

# ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ v Praze



Fakulta strojní  
Ústav technologie obrábění, projektování a metrologie

## Posudek oponenta bakalářské práce

### Název bakalářské práce:

Optimalizace sériové výroby T-profilu

### Autor bakalářské práce:

Jan Flejberk

### Cíl bakalářské práce:

Stanovení optimální technologie pro opracování T-profilu

### Hodnocení bakalářské práce:

Kritéria hodnocení (každé max 10 bodů)	Přidělené body
1. Vymezení cíle a jeho naplnění	9
2. Adekvátnost použitých metod, způsob jejich použití	10
3. Náročnost tématu na získávání dalších znalostí či dovedností	9
4. Hloubka a správnost provedené analýzy (ve vztahu k cílům)	9
5. Práce s informačními zdroji a jejich citace	10
6. Logická stavba a členění práce	10
7. Jazyková a terminologická úroveň	10
8. Formální úprava a náležitosti práce, rozsah	10
9. Vlastní přínos k řešené problematice	10
10. Využitelnost výsledků práce v praxi/teorii	10
Celkové bodové hodnocení (max. 100 bodů)	97
Výsledná známka	Výborně (A)

### Celkové zhodnocení práce a otázky k obhajobě:

Bakalářská práce je velice dobře zpracovaná a její výsledek je vhodný pro zapracování do výroby. Použitý postup pro stanovení optimální technologie opracování z hlediska dostupnosti prostředků a z ekonomického hlediska je správný.

#### Otázky k obhajobě:

- 1) Co vedlo k výběru těchto technologických variant pro posuzování výhodnost?
- 2) Proč není výhodné použít pro obrábění progresivnější stroj HSM 800 místo stávajícího stroje?
- 3) Pokud inovujeme stávající proces nákupem 4. osy, při jakém počtu obrobených kusů dojde k navrácení investice?

### Jméno oponenta bakalářské práce:

Ing. Martin Fuxa

Čestně prohlašuji, že nejsem ve spřízněném vztahu k autorovi bakalářské práce.

Chotěbořské strojírny služby, a.s.  
583 01 Chotěboř, Herrmannova 520  
IČ: 455 34 519 DIČ: CZ45534519  
Zapsané u Krajského soudu v Hradci  
Králové, oddíl B, vložka 606

podpis oponenta bakalářské práce