

## **Hodnocení doktoranda Ing. Martina Kyncla**

Téma doktorské disertační práce

### **Model a metodika pro komplexní ergonomické hodnocení pracoviště**

Ing. Martin Kyncl zahájil doktorské studium v oboru Řízení a ekonomika podniku 1. 10. 2015 v interní (presenční) formě studia. Všechny studijní povinnosti plnil svědomitě, zkoušky z jednotlivých předmětů skládal v souladu s termíny ISP. Státní doktorskou zkoušku složil úspěšně 25. 11. 2019. K tématu disertační práce zaměřenému na ergonomii přešel po dvou letech studia z původního tématu disertační práce zaměřeného na transfer technologií. Tato skutečnost spolu s ne vždy odpovídajícím nasazením při vypracování disertace vyústila v termín obhajoby, který je na samém konci povolené délky doktorského studia.

Pozitivně lze hodnotit zapojení doktoranda do pedagogické činnosti v rámci bakalářského a magisterského studia. Cením si jeho samostatnosti při přípravě obsahu cvičení a seminářů a vysoké odborné a pedagogické úrovně jeho výuky. Během doktorského studia se úspěšně zapojil do výuky předmětů Financování podniku, Strojírenská ergonomie a Projekt I, Projektování výrobních procesů a Projektování výrobních systémů. Svou pedagogickou činnost vykonával zodpovědně a samostatně.

Aktivně se zúčastňoval konferencí a workshopů pořádaných jak na Fakultě strojní ČVUT v Praze, tak na jiných akademických pracovištích. Zde lze zmínit např. účast na konferencích STČ v roce 2017, 2018 a 2023, účast na konferenci Integrovaného inženýrství v Brně v roce 2018 a účast na konferenci Modern Technologies in Manufacturing v Rumunsku v roce 2019. Na konferencích vždy vystupoval s podnětnými a pečlivě připravenými příspěvky.

Poznatky získané během studia a výsledky své vědecké práce Ing. Kyncl prezentoval v odborných časopisech a konferencích. Jeho publikační činnost lze považovat spíše za nanejvýš průměrnou.

Disertační práce s názvem „Model a metodika pro komplexní ergonomické hodnocení pracoviště“ se zabývá problematikou ergonomie v průmyslovém prostředí. Výsledkem práce je univerzální model a metodika pro komplexní hodnocení ergonomičnosti pracoviště, který je použitelný napříč průmyslem. Navržený model a metodika jsou funkční, poskytují validní

výstupy týkající se hodnoceního pracoviště nebo operace z pohledu ergonomie práce. Ing. Martin Kyncl ve své práci prokázal znalost teoretických a praktických koncepcí, metod a modelů řešení výrobních a montážních pracovišť z ergonomického hlediska. Ing. M. Kyncl splnil cíle své práce. Vytvořil model, který má systémovou povahu a předpoklady pro úspěšnou aplikaci v podnikové praxi. Přes své určité nedostatky a nedokonalosti prokazuje zpracování práce odpovídající odbornou úroveň a předpoklady autora k samostatné vědecké práci.

Pana Ing. Martina Kyncla považují po stránce charakterové za poctivého, skromného a pracovitého člověka, po stránce odborné pak za nadaného a perspektivního odborníka nejen v oblasti strojírenské ergonomie, ale v širším vědním oboru ekonomiky a řízení. Jsem potěšen, že bude pokračovat v budoucnosti ve své činnosti na Ústavu technologie obrábění, projektování a metrologie jako odborný asistent.

V závěru vyslovuji doporučení, aby disertační práce pana Ing. Martina Kyncla byla předložena k obhajobě a aby mu byl po jejím obhájení udělen akademický titul Ph.D.

V Praze dne 25. února 2024

prof. Ing. František Freiberg, CSc.