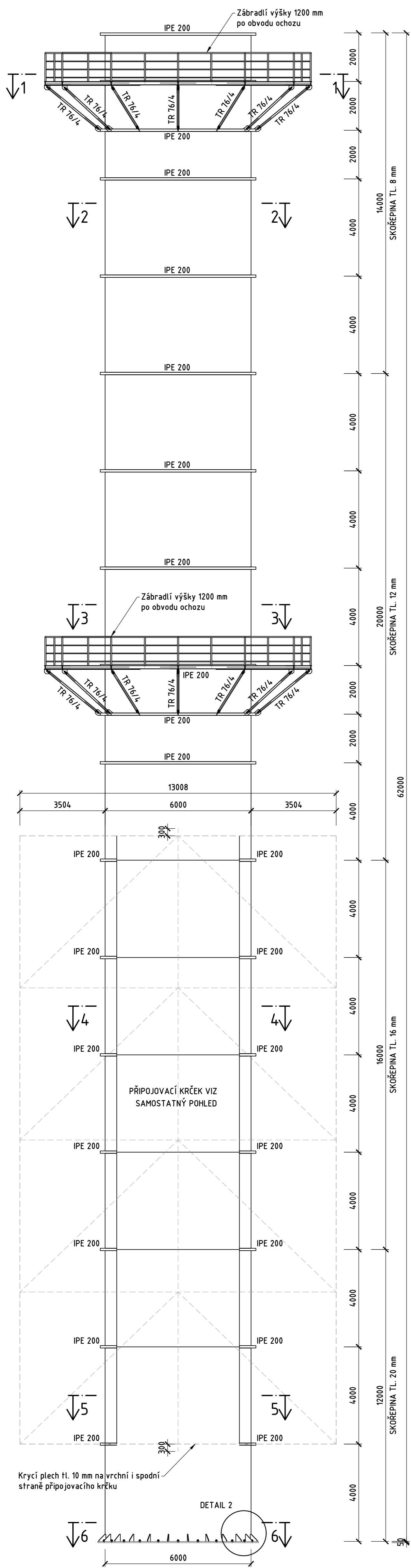


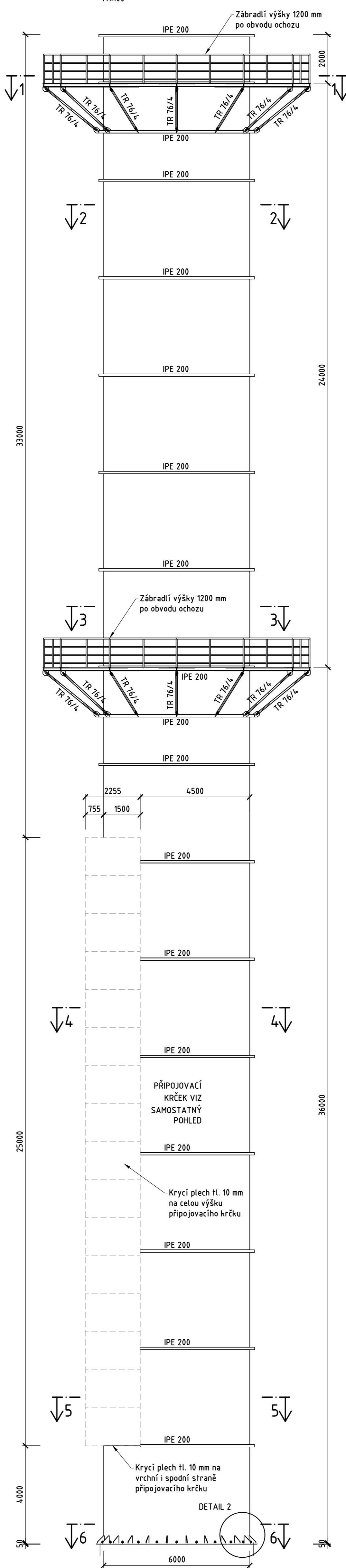
POHLED A-A - TUBUS KOMÍNA

M1:100



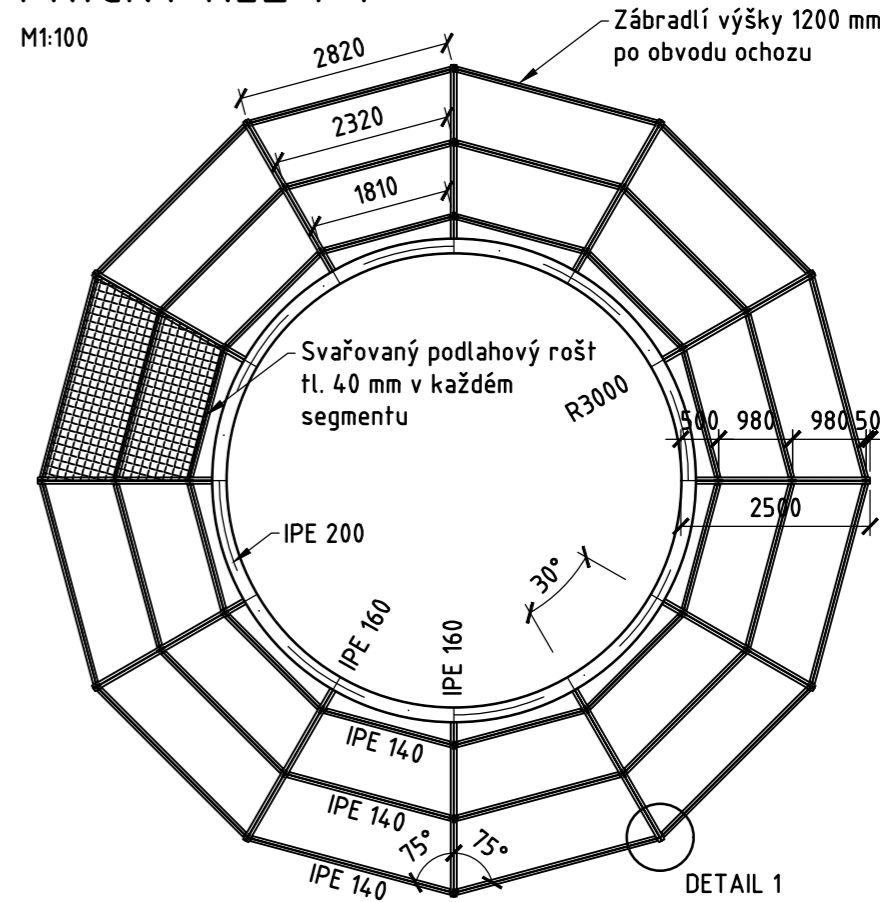
POHLED B-B TUBUS KOMÍNA

M1:100



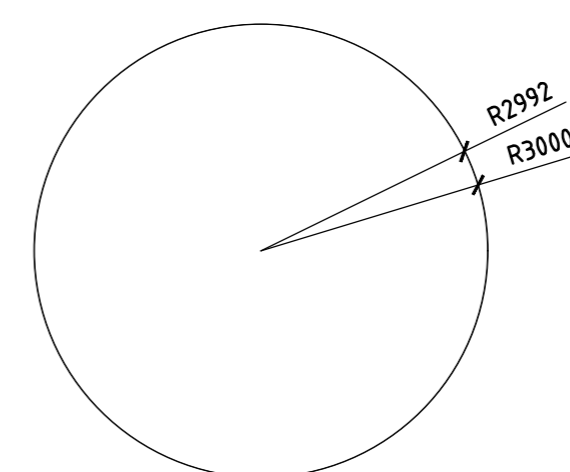
PŘÍČNÝ ŘEZ 1-1

M1:100



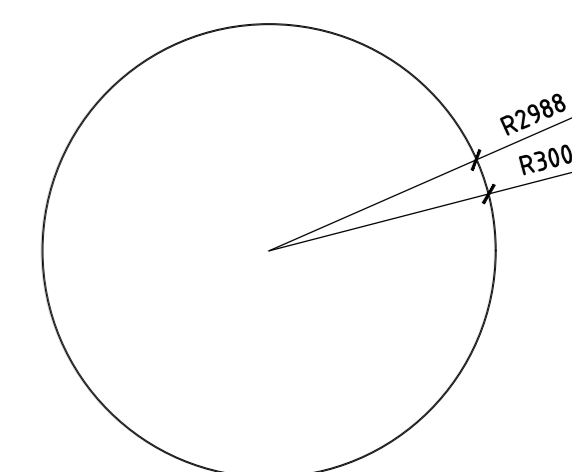
PŘÍČNÝ ŘEZ 2-2

M1:100



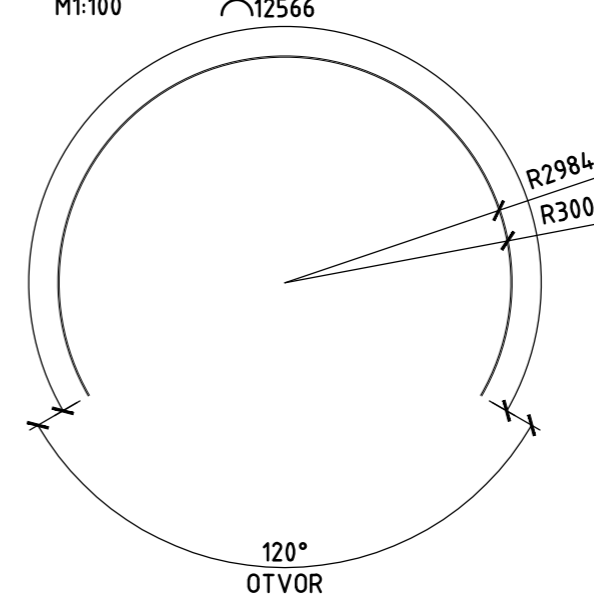
PŘÍČNÝ ŘEZ 3-3

M1:100



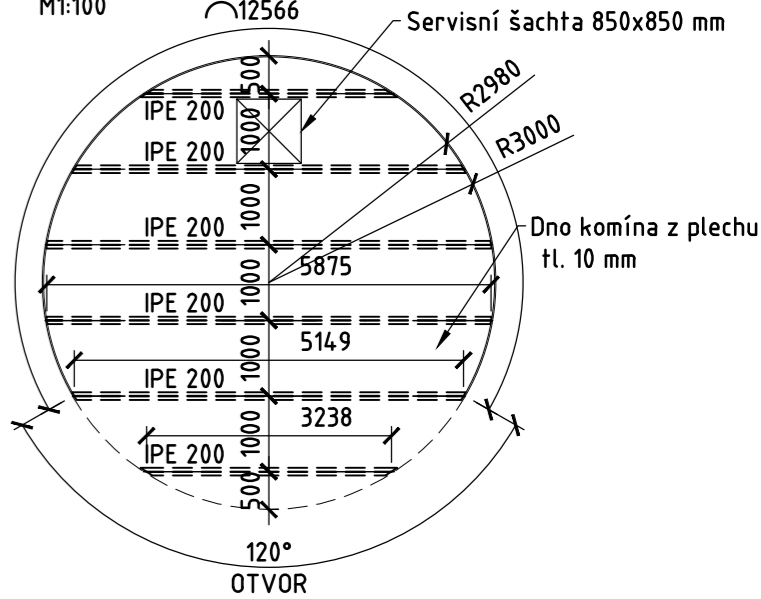
PŘÍČNÝ ŘEZ 4-4

M1:100



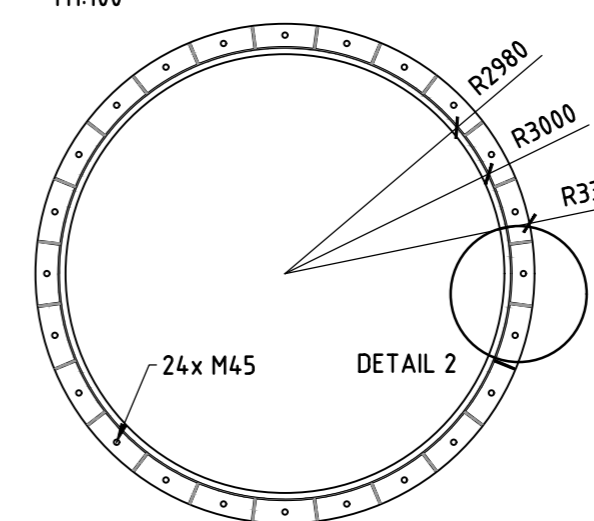
PŘÍČNÝ ŘEZ 5-5

M1:100



PŘÍČNÝ ŘEZ 6-6

M1:100



POZNÁMKY:

- Konstrukce je navržena na předpokládanou životnost 100 let. Předpokládané životnosti bude dosaženo za předpokladu náležitě a pravidelně údržby konstrukce.
- Ocelová konstrukce bude na stavbu dopravena po dílcích a na místě smontována.
- Veškeré neoznačené tupé svary se provedou na tloušťku materiálu.
- Veškeré neoznačené koutové svary provést výšky alespoň $a_w = 0,5x_t$, kde t označuje tloušťku slabšího ze svařovaných plechů a zároveň dodržet doporučené minimální rozměry koutových svarů, min. tl. svaru však bude $a_w = 3$ mm.
- Na šroubové spoje budou použity šrouby M12, pevnostní třídy 8.8, pozinkované, dle EN 1504.8-1.
- Pokud dojde v průběhu montáže konstrukce k lokálnímu porušení povrchové úpravy, musí být rovněž obnovena se stejnou nebo vyšší kvalitou.

POŽADAVKY NA VÝROBU:

- Výrobní norma - EN 1090-2 - třída provedení EXC3
- Specifikace základního materiálu - S 235J0W - EN 10025-2, Atest 2.2 EN 10204
- Přídavný drát pro procesy svařování dle ČSN EN ISO 514
- Možnosti druhů svařování:
 - 135 MAG
 - Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175 - M21
 - Přídavný drát dle ČSN EN ISO 14341 - G3 S11
- 121 UP
- Tavidlo dle ČSN EN 780 SA AB 1 67 AC H5
- Přídavný drát dle ČSN EN 758 S2
- 111
- Elektroda dle ČSN EN ISO 14172 - OK 48 00
- Spojovací materiál šroubových spojů tř. pevnosti 8.8
- Požadavky na kvalitu svarů - EN ISO 5817 C, kritéria přípustnosti dle § 7.6 EN 1090-2 pro EXC3
- Tolerance EN 1090-2 B11.3.3,
- Povrchová úprava dle ČSN ISO 8501-1, ČSN EN ISO 12944-1, ČSN EN ISO 9223 a TKP 19.B.P7

STUPEŇ PŘÍPRAVY POVRCHU:

- Sa 2^ø (Důkladné otryskání)

STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY:

- C5-M (Velmi vysoká)

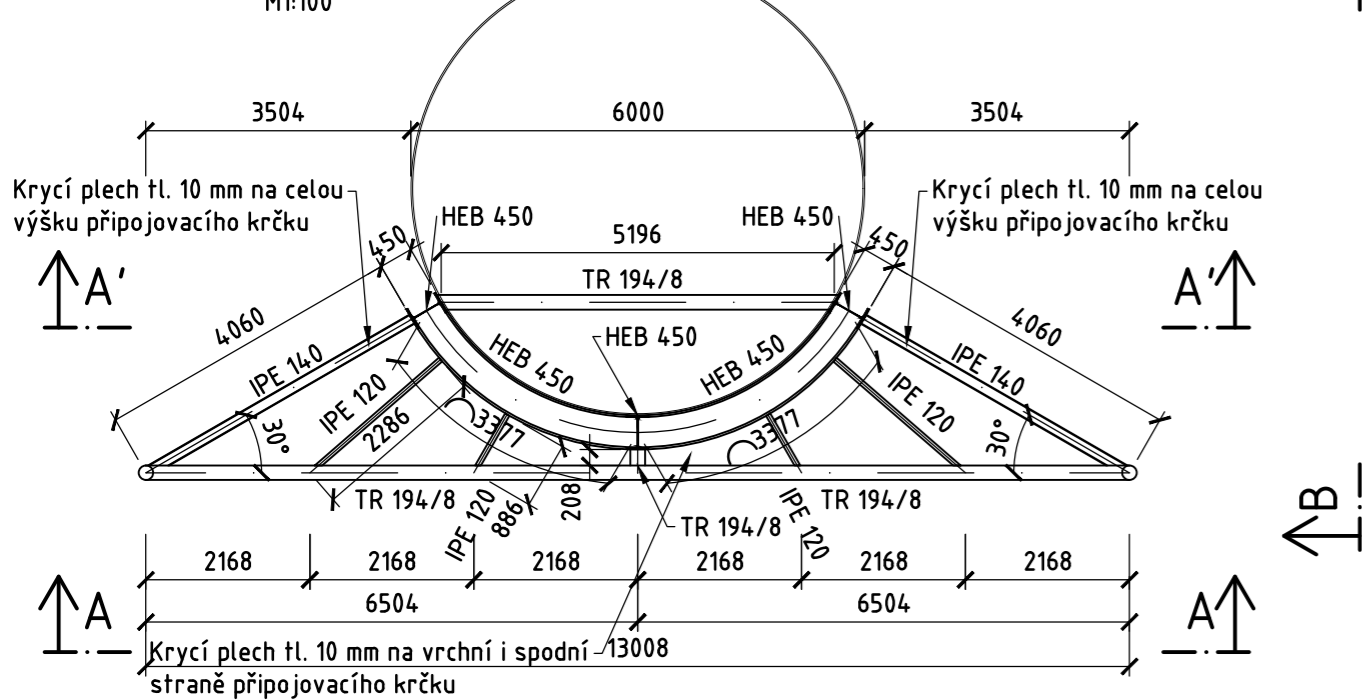
MATERIÁLY:

KONSTRUKČNÍ OCEL:

- konstrukční ocel: S235J0W
- šrouby: 8.8

PŮDORYS

M1:100



<p>VEDOUcí PRÁCE: Ing. Břetislav Židlický, Ph.D.</p> <p>KONZULTANT: Ing. Radek Pošta, Ph.D.</p>	<p>VYPRACOVAL: Bc. Daniel Kalenský</p>	<p>PÁRE: 1</p>
	<p>OBEDNATEL: Česká vysoká učení technická, Fakulta stavební; Thákurova 2077/7, 166 29, Praha 6</p> <p>PROFESE: D.1.2 - STAVEBNÍ KONSTRUKČNÍ</p>	
<p>MÍSTO STAVBY: Singapur</p>	<p>STUPEŇ PD: DIPLOMOVÁ PRÁCE</p>	
<p>OBSAH VÝKRESU:</p>	<p>AKTUÁLNÍ DATUM: 01/2024</p> <p>PRVNÍ DATUM: 10/2023</p> <p>REVIZE: R0</p> <p>POČET A4: 9x44</p> <p>MÉRÍTKO: 1:100</p> <p>Č. PŘÍLOHY: D.1.2.01</p>	<p>TUBUS KOMÍNA</p>
<p>AKCE: NÁVRH A POSOUZENÍ OCELOVÉHO KOMÍNA</p>	<p>AKCE: NÁVRH A POSOUZENÍ OCELOVÉHO KOMÍNA</p>	