

## I. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE

<b>Název práce:</b>	<b>Optimalizace sériové výroby T-profilu</b>
<b>Jméno autora:</b>	<b>Jan Flejberk</b>
<b>Typ práce:</b>	bakalářská
<b>Fakulta/ústav:</b>	Fakulta strojní (FS)
<b>Katedra/ústav:</b>	Ústav technologie obrábění, projektování a metrologie
<b>Vedoucí práce:</b>	Ing. Jiří Kyncl
<b>Pracoviště vedoucího práce:</b>	Ústav technologie obrábění, projektování a metrologie

## II. HODNOCENÍ JEDNOTLIVÝCH KRITÉRIÍ

<b>Zadání</b>	<b>náročnější</b>
<i>Hodnocení náročnosti zadání závěrečné práce.</i>	
Jedná se o zadání, jehož splnění vyžaduje rozsáhlejší znalosti a široký přehled. Zadání je zaměřeno na optimalizaci procesu výroby T-profilu. Tuto práci hodnotím jako náročnější s ohledem na celkový objem analytických a rešeršních činností.	

<b>Splnění zadání</b>	<b>splněno</b>
<i>Posuďte, zda předložená závěrečná práce splňuje zadání. V komentáři případně uveďte body zadání, které nebyly zcela splněny, nebo zda je práce oproti zadání rozšířena. Nebylo-li zadání zcela splněno, pokuste se posoudit závažnost, dopady a případně i příčiny jednotlivých nedostatků.</i>	
Zadání bakalářské práce bylo splněno v celém rozsahu. Přínos práce vidím zejména v naznačeném ekonomickém dopadu jednotlivých variant řešení.	

<b>Aktivita a samostatnost při zpracování práce</b>	<b>A - výborně</b>
<i>Posuďte, zda byl student během řešení aktivní, zda dodržoval dohodnuté termíny, jestli své řešení průběžně konzultoval a zda byl na konzultace dostatečně připraven. Posuďte schopnost studenta samostatně tvůrčí práce.</i>	
Student byl během řešení aktivní. Byly dodržovány dohodnuté termíny. Připravenost studenta na konzultace byla výborná. Analytické a rešeršní činnosti byly studentem vykonávány samostatně.	

<b>Odborná úroveň</b>	<b>A - výborně</b>
<i>Posuďte úroveň odbornosti závěrečné práce, využití znalostí získaných studiem a z odborné literatury, využití podkladů a dat získaných z praxe.</i>	
Lze ocenit, že práce obsahuje pouze věcné a praktické informace týkající se dané problematiky. Analytická část obsahuje srozumitelný popis použité výrobní technologie. Při návrhu možných optimalizací pak autor přináší originální a praktický přehled jednotlivých optimalizačních řešení výroby T-profilu včetně jejich technicko - ekonomického zhodnocení.	

<b>Formální a jazyková úroveň, rozsah práce</b>	<b>B - velmi dobře</b>
<i>Posuďte správnost používání formálních zápisů obsažených v práci. Posuďte typografickou a jazykovou stránku.</i>	
Formulace některých vět není na první pohled zcela jasná a terminologicky přesná. V práci se nevyskytují překlepy či typografické omyly, po grafické stránce je práce zpracována v dobrém standardu.	

<b>Výběr zdrojů, korektnost citací</b>	<b>A - výborně</b>
<i>Vyjádřete se k aktivitě studenta při získávání a využívání studijních materiálů k řešení závěrečné práce. Charakterizujte výběr pramenů. Posuďte, zda student využil všechny relevantní zdroje. Ověřte, zda jsou všechny převzaté prvky řádně odlišeny od vlastních výsledků a úvah, zda nedošlo k porušení citační etiky a zda jsou bibliografické citace úplné a v souladu s citačními zvyklostmi a normami.</i>	
Autor vychází z běžně dostupné literatury, které jsem byl schopen snadno dohledat. Z formálního hlediska jsem v práci se studijními materiály neshledal žádné závady.	

<b>Další komentáře a hodnocení</b>
------------------------------------

*Vyjádřete se k úrovni dosažených hlavních výsledků závěrečné práce, např. k úrovni teoretických výsledků, nebo k úrovni a funkčnosti technického nebo programového vytvořeného řešení, publikačním výstupům, experimentální zručnosti apod.  
V závěrečném hodnocení.*

### III. CELKOVÉ HODNOCENÍ A NÁVRH KLASIFIKACE

*Shrňte aspekty závěrečné práce, které nejvíce ovlivnily Vaše celkové hodnocení.*

Předložená práce není kompilátem obecně známých postupů a informací. Jedná se o práci, která analyzuje aktuální stav výroby T-profilu a s ohledem na technicko – ekonomické aspekty navrhuje možné způsoby optimalizace výroby této součásti.

Autor přímo ve výrobním podniku posoudil současný stav výroby T-profilu a provedl optimalizační studii výrobního procesu tím, že navrhl alternativní postupy výroby T-profilu, které navíc kvalitně ekonomicky zhodnotil.

Předloženou závěrečnou práci hodnotím klasifikačním stupněm **A - výborně**.

Datum: 24.8.2015

Podpis: