTA STROJNÍ	NÁZEV	TYP:
	POUZDRO KOLÉBKY - LEVÉ	
	ČÍSLO VÝKRESU	LIST: 1/1
	PZ - 2015 - 01 - 14	



HRANY SRAŽENY 0,3 x 45°



MATERIÁL: 1.4021 (17 022)							
POLOTOVAR: Ø 60 - 20 DIN EN 10060							
PROMÍTÁNÍ: $\ominus$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX		ZMENA		DATUM	
Podpis	Datum	Podpis	Datum	MĚŘÍTKO		1:1	
NAVRHL		STATIK		HMOTNOST	0,105 kg		
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.	MIKROFILM		Č. SVITKU	
SKUPINÁŘ			PŘEZK.	SESTAVA	PZ - 2015 - 01	KUSOVNÍK PZ - 2015 - 01K	
TECHNOL.			SCHVÁLIL	STARÝ V.			

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE

FAKULTA STROJNÍ

NÁZEV

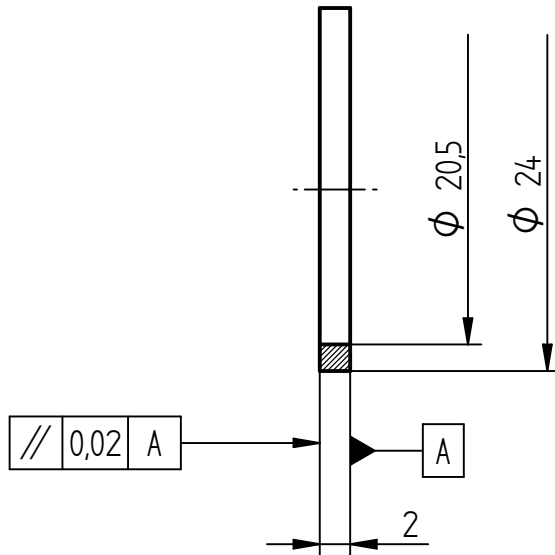
VÍKO PASTORKU - PRAVÉ

TYP:

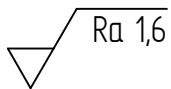
ČÍSLO VÝKRESU

PZ - 2015 - 01 - 15

LIST: 1/1



HRANY SRAŽENY 0,3 x 45°



MATERIÁL: 1.0060 (11 600)							
POLOTOVAR: Ø25 - 20 ČSN 42 5510							
PROMÍTÁNÍ: $\varnothing$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX		ZMENA		DATUM	
Podpis	Datum	Podpis	Datum	HMOTNOST 0,002 kg		MĚŘÍTKO 2:1	
NAVRHL		STATIK		MIKROFILM		Č. SVITKU	
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.	SESTAVA PZ - 2015 - 01		KUSOVNÍK PZ - 2015 - 01K	
SKUPINÁŘ			PŘEZK.	STARÝ V.			
TECHNOL.			SCHVÁLIL				

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE

FAKULTA STROJNÍ

NÁZEV

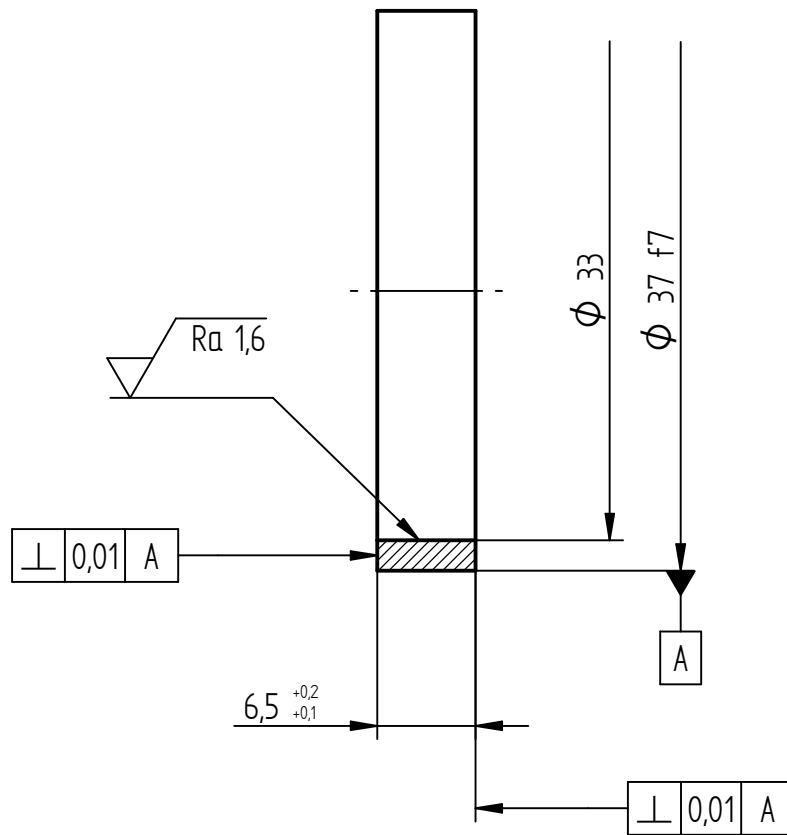
DIST. KROUŽEK POD KMFE 4

TYP:

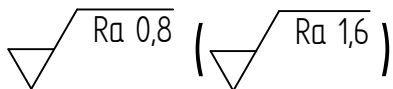
ČÍSLO VÝKRESU

PZ - 2015 - 01 - 16

LIST: 1/1



ROZMĚR 6,5 DOBOUŠEN PŘI MONTÁŽI  
 HRANY SRAŽENY 0,3 x 45°



MATERIÁL: 1.0060 (11 600)							
POLOTOVAR: Ø40 - 20 ČSN 42 5510							
PROMÍTÁNÍ: $\varnothing$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX		ZMENA		DATUM	
Podpis	Datum	Podpis	Datum	HMOTNOST 0,011 kg		MĚŘÍTKO 2:1	
NAVRHL		STATIK		MIKROFILM		Č. SVITKU	
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.	SESTAVA PZ - 2015 - 01		KUSOVNÍK PZ - 2015 - 01K	
SKUPINÁŘ			PŘEZK.	STARÝ V.			
TECHNOL.			SCHVÁLIL				

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE

FAKULTA STROJNÍ

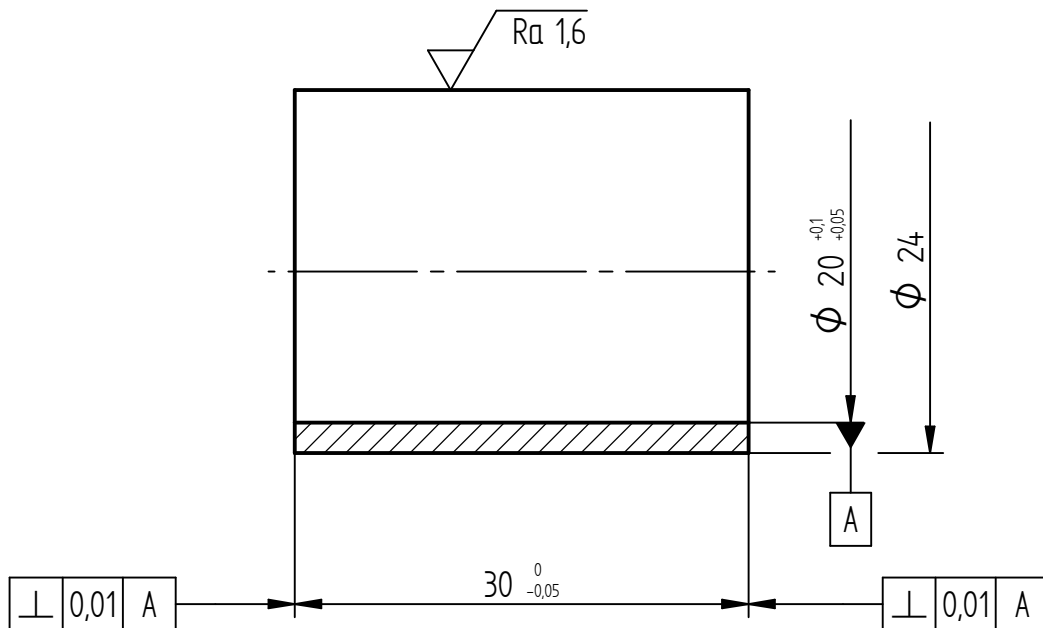
NÁZEV  
 DIST. KROUŽEK - MEZI LOŽISKO A VÍKO

ČÍSLO VÝKRESU

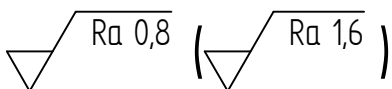
PZ - 2015 - 01 - 17

TYP:

LIST: 1/1

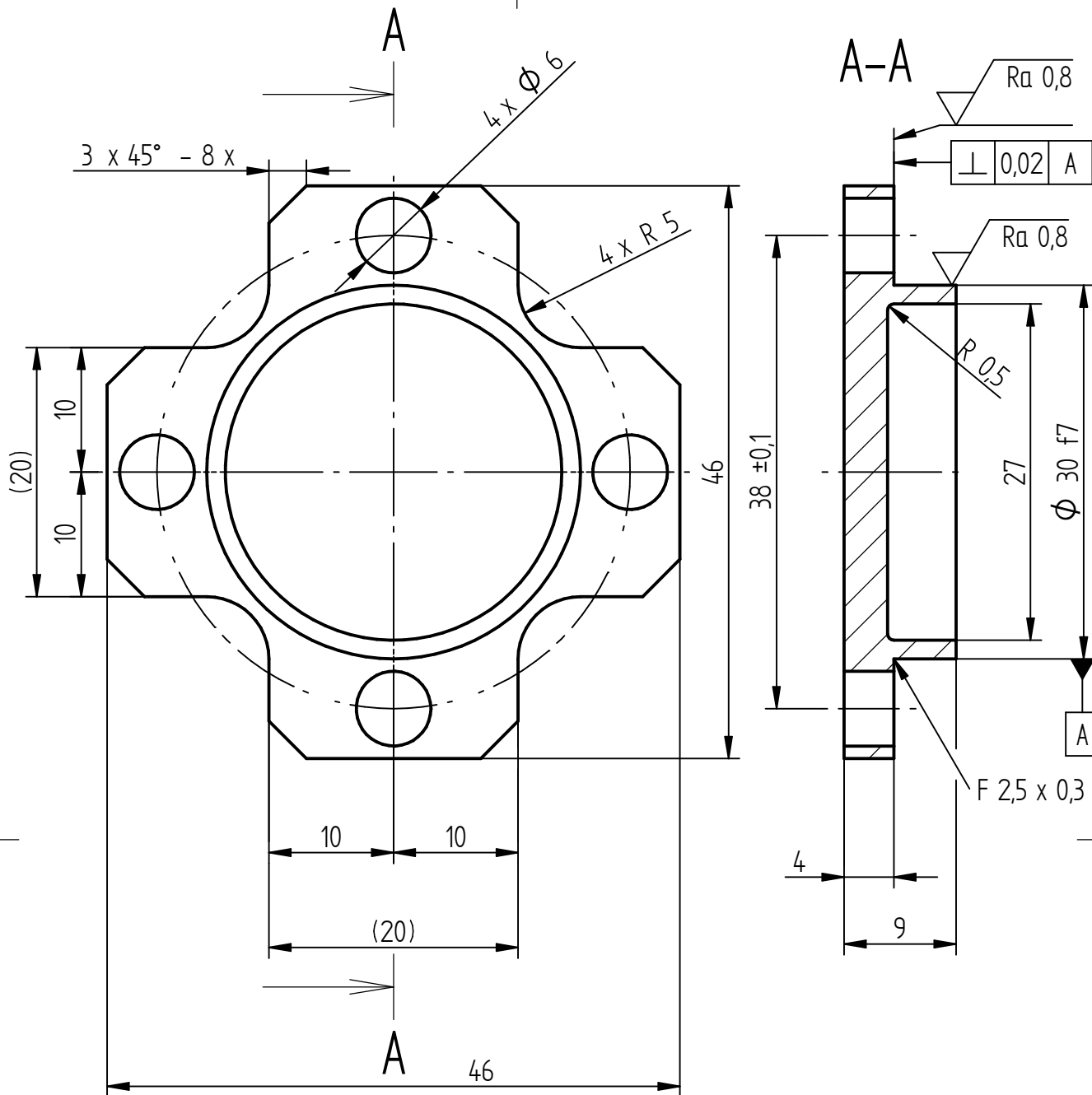


HRANY SRAŽENY 0,3 x 45 °



MATERIÁL: 1.0060 (11 600)							
POLOTOVAR: Ø25 - 35 ČSN 42 5510							
PROMÍTÁNÍ: $\text{M} \oplus$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX		ZMENA		DATUM	
Podpis	Datum	Podpis	Datum	HMOTNOST 0,032 kg		MĚŘÍTKO 2:1	
NAVRHL		STATIK		MIKROFILM		Č. SVITKU	
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.	SESTAVA PZ - 2015 - 01		KUSOVNÍK PZ - 2015 - 01K	
SKUPINÁŘ			PŘEZK.	STARÝ V.			
TECHNOL.			SCHVÁLIL				

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE  <b>FAKULTA STROJNÍ</b>	NÁZEV	TYP:
	DIST. KROUŽEK - MEZI LOŽISKY	
ČÍSLO VÝKRESU	LIST: 1/1	
PZ - 2015 - 01 - 18		



HRANY SRAŽENY 0,5 x 45°

$Ra 1,6$  ( $Ra 0,8$ )

MATERIÁL: 1.4021 (17 022)							
POLOTOVAR: $\varnothing 60 - 15$ DIN EN 10060							
PROMÍTÁNÍ: $\varnothing$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX		ZMENA		DATUM	
Podpis	Datum	Podpis	Datum	HMOTNOST 0,044 kg		MĚŘÍTKO 2:1	
NAVRHL		STATIK		MIKROFILM		Č. SVITKU	
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.	SESTAVA PZ - 2015 - 01		KUSOVNÍK PZ - 2015 - 01K	
SKUPINÁŘ			PŘEZK.	STARÝ V.			
TECHNOL.			SCHVÁLIL				

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE

FAKULTA STROJNÍ

NÁZEV

VÍKO - UZEL KOLÉBKKA A TĚLESO

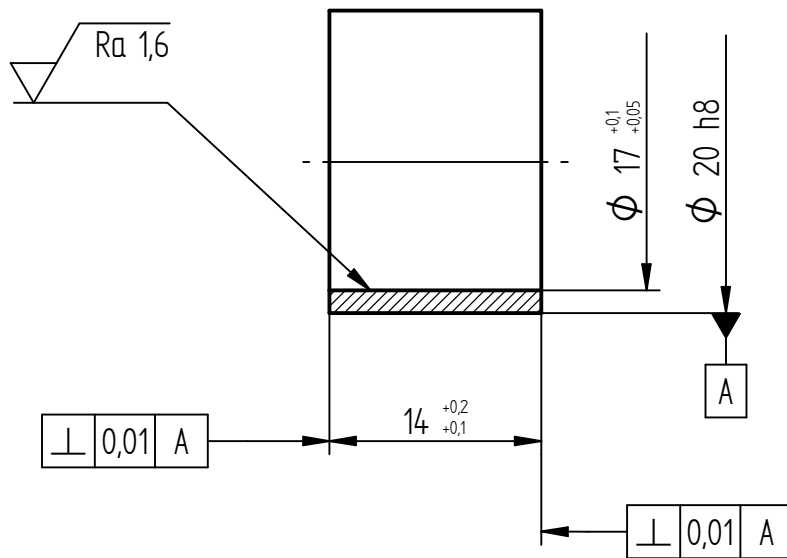
TYP:

ČÍSLO VÝKRESU

PZ - 2015 - 01 - 19

LIST: 1/1





ROZMĚR 14 DOBROUŠEN PŘI MONTÁŽI

HRANY SRAŽENY 0,3x45°

$\sqrt{\text{Ra } 0,8}$  (  $\sqrt{\text{Ra } 1,6}$  )

MATERIÁL: 1.4021 (17 022)							
POLOTOVAR: $\varnothing$ 25 - 20 DIN EN 10060							
PROMÍTÁNÍ: $\varnothing$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX		ZMENA		DATUM	
Podpis	Datum	Podpis	Datum	HMOTNOST 0,009 kg		MĚŘÍTKO 2:1	
NAVRHL		STATIK		MIKROFILM		Č. SVITKU	
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.	SESTAVA PZ - 2015 - 01		KUSOVNÍK PZ - 2015 - 01K	
SKUPINÁŘ			PŘEZK.	STARÝ V.			
TECHNOL.			SCHVÁLIL				

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE

FAKULTA STROJNÍ

NÁZEV

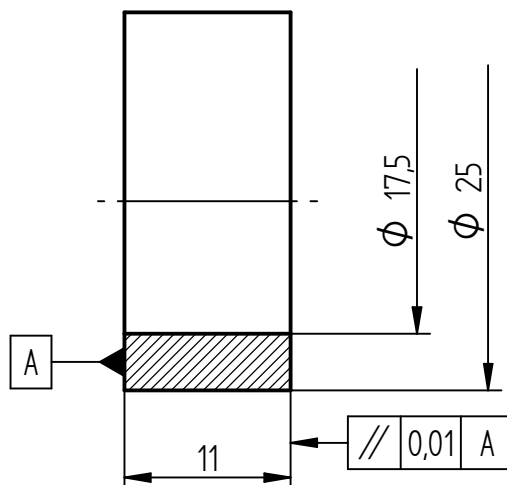
DIST. KROUŽEK - UZEL KOLÉBKA A TĚLESO

TYP:

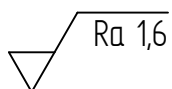
ČÍSLO VÝKRESU

PZ - 2015 - 01 - 20

LIST: 1/1



HRANY SRAŽENY 0,5 x 45°



MATERIÁL: 1.4021 (17 022)							
POLOTOVAR: Ø30-20 DIN EN 10060							
PROMÍTÁNÍ: $\varnothing$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX		ZMENA		DATUM	
Podpis	Datum	Podpis	Datum	HMOTNOST 0,021 kg		MĚŘÍTKO 2:1	
NAVRHL		STATIK		MIKROFILM		Č. SVITKU	
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.	SESTAVA PZ - 2015 - 01		KUSOVNÍK PZ - 2015 - 01K	
SKUPINÁŘ			PŘEZK.	STARÝ V.			
TECHNOL.			SCHVÁLIL				

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE

FAKULTA STROJNÍ

NÁZEV

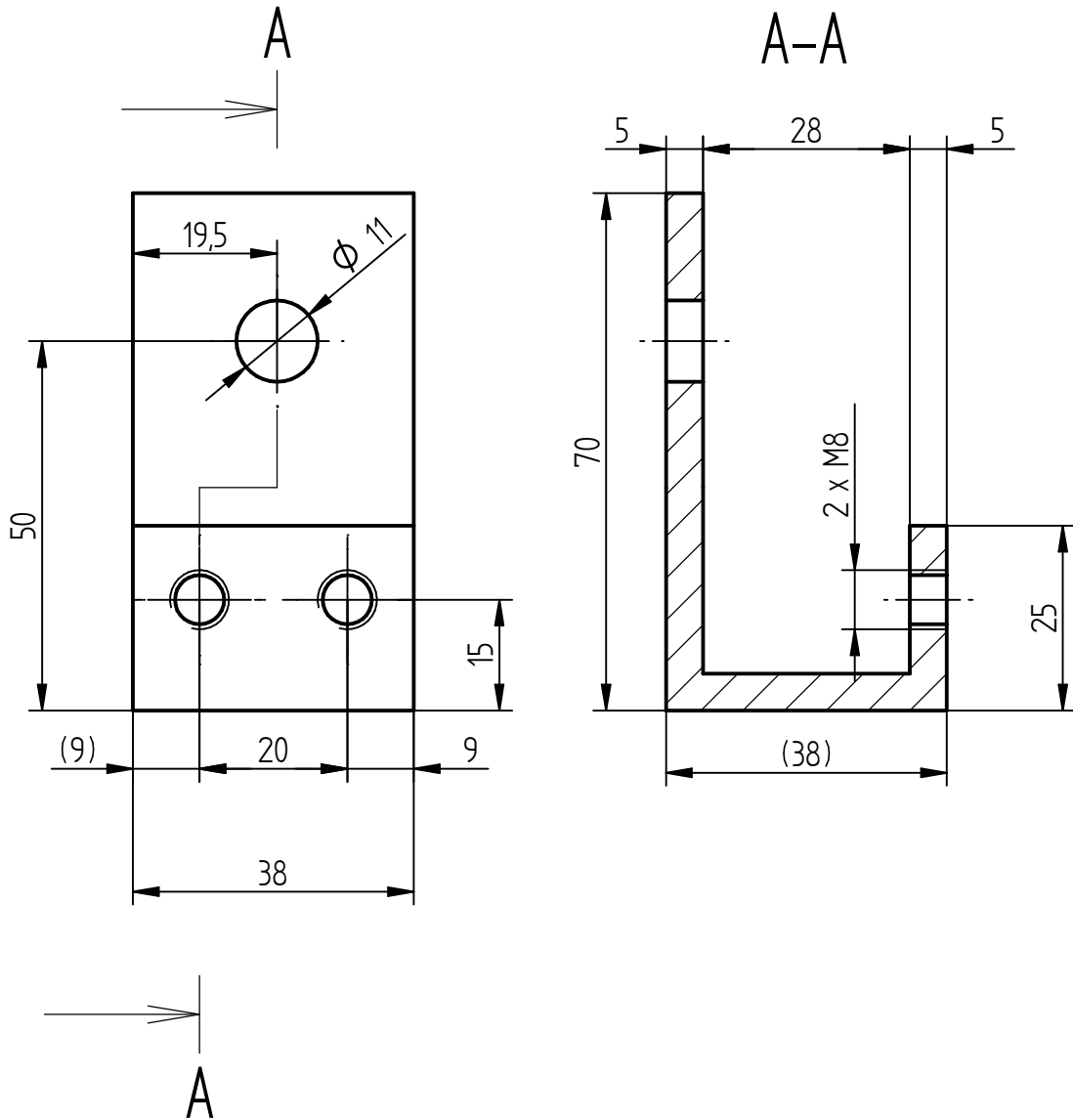
DIST. KROUŽEK POD KM 3

TYP:

ČÍSLO VÝKRESU

PZ - 2015 - 01 - 21

LIST: 1/1



HRANY SRAŽENY 0,5 x 45°

$\sqrt{\text{Ra } 3,2}$

MATERIÁL: 1.4301 (17 240)							
POLOTOVAR: □ 40 x 40 - 75 DIN EN 10278							
PROMÍTÁNÍ: $\ominus$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX		ZMENA		DATUM	
Podpis	Datum	Podpis	Datum	HMOTNOST 0,175 kg		MĚŘÍTKO 1:1	
NAVRHL		STATIK		MIKROFILM		Č. SVITKU	
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.	SESTAVA PZ - 2015 - 01		KUSOVNÍK PZ - 2015 - 01K	
SKUPINÁŘ			PŘEZK.	STARÝ V.			
TECHNOL.			SCHVÁLIL				

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE

FAKULTA STROJNÍ

NÁZEV

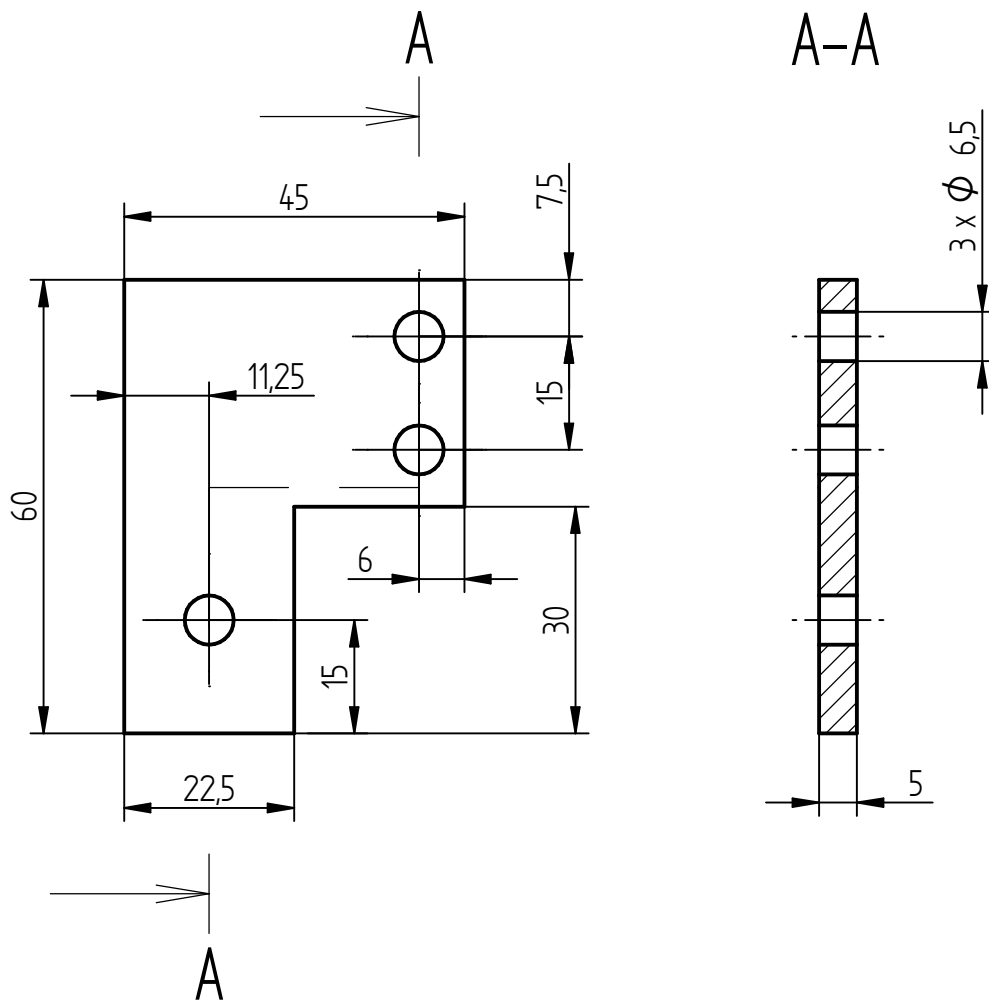
DRŽÁK DORAZU KOLÉBKY

TYP:

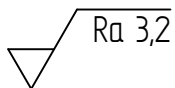
ČÍSLO VÝKRESU

PZ - 2015 - 01 - 22

LIST: 1/1



HRANY SRAŽENY 0,5 x 45°



MATERIÁL: 1.4301 (17 240)							
POLOTOVAR: P 6 - 70 x 50 DIN EN 10259							
PROMÍTÁNÍ: $\varnothing$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX		ZMENA		DATUM	
Podpis	Datum	Podpis	Datum	HMOTNOST 0,075 kg		MĚŘÍTKO 1:1	
NAVRHL		STATIK		MIKROFILM		Č. SVITKU	
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.	SESTAVA PZ - 2015 - 01		KUSOVNÍK PZ - 2015 - 01K	
SKUPINÁŘ			PŘEZK.	STARÝ V.			
TECHNOL.			SCHVÁLIL				

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE

FAKULTA STROJNÍ

NÁZEV

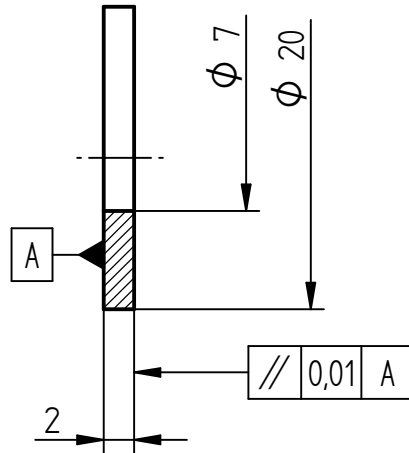
DRŽÁK DORAZU SEGMENTU

TYP:

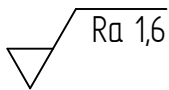
ČÍSLO VÝKRESU

PZ - 2015 - 01 - 23

LIST: 1/2



HRANY SRAŽENY 0,5 x 45°



MATERIÁL: 1.4021 (17 022)					
POLOTOVAR: Ø25 - 20 DIN EN 10060					
PROMÍTÁNÍ: $\text{M}$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:					
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE					
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS
Podpis	Datum	Podpis	Datum	MĚŘÍTKO	2:1
NAVRHL		STATIK		HMOTNOST	0,004 kg
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.	MIKROFILM	Č. SVITKU
SKUPINÁŘ			PŘEZK.	SESTAVA PZ - 2015 - 01	KUSOVNÍK PZ - 2015 - 01K
TECHNOL.			SCHVÁLIL	STARÝ V.	

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE

FAKULTA STROJNÍ

NÁZEV

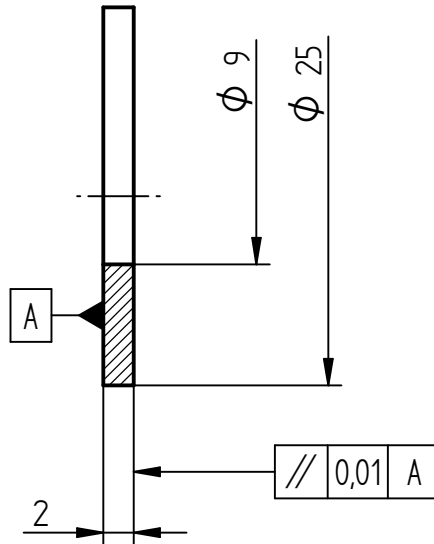
DIST. KROUŽEK - ZAJIŠTĚNÍ LOŽISKA

TYP:

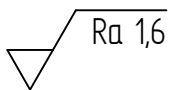
ČÍSLO VÝKRESU

PZ - 2015 - 01 - 24

LIST: 1/1



HRANY SRAŽENY 0,5 x 45°



MATERIÁL: 1.4021 (17 022)					
POLOTOVAR: Ø30 - 20 DIN EN 10060					
PROMÍTÁNÍ: $\text{M}$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:					
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE					
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS
Podpis	Datum	Podpis	Datum	MĚŘÍTKO	2:1
NAVRHL		STATIK		HMOTNOST	0,007 kg
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.	MIKROFILM	Č. SVITKU
SKUPINÁŘ			PŘEZK.	SESTAVA PZ - 2015 - 01	KUSOVNÍK PZ - 2015 - 01K
TECHNOL.			SCHVÁLIL	STARÝ V.	

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE

FAKULTA STROJNÍ

NÁZEV

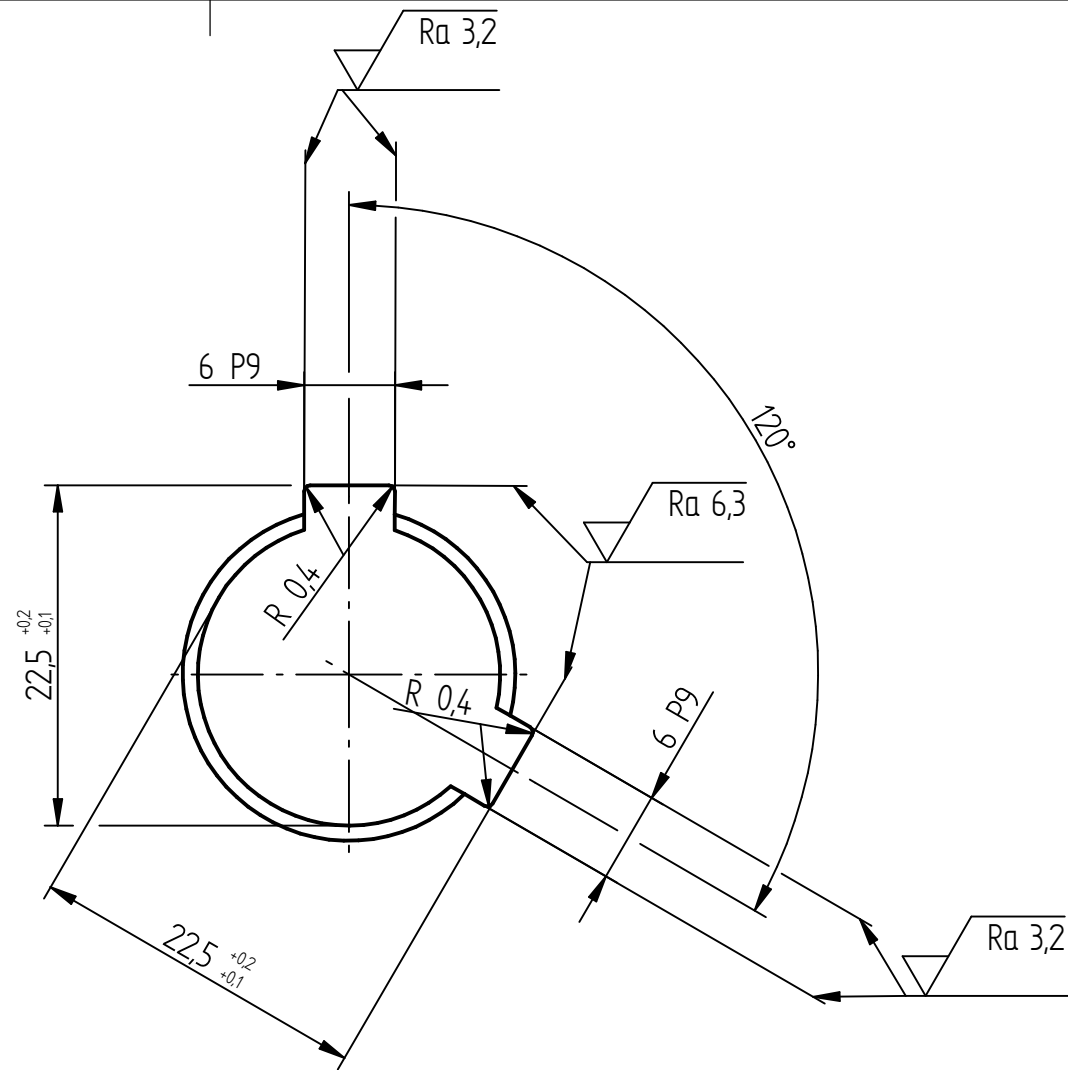
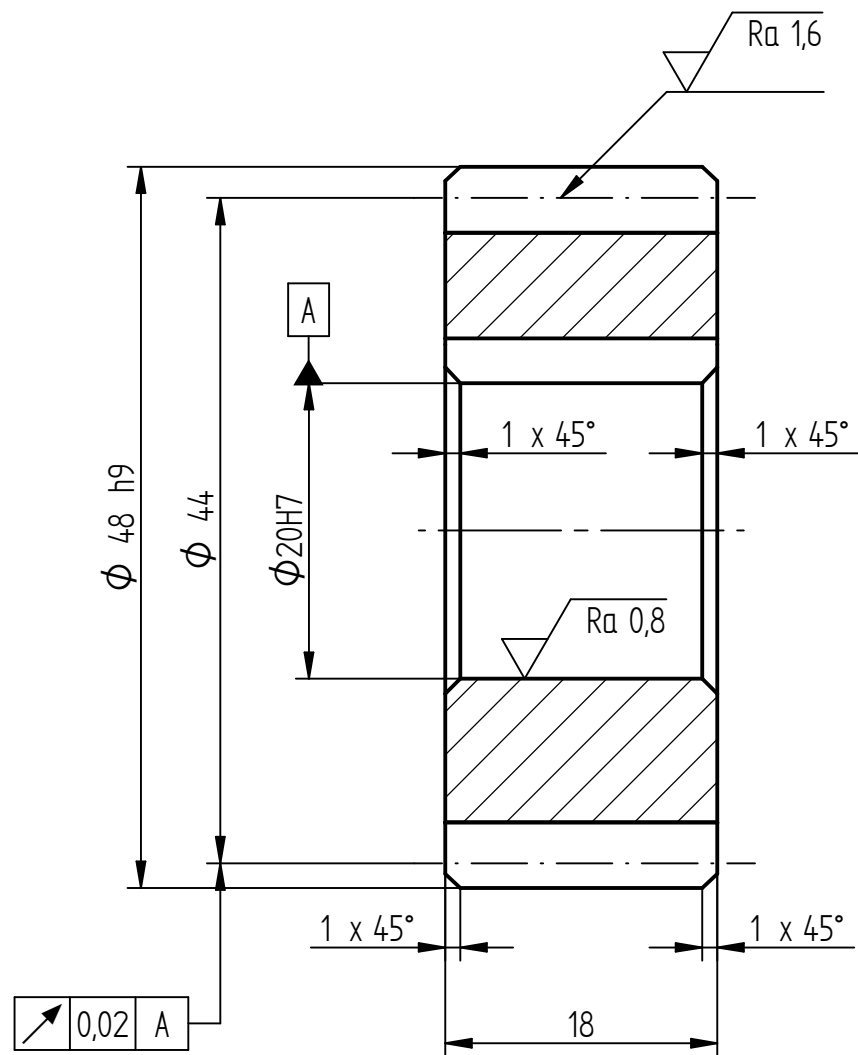
DIST. KROUŽEK - ZAJIŠTĚNÍ PASTORKU

TYP:

ČÍSLO VÝKRESU

PZ - 2015 - 01 - 25

LIST: 1/1

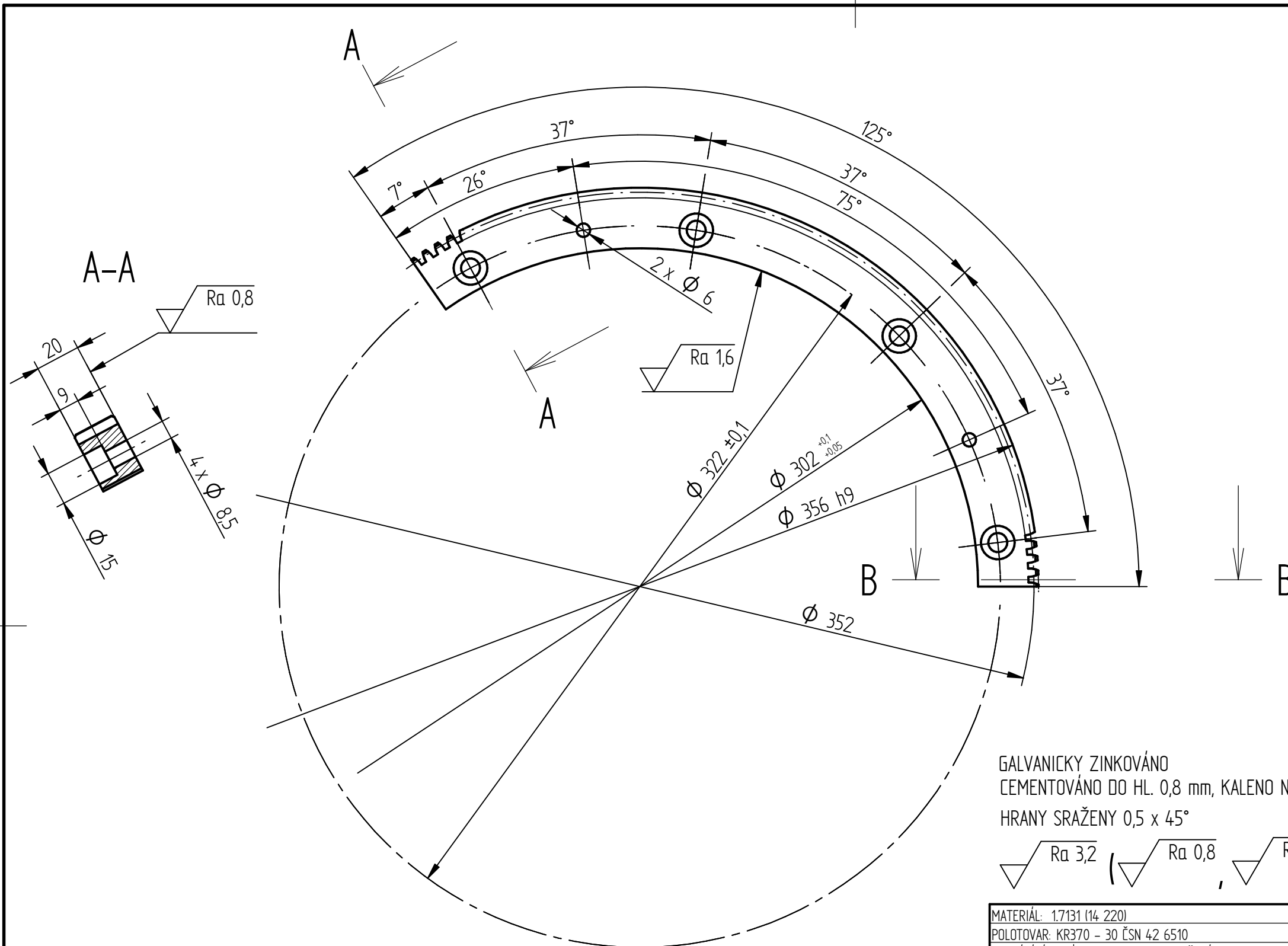


Ozubené kolo		ČELNÍ
Zuby		PŘÍME
Typ šneku		
Ozubení		EVOLVENTNÍ
Modul	m	2
Počet zubů	z	22
Normální zákl. profil		ČSN 01 4607
Úhel profilu	$\alpha$	20°
Úhel		
Smysl stoupání		
Jednotkové posunutí	x	
Posunutí z. profilu	xm	
Jedn. zm. tl. zubu	xt	
Úhel rozteč. kužele	d	
Stupeň přesnosti		7-E ČSN 01 4682
Rozměr přes zuby	w/3	15,38 -0,03 / -0,06
Modul		
Průměr z. kružnice	db	41,35
Průměr rozteč. kružnice	d	44
Průměr patní kružnice	df	39
Úhel sklonu na z. val		
Úhel os	$\leq$	
Vzdálenost os	aw	198
Součinitel průměru šneku	q	
Délka površky roz. kruž.	R	
Úhel patního kužele		
Stoupání zá v. šneku		
Spolu- zabírající kolo:	Číslo výkresu Počet zubů Modul	PZ-2015-01-27 z 176 2

HRANY SRAŽENY 0,5 x 45°  
 GALVANICKY ZINKOVÁNO  
 CEMENTOVÁNO DO HL. 0,8 mm, KALENO NA 56 HRC

MATERIÁL: 1.7131 (14 220)					
POLOTOVAR: KR60 - 25 ČSN 42 6510					
PROMÍTÁNÍ: $\ominus$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:					
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE					
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS
NAVRHL	Podpis	Datum	STATIK	Podpis	Datum
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.		
SKUPINÁŘ			PŘEZK.		
TECHNOL.			SCHVÁLIL		
		HMOTNOST 0,160 kg		MĚŘÍTKO 2:1	
		MIKROFILM		Č. SVITKU	
		SESTAVA PZ - 2015 -01		KUSOVNÍK PZ - 2015 -01K	
		STARÝ V.			

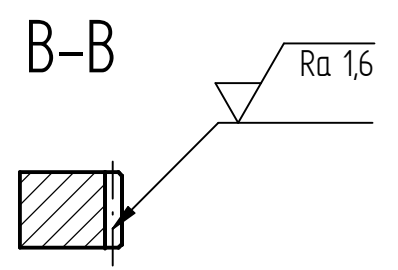
ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE FAKULTA STROJNÍ	NÁZEV	PASTOREK	TYP:
	ČÍSLO VÝKRESU	PZ - 2015 - 01 - 26	LIST: 1/1



Ozubené kolo		ČELNÍ
Zuby		PŘÍMÉ
Typ šneku		
Ozubení		EVOLVENTNÍ
Modul	m	2
Počet zubů	z	176
Normální zákl. profil		ČSN 01 4607
Úhel profilu	$\alpha$	$20^\circ$
Úhel		
Smysl stoupání		
Jednotkové posunutí	x	
Posunutí z. profilu	xm	
Jedn. zm. tl. zubu	xt	
Úhel rozteč. kužele	d	
Stupeň přesnosti		7-E ČSN 01 4682
Rozměr přes zuby	w/z	$120,06_{-0,1}^{-0,05}$
Modul		
Průměr z. kružnice	db	330,772
Průměr rozteč. kružnice	d	352
Průměr patní kružnice	df	347
Úhel sklonu na z. val		
Úhel os	$\leq$	
Vzdálenost os	aw	198
Součinitel průměru šneku	q	
Délka površky roz. kruž.	R	
Úhel patního kužele		
Stoupání zá v. šneku		
Spolu- zabírající kolo:	Číslo výkresu	PZ-2015-01-26
	Počet zubů	z 22
	Modul	2

GALVANICKY ZINKOVÁNO  
 CEMENTOVÁNO DO HL. 0,8 mm, KALENO NA 58 HRC  
 HRANY SRAŽENY 0,5 x 45°

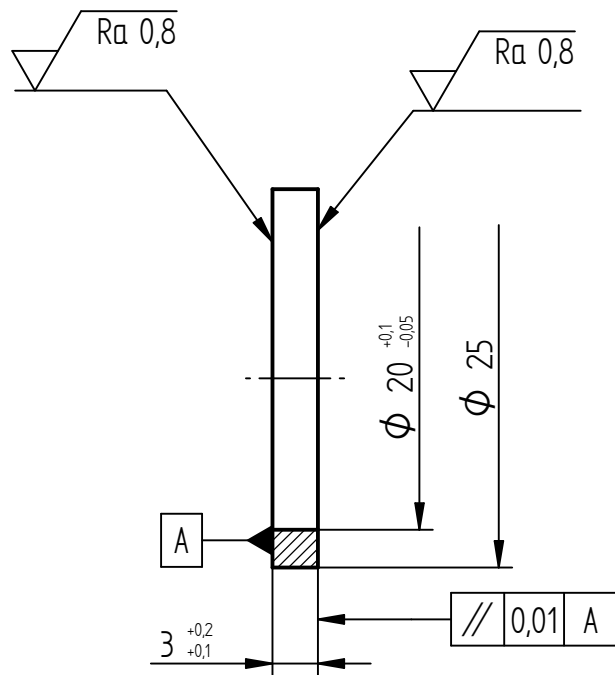
$\sqrt{Ra 3,2}$  ( $\sqrt{Ra 0,8}$ ,  $\sqrt{Ra 1,6}$ )



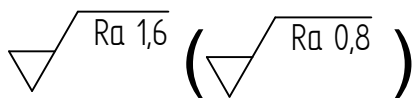
MATERIÁL: 1.7131 (14 220)					
POLOTOVAR: KR370 - 30 ČSN 42 6510					
PROMÍTÁNÍ: $\ominus$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:					
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE					
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS
NAVRHL	Podpis	Datum	Podpis	Datum	MĚŘÍTKO 1:2
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	STATIK		HMOTNOST 1,291 kg
SKUPINÁŘ			NORM. REF.		Č. SVITKU
TECHNOL.			PŘEZK.		KUSOVNÍK PZ - 2015 - 01K
			SCHVÁLIL		STARÝ V.

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE FAKULTA STROJNÍ	NÁZEV	OZUBENÝ VĚNEC	TYP:
	ČÍSLO VÝKRESU	PZ - 2015 - 01 - 27	LIST: 1/1





ROZMĚR 3 DOBROUŠEN PŘI MONTÁŽI  
HRANY SRAŽENY 0,5 x 45°



MATERIÁL: 1.4021 (17 022)							
POLOTOVAR: Ø30-20 DIN EN 10060							
PROMÍTÁNÍ: $\ominus$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX		ZMENA		DATUM	
Podpis	Datum	Podpis	Datum			MĚŘÍTKO 2:1	
NAVRHL		STATIK		HMOTNOST 0,004 kg			
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.	MIKROFILM		Č. SVITKU	
SKUPINÁŘ			PŘEZK.	SESTAVA PZ - 2015 - 01		KUSOVNÍK PZ - 2015 - 01K	
TECHNOL.			SCHVÁLIL	STARÝ V.			

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE

FAKULTA STROJNÍ

NÁZEV

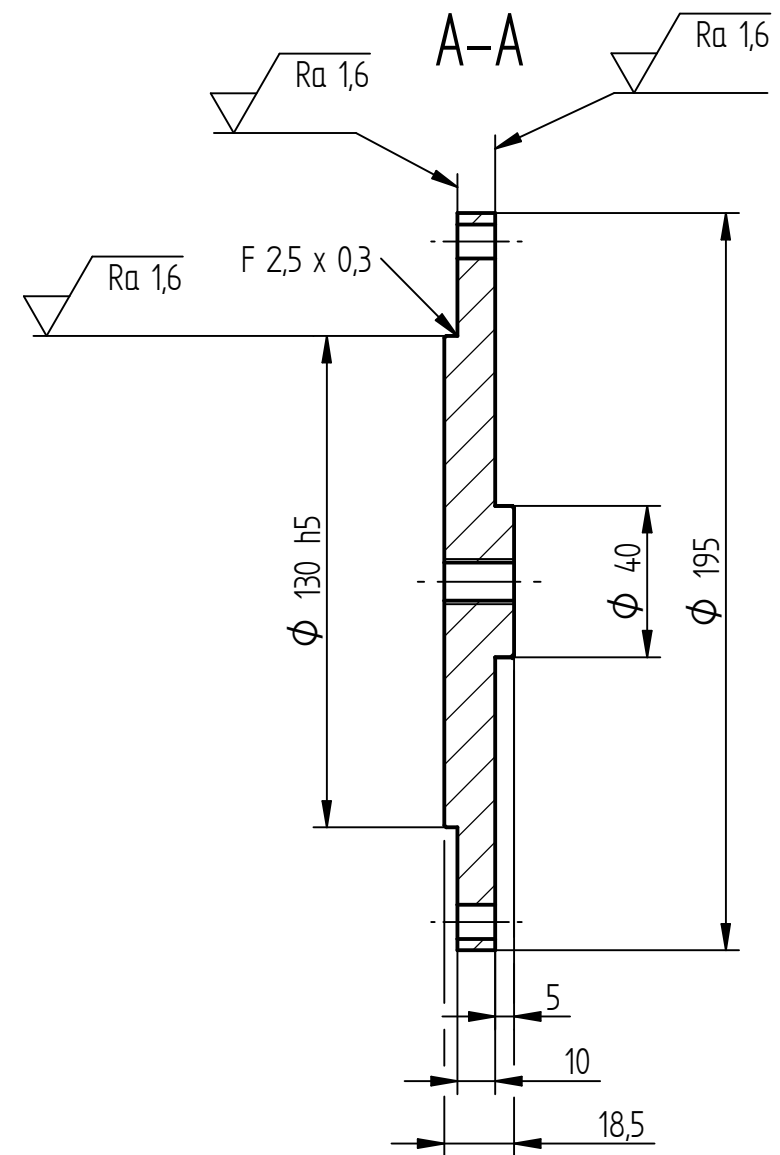
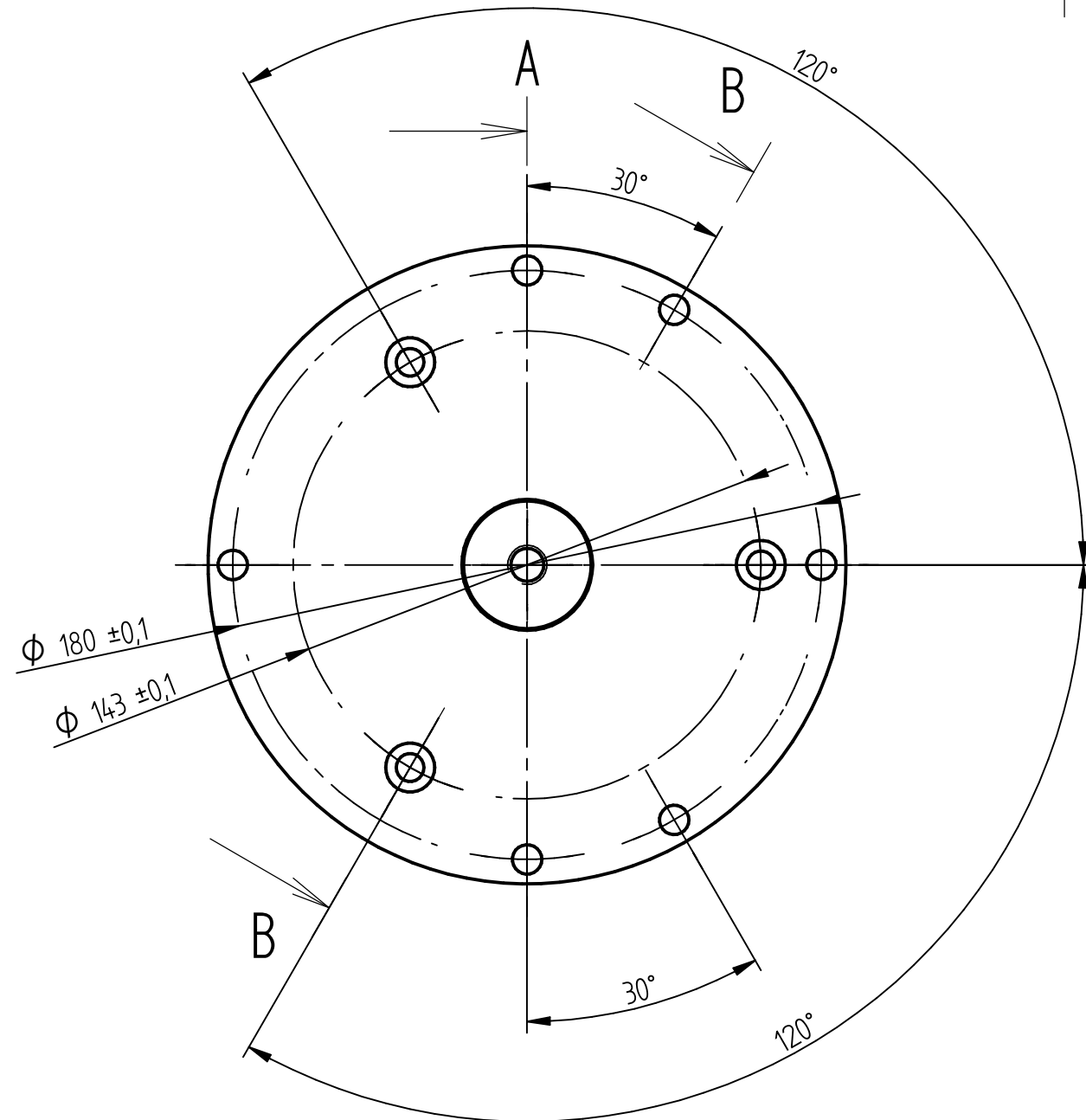
DIST. KROUŽEK - UZEL KOLÉBKA A TĚLESO

TYP:

ČÍSLO VÝKRESU

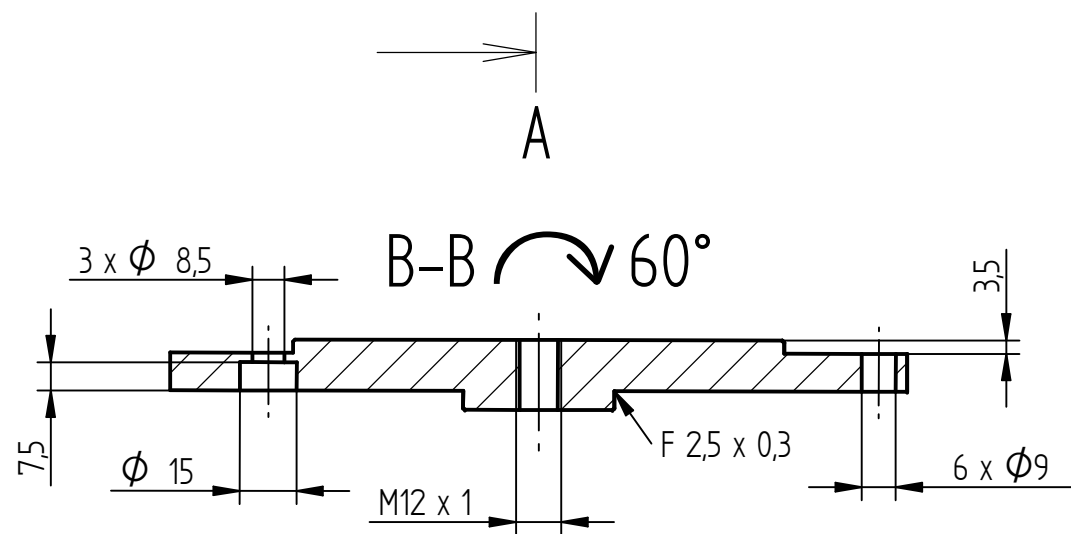
PZ - 2015 - 01 - 28

LIST: 1/1



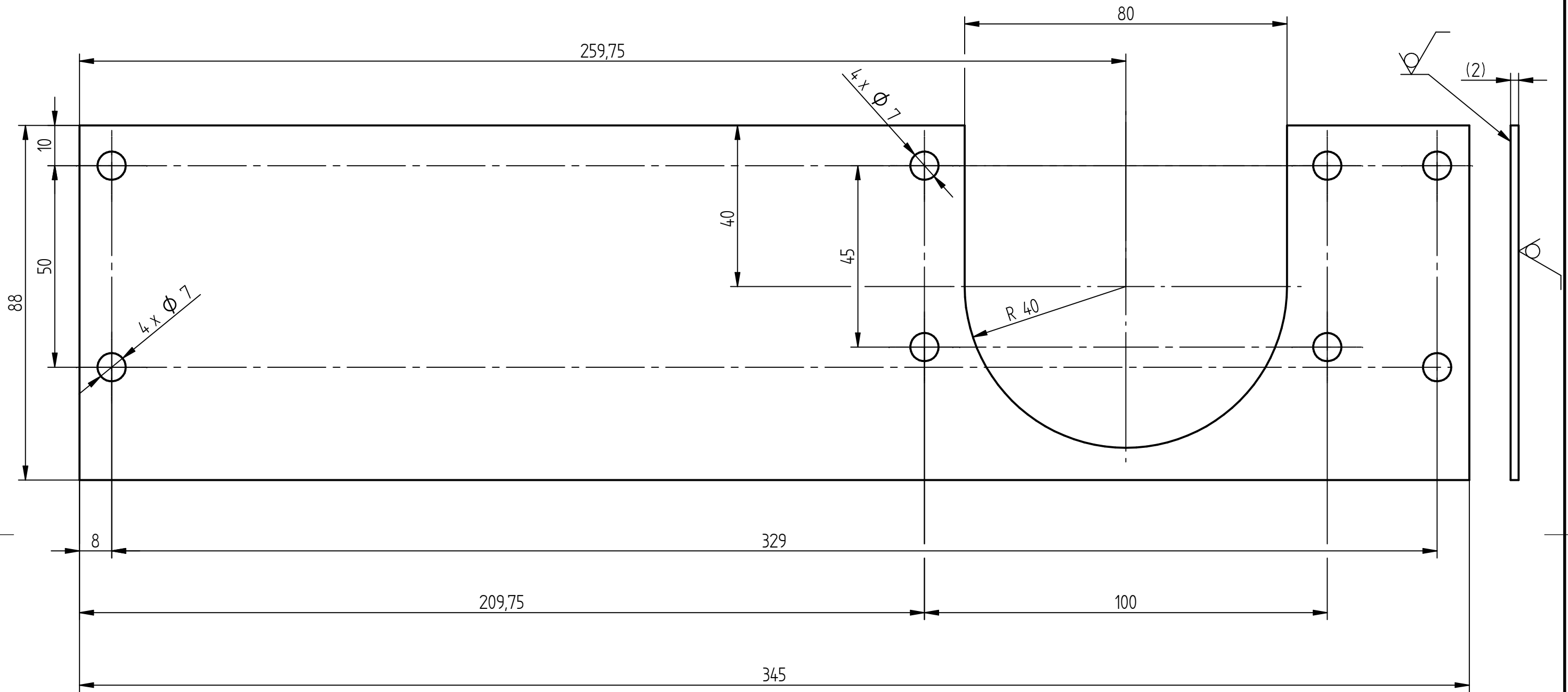
ROZMĚR PRŮMĚR 40 UPRAVEN PŘI MONTÁŽI DLE ROZMĚRŮ  
NAKUPOVANÝCH DÍLŮ  
HRANY SRAŽENY 0,5 x 45°

$\sqrt{Ra\ 3,2}$  ( $\sqrt{Ra\ 1,6}$ )



MATERIÁL: 14021 (17 022)							
POLOTOVAR: Ø 200 - 25 DIN EN 10060							
PROMĚTÁNÍ: $\text{Ⓢ}$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS		
NAVRHL	Podpis	Datum	STATIK	Podpis	Datum	HMOTNOST	MĚŘÍTKO
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.			2,676 kg	1:2
SKUPINÁŘ			PŘEZK.			SESTAVA PZ-2015-01	Č. SVITKU
TECHNOL.			SCHVÁLIL			STARÝ V.	KUSOVNÍK PZ-2015-01K

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE		NÁZEV		TYP:
FAKULTA STROJNÍ		PŘÍRUBA SKLÍČIDLA		
ČÍSLO VÝKRESU		LIST: 1/1		
PZ - 2015 - 01 - 29				



√ Ra 12,5 ( √ )

MATERIÁL: 14301 (17 240)							
POLOTOVAR: P 2 - 360 x 90 DIN EN 10259							
PROMÍTÁNÍ: $\varnothing$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX		ZMENA		DATUM	
Podpis	Datum	Podpis	Datum	MĚŘÍTKO		1:1	
NAVRHL		STATIK		HMOTNOST		0,132 kg	
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.	MIKROFILM		Č. SVITKU	
SKUPINÁŘ			PŘEZK.	SESTAVA PZ-2015-01		KUSOVNÍK PZ-2015-01K	
TECHNOL.			SCHVÁLIL	STARÝ V.			

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE

NÁZEV

KRYT KOLÉBKY - PŘEDNÍ

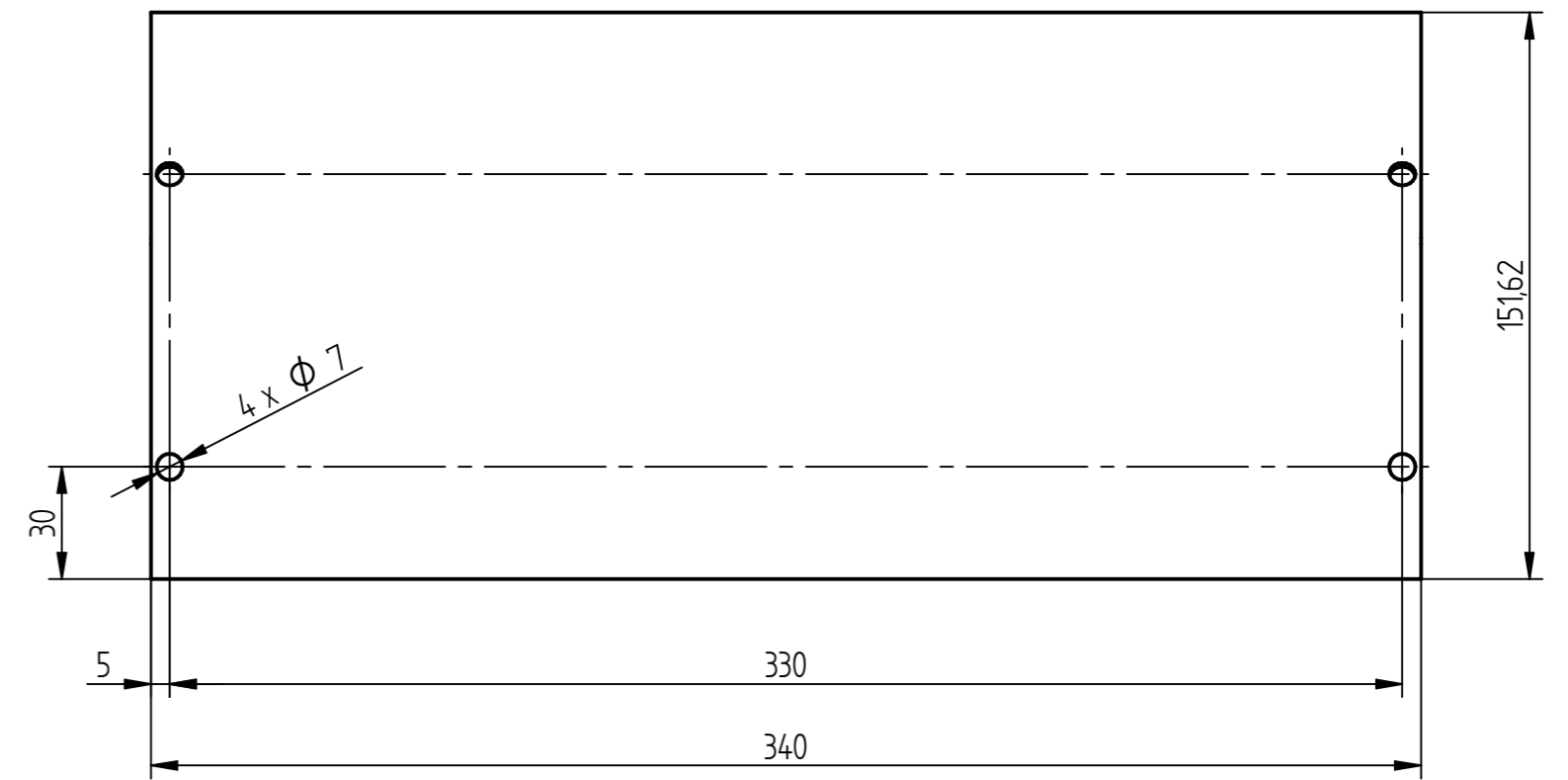
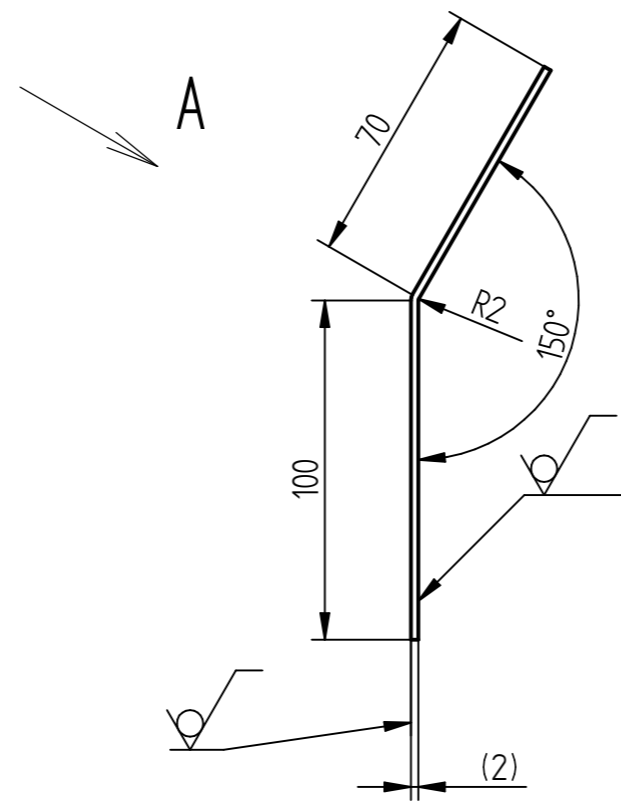
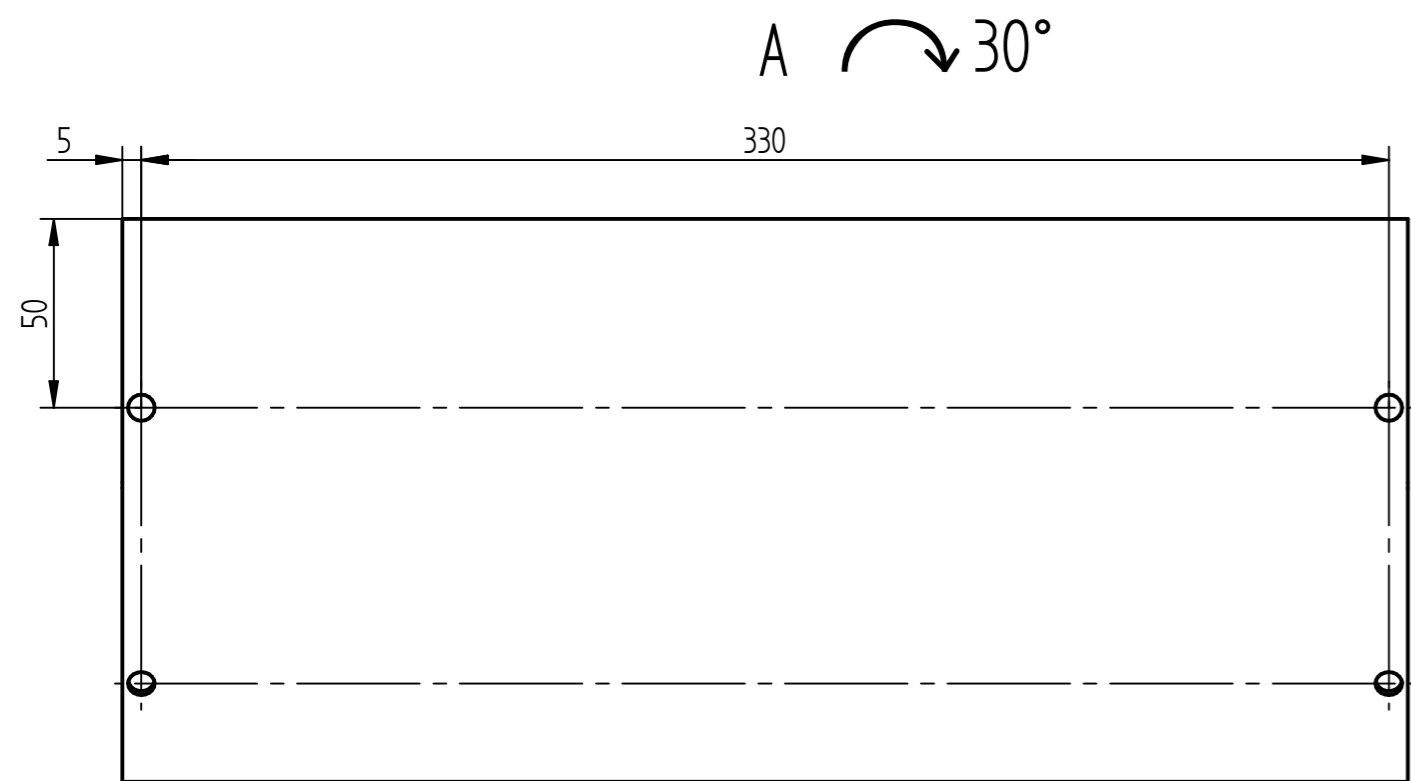
TYP:

FAKULTA STROJNÍ

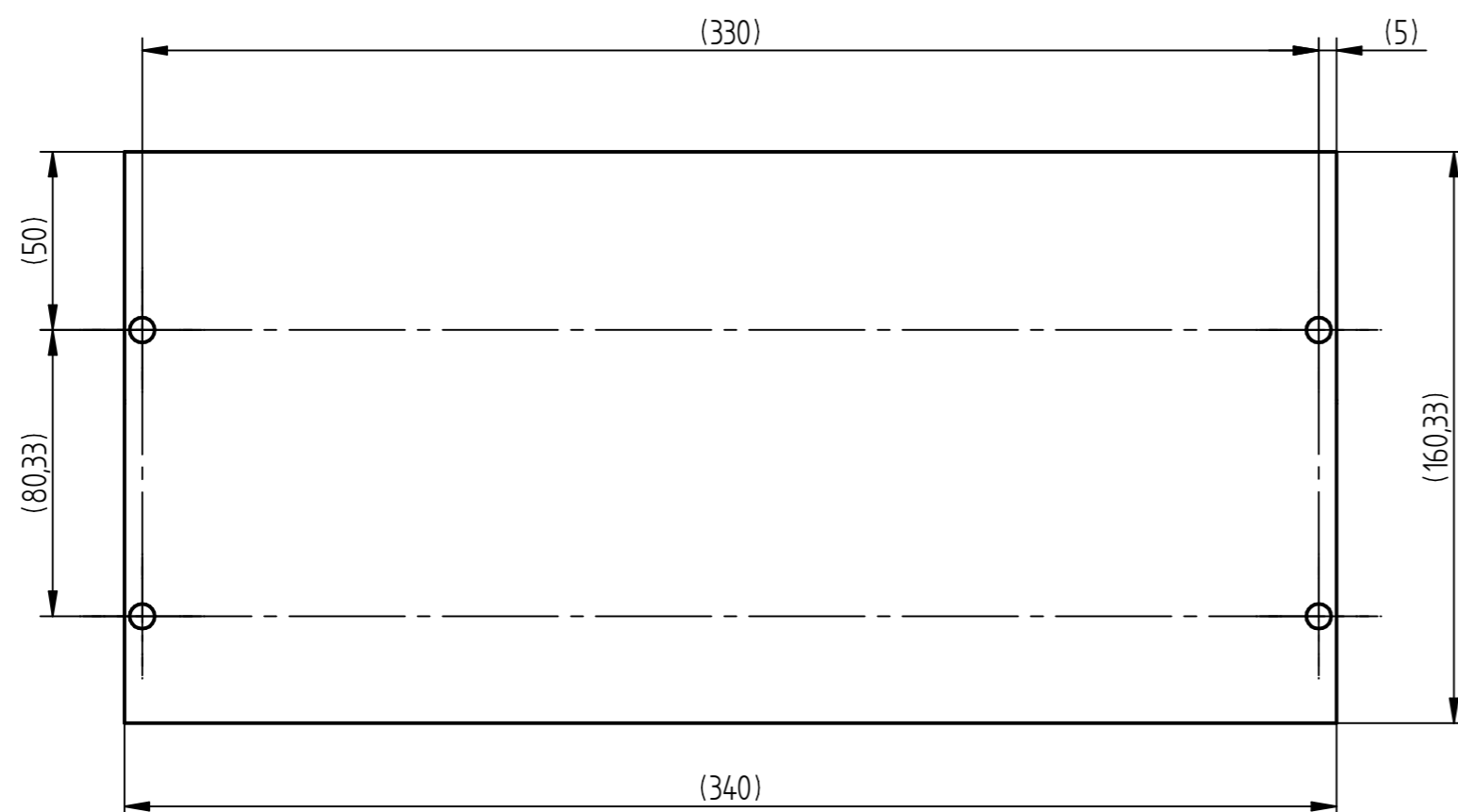
ČÍSLO VÝKRESU

PZ - 2015 - 01 - 30

LIST: 1/1



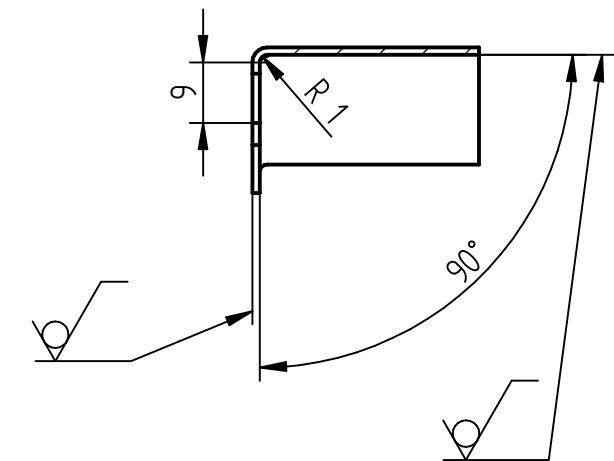
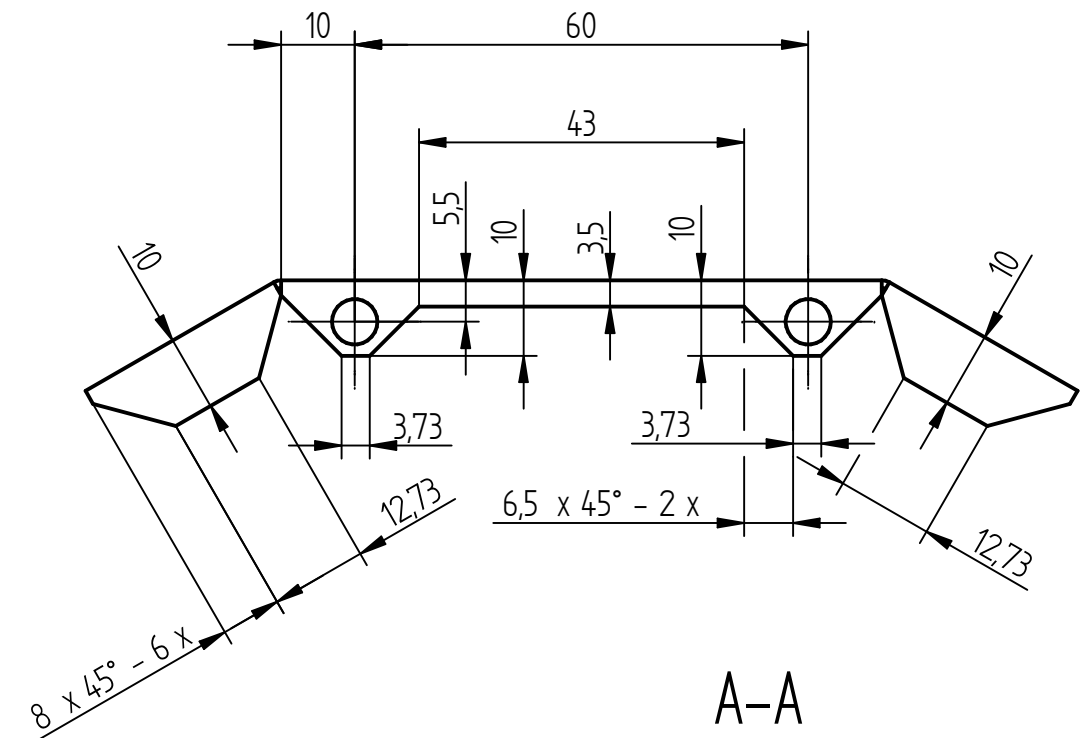
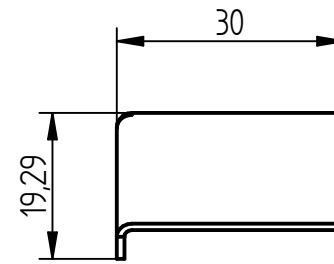
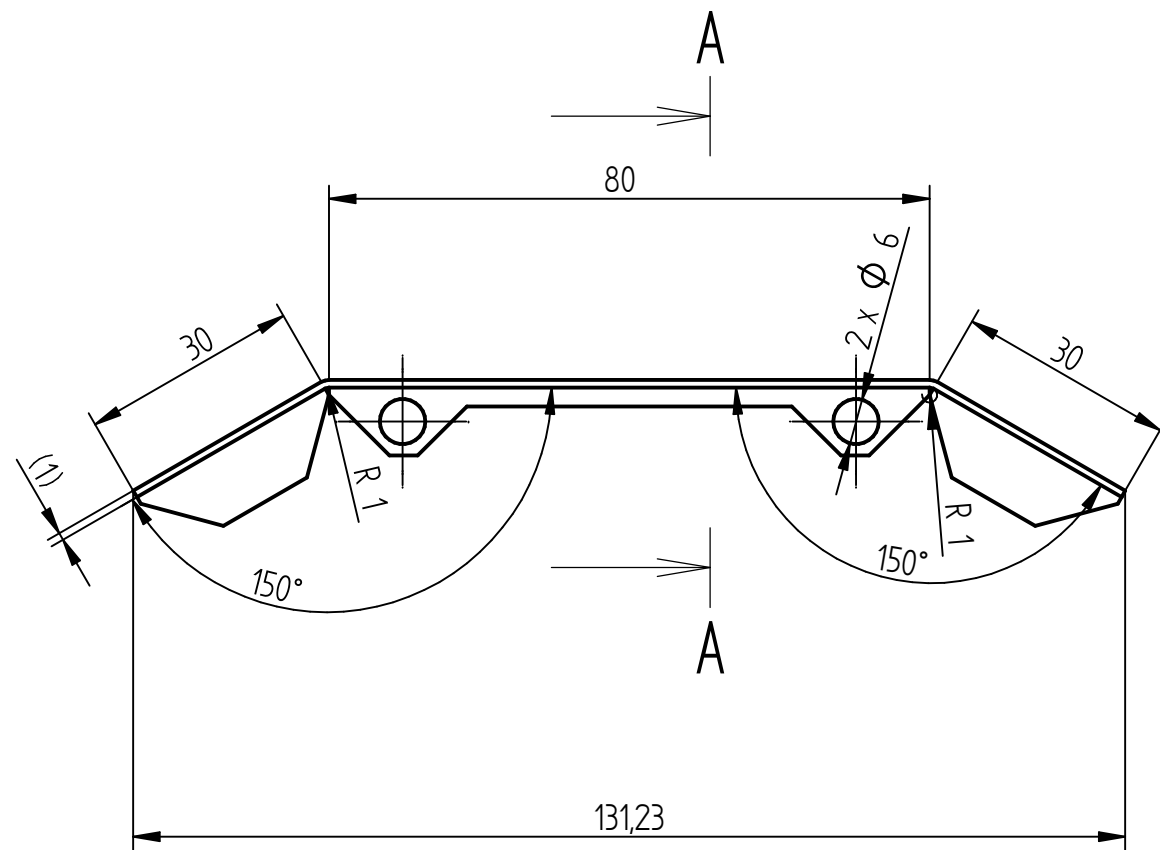
Q K-FAKTOR 0,33



$\sqrt{Ra 12,5}$  (✓)

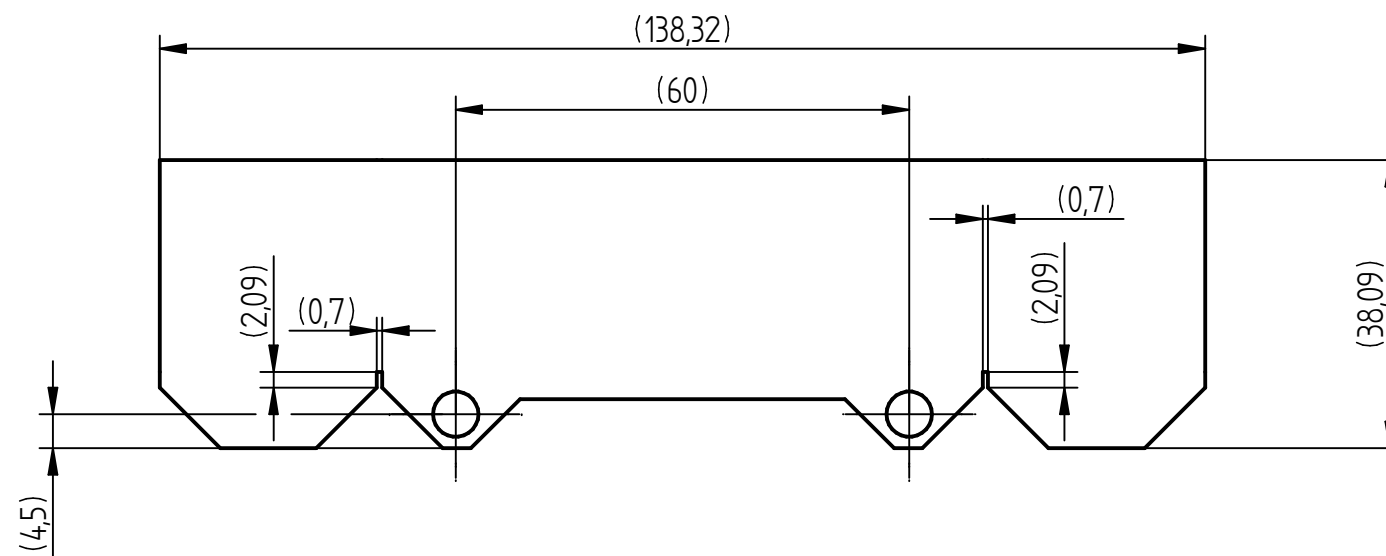
MATERIÁL: 14301 (17 240)		INDEX		ZMENA		DATUM		PODPIS	
POLOTOVAR: P 2 - 360 x 180 DIN EN 10259									
PROMÍTÁNÍ: $\varnothing$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:									
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE									
PŘESNOST ISO 2768 - mK									
NAVRHL	Podpis	Datum	STATIK	Podpis	Datum	HMOTNOST	0,844 kg	MĚŘÍTKO	1:2
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.			MIKROFILM		Č. SVITKU	
SKUPINÁŘ			PŘEZK.			SESTAVA	PZ-2015-01	KUSOVNÍK	PZ-2015-01K
TECHNOL			SCHVÁLIL			STARÝ V.			

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE		NÁZEV		TYP:	
FAKULTA STROJNÍ		KRYT KOLÉBKY - ZADNÍ			
		ČÍSLO VÝKRESU		LIST: 1/1	
		PZ - 2015 - 01 - 31			



$\sqrt{Ra\ 12,5}$  (✓)

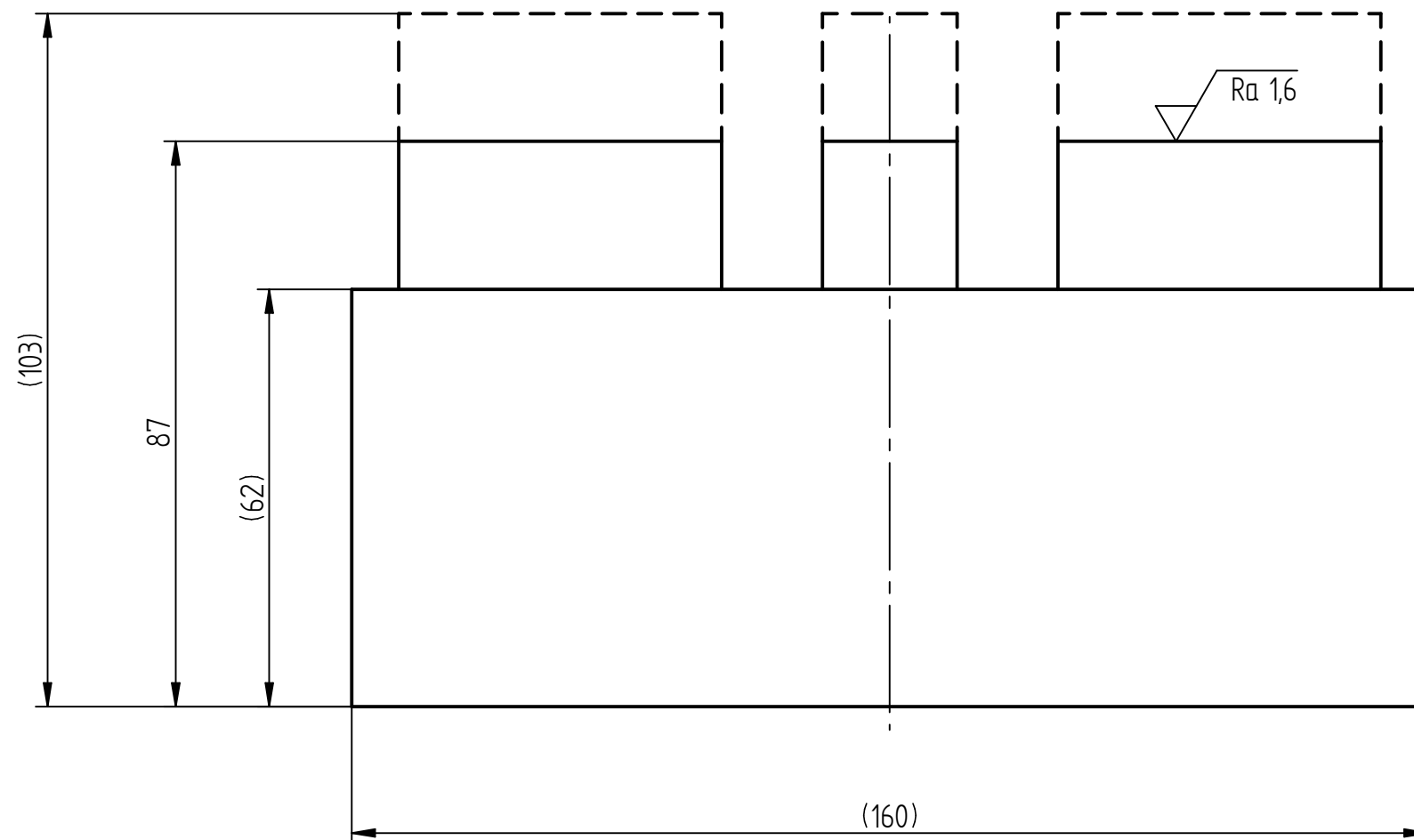
Q K-FAKTOR 0,33



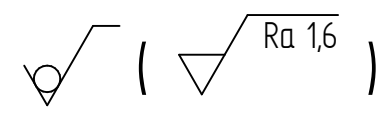
MATERIÁL: 14301 (17 240)							
POLOTOVAR: P 1 - 150 x 50 DIN EN 10259							
PROMÍTÁNÍ: $\varnothing$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS		
NAVRHL	Podpis	Datum	STATIK	Podpis	Datum	HMOTNOST	MĚŘÍTKO
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.			0,037 kg	1:1
SKUPINÁŘ			PŘEZK.			MIKROFILM	Č. SVITKU
TECHNOL.			SCHVÁLIL			SESTAVA PZ-2015-01	KUSOVNÍK PZ-2015-01K
						STARÝ V.	

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE  
FAKULTA STROJNÍ

NÁZEV  
KRYT KOLÉBKY - SVOD  
TYP:  
ČÍSLO VÝKRESU  
PZ - 2015 - 01 - 32  
LIST: 1/1

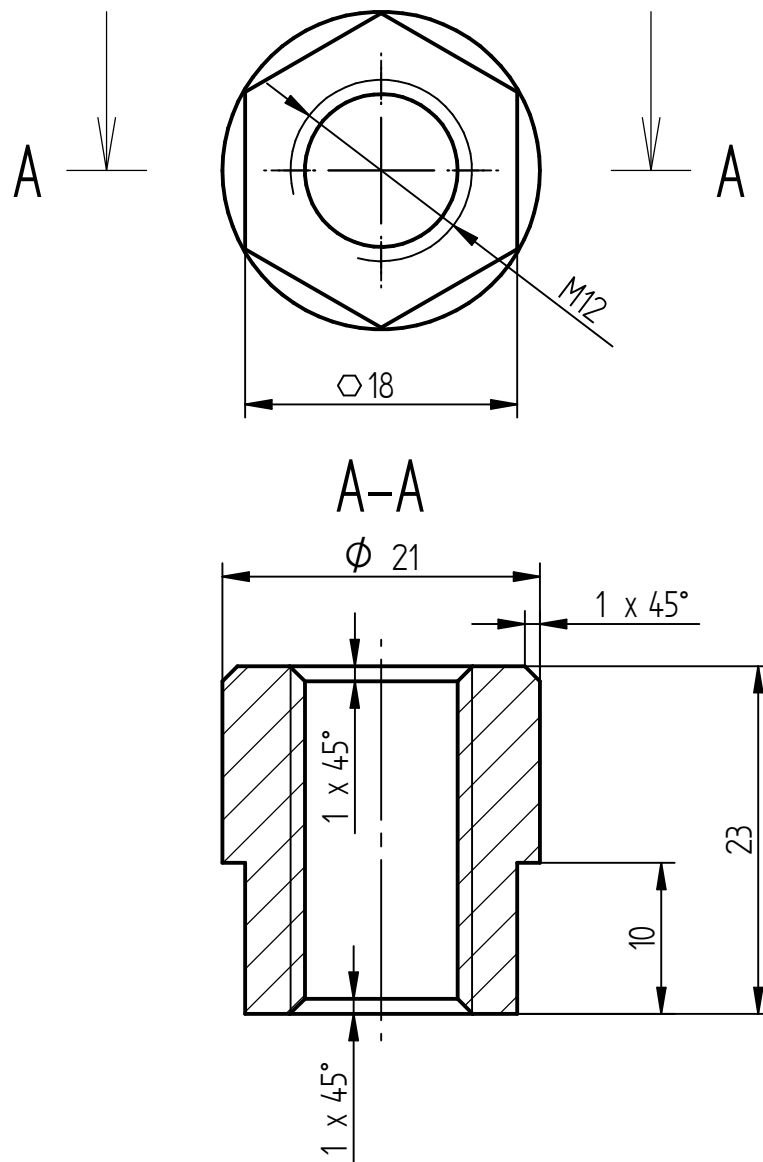


VÝŠKA ČELISTÍ OBROBENA S PŘÍDAVKEM NA ROZMĚR 87 MM

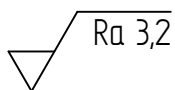


MATERIÁL:							
POLOTOVAR: SKLÍČIDLO TOS SVITAVY Ø160							
PROMÍTÁNÍ: $\nabla$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS		
NAVRHL	Podpis	Datum	STATIK	Podpis	Datum	HMOTNOST	MĚŘÍTKO
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.			8,916 kg	1:1
SKUPINÁŘ			PŘEZK.			MIKROFILM	Č. SVITKU
TECHNOL.			SCHVÁLIL			SESTAVA PZ-2015-01	KUSOVNÍK PZ-2015-01K
						STARÝ V.	

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE <b>FAKULTA STROJNÍ</b>	NÁZEV	TYP:
	SKLÍČIDLO Ø160 - UPRAVENÉ	
	ČÍSLO VÝKRESU	LIST: 1/1
	PZ - 2015 - 01 - 33	



HRANY SRAŽENY 0,5 x 45°



MATERIÁL: 1.4021 (17 022)							
POLOTOVAR: Ø25 - 30 DIN EN 10060							
PROMÍTÁNÍ: $\varnothing$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX		ZMENA		DATUM	
Podpis	Datum	Podpis	Datum	HMOTNOST 0,042 kg		MĚŘÍTKO 2:1	
NAVRHL		STATIK		MIKROFILM		Č. SVITKU	
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.	SESTAVA PZ-2015-01		KUSOVNÍK PZ-2015-01K	
SKUPINÁŘ			PŘEZK.	STARÝ V.			
TECHNOL.			SCHVÁLIL				

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE

FAKULTA STROJNÍ

NÁZEV

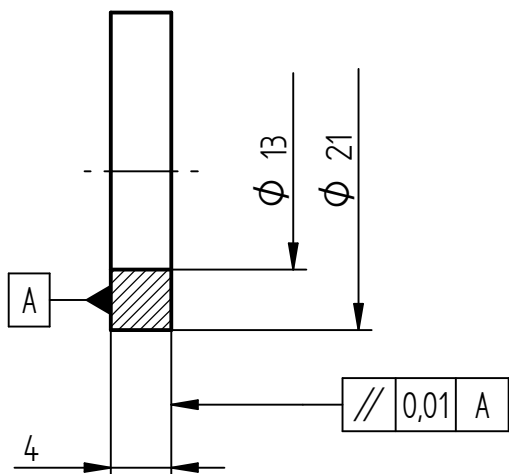
MATICE M12

TYP:

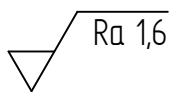
ČÍSLO VÝKRESU

PZ - 2015 - 01 - 34

LIST: 1/1



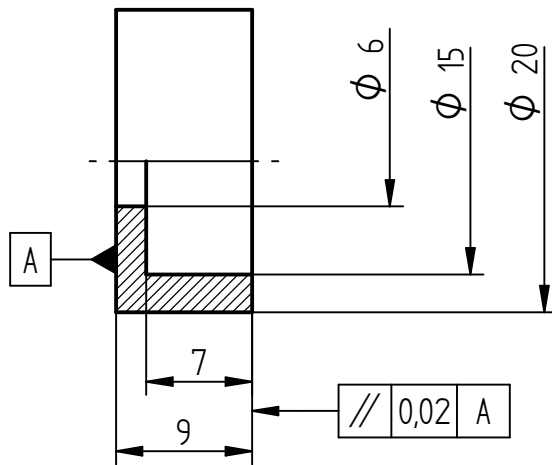
HRANY SRAŽENY 0,5 x 45°



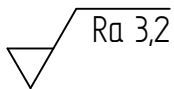
MATERIÁL: 1.4021 (17 022)							
POLOTOVAR: Ø25 - 20 DIN EN 10060							
PROMÍTÁNÍ: $\varnothing$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX		ZMENA		DATUM	
Podpis	Datum	Podpis	Datum	HMOTNOST 0,007 kg		MĚŘÍTKO 2:1	
NAVRHL		STATIK		MIKROFILM		Č. SVITKU	
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.	SESTAVA PZ-2015-01		KUSOVNÍK PZ-2015-01K	
SKUPINÁŘ			PŘEZK.	STARÝ V.			
TECHNOL.			SCHVÁLIL				

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE  <b>FAKULTA STROJNÍ</b>	NÁZEV	TYP:
	PODLOŽKA M12  ČÍSLO VÝKRESU <b>PZ - 2015 - 01 - 35</b>	LIST: 1/1





HRANY SRAŽENY 0,5 x 45°



MATERIÁL: 1.4021 (17 022)							
POLOTOVAR: Ø25 - 15 DIN EN 10060							
PROMÍTÁNÍ: $\varnothing$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK			INDEX		ZMENA	DATUM	PODPIS
Podpis	Datum		Podpis	Datum		MĚŘÍTKO	2:1
NAVRHL		STATIK			HMOTNOST	0,012 kg	
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.		MIKROFILM		Č. SVITKU
SKUPINÁŘ			PŘEZK.		SESTAVA	PZ-2015-01	KUSOVNÍK
TECHNOL.			SCHVÁLIL		STARÝ V.		PZ-2015-01K

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE

FAKULTA STROJNÍ

NÁZEV

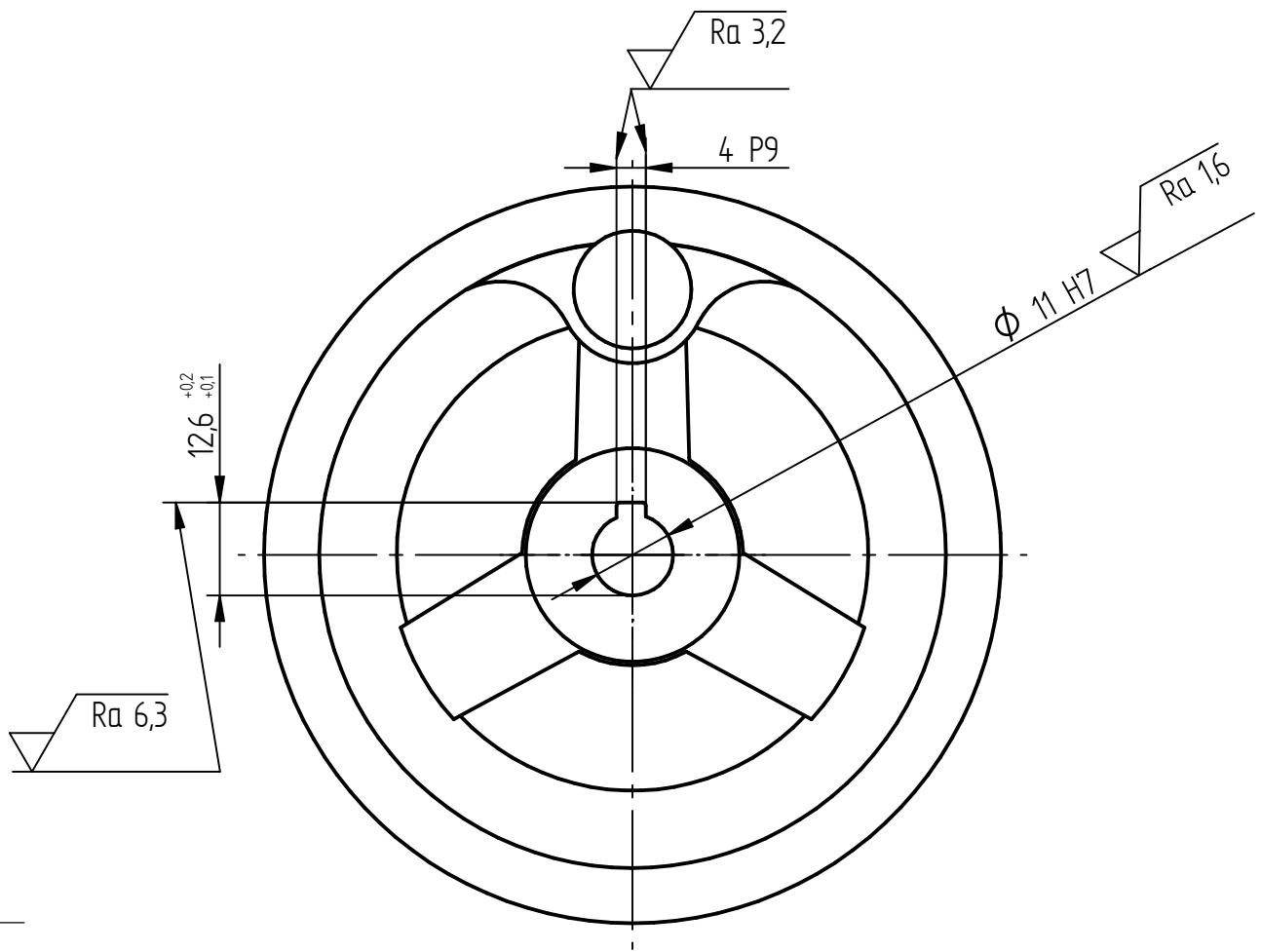
DIST. KROUŽEK - OTOČNÉ KOLO

TYP:

ČÍSLO VÝKRESU

PZ - 2015 - 01 - 36

LIST: 1/1



HRANY SRAŽENY 0,5 x 45°



MATERIÁL:							
POLOTOVAR: OTOČNÉ KOLO KIPP							
PROMÍTÁNÍ: $\varnothing$ [ISO E] NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK			INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	
Podpis	Datum	Podpis	Datum			MĚŘÍTKO	1:1
NAVRHL		STATIK		HMOTNOST	0,192 kg		
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.	MIKROFILM		Č. SVITKU	
SKUPINÁŘ			PŘEZK.	SESTAVA	PZ-2015-01	KUSOVNÍK	PZ-2015-01K
TECHNOL.			SCHVÁLIL	STARÝ V.			

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE

FAKULTA STROJNÍ

NÁZEV

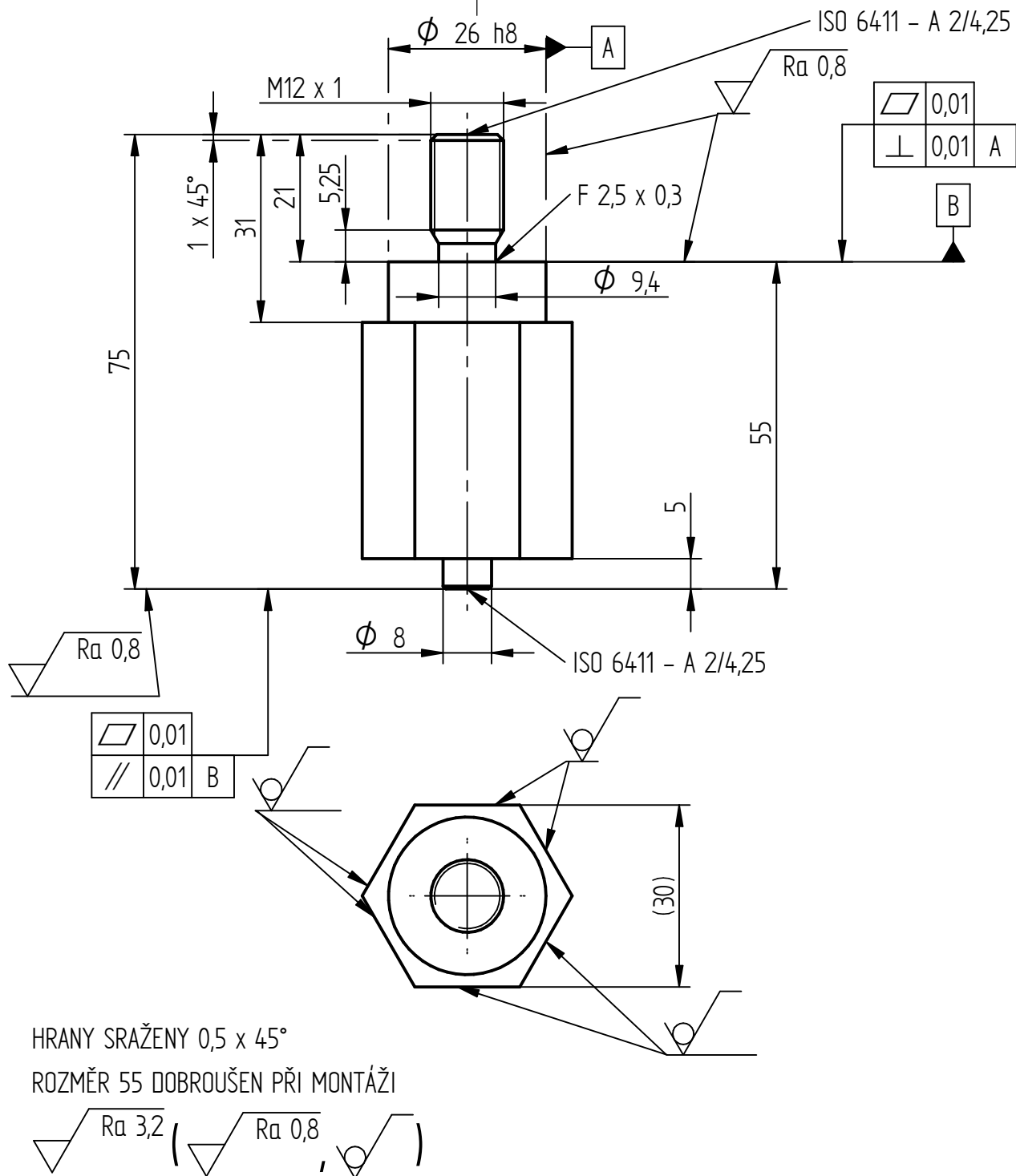
OTOČNÉ KOLO

TYP:

ČÍSLO VÝKRESU

PZ - 2015 - 01 - 37

LIST: 1/1



MATERIÁL: 1.4305 (17 243)							
POLOTOVAR: 6HR 30 - 80 DIN EN 10061							
PROMÍTÁNÍ: $\varnothing$ [ISO E]		NEOZNAČENÉ DRSNOSTI:					
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: NE							
PŘESNOST ISO 2768 - mK		INDEX		ZMENA		DATUM	
Podpis	Datum	Podpis	Datum	HMOTNOST 0,296 kg		MĚŘÍTKO 1:1	
NAVRHL		STATIK		MIKROFILM		Č. SVITKU	
KRESLIL	ULRYCH	17. 6. 2015	NORM. REF.	SESTAVA PZ - 2015 - 01		KUSOVNÍK PZ - 2015 - 01K	
SKUPINÁŘ			PŘEZK.	STARÝ V.			
TECHNOL.			SCHVÁLIL				

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE

FAKULTA STROJNÍ

NÁZEV

DORAZ SKLÍČIDLA 1

TYP:

ČÍSLO VÝKRESU

PZ - 2015 - 01 - 38

LIST: 1/1

