



Součást: Příruba laseru
Číslo výkresu: BC-0001-07

Materiál druh: ČSN 42 4201
rozměr: 320x170x20

Jméno: Martin Petrásek

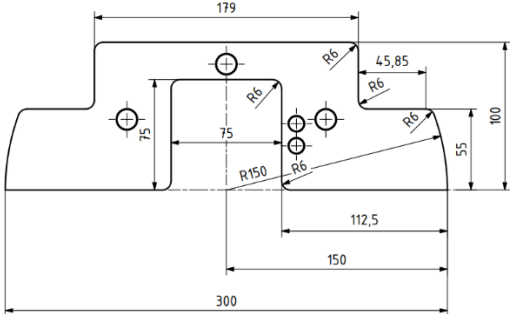
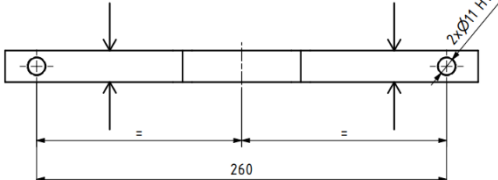
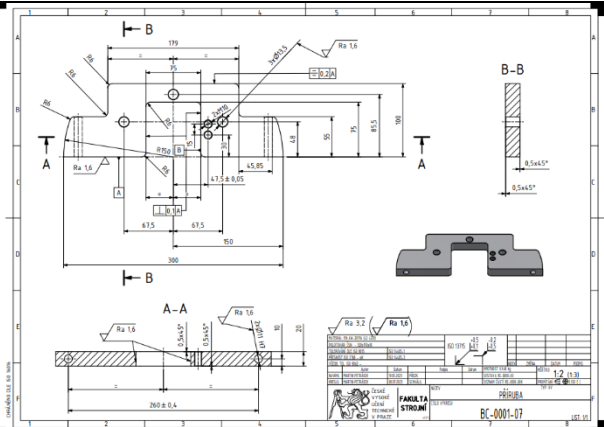
Č. op.	Pracoviště (stroj)	Úsek	Náčrt - popis práce	Nářadí	Řezné podmínky			
					v_c	f	a_p	i
10	FRÉZKA OPTIMILL F105		<p>a) Upnutí do svěráku b) Frézování pomocných děr 3xØ13,5</p> <p>c) Frézování děr pro technické rozhraní 2xØ8,5 d) Vytvoření závitů M10</p>	F2 F2 Z	60 60	0,2 0,2	1 1	3 2
20	FRÉZKA OPTIMILL F105		<p>a) Upnutí pomocí šroubů do drážek stolu</p> <p>b) Hrubování kontury s odsazením o 2 mm</p>	F1	60	0,2	3	



Součást: Příruba laseru
Číslo výkresu: BC-0001-07

Materiál druh: ČSN 42 4201
rozměr: 320x170x20

Jméno: Martin Petrásek

Č. op.	Pracoviště (stroj)	Úsek	Náčrt - popis práce	Nářadí	Řezné podmínky			
					v _c	f	a _p	i
			 <p>a) Obrábění kontury na čisto</p>	F2	60	0,2	1	
25	mezioperační kontrola		a) Kontrola délkových rozměrů	PM1; PM2				
30	FRÉZKA OPTIMILL F105		 <p>a) Upnutí mezi čelisti b) Vrtání děr 2xØ11H13</p>	V	25	8	0,23	
40	kontrola		 <p>a) Kontrola délkových rozměrů b) Kontrola tolerovaných průměrů c) Kontrola závitů d) Kontrola drsnosti stykových ploch</p>	PM1; PM2 PM1 ZK D				