

**ČESKÉ VYSOKÉ  
UČENÍ TECHNICKÉ  
V PRAZE**

**FAKULTA  
STAVEBNÍ  
KATEDRA TECHNOLOGIE STAVEB**



**BAKALÁŘSKÁ  
PRÁCE  
STAVEBNĚ TECHNOLOGICKÝ PROJEKT  
BYTOVÝ DŮM PLAŇANY  
6 TECHNOLOGICKÝ PŘEDPIS  
2024  
KATEŘINA  
VYČICHLOVÁ  
VEDOUcí BAKALÁŘSKÉ PRÁCE:  
ING. PAVEL NEUMANN**

## Obsah

Obsah.....	2
6 Technologický předpis .....	4
6.1 Technologický předpis - omítky .....	4
6.1.1 Základní identifikační údaje .....	4
6.1.1.1 Identifikační údaje stavby.....	4
6.1.1.2 Popis objektu .....	4
6.1.1.3 Vymezení předmětu řešení.....	4
6.1.2 Vstupní materiály a výrobky .....	5
6.1.2.1 Výpis materiálu .....	5
6.1.2.2 Zásobování, logistika, skladování.....	5
6.1.2.3 Metody kontroly kvality materiálu .....	5
6.1.3 Pracovní podmínky .....	5
6.1.3.1 Připravenost pracoviště .....	5
6.1.3.2 Struktura pracovní čety .....	5
6.1.3.3 Stroje, přístroje, pracovní pomůcky .....	6
6.1.3.4 Bezprostřední podmínky pro práci .....	6
6.1.4 Pracovní postup .....	6
6.1.4.1 Příprava stěny .....	6
6.1.4.2 Nanesení jádrové omítky.....	6
6.1.4.3 Nanesení štukové omítky .....	7
6.1.4.4 Kontrola .....	7
6.1.4.5 Postupový diagram .....	8
6.1.5 BOZP – požadavky a opatření .....	9
6.1.5.1 Základní ustanovení.....	9
6.1.5.2 Konkrétní vymezení jednotlivých opatření pro zajištění BOZ a PO.....	9
6.1.5.3 Osobní ochranné pomůcky.....	10
6.1.6 Ochrana okolí a životního prostředí .....	10
6.1.6.1 Možnosti poškození životního prostředí, návrh ochrany.....	10
6.1.6.2 Kategorizace odpadů .....	11
6.2 Technologický předpis – SDK podhledy .....	12
6.2.1 Základní identifikační údaje .....	12
6.2.1.1 Identifikační údaje stavby.....	12
6.2.1.2 Popis objektu .....	12
6.2.1.3 Vymezení předmětu řešení.....	12

6.2.2 Vstupní materiály a výrobky .....	13
6.2.2.1 Výpis materiálu .....	13
6.2.2.2 Zásobování, logistika, skladování .....	13
6.2.2.3 Metody kontroly kvality materiálu .....	13
6.2.3 Pracovní podmínky .....	13
6.2.3.1 Připravenost pracoviště .....	13
6.2.3.2 Struktura pracovní čety .....	13
6.2.3.3 Stroje, přístroje, pracovní pomůcky .....	13
6.2.3.4 Bezprostřední podmínky pro práci .....	14
6.2.4 Pracovní postup .....	14
6.2.4.1 Vyznačení polohy .....	14
6.2.4.2 Obvodové profily .....	14
6.2.4.3 Drát s okem .....	15
6.2.4.4 Nosné profily .....	15
6.2.4.5 Vyrovnání .....	16
6.2.4.6 Připevnění desek .....	16
6.2.4.7 Druhá vrstva .....	17
6.2.4.8 Konečná úprava .....	17
6.2.4.9 Postupový diagram .....	18
6.2.5 BOZP – požadavky a opatření .....	18
6.2.5.1 Základní ustanovení .....	18
6.2.5.2 Konkrétní vymezení jednotlivých opatření pro zajištění BOZ a PO .....	19
6.2.5.3 Osobní ochranné pomůcky .....	20
6.2.6 Ochrana okolí a životního prostředí .....	20
6.2.6.1 Možnosti poškození životního prostředí, návrh ochrany .....	20
6.2.6.2 Kategorizace odpadů .....	21
Seznam obrázků .....	21

## 6 Technologický předpis

### 6.1 Technologický předpis - omítky

#### 6.1.1 Základní identifikační údaje

##### 6.1.1.1 Identifikační údaje stavby

Název stavby: Bytový dům na parc.č. 813/1, k.ú. Plaňany

Místo stavby: Parc. č. 813/1, Plaňany

Katastrální území: Plaňany [10001]

Údaje o stavebníkovi: Městys Plaňany, Tyršova 72, 28104 Plaňany

IČO 002 356 36

##### 6.1.1.2 Popis objektu

Sociální bytový dům se nachází ve vybudovaném území pro bydlení v obci. Jedná se o třípodlažní stavbu bez podsklepení. Nachází se zde šest bytových jednotek o velikosti 5x2+kk, 1x1+kk . V každém patře se nachází dvě bytové jednotky. V prostoru 1.NP se dále nachází technické zázemí, úklidová místnost a pokoj s toaletou pro sociálního pracovníka. Objekt je půdorysného tvaru obdélníka o maximálních rozměrech 20,0 x 7,25 m s výškou hřebene 10,95m. Součástí bytového domu je i nově vybudované parkovací stání pro vozidla.

Z materiálového hlediska se jedná o zděný objekt z keramických tvárnic, betonovou základovou konstrukcí. Nosná konstrukce střechy je navržena z příhradových vazníků, stropní systém z keramických vložek nosníků. Jako krytina šikmé střechy je použita plechová krytina s imitací tašek. Okna a dveře jsou navrženy jako plastové a budou doplněny skleněným zábradlím. Venkovní omítky jsou navrženy jako difuzně otevřené na bázi silikonu a silikátů, doplněny probarvenými omítkami dle výkresu pohledů. Soklová omítka je provedena z hydrofobního mechanicky odolných omítek v barvě fasády. Venkovní zpevněné plochy jsou provedeny z betonové zámkové dlažby.

##### 6.1.1.3 Vymezení předmětu řešení

Tento technologický předpis se zabývá zpracováním strojně nanášené vápenocementové jádrové omítky a štukové omítky v 1. nadzemním podlaží.

## **6.1.2 Vstupní materiály a výrobky**

### **6.1.2.1 Výpis materiálu**

Minerální vápenocementová jádrová omítka tl 10mm

Štuková omítka tl 3mm

Perlinka

Penetrační nátěr

### **6.1.2.2 Zásobování, logistika, skladování**

Materiály budou dopraveny na staveniště pomocí nákladních automobilů, které přivezou omítky v obalech na paletách od výrobce. Na staveništi budou materiály skladovány na předem připravených místech.

### **6.1.2.3 Metody kontroly kvality materiálu**

Materiál se zkontroluje dle projektové dokumentace po příjezdu na stavbu. Kontrolovat se bude, zda nedošlo k poškození. Dále se bude kontrolovat množství a kvalita.

## **6.1.3 Pracovní podmínky**

### **6.1.3.1 Připravenost pracoviště**

Omítky budou prováděny ještě před prováděním podlah, a proto je nutné omítku zavést až k hrubé podlaze a místo budoucího styku podlahy s omítkou zajistit distančním prvkem, aby nedošlo k popraskání nanesené omítky. Před zahájením omítání je nutné, aby byly dokončeny instalační rozvody (elektroinstalace, vytápění, vodovod, kanalizace, atd...), dále budou dokončeny před stěnové systémy, hrubé podlahy a osazeny zárubně dveří a okna. Na staveništi musí být připravená zpevněná plocha o ploše 3 x 3 m pro silo na suchou maltovou směs. Na stavbu bude dovezen stroj na omítání a je zapotřebí mít přípojku vodu a elektřiny. Na staveništi je nutné mít volný prostor v uzavřené skládce materiálu, aby pytle se směsí na štukovou omítku byly po celou dobu v suchu a pokud možno skladované na dřevěném roštu.

### **6.1.3.2 Struktura pracovní čety**

Četa bude složena z vedoucího čety a 4x omítkáři.

### 6.1.3.3 Stroje, přístroje, pracovní pomůcky

Strojní omítačka, vodovodní přípojka, stříkací pistole, vodováha, stavební vědro, zednická lžíce, hladítka (ocelová, filcová), ulamovací nůž, tužka, metr, vodováha, stahovací lať, omítníky, APU lišty

### 6.1.3.4 Bezprostřední podmínky pro práci

Maximální povolená vlhkost zdiva při omítání je 6 % v letním období a 4 % v zimním období. Omítání může být prováděno při teplotách v rozmezí +5 °C až +30 °C, během očekávaných nočních mrazů by se nemělo omítat.

## 6.1.4 Pracovní postup[11]

### 6.1.4.1 Příprava stěny

Před samotnou aplikací povrch zbavíme nečistot, mastnoty a jiných nežádoucích faktorů. Na připravený podklad připevníme omítníky, kterými dosáhneme roviny na celé ploše omítané zdi. Před aplikací rohových lišt do špalet nalepíme APU lišty a zakryjeme okna folií včetně okenních ráků.



Obrázek 1: Zakrytí oken folií[11]

### 6.1.4.2 Nanesení jádrové omítky

Jádrovou omítku můžeme nanášet až po minimálně 24 hodinách od vyrovnání prohlubní. Realizace zahájíme navlhčením zdi. Poté můžeme strojně nanášet jádrovou omítku v tloušťce 10 mm. Po nanesení omítky stáhneme pomocí stahovací latě po předem namontovaných omítnících. Poté vyjmeleme omítníky a do drážek, které tímto zásahem vzniknou aplikujeme jádrovou omítku. Povrch zarovnáme vodováhou a necháme omítku vytvrdnout. Po vytvrdnutí omítky provedeme kontrolu rovnosti vodováhou. Nerovnosti, na které narazíme zbrousíme do roviny.



Obrázek 2: Nanesení jádrové omítky[11]

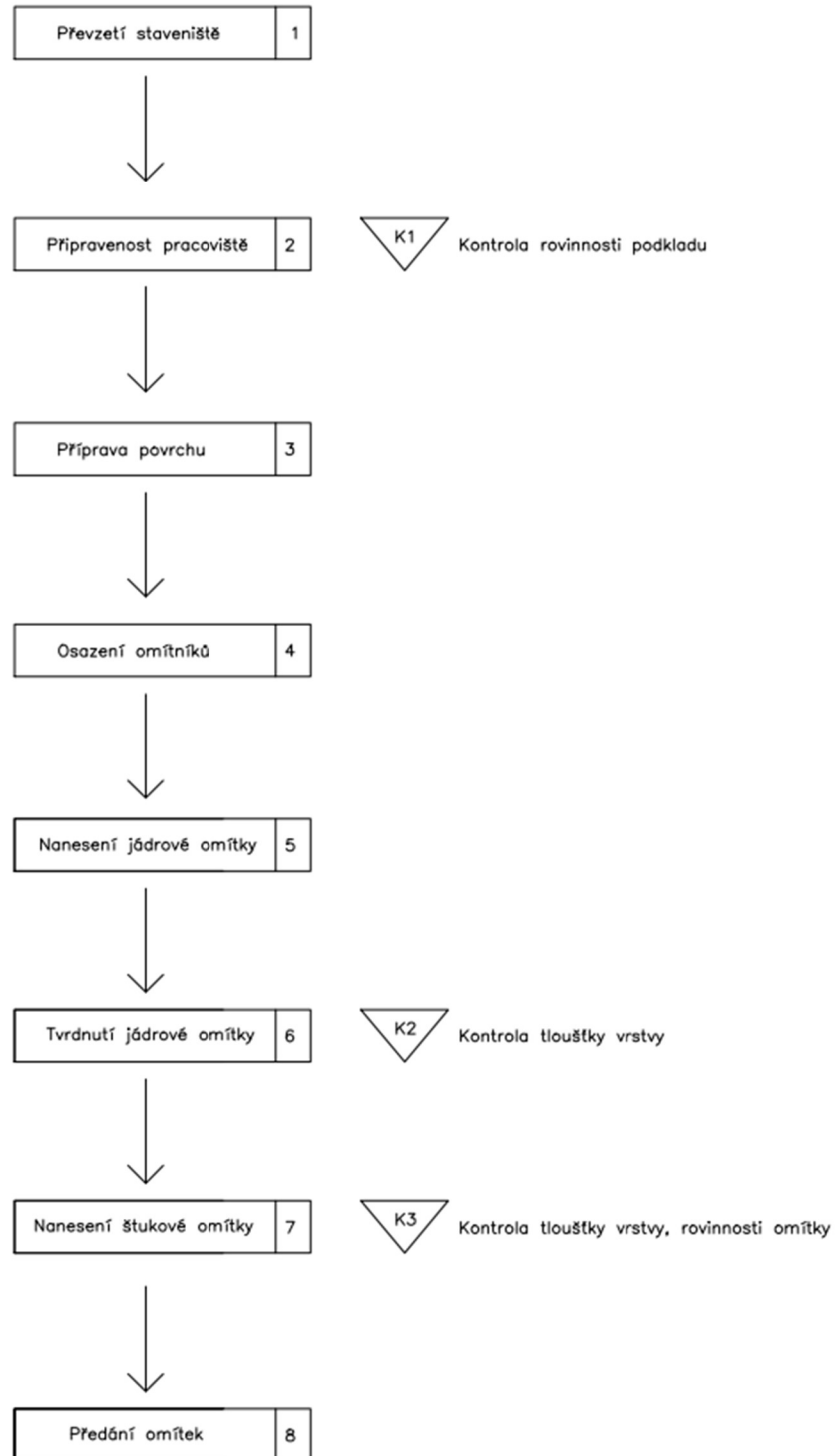
#### **6.1.4.3 Nanesení štukové omítky**

Podklad pro nanesení štukové omítky by měl být pevný, rovný, soudržný, zbavený prachu. Štukovou omítku nanášíme na stěnu přímo kovovým hladítkem a natahujeme v 3 mm vrstvě od spodu nahoru. Při nanášení omítky na stěnu je třeba držet hladítko pod úhlem cca 30-45°. Štuková omítka bude ručně vyhlazena.

#### **6.1.4.4 Kontrola**

Kontrola je zaměřena na dodržování shody s PD a předpisy pro provádění danými výrobci. Kontrola se bude týkat celkové rovinatosti provedené omítky  $\pm 2\text{mm}/2\text{m}$  – měřené dvoumetrovou latí, začištění rohů, řádné omítnutí v místech prostupů. Dále musí být průběžně kontrolováno, zda-li je použit materiál, který je předepsán v projektové dokumentaci a technické zprávě.

### 6.1.4.5 Postupový diagram



Obrázek 3: Postupový diagram omítek [Zdroj - vlastní tvorba]



## 6.1.5 BOZP – požadavky a opatření

### 6.1.5.1 Základní ustanovení

Zákon č. 262/2006 Sb., zákoník práce

Zákon č. 309/2006 Sb., zákon o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci

Nařízení vlády č. 362/2005 Sb., o bližších požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na pracovišti s nebezpečím pádu z výšky nebo do hloubky

Nařízení vlády č. 591/2006 Sb., o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích

Nařízení vlády č. 378/2001 Sb., kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a nářadí

### 6.1.5.2 Konkrétní vymezení jednotlivých opatření pro zajištění BOZ a PO

Profese	Číslo	Riziko	Opatření	Pravděpodobnost	Závažnost	Míra rizika
Omitkář	1	Uklouznutí, zakopnutí, pád	Pevná pracovní obuv, uklizené pracoviště, správné osvětlení	5	1	Střední
	2	Práce ve výšce - pád	Zábradlí na lešení, další jištění pracovníků - připnutí k postroji apod.	2	4	Střední
	3	Pád předmětu z výšky na pracovníka	Helma, bezpečné zacházení s předměty na lešení, vytyčené bezpečné zóny pohybu	3	2	Střední
	4	Poranění nožem	Rukavice, oděv, kvalita nástroje	3	1	Nízká
	5	Poranění zraku - omítka, malta...	Ochranné brýle	2	3	Střední
	6	Poranění el. proudem	Revize prodlužek a samotných nástrojů, proškolení pracovníka	2	4	Střední
	7	Poranění dýchacích cest, vdechnutí	Ochranné prostředky - respirátor, štít	1	2	Nízká
	8	Poranění při špatném zacházení s nástroji	Zaškolení pracovníka, pracovní oděv, rukavice	3	2	Střední
	9	Poranění - michadlo, kroutící moment	Zaškolení pracovníka, pracovní oděv, rukavice	3	2	Střední

Obrázek 4: Tabulka rizik - omítka [zdroj - vlastní tvorba]

Legenda:

Pravděpodobnost (Jaká je pravděpodobnost, že bude někdo zraněn?)

0 – Žádná až skoro nulová

1 – Velmi nepravděpodobné

2 – Nepravděpodobné

3 – Pravděpodobné

4 – Velmi pravděpodobné

5 – Jisté

Závažnost (Pokud bude někdo zraněn, jaká bude závažnost jeho zranění?)

0 – Žádné zranění

1 – První pomoc

2 – Nezávažné poranění (pracovní neschopnost 0-3 dny)

3 – Více než 3 dny pracovní neschopnosti

4 – Vážné zranění

5 – Smrtelný úraz nebo trvalé následky atd.

### **6.1.5.3 Osobní ochranné pomůcky**

Po celou dobu pobytu na staveništi budou pracovníci vybaveni následujícími OOPP: pracovní přilba, reflexní vesta, pracovní obuv S3 (uzavřená obuv s vyztuženou špičkou a nepropíchnutelnou podrážkou), pracovní rukavice.

Každý zaměstnanec se po převzetí těchto pracovních pomůcek přesvědčí o jejich kompletnosti, provozuschopnosti a celkovém nezávadném stavu. Práce ve výškách (včetně montážních plošin) - osobní ochranné pracovní pomůcky proti pádu z výšky nebo do hloubky.

### **6.1.6 Ochrana okolí a životního prostředí**

#### **6.1.6.1 Možnosti poškození životního prostředí, návrh ochrany**

Během omítacích prací je možné riziko zvýšené prašnosti. Pro snížení tohoto rizika bude probíhat kropení vodou míst u sil. Při stavební činnosti bude nutno dodržovat předepsané povolené hladiny hluku podle nařízení vlády č.272/2011 Sb. o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací. Během provádění omítacích prací se budou používat stroje splňující požadavek, aby hladina hluku nepřesahovala hodnotu 50 dB. Předpokládá se manipulace s ekologicky nebezpečným materiálem. Na okraji staveniště budou zřízeny kontejnery na běžný komunální odpad, kontejner na plasty, papír a kovy.

### 6.1.6.2 Kategorizace odpadů

Dle přílohy 1 Vyhlášky č. 8/2021 Sb.

KÓD	DRUH	KATEGORIE	NAKLÁDÁNÍ
15 01 01	Papírové a lepenkové obaly	O	Recyklace
15 01 02	Plastové obaly	O	Recyklace
17 02 03	Plasty	O	Recyklace
17 09 04	Směsné stavební a demoliční odpady neuvedené pod čísly 17 09 01, 17 09 02 a 17 09 03	O	Recyklace
20 03 01	Směsný komunální odpad	O	Recyklace

Obrázek 5: Tabulka nakládání s odpady - omítky [vlastní tvorba]

## 6.2 Technologický předpis – SDK podhledy

### 6.2.1 Základní identifikační údaje

#### 6.2.1.1 Identifikační údaje stavby

Název stavby: Bytový dům na parc.č. 813/1, k.ú. Plaňany

Místo stavby: Parc. č. 813/1, Plaňany

Katastrální území: Plaňany [10001]

Údaje o stavebníkovi: Městys Plaňany, Tyršova 72, 28104 Plaňany

IČO 002 356 36

#### 6.2.1.2 Popis objektu

Sociální bytový dům se nachází ve vybudovaném území pro bydlení v obci. Jedná se o třípodlažní stavbu bez podsklepení. Nachází se zde šest bytových jednotek o velikosti 5x2+kk, 1x1+kk . V každém patře se nachází dvě bytové jednotky. V prostoru 1.NP se dále nachází technické zázemí, úklidová místnost a pokoj s toaletou pro sociálního pracovníka. Objekt je půdorysného tvaru obdélníka o maximálních rozměrech 20,0 x 7,25 m s výškou hřebene 10,95m. Součástí bytového domu je i nově vybudované parkovací stání pro vozidla.

Z materiálového hlediska se jedná o zděný objekt z keramických tvárnic, betonovou základovou konstrukcí. Nosná konstrukce střechy je navržena z příhradových vazníků, stropní systém z keramických vložek nosníků. Jako krytina šikmé střechy je použita plechová krytina s imitací tašek. Okna a dveře jsou navrženy jako plastové a budou doplněny skleněným zábradlím. Venkovní omítky jsou navrženy jako difuzně otevřené na bázi silikonu a silikátů, doplněny probarvenými omítkami dle výkresu pohledů. Soklová omítka je provedena z hydrofobního mechanicky odolných omítek v barvě fasády. Venkovní zpevněné plochy jsou provedeny z betonové zámkové dlažby.

#### 6.2.1.3 Vymezení předmětu řešení

Tento technologický předpis se zabývá prováděním SDK podhledů v 1.NP.

## **6.2.2 Vstupní materiály a výrobky**

### **6.2.2.1 Výpis materiálu**

Sádkartonové desky Rigips 4PROfesional

Montážní profily RigiProfily R-CD a R-UD

Tmel Vario a ProMix Mega

Pěnové těsnění

### **6.2.2.2 Zásobování, logistika, skladování**

Materiály budou dopraveny na staveniště pomocí nákladních automobilů přímo ze stavebnin. Materiál bude složen na předem připravených místech.

### **6.2.2.3 Metody kontroly kvality materiálu**

Materiál se zkontroluje dle projektové dokumentace po příjezdu na stavbu. Kontrolovat se bude, zda nedošlo k poškození. Dále se bude kontrolovat množství a kvalita.

## **6.2.3 Pracovní podmínky**

### **6.2.3.1 Připravenost pracoviště**

Před zahájením montáže sádkartonových podhledů musí být již vyřazeny všechny předcházející mokré procesy, které doposud na stavbě probíhaly. Parametry jako je vlhkost a vyzrállost povrchů musí být ustálená, povrch dále jednotný a suchý. Před samotným započítáním montáží nosného skeletu je třeba prověřit polohopisné a výškopisné umístění jednotlivých příček a podhledů.

### **6.2.3.2 Struktura pracovní čety**

Četu bude tvořit 1x vedoucí čety a 3x sádkartonáři.

### **6.2.3.3 Stroje, přístroje, pracovní pomůcky**

ulamovací nůž, nůžky na plech, laser, dřevěný metr, svinovací metr, tužka, úhelník, hoblík na hrany, šroubovák, vrtačka, brusná mřížka s vyměnitelným povrchem, kbelík, štafle, sada špachtlí na tmely, nerezové hladítko, pila na sádkarton, vodováha

#### **6.2.3.4 Bezprostřední podmínky pro práci**

Přípustná teplota by neměla být nižší než +5 °C a relativní vzdušná vlhkost v místnosti by měla být od 40 % do 80 %. Při tmelení desek by teplota neměla klesnout pod +10°C. V situaci kdy se tato činnost bude realizovat v podzimních měsících a vytápění objektu, které zde bude instalováno nebude ještě v tomto období dokončeno bude nutno tyto teplotní a vlhkostní podmínky zajistit pomocí nezávislého topení.

#### **6.2.4 Pracovní postup[12]**

##### **6.2.4.1 Vyznačení polohy**

Na stěně se vyznačí poloha a obrysová čára podhledu. Musí se pamatovat na to, že se vyznačuje úroveň konstrukce, proto se musí zohlednit tloušťka opláštění 12,5 mm.



*Obrázek 6: Vyznačení polohy SDK podhledu[12]*

##### **6.2.4.2 Obvodové profily**

Na obvodové RigiProfily R-UD se nalepí samolepicí pěnové těsnění, které má výrazný vliv na akustické parametry celého podhledu. Po předvrtání se R-UD RigiProfily připevňují plastovými natloukacími rozpěrkami na obvodovou stěnu ve vzájemných rozestupech do 800 mm. Vzdálenost prvního připojení od rohu místnosti je max. 200 mm.



Obrázek 7:Obvodové profily[12]

#### 6.2.4.3 Drát s okem

Drát s okem se k nosnému stropu připevní buď jedním ocelovým stropním hřebíkem DN6 do betonového stropu, nebo jedním šroubem s plochou hlavou typu FN na dřevěné stropní prvky, a to do boku trámu, kde je šroub namáhaný na stříh. Na ukotvené dráty se přes pero namontují závěsy.



Obrázek 8:Drát s okem[12]

#### 6.2.4.4 Nosné profily

Na obvodové R-UD RigiProfily se položí nosné R-CD RigiProfily a následně se do nich „nakliknou“ perové závěsy. Montážní (kolmé) R-CD RigiProfily se vloží do obvodových profilů a křížovými spojkami se spojí s nosnými. Maximální rozstup montážních profilů je 500 mm.



Obrázek 9:Nosné profily[12]

#### 6.2.4.5 Vyrovnání

Osazený rošt z montážních profilů se musí ještě před připevněním sádrokartonových desek výškově vyrovnat do vodorovné polohy pomocí vodováhy nebo pomocí laserového nivelačního přístroje.

#### 6.2.4.6 Připevnění desek

Sádrokartonové desky Rigips 4PROfesional s tloušťkou 12,5 mm se připevňují na montážní profily rychlošrouby Rigips typu TN 212 ve vzdálenosti max.170 mm. Desky se vždy orientují délkou kolmo na montážní profily. Spoj příčných hran desek musí být umístěn na montážním profilu. Příčné spáry sousedních desek se musí vystřídat minimálně o jeden montážní profil, aby nedocházelo k tvoření křížových spojů. Při napojení podhledu s obvodovými stěnami se ponechá spára se šířkou přibližně 6 mm, která zabezpečí prostor na správné vytmelení tohoto napojení. Na spoje desek se nanese tenká vrstva spárovacího tmelu. Do vrstvy tmelu se vloží výztužná sklovláknitá páska a zlehka se přetáhne špachtlí s tenkou vrstvou tmelu. Zploštělé hrany desek usnadňují základní tmelení, jelikož tmel s páskou se nanáší jen po zkosení hran desek. Při této práci dbejte zvýšené opatrnosti na své oči a mějte na obličeji ochranné brýle, ať se vám do nich tmel nedostane. Špachtlí se přetmelí hlavy šroubů. Do spáry mezi podhledem a okolními stěnami se nalepí samolepicí kluzná páska a následně se spára vyplní tmelem. Po obvodu podhledu se vloží do tenké vrstvy tmelu sklovláknitá výztužná páska. Postupuje se stejně jako při tmelení spojů desek.



Obrázek 10:Připevnění desek[12]



#### 6.2.4.7 Druhá vrstva

Po zaschnutí první vrstvy tmelu se spoje podruhé přestěrkují spárovacím tmelem. Tmel se musí hranou hladítka roztáhnout do šířky a uhladit do ztracena.



Obrázek 11:Nanesení druhé vrstvy tmelu[12]

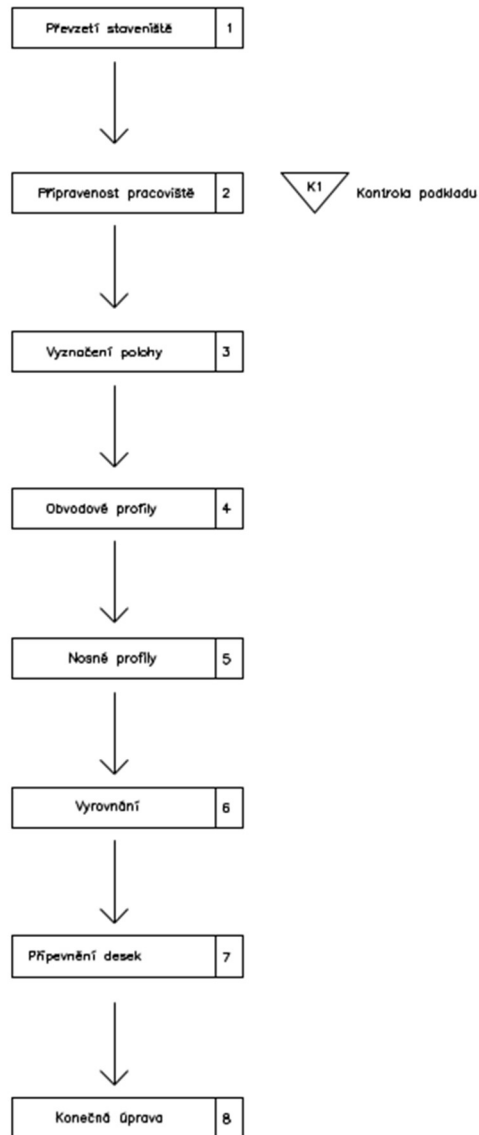
#### 6.2.4.8 Konečná úprava

Na konečnou úpravu povrchu lze použít pastový tmel, který je vhodný na finální tmelení. Po zaschnutí tmelu se povrch přebrousí brusnou mřížkou připevněnou do ručního držáku. Musí se dát na to, aby se neporušila výztužná páska ani přiléhající povrch kartónu sádkartonových desek. Podhled je připravený na malování.



Obrázek 12:Konečná úprava[12]

### 6.2.4.9 Postupový diagram



Obrázek 13: Postupový diagram - SDK pohledy [Zdroj - vlastní tvorba]

### 6.2.5 BOZP – požadavky a opatření

#### 6.2.5.1 Základní ustanovení

Zákon č. 262/2006 Sb., zákoník práce

Zákon č. 309/2006 Sb., zákon o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci

Nařízení vlády č. 362/2005 Sb., o bližších požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na pracovišti s nebezpečím pádu z výšky nebo do hloubky

Nařízení vlády č. 591/2006 Sb., o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích

Nařízení vlády č. 378/2001 Sb., kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a nářadí

### 6.2.5.2 Konkrétní vymezení jednotlivých opatření pro zajištění BOZ a PO

Profese	Číslo	Riziko	Opatření	Pravděpodobnost	Závažnost	Míra rizika
Sádrokartonář	1	Pád ze štaflí	Helma, pracovní obuv, nechodit na štaflích	2	3	Střední
	2	Pád předmětu z výšky na pracovníka	Helma, bezpečné zacházení s předměty na lešení, vytyčené bezpečné zóny pohybu	2	3	Střední
	3	Poranění nožem	Rukavice, pracovní oděv, kvalita nástroje	3	1	Nízká
	4	Říznutí o nosné profily	Rukavice, pracovní oděv, rukavice, brýle	3	1	Nízká
	5	Poranění zraku	Ochranné brýle	2	2	Nízká
	6	Poranění el. proudem	Revize prodlužek a samotných nástrojů, proškolení pracovníka	2	2	Nízká
	7	Poranění dýchacích cest, vdechnutí	Ochranné prostředky - respirátor, štít	2	2	Nízká
	8	Poranění sluchového ústrojí	Ochranná sluchátka, špunty do uší	1	2	Nízká
	9	Úraz při práci s vrtačkou	Zaškolení pracovníka, pracovní oděv, rukavice, helma, brýle	2	1	Nízká

Obrázek 14: Tabulka rizik - SDK pohledy [Zdroj - vlastní tvorba]

Legenda:

Pravděpodobnost (Jaká je pravděpodobnost, že bude někdo zraněn?)

0 – Žádná až skoro nulová

1 – Velmi nepravděpodobné

2 – Nepravděpodobné

3 – Pravděpodobné

4 – Velmi pravděpodobné

5 – Jisté

Závažnost (Pokud bude někdo zraněn, jaká bude závažnost jeho zranění?)

0 – Žádné zranění

1 – První pomoc

2 – Nezávažné poranění (pracovní neschopnost 0-3 dny)

3 – Více než 3 dny pracovní neschopnosti

4 – Vážné zranění

5 – Smrtelný úraz nebo trvalé následky atd.

### **6.2.5.3 Osobní ochranné pomůcky**

Po celou dobu pobytu na staveništi budou pracovníci vybaveni následujícími OOPP: pracovní přilba, reflexní vesta, pracovní obuv S3 (uzavřená obuv s vyztuženou špičkou a nepropíchnutelnou podrážkou), pracovní rukavice.

Každý zaměstnanec se po převzetí těchto pracovních pomůcek přesvědčí o jejich kompletnosti, provozuschopnosti a celkovém nezávadném stavu. Práce ve výškách (včetně montážních plošin) - osobní ochranné pracovní pomůcky proti pádu z výšky nebo do hloubky.

### **6.2.6 Ochrana okolí a životního prostředí**

#### **6.2.6.1 Možnosti poškození životního prostředí, návrh ochrany**

V rámci nakládání s odpady a vlivem na životní prostředí bude postupováno dle platných vyhlášek, norem a zákonů v České republice.

S odpady bude nakládáno dle zákona č. 185/2001 Sb., který stanovuje v souladu s právem EU pravidla pro předcházení vzniku odpadů a nakládání s nimi při dodržování ochrany životního prostředí, ochrany zdraví člověk a udržitelného rozvoje.

Katalog odpadů dle přílohy č.1 vyhlášky 93/2016 Sb. O katalogu odpadů, která stanovuje typ odpadů, postup pro zařazování odpadu a následný postup nakládání s odpady.

### 6.2.6.2 Kategorizace odpadů

Dle přílohy 1 Vyhlášky č. 8/2021 Sb.

KÓD	DRUH	KATEGORIE	NAKLÁDÁNÍ
15 01 01	Papírové a lepenkové obaly	O	Recyklace
15 01 02	Plastové obaly	O	Recyklace
17 04 05	Železo a ocel	O	Recyklace
17 05 04	Izolační materiály neuvedené pod čísly 17 06 01 a 17 06 03	O	Recyklace/Odstranění
17 08 02	Stavební materiály na bázi sádry neuvedené pod číslem 17 08 01	O	Recyklace
17 09 04	Směsné stavební a demoliční odpady neuvedené pod čísly 17 09 01, 17 09 02 a 17 09 03	O	Recyklace
20 03 01	Směsný komunální odpad	O	Recyklace

Obrázek 15: Tabulka nakládání s odpady - SDK pohledy [vlastní tvorba]

#### Seznam obrázků

Obrázek 1: Zakrytí oken folií[11].....	6
Obrázek 2:Nanesení jádrové omítky[11] .....	7
Obrázek 3:Postupový diagram omítek[Zdroj - vlastní tvorba].....	8
Obrázek 4:Tabulka rizik - omítky [zdroj - vlastní tvorba] .....	9
Obrázek 5: Tabulka nakládání s odpady - omítky [vlastní tvorba] .....	11
Obrázek 6:Vyznačení polohy SDK pohledu[12] .....	14
Obrázek 7:Obvodové profily[12] .....	15
Obrázek 8:Drát s okem[12].....	15
Obrázek 9:Nosné profily[12].....	15
Obrázek 10:Přípevnění desek[12].....	16
Obrázek 11:Nanesení druhé vrstvy tmelu[12].....	17
Obrázek 12:Konečná úprava[12].....	17
Obrázek 13:Postupový diagram - SDK pohledy [Zdroj - vlastní tvorba].....	18
Obrázek 14:Tabulka rizik - SDK pohledy[Zdroj - vlastní tvorba].....	19
Obrázek 15: Tabulka nakládání s odpady - SDK pohledy [vlastní tvorba].....	21