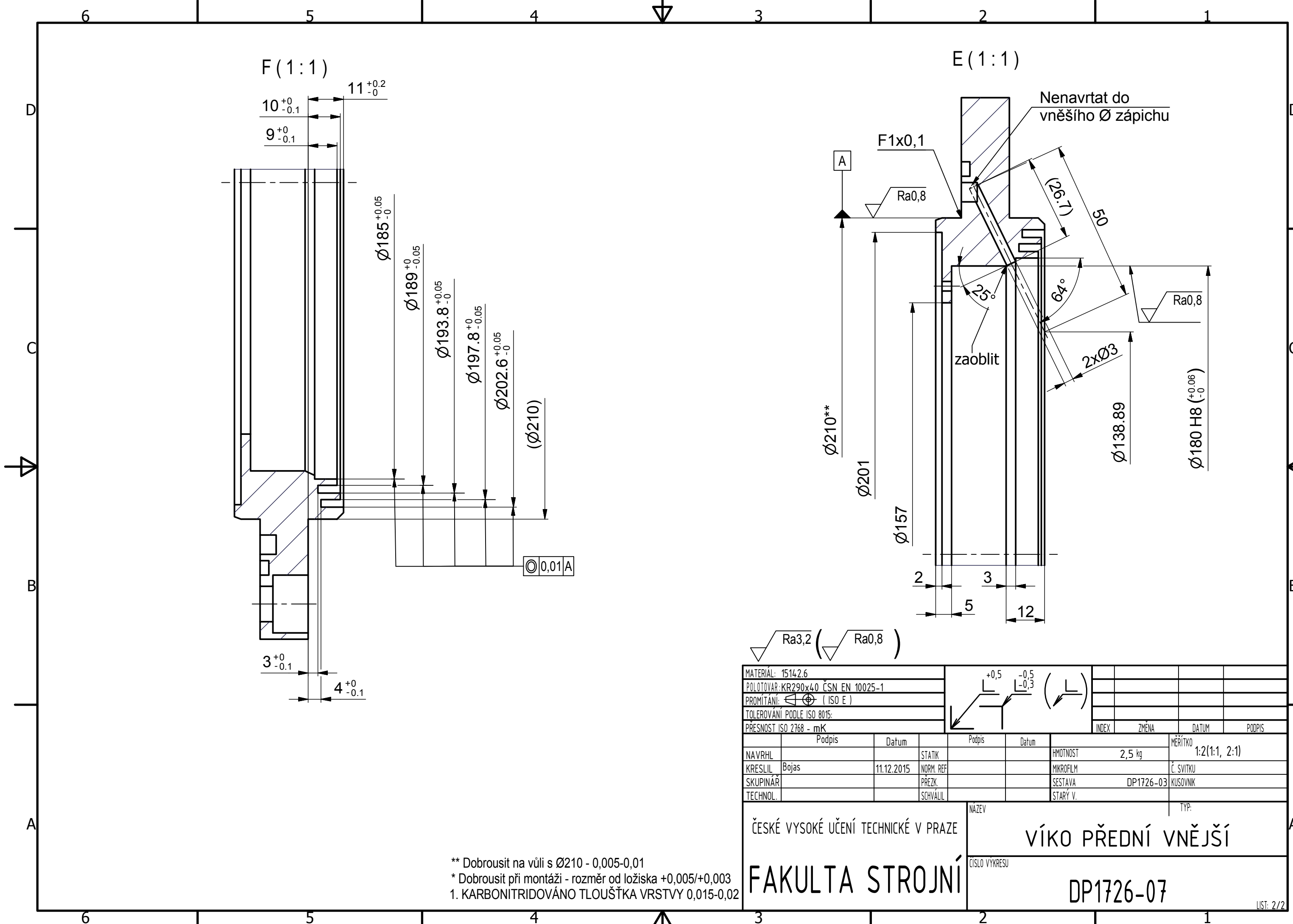


MATERIAL: 15142.6										
POLOTOVÁR: KR290x40 ČSN EN 10025-1										
PROMÍTÁNÍ: $\left( \begin{smallmatrix} \oplus \\ \ominus \end{smallmatrix} \right)$ (ISO E)										
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015:										
PŘESNOST ISO 2768 - mK										
INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS	INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS			
NAVRHL	Podpis	Datum	STATIK	Podpis	Datum	HMOTNOST	2,5 kg	MĚŘÍTKO 1:2(1:1, 2:1)		
KRESLIL	Bojas	11.12.2015	NORM. REF.			MIKROFILM		Č. SVITKU		
SKUPINÁŘ			PŘEZK.			SESTAVA	DP1726-03	KUSOVNIK		
TECHNOL.			SCHVÁLIL			STARÝ V.				
ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE							NÁZEV		TYP:	
FAKULTA STROJNÍ							VÍKO PŘEDNÍ VNĚJŠÍ			
							ČÍSLO VYKRESU		DP1726-07	
LST: 1/2										

\*\* Dobrousit na vůli s  $\text{Ø}210 - 0,005-0,01$   
 \* Dobrousit při montáži - rozměr od ložiska  $+0,005/+0,003$   
 1. KARBONITRIDOVÁNO TLOUŠŤKA VRSTVY  $0,015-0,02$



F (1:1)

E (1:1)

Nenavrtat do  
vnějšího Ø zápichu

F1x0,1

Ra0,8

zaoblit

Ra0,8

⊙0,01A

Ra3,2 ( Ra0,8 )

MATERIAL: 15142.6		+0,5 -0,5 ( L )					
POLOTOVAR: KR290x40 ČSN EN 10025-1		-0,3 ( L )					
PROMÍTÁNÍ: ( ISO E )							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015:							
PŘESNOST ISO 2768 - mK				INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS

NAVRHL	Podpis	Datum	STATIK	Podpis	Datum	HMOTNOST	2,5 kg	MĚŘÍTKO	1:2(1:1, 2:1)
KRESLIL	Bojas	11.12.2015	NORM. REF.			MIKROFILM		Č. SVITKU	
SKUPINÁŘ			PŘEZK.			SESTAVA	DP1726-03	KUSOVNIK	
TECHNOL.			SCHVÁLIL			STARÝ V.			

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE		NÁZEV	VÍKO PŘEDNÍ VNĚJŠÍ		TYP:
FAKULTA STROJNÍ		CÍSLO VYKRESU	DP1726-07		

\*\* Dobrousit na vůli s Ø210 - 0,005-0,01  
 \* Dobrousit při montáži - rozměr od ložiska +0,005/+0,003  
 1. KARBONITRIDOVÁNO TLOUŠŤKA VRSTVY 0,015-0,02