



Ra3,2 (Ra0,2 Ra0,4 Ra0,8)

** PASOVAT NA BARVU S LOŽISKEM
* VYROBIT NA KALIBR
3. NITRIDOVAT - TVRDOST 600-750HV DO HL. 0,3-0,4mm - CHRANIT ZÁVITY
2. NETOLEROVANÉ METRICKÉ ZÁVITY VYRÁBĚT V TOLERANCI 6g / 6H
1. ÚSTÍ ZÁVITŮ SRAZIT NA 90° max. NA VNĚJŠÍ PRŮMĚR ZÁVITU

MATERIAL: 14220.9		+0.5 -0.3 L (-0.5)					
POLOTOVAR: KR220x720 ČSN EN 10025-1		PROMĚTÁNÍ: (ISO E)					
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015:							
PŘESNOST ISO 2768 - mK							
Podpis	Datum	Podpis	Datum	HMOTNOST	60 kg	MĚŘÍTKO	1:2(2:1)
NAVRHL	STATIK	Podpis	Datum	KRESLIL	Bojas	11.12.2015	NORM. REF.
SKUPINÁŘ	PREŽK.	SCHVÁLIL	STARÝ V.	SESTAVA	DP1726-04	Č. SVITKU	KUSOVNIK
TECHNOL.	SCHVÁLIL	STARÝ V.		TECHNOL.			

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE

FAKULTA STROJNÍ

HŘÍDEL VŘETENE

DP1726-05

LIST