

I. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE

Název práce:	Vliv svařovacího cyklu na mechanické vlastnosti odporového spoje
Jméno autora:	Vrbíček Martin
Typ práce:	diplomová
Fakulta/ústav:	Fakulta strojní (FS)
Katedra/ústav:	Ústav strojírenské technologie
Oponent práce:	Michal Felix
Pracoviště oponenta práce:	Emerge, a.s. Mladá Boleslav

II. HODNOCENÍ JEDNOTLIVÝCH KRITÉRIÍ

Zadání	mimořádně náročné
<i>Zadání bylo vhodně zvoleno s ohledem na možné využití výsledků při výrobě karosérií automobilů.</i>	

Splnění zadání	splněno s menšími výhradami
<i>Dosažení optimální mikrostruktury v TOO svarových spojů bylo do určité míry negativně ovlivněno výkonovými charakteristikami použitého svařovacího zdroje.</i>	

Zvolený postup řešení	vynikající
<i>Oceňuji využití analytické metody počítačové simulace – časová závislost tepelného cyklu při odporovém bodovém svařování.</i>	

Odborná úroveň	B - velmi dobře
<i>Oceňuji práci s diagramem rozpadu austenitu a odbornou interpretaci výchozích mikrostruktur zkušebních plechů pro účely svařování.</i>	

Formální a jazyková úroveň, rozsah práce	A - výborně

Výběr zdrojů, korektnost citací	A - výborně
<i>Rozsah a množství použité odborné literatury je přiměřeně rozsáhlé k zadání diplomové práce.</i>	

Další komentáře a hodnocení
<i>Diplomant projevils velmi dobrou odbornost v problematice odporového bodového svařování. Z diskuze výsledků plyne zajímavý závěr, že režim dohřevu má významný vliv na vznik oblasti porušení při destruktivních zkouškách.</i>

III. CELKOVÉ HODNOCENÍ, OTÁZKY K OBHAJOBĚ, NÁVRH KLASIFIKACE

Předloženou závěrečnou práci hodnotím klasifikačním stupněm **B - velmi dobře**.

Datum: 27.8.2024

Podpis: