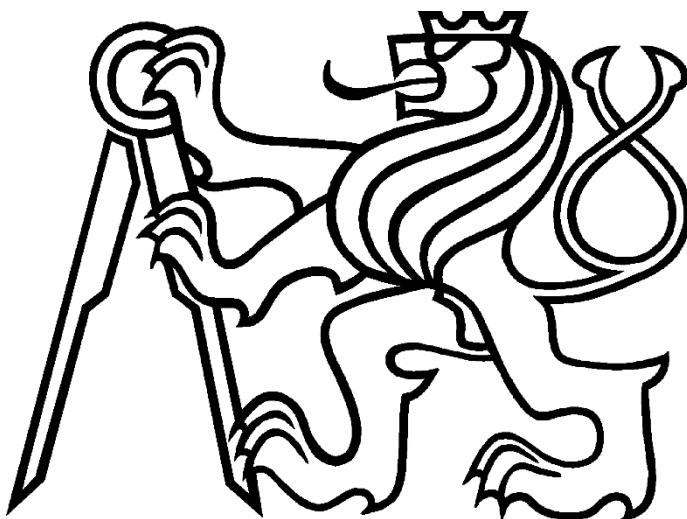


**ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE**  
**FAKULTA STAVEBNÍ**  
**KATEDRA TECHNICKÝCH ZAŘÍZENÍ BUDOV**



**TECHNICKÁ ZPRÁVA**

**VZDUCHOTECHNIKA**

**Vypracoval: Bc. Daniel Kocour**

**Vedoucí DP: Ing. Arch. Vojtěch Mazanec Ph. D**

**2023/2024**

# **Obsah**

1. Technická zpráva .....	3
1.1 Úvod .....	3
1.1.1 Umístění objektu .....	3
1.1.2 Popis objektu .....	3
1.1.3 Základní údaje nového projektovaného zařízení .....	4
1.2 Základní technické údaje .....	4
1.2.1 Klimatické údaje .....	4
1.2.2 Tepelné ztráty a zisky .....	4
1.3 Technická místnost pro vzduchotechniku .....	4
1.4 Stanovení množství větracího vzduchu .....	4
1.5 Koncepce větrání administrativní budovy .....	5
1.6 Návrh prvků vzduchotechniky .....	5
1.6.1 Vzduchotechnická jednotka – personalizované .....	5
1.6.2 Vzduchotechnická jednotka – směšovací .....	5
1.6.3 Vzduchotechnické potrubí .....	5
1.6.4 Tlumiče hluku .....	6
1.6.5 Koncové prvky .....	6
1.7 Návrh dimenze potrubí .....	6
1.8 Koncepce větrání CHÚC A .....	6
1.9 Požadavky na související profese .....	7
1.9.1 Stavební úpravy .....	7
1.9.2 Zdravotně technické instalace .....	7
1.9.3 Elektroinstalace .....	7
1.9.4 Měření a regulace .....	7
1.10 Závěr .....	7
2. Seznam příloh technické zprávy .....	8
3. Seznam výkresové dokumentace .....	8

# 1. Technická zpráva

## 1.1 Úvod

Projekt se zaměřuje na návrh vzduchotechniky pro administrativní budovu C-Energy II v Plané nad Lužnicí. Tato budova má pět nadzemních pater a jedno podzemní podlaží, přičemž objekt je situován ve svahu. Podzemní podlaží je zapuštěno do terénu v severovýchodní části a otevřeno do venkovního prostoru na jihozápadě.

V prvním podzemním podlaží (1.PP) budou umístěny prostory pro řízení výroby elektřiny a tepla (MaR), serverovna, rozvodny a sklady. Na prvním nadzemním podlaží (1.NP) se nachází recepce s aulou. Ostatní patra budou vyhrazena pro kanceláře, zasedací místnosti, sociální zázemí a kuchyňky. V pátém nadzemním podlaží (5.NP) je technické podlaží se strojovnou vzduchotechniky. Všechna patra jsou propojena schodištěm a výtahem.

### 1.1.1 Umístění objektu

Objekt se nachází v Jihočeském kraji, ve městě Plané nad Lužnicí.

### 1.1.2 Popis objektu

Administrativní budova vychází z rostoucích potřeb souvisejících s modernizací a rozšířením funkcí stávajícího areálu. Kromě kancelářských prostor integruje budova vstupní aulu s recepcí na úrovni 1.NP a dílny MaR na úrovni 1.PP. Provádí se provozní dělení na čistý a špinavý provoz, přičemž dílny patří do kategorie špinavých provozů. Proto má tento prostor samostatný vchod v prvním podzemním podlaží. Další vstup do objektu se nachází na úrovni 1.NP, kde kromě vstupní auly, recepce a kuchyňky najdeme také vstup do kancelářské části budovy. Prostor 1.NP je propojen se stávající administrativní budovou přes vyrovnávací schodišťové rameno. 2. nadzemní podlaží je rovněž propojeno se stávající administrativní budovou a slouží jako hlavní komunikační propojení mezi stávajícími a nově budovanými kancelářskými prostory. V ostatních podlažích se nacházejí kancelářské prostory. V nejvyšším 5. podlaží jsou umístěny prostory pro technologické zázemí budovy.

Výškový rozdíl terénu hlavní vnitroareálové komunikace a ostatních zpevněných ploch areálu přiléhajících ke stavební parcele činí 3,28 metru. Proto má budova jedno částečně podzemní podlaží a pět nadzemních podlaží. Poslední nadzemní podlaží má plochou střechu s nejvyšším bodem atiky ve výšce +21,25 m nad úrovní podlahy 1.NP. Na střeše se nachází konstrukce a plochy pro umístění log společnosti mediálních, laserových a světelných systémů vysoké cca 7,5 m. Při plném využití těchto střešních systémů se z budovy v noci stává mezi-areálová lokální světelná dominanta.

Tvar budovy je půdorysně redukován na základní čtvercový prostor vnitřně definovaný sloupy skeletového systému se ztužujícím komunikačním jádrem – schodištěm a výtahem. Půdorysně je tvar přístavby čtvercový. Tuto estetiku jednoduchosti podporuje i zvolené materiálové řešení, kde fasáda celého objektu je z kontaktního zateplovacího systému s exteriérovou omítkou.

### 1.1.3 Základní údaje nového projektovaného zařízení

Otopné plochy: Stropní vytápění – podhledy

Otopná soustava: Dvoutrubková teplovodní otopná soustava

Materiál potrubí: Trubka RAUTITAN STABIL, tyč, (PE-Xa/Al/PE) vícevrstvá trubka s hliníkovou vložkou.

VZT jednotky: Anemostaty VVPM

Chladící soustava: Stropní chlazení – podhledy

## 1.2 Základní technické údaje

### 1.2.1 Klimatické údaje

Administrativní budova se nachází v Plané nad Lužnicí, kde je venkovní výpočtová teplota pro otopné období stanovena normou na  $-15^{\circ}\text{C}$ . V jednotlivých místnostech se výpočtová teplota liší. Relativní vlhkost vzduch v exteriéru je 80 %, pro interiér je dána vlhkost 50 %.

### 1.2.2 Tepelné ztráty a zisky

Pro návrh výkonu otopných a chladících ploch byl proveden výpočet tepelných ztrát a zisků objektu pomocí programu PROTECH.

## 1.3 Technická místnost pro vzduchotechniku

V technické místnosti jsou umístěny dvě vzduchotechnické jednotky. Návrh VZT jednotek viz. Příloha č.4

## 1.4 Stanovení množství větracího vzduchu

Pro každý typ větrání jsem zvolil odlišné množství vzduchu. Pro směšovací větrání jsem standardně volil  $25 \text{ m}^3/\text{h}$  na osobu, zatímco pro personalizované jsem zvolil  $17 \text{ m}^3/\text{h}$ .

Pro personalizované větrání jsem zvolil pozici vyústku HDG, což jsou lineární difuzory umístěné na předním okraji stolu, vytvářející proud směrem k tělu osoby. Podle grafu převzatého ze studie vedené A. Melikovem [1], při efektivitě větrání 1,0 vyšla hodnota  $16,2 \text{ m}^3/\text{h}$  na osobu, kterou jsem zaokrouhlil a zvolil  $17 \text{ m}^3/\text{h}$  na osobu.

Při určování potřebného množství průtoku čerstvého vzduchu pro jednotlivé místnosti jsem dodržel pokyny normy ČSN EN 15665/Z1. Pro jednotlivé místnosti jsem stanovil průtok vzduchu na základě intenzity větrání, počtu osob obývajících bytovou jednotku a požadavků normy na nárazové větrání. Hodnoty průtoků jsou zaneseny v půdorysech výkresové dokumentace a v tabulkách pro návrhy dimenzí potrubí.

## **1.5 Koncepce větrání administrativní budovy**

Větrání je řešeno centrálním rovnotlakým systémem. V návrhu jsou použity dva typy VZT: na podlaží 1.PP a 1.NP je implementováno standardní směšovací větrání. Na zbývajících podlažích je navrženo personalizované větrání v kombinaci se směšovacím větráním. Personalizované větrání je implementováno v kancelářích, zatímco směšovací větrání je využíváno pro zasedací místnosti, sociální zařízení a poskytuje podporu pro některé kanceláře, kde je vyšší počet osob a může docházet k nadmerné tvorbě oxidu uhličitého.

## **1.6 Návrh prvků vzduchotechniky**

### **1.6.1 Vzduchotechnická jednotka – personalizované**

Vzduchotechnická jednotka HL2 byla navržena na základě vypočteného potřebného průtoku a na základě stanovených tlakových ztrát soustavy. Jednotka je navržená tak, aby za běžného provozu překonala stanovenou tlakovou ztrátu 240 Pa a zajistila požadovaný průtok 1250 m/h, tento průtok je předimenzovaný, aby bylo možné změnit personalizovaný systém na standartní směšovací. Součástí jednotky jsou filtry, ventilátory, tlumiče hluku, cirkulační a by-pasová klapka. Jednotka bude do technické místnosti osazena dle podkladů výrobce.

### **1.6.2 Vzduchotechnická jednotka – směšovací**

Vzduchotechnická jednotka HL3.15 byla navržena na základě vypočteného potřebného průtoku a na základě stanovených tlakových ztrát soustavy. Jednotka je navržená tak, aby za běžného provozu překonala stanovenou tlakovou ztrátu 240 Pa a zajistila požadovaný průtok 1967 m/h. Součástí jednotky jsou filtry, ventilátory, tlumiče hluku, cirkulační a by-pasová klapka. Jednotka bude do technické místnosti osazena dle podkladů výrobce.

### **1.6.3 Vzduchotechnické potrubí**

Rozvod vzduchu ke koncovým prvkům a zpět je zajištěn pomocí vzduchovodního potrubí Spiro vyrobeného z pozinkovaného materiálu o různých průměrech. Hlavní rozvod vzduchu zabezpečuje centrální, svislé potrubí, které je u personalizovaného větrání také realizováno pomocí potrubí Spiro, zatímco u směšovacího potrubí je použito potrubí s čtyřhranným průřezem. Oba rozvody jsou umístěny ve středu objektu v samostatné instalacní šachtě. Potrubí v této šachtě je tepelně izolováno, aby se minimalizovaly teplotní ztráty a zabránilo se kondenzaci na povrchu potrubí. Ležaté rozvody v jednotlivých patrech je také nutné izolovat v případě rizika kondenzace. Okolní konstrukce šachty hlavního svislého potrubního rozvodu musí splňovat akustické požadavky, které vznikají v důsledku vyšší rychlosti proudění vzduchu v potrubí a s tím spojeného zvýšeného akustického zatížení okolního prostoru. Ležaté vzduchovodní rozvody umístěné v podhledu přivádějí vzduch k rozdělovačům, odkud vedou flexibilní potrubí až ke koncovým prvkům. Pro návrh dimenzí potrubí byly stanoveny rychlosti proudění vzduchu: rychlosť v flexibilních potrubích nepřesahuje 2 m/s, v ležatých rozvodech v každém patře dosahuje 3 m/s a v hlavním svislém rozvodu je 5 m/s.

#### **1.6.4 Tlumiče hluku**

Tlumiče budou umístěny na stoupacím přívodním potrubí z každé VZT jednotky s cílem omezit možné šíření akustického zatížení potrubím. V potrubí pro personalizované větrání bude osazen tlumič MAA-Q 250 na potrubí o průměru 250 mm, a pro směšovací větrání bude použit tlumič IAA 225 na potrubí o rozměrech 450x250 mm. Tloušťka tlumící vrstvy v obou případech činí 50 mm a délka tlumiče dosahuje 1000 mm.

#### **1.6.5 Koncové prvky**

Koncovými prvky pro personalizovaný systém jsou stoly, do kterých je integrováno personalizované větrání. Pro směšovací systém jsou použity anemostaty VVPM 400 C/S/P/R, které jsou v místnostech osazeny do podhledu. Na odvod vzduchu jsou osazeny větrací mřížky umístěné nad podhledem. Detailní pozice anemostatů a větracích mřížek jsou zobrazeny ve výkresové dokumentaci.

### **1.7 Návrh dimenze potrubí**

Návrh dimenzí potrubních rozvodů respektuje maximální rychlosti proudění uvedené v kapitole 1.6.2 v závislosti na pozici potrubí v systému. Dimenze jsou stanoveny samostatně v příloze projektové dokumentace vzduchotechniky.

### **1.8 Koncepce větrání CHÚC A**

V objektu od 1.NP do 5.NP je instalován zařízený CHÚC typu A. Množství vzduchu bylo stanoveno v souladu s aktuálními požadavky požárních norem, specificky s 10násobnou výměnou vzduchu pro CHUC typu A. Celkový objem větracího vzduchu pro tento účel činí 4000 m<sup>3</sup>/h. Výtah je zde považován za samostatný požární úsek a není započítán do výpočtu.

Pro větrání CHUC je zvolen systém přetlakového řešení, přičemž přívod vzduchu je zajištěn přívodním ventilátorem umístěným na střeše schodiště. V potrubí na sání vzduchu je instalována uzavírací klapka s vysokou izolační schopností. Tato klapka bude vybavena pohonem a bude spřážena s ventilátorem. Odvod vzduchu bude realizován automaticky otevíratelným světlíkem umístěným na nejvyšším místě schodiště, tedy v 5.NP. Spuštění ventilátoru a otevření klapky a světlíku bude řízeno systémem od požárního poplachu.

## **1.9 Požadavky na související profese**

### **1.9.1 Stavební úpravy**

V místech, kde prvky vzduchotechniky prostupují skrze stavební konstrukce, budou vytvořeny dostačeně velké prostupy umožňující montáž těchto prvků. Revizní otvor bude nutné umístit do spodní části šachty, kde bude možný přístup k nejnižšímu koleni jednotlivých rozvodů.

### **1.9.2 Zdravotně technické instalace**

Je nutné zajistit odvod kondenzátu ze vzduchotechnické jednotky. Na dno svislých rozvodů budou pro odvod kondenzátu umístěny tvarovky s ventilem. Odvod kondenzátu bude napojen do kanalizačního potrubí.

### **1.9.3 Elektroinstalace**

Profese elektro zajistí silový přívod pro všechna zařízení vzduchotechniky a zapojí silové rozvaděče. Všechna elektrická zařízení vzduchotechniky budou mít ochranu před nebezpečným dotykovým napětím a ochranu před nebezpečnými účinky statické elektřiny. Napojení jednotlivých zařízení bude zkoordinováno s profesí MaR tak, aby byly zabezpečeny požadované vazby mezi těmito profesemi.

### **1.9.4 Měření a regulace**

Zajistí způsob řízení a ovládání dle popisů jednotlivých zařízeních v této zprávě. V případě požáru zajistí ukončení chodu vzduchotechnické jednotky.

## **1.10 Závěr**

V projektové části byl zpracován návrh na větrání administrativní budovy. Pro objekt byly zvoleny 2 vzduchotechnické systémy, které jsou navrženy jako nucený rovnotlaký systém s možností zpětného získávaní tepla. Projekt byl navržen podle požadavků na větrání administrativních budov.

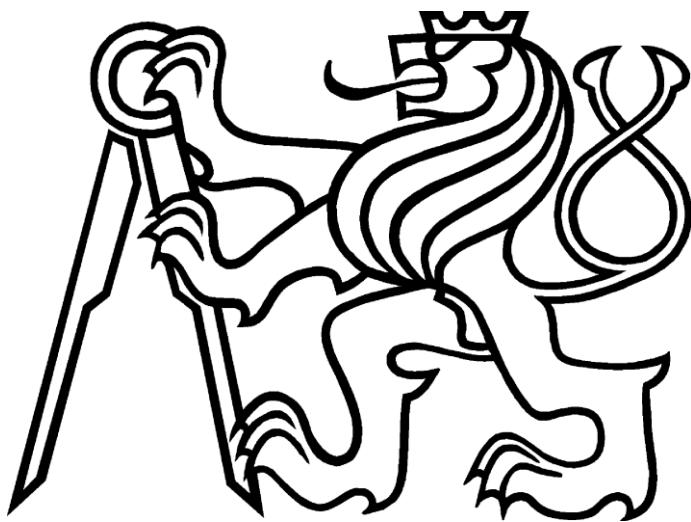
## **2. Seznam příloh technické zprávy**

- Příloha č. 1 – Tlakové ztráty + schémata podlaží
- Příloha č. 2 – Anemostaty – návrh
- Příloha č. 3 – Anemostaty – technické listy
- Příloha č. 4 – VZT jednotky – návrh
- Příloha č. 5 – VZT jednotky – technické listy
- Příloha č. 6 – Úprava vzduchu do VZT
- Příloha č. 7 – Návrh tlumičů hluku

## **3. Seznam výkresové dokumentace**

• Výkres č. 1 - Půdorys 1.PP	1:50
• Výkres č. 2 - Půdorys 1.NP	1:50
• Výkres č. 3 - Půdorys 2.NP	1:50
• Výkres č. 4 - Půdorys 3.NP	1:50
• Výkres č. 5 - Půdorys 4.NP	1:50
• Výkres č. 6 - Půdorys 5.NP	1:50
• Výkres č. 7 - Půdorys střechy	1:50
• Výkres č. 8 – Řez A-A	1:50
• Výkres č. 9 – Řez B-B	1:50

**ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE**  
**FAKULTA STAVEBNÍ**  
**KATEDRA TECHNICKÝCH ZAŘÍZENÍ BUDOV**



**PŘÍLOHY TECHNICKÉ ZPRÁVY  
VZDUCHOTECHNIKA**

**Vypracoval: Bc. Daniel Kocour**

**Vedoucí DP: Ing. Arch. Vojtěch Mazanec Ph. D**

**2023/2024**

## **PŘÍLOHA Č.1**

### **TLAKOVÉ ZTRÁTY + SCHÉMATA PODLAŽÍ**

## Výpočet tlakových ztrát personalizované větrání

### Výpočet tlakových ztrát - přívod - 2.NP

Úsek	V [m <sup>3</sup> /h]	w[m/s]	A x B [m]	de [m]	d [m]	S <sub>skut</sub> [m <sup>2</sup> ]	w <sub>skut</sub> [m/s]	Re	ε [-]	λ [-]	L [m]	ΔP <sub>tr</sub> [Pa]	ξ [-]	ΔP <sub>ξ</sub> [Pa]	ΔP <sub>z</sub> [Pa]	
1	834	5	-	-	-	0,25	0,049	4,72	88712	0,0006	0,018	4	3,945	0,2	2,673	6,618
2	374	5	-	-	-	0,18	0,025	4,08	55253	0,0008	0,020	4,15	4,711	0	0,000	4,711
3	136	5	-	-	-	0,15	0,018	2,14	24110	0,0010	0,026	4,15	1,962	0	0,000	1,962
4	136	3	-	-	-	0,15	0,018	2,14	24110	0,0010	0,025	1,1	0,497	0,5	1,371	1,869
5	119	3	-	-	-	0,15	0,018	1,87	21097	0,0010	0,026	6,5	2,325	0,7	1,470	3,794
6	68	3	-	-	-	0,1	0,008	2,41	18083	0,0015	0,027	3	2,763	0,7	2,429	5,192
7	34	2	-	-	-	0,08	0,005	1,88	11302	0,0019	0,030	6,2	4,910	0,2	0,424	5,334
													$\Sigma$	<b>29,479</b>		

### Výpočet tlakových ztrát - odvod - 2.NP

Úsek	V [m <sup>3</sup> /h]	w[m/s]	A x B [m]	de [m]	d [m]	S <sub>skut</sub> [m <sup>2</sup> ]	w <sub>skut</sub> [m/s]	Re	ε [-]	λ [-]	L [m]	ΔP <sub>tr</sub> [Pa]	ξ [-]	ΔP <sub>ξ</sub> [Pa]	ΔP <sub>z</sub> [Pa]	
1	834	5	-	-	-	0,25	0,049	4,72	88712	0,0006	0,018	4	3,945	0,2	2,673	6,618
2	374	5	-	-	-	0,18	0,025	4,08	55253	0,0008	0,020	4,15	4,711	0	0,000	4,711
3	136	5	-	-	-	0,15	0,018	2,14	24110	0,0010	0,026	4,15	1,962	0	0,000	1,962
4	136	3	-	-	-	0,15	0,018	2,14	24110	0,0010	0,025	0,7	0,317	0,5	1,371	1,688
5	119	3	-	-	-	0,15	0,018	1,87	21097	0,0010	0,026	3,3	1,180	0,5	1,050	2,230
6	102	3	-	-	-	0,15	0,018	1,60	18083	0,0010	0,027	1,9	0,518	0,5	0,771	1,290
7	85	3	-	-	-	0,1	0,008	3,01	22603	0,0015	0,025	4,8	6,540	0,5	2,711	9,251
8	68	3	-	-	-	0,1	0,008	2,41	18083	0,0015	0,027	0,9	0,829	0,5	1,735	2,564
9	51	3	-	-	-	0,08	0,005	2,82	16953	0,0019	0,027	4	6,426	0,7	3,336	9,762
10	34	3	-	-	-	0,08	0,005	1,88	11302	0,0019	0,030	2,1	1,663	0,7	1,483	3,145
													$\Sigma$	<b>43,221</b>		

v=1,33\*10<sup>-5</sup> [m<sup>2</sup>/s]  
pozinkovaný ocel. plech -> k=0,15mm

**Výpočet tlakových ztrát - přívod - 3.NP**

Úsek	V [m3/h]	w[m/s]	A x B [m]	de [m]	d [m]	Sskut[m2]	Wskut[m/s]	Re	$\varepsilon$ [-]	$\lambda$ [-]	L [m]	$\Delta P_t$ [Pa]	$\xi$ [-]	$\Delta P_\xi$ [Pa]	$\Delta P_z$ [Pa]	
1	834	5	-	-	-	0,25	0,049	4,72	88712	0,0006	0,018	4	3,945	0,2	2,673	6,618
2	374	5	-	-	-	0,18	0,025	4,08	55253	0,0008	0,020	4,15	4,711	0	0,000	4,711
3	238	3	-	-	-	0,18	0,025	2,60	35161	0,0008	0,023	0,9	0,458	0,5	2,025	2,483
4	170	3	-	-	-	0,15	0,018	2,67	30138	0,0010	0,023	8,1	5,427	0,7	2,999	8,426
5	68	3	-	-	-	0,15	0,018	1,07	12055	0,0010	0,029	3	0,403	0,7	0,480	0,883
6	34	2	-	-	-	0,08	0,005	1,88	11302	0,0019	0,030	6,1	4,830	0,2	0,424	5,253
$\Sigma$														<b>28,375</b>		

**Výpočet tlakových ztrát - odvod - 3.NP**

Úsek	V [m3/h]	w[m/s]	A x B [m]	de [m]	d [m]	Sskut[m2]	Wskut[m/s]	Re	$\varepsilon$ [-]	$\lambda$ [-]	L [m]	$\Delta P_t$ [Pa]	$\xi$ [-]	$\Delta P_\xi$ [Pa]	$\Delta P_z$ [Pa]	
1	834	5	-	-	-	0,25	0,049	4,72	88712	0,0006	0,018	4	3,945	0,2	2,673	6,618
2	374	5	-	-	-	0,18	0,025	4,08	55253	0,0008	0,020	4,15	4,712	0	0,000	4,712
3	238	3	-	-	-	0,18	0,025	2,60	35161	0,0008	0,023	0,7	0,356	0,5	2,025	2,381
4	170	3	-	-	-	0,15	0,018	2,67	30138	0,0010	0,023	5,2	3,484	0,7	2,999	6,483
5	136	3	-	-	-	0,15	0,018	2,14	24110	0,0010	0,025	4,8	2,171	0,5	1,371	3,542
6	68	3	-	-	-	0,15	0,018	1,07	12055	0,0010	0,029	0,9	0,121	0,5	0,343	0,464
7	51	3	-	-	-	0,08	0,005	2,82	16953	0,0019	0,027	4	6,426	0,7	3,336	9,762
8	34	3	-	-	-	0,08	0,005	1,88	11302	0,0019	0,030	2,1	1,663	0,7	1,483	3,145
$\Sigma$														<b>37,107</b>		

v=1,33\*10^-5 [m^2/s]  
pozinkovaný ocel. plech -> k=0,15mm

**Výpočet tlakových ztrát - přívod - 4.NP**

Úsek	V [m3/h]	w[m/s]	A x B [m]	de [m]	d [m]	Sskut[m2]	Wskut[m/s]	Re	$\varepsilon$ [-]	$\lambda$ [-]	L [m]	$\Delta P_{tf}$ [Pa]	$\xi$ [-]	$\Delta P_\xi$ [Pa]	$\Delta P_z$ [Pa]	
1	834	5	-	-	-	0,25	0,049	4,72	88712	0,0006	0,018	4	3,945	0,2	2,673	6,618
2	460	3	-	-	-	0,25	0,049	2,60	48930	0,0006	0,021	0,9	0,307	0,5	2,033	2,340
3	425	3	-	-	-	0,25	0,049	2,41	45207	0,0006	0,021	1,2	0,356	0,5	1,735	2,091
4	204	3	-	-	-	0,18	0,025	2,23	30138	0,0008	0,023	6,2	2,404	0,5	1,488	3,892
5	51	2	-	-	-	0,1	0,008	1,80	13562	0,0015	0,029	8,4	4,679	0,7	1,366	6,045
$\Sigma$														<b>20,986</b>		

**Výpočet tlakových ztrát - odvod - 4.NP**

Úsek	V [m3/h]	w[m/s]	A x B [m]	de [m]	d [m]	Sskut[m2]	Wskut[m/s]	Re	$\varepsilon$ [-]	$\lambda$ [-]	L [m]	$\Delta P_{tf}$ [Pa]	$\xi$ [-]	$\Delta P_\xi$ [Pa]	$\Delta P_z$ [Pa]	
1	834	5	-	-	-	0,25	0,049	4,72	88712	0,0006	0,018	4	3,945	0,2	2,673	6,618
2	460	3	-	-	-	0,25	0,049	2,60	48930	0,0006	0,021	0,7	0,239	0,5	2,033	2,272
3	425	3	-	-	-	0,25	0,049	2,41	45207	0,0006	0,021	3,2	0,949	0,5	1,735	2,685
4	204	3	-	-	-	0,18	0,025	2,23	30138	0,0008	0,023	6,6	2,559	0,5	1,488	4,047
5	119	3	-	-	-	0,15	0,018	1,87	21097	0,0010	0,026	0,7	0,250	0,5	1,050	1,300
6	85	3	-	-	-	0,1	0,008	3,01	22603	0,0015	0,025	3,2	4,360	0,7	3,796	8,156
7	51	3	-	-	-	0,1	0,008	1,80	13562	0,0015	0,029	3	1,671	0,7	1,366	3,037
$\Sigma$														<b>28,114</b>		

v=1,33\*10^-5 [m^2/s]  
pozinkovaný ocel. plech -> k=0,15mm

## Výpočet tlakových ztrát centrální smešovací větrání

### Výpočet tlakových ztrát - přívod - 1.PP

Úsek	V [m <sup>3</sup> /h]	w[m/s]	A x B [m]	de [m]	d [m]	S <sub>skut</sub> [m <sup>2</sup> ]	w <sub>skut</sub> [m/s]	Re	ε [-]	λ [-]	L [m]	ΔP <sub>tř</sub> [Pa]	ξ [-]	ΔP <sub>ξ</sub> [Pa]	ΔP <sub>z</sub> [Pa]	
1	1967	5	0,450	0,250	0,32	-	0,113	4,86	117377	0,0005	0,017	4	3,065	0,2	2,831	3,065
2	1647	5	0,450	0,200	0,28	-	0,090	5,08	105842	0,0005	0,018	4,15	4,131	0	0,000	4,131
3	1380	5	0,450	0,200	0,28	-	0,090	4,26	88683	0,0005	0,018	4,15	3,010	0	0,000	3,010
4	1030	5	0,450	0,150	0,23	-	0,068	4,24	71707	0,0007	0,019	4,15	3,838	0,5	5,390	9,228
5	330	5	0,200	0,150	0,17	-	0,030	3,06	39384	0,0009	0,022	4,15	2,990	0,2	1,120	4,111
6	330	3	-	-	-	0,2	0,031	2,92	43877	0,0008	0,022	0,5	0,275	0,7	3,576	3,851
7	305	3	-	-	-	0,2	0,031	2,70	40553	0,0008	0,022	4,7	2,246	0,7	3,055	5,301
8	25	3	-	-	-	0,08	0,005	1,38	8310	0,0019	0,032	7,4	3,438	0,2	0,229	3,667
$\Sigma$														<b>36,363</b>		

### Výpočet tlakových ztrát - odvod - 1.PP

Úsek	V [m <sup>3</sup> /h]	w[m/s]	A x B [m]	de [m]	d [m]	S <sub>skut</sub> [m <sup>2</sup> ]	w <sub>skut</sub> [m/s]	Re	ε [-]	λ [-]	L [m]	ΔP <sub>tř</sub> [Pa]	ξ [-]	ΔP <sub>ξ</sub> [Pa]	ΔP <sub>z</sub> [Pa]	
1	1967	5	0,450	0,250	0,32	-	0,113	4,86	117377	0,0005	0,017	4	3,065	0,2	2,831	5,896
2	1647	5	0,450	0,200	0,28	-	0,090	5,08	105842	0,0005	0,018	4,15	4,131	0	0,000	4,131
3	1380	5	0,450	0,200	0,28	-	0,090	4,26	88683	0,0005	0,018	4,15	3,010	0	0,000	3,010
4	1030	5	0,450	0,150	0,23	-	0,068	4,24	71707	0,0007	0,019	4,15	3,838	0,5	5,390	9,228
5	330	5	0,200	0,150	0,17	-	0,030	3,06	39384	0,0009	0,022	4,15	2,990	0,2	1,120	4,111
6	330	3	-	-	-	0,2	0,031	2,92	43877	0,0008	0,022	0,5	0,275	0,7	3,576	3,851
7	50	3	-	-	-	0,08	0,005	2,76	16620	0,0019	0,027	4,7	7,294	0,7	3,207	10,501
8	25	3	-	-	-	0,08	0,005	1,38	8310	0,0019	0,032	7,4	3,438	0,2	0,229	3,667
$\Sigma$														<b>44,394</b>		

v=1,33\*10<sup>-5</sup> [m<sup>2</sup>/s]  
pozinkovaný ocel. plech -> k=0,15mm

**Výpočet tlakových ztrát - přívod - 1.NP**

Úsek	V [m3/h]	w[m/s]	A x B [m]	de [m]	d [m]	Sskut[m2]	Wskut[m/s]	Re	$\varepsilon$ [-]	$\lambda$ [-]	L [m]	$\Delta P_{tf}$ [Pa]	$\xi$ [-]	$\Delta P_\xi$ [Pa]	$\Delta P_z$ [Pa]	
1	1967	5	0,450	0,250	0,32	-	0,113	4,86	117377	0,0005	0,017	4	3,065	0,2	2,831	5,896
2	1647	5	0,450	0,200	0,28	-	0,090	5,08	105842	0,0005	0,018	4,15	4,131	0	0,000	4,131
3	1380	5	0,450	0,200	0,28	-	0,090	4,26	88683	0,0005	0,018	4,15	3,010	0	0,000	3,010
4	1030	5	0,450	0,150	0,23	-	0,068	4,24	71707	0,0007	0,019	4,15	3,838	0,5	5,390	9,228
5	700	3	-	-	-	0,3	0,071	2,75	62049	0,0005	0,020	2,3	0,693	0,7	3,178	3,872
6	450	3	-	-	-	0,25	0,049	2,55	47866	0,0006	0,021	5,8	1,905	0,7	2,724	4,628
7	226	3	-	-	-	0,16	0,020	3,12	37562	0,0009	0,022	1,1	0,896	0,7	4,095	4,991
8	113	2	-	-	-	0,16	0,020	1,56	18781	0,0009	0,026	3,2	0,769	0,2	0,292	1,061
													$\Sigma$	36,817		

**Výpočet tlakových ztrát - odvod - 1.NP**

Úsek	V [m3/h]	w[m/s]	A x B [m]	de [m]	d [m]	Sskut[m2]	Wskut[m/s]	Re	$\varepsilon$ [-]	$\lambda$ [-]	L [m]	$\Delta P_{tf}$ [Pa]	$\xi$ [-]	$\Delta P_\xi$ [Pa]	$\Delta P_z$ [Pa]	
1	1967	5	0,450	0,250	0,32	-	0,113	4,86	117377	0,0005	0,017	4	3,065	0,2	2,831	5,896
2	1647	5	0,450	0,200	0,28	-	0,090	5,08	105842	0,0005	0,018	4,15	4,131	0	0,000	4,131
3	1380	5	0,450	0,200	0,28	-	0,090	4,26	88683	0,0005	0,018	4,15	3,010	0	0,000	3,010
4	1030	5	0,450	0,150	0,23	-	0,068	4,24	71707	0,0007	0,019	4,15	3,838	0,5	5,390	9,228
5	700	3	-	-	-	0,3	0,071	2,75	62049	0,0005	0,020	1,3	0,392	0,5	2,270	2,662
6	450	3	-	-	-	0,25	0,049	2,55	47866	0,0006	0,021	4,7	1,543	0,5	1,945	3,489
7	226	3	-	-	-	0,16	0,020	3,12	37562	0,0009	0,022	3,1	2,526	0,5	2,925	5,451
8	113	3	-	-	-	0,16	0,020	1,56	18781	0,0009	0,026	3,3	0,793	0,5	0,731	1,524
													$\Sigma$	35,391		

v=1,33\*10^-5 [m^2/s]  
pozinkovaný ocel. plech -> k=0,15mm

**Výpočet tlakových ztrát - přívod - 2.NP**

Úsek	V [m3/h]	w[m/s]	A x B [m]	de [m]	d [m]	Sskut[m2]	Wskut[m/s]	Re	$\varepsilon$ [-]	$\lambda$ [-]	L [m]	$\Delta P_{tf}$ [Pa]	$\xi$ [-]	$\Delta P_\xi$ [Pa]	$\Delta P_z$ [Pa]	
1	1967	5	0,450	0,250	0,32	-	0,113	4,86	117377	0,0005	0,017	4	3,065	0,2	2,831	5,896
2	1647	5	0,450	0,200	0,28	-	0,090	5,08	105842	0,0005	0,018	4,15	4,131	0	0,000	4,131
3	1380	5	0,450	0,200	0,28	-	0,090	4,26	88683	0,0005	0,018	4,15	3,010	0	0,000	3,010
4	350	3	-	-	-	0,2	0,031	3,09	46537	0,0008	0,021	4,6	2,806	0,5	2,873	5,679
5	250	3	-	-	-	0,2	0,031	2,21	33240	0,0008	0,023	3,2	1,076	0,7	2,052	3,128
														$\Sigma$	21,844	

**Výpočet tlakových ztrát - odvod - 2.NP**

Úsek	V [m3/h]	w[m/s]	A x B [m]	de [m]	d [m]	Sskut[m2]	Wskut[m/s]	Re	$\varepsilon$ [-]	$\lambda$ [-]	L [m]	$\Delta P_{tf}$ [Pa]	$\xi$ [-]	$\Delta P_\xi$ [Pa]	$\Delta P_z$ [Pa]	
1	1967	5	0,450	0,250	0,32	-	0,113	4,86	117377	0,0005	0,017	4	3,065	0,2	2,831	5,896
2	1647	5	0,450	0,200	0,28	-	0,090	5,08	105842	0,0005	0,018	4,15	4,131	0	0,000	4,131
3	1380	5	0,450	0,200	0,28	-	0,090	4,26	88683	0,0005	0,018	4,15	3,010	0	0,000	3,010
4	350	3	-	-	-	0,2	0,031	3,09	46537	0,0008	0,021	1,7	1,037	0,5	2,873	3,910
5	175	3	-	-	-	0,18	0,025	1,91	25854	0,0008	0,023	3,5	0,967	0,5	1,095	2,062
														$\Sigma$	19,009	

v=1,33\*10^-5 [m^2/s]  
pozinkovaný ocel. plech -> k=0,15mm

**Výpočet tlakových ztrát - přívod - 3.NP**

Úsek	V [m <sup>3</sup> /h]	w[m/s]	A x B [m]	de [m]	d [m]	S <sub>skut</sub> [m <sup>2</sup> ]	W <sub>skut</sub> [m/s]	Re	ε [-]	λ [-]	L [m]	ΔP <sub>fř</sub> [Pa]	ξ [-]	ΔP <sub>ξ</sub> [Pa]	ΔP <sub>z</sub> [Pa]	
1	1967	5	0,450	0,250	0,32	-	0,113	4,86	117377	0,0005	0,017	4	3,065	0,2	2,831	5,896
2	1647	5	0,450	0,200	0,28	-	0,090	5,08	105842	0,0005	0,018	4,15	4,131	0	0,000	4,131
3	267	3	-	-	-	0,18	0,025	2,91	39445	0,0008	0,022	4,3	2,684	0,5	2,548	5,232
4	250	3	-	-	-	0,18	0,025	2,73	36934	0,0008	0,022	10,7	5,944	0,7	3,128	9,072
														Σ	24,332	

**Výpočet tlakových ztrát - odvod - 3.NP**

Úsek	V [m <sup>3</sup> /h]	w[m/s]	A x B [m]	de [m]	d [m]	S <sub>skut</sub> [m <sup>2</sup> ]	W <sub>skut</sub> [m/s]	Re	ε [-]	λ [-]	L [m]	ΔP <sub>fř</sub> [Pa]	ξ [-]	ΔP <sub>ξ</sub> [Pa]	ΔP <sub>z</sub> [Pa]	
1	1967	5	0,450	0,250	0,32	-	0,113	4,86	117377	0,0005	0,017	4	3,065	0,2	2,831	5,896
2	1647	5	0,450	0,200	0,28	-	0,090	5,08	105842	0,0005	0,018	4,15	4,131	0	0,000	4,131
3	267	3	-	-	-	0,2	0,031	2,36	35501	0,0008	0,023	0,8	0,302	0,5	1,672	1,974
4	167	3	-	-	-	0,15	0,018	2,63	29606	0,0010	0,024	1,12	0,727	0,7	2,894	3,622
5	67	3	-	-	-	0,15	0,018	1,05	11878	0,0010	0,030	10,1	1,323	0,5	0,333	1,656
														Σ	17,279	

v=1,33\*10<sup>-5</sup> [m<sup>2</sup>/s]  
pozinkovaný ocel. plech -> k=0,15mm

**Výpočet tlakových ztrát - přívod - 4.NP**

Úsek	V [m <sup>3</sup> /h]	w[m/s]	A x B [m]	de [m]	d [m]	S <sub>skut</sub> [m <sup>2</sup> ]	w <sub>skut</sub> [m/s]	Re	ε [-]	λ [-]	L [m]	ΔP <sub>tř</sub> [Pa]	ξ [-]	ΔP <sub>ξ</sub> [Pa]	ΔP <sub>z</sub> [Pa]	
1	1967	5	0,450	0,250	0,32	-	0,113	4,86	117377	0,0005	0,017	4	3,065	0,2	2,831	5,896
2	320	3	-	-	-	0,2	0,031	2,83	42548	0,0008	0,022	1,7	0,885	0,5	2,402	3,286
3	51	3	-	-	-	0,08	0,005	2,82	16953	0,0019	0,027	2,5	4,016	0,5	2,383	6,399
4	34	3	-	-	-	0,08	0,005	1,88	11302	0,0019	0,030	2,6	2,059	0,5	1,059	3,118
5	17	3	-	-	-	0,08	0,005	0,94	5651	0,0019	0,036	4,2	1,004	0,7	0,371	1,375
														$\Sigma$	20,074	

**Výpočet tlakových ztrát - odvod - 4.NP**

Úsek	V [m <sup>3</sup> /h]	w[m/s]	A x B [m]	de [m]	d [m]	S <sub>skut</sub> [m <sup>2</sup> ]	w <sub>skut</sub> [m/s]	Re	ε [-]	λ [-]	L [m]	ΔP <sub>tř</sub> [Pa]	ξ [-]	ΔP <sub>ξ</sub> [Pa]	ΔP <sub>z</sub> [Pa]	
1	1967	5	0,450	0,250	0,32	-	0,113	4,86	117377	0,0005	0,017	4	3,065	0,2	2,831	5,896
2	320	3	-	-	-	0,2	0,031	2,83	42548	0,0008	0,022	0,8	0,416	0,5	2,402	2,818
3	220	3	-	-	-	0,16	0,020	3,04	36564	0,0009	0,022	0,6	0,466	0,5	2,771	3,238
4	120	3	-	-	-	0,16	0,020	1,66	19944	0,0009	0,026	9,9	2,643	0,5	0,825	3,468
														$\Sigma$	15,419	

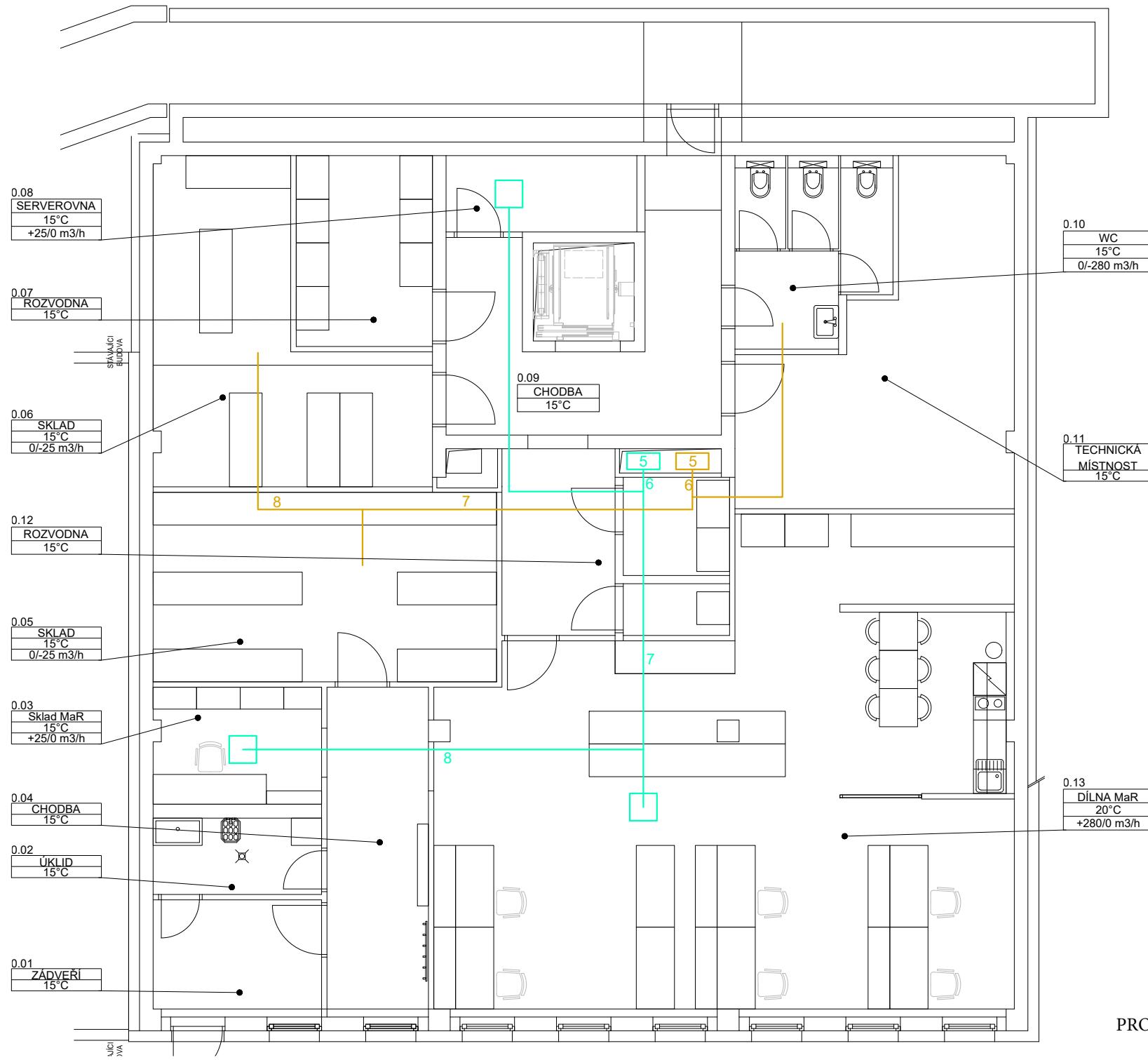
v=1,33\*10<sup>-5</sup> [m<sup>2</sup>/s]  
pozinkovaný ocel. plech -> k=0,15mm

**Požární větrání**

Úsek	V [m <sup>3</sup> /h]	w[m/s]	A x B [m]	de [m]	d [m]	S <sub>skut</sub> [m <sup>2</sup> ]	w <sub>skut</sub> [m/s]	Re	ε [-]	λ [-]	L [m]	ΔP <sub>tř</sub> [Pa]	ξ [-]	ΔP <sub>ξ</sub> [Pa]	ΔP <sub>z</sub> [Pa]	
1	4000	6,5	0,600	0,300	0,40	-	0,180	6,17	185649	0,0004	0,016	4,15	3,764	0,2	4,572	8,336
2	3200	6,5	0,600	0,250	0,35	-	0,150	5,93	157256	0,0004	0,016	4,15	4,064	0,2	4,214	8,278
3	2400	6,5	0,600	0,200	0,30	-	0,120	5,56	125313	0,0005	0,017	4,15	4,399	0,2	3,704	8,103
4	1600	6,5	0,600	0,150	0,24	-	0,090	4,94	89112	0,0006	0,018	4,15	4,664	0,2	2,926	7,590
5	800	6,5	0,600	0,100	0,17	-	0,060	3,70	47738	0,0009	0,021	4,15	4,207	0,2	1,646	5,853
														$\Sigma$	38,160	

# SCHÉMA 1.PP

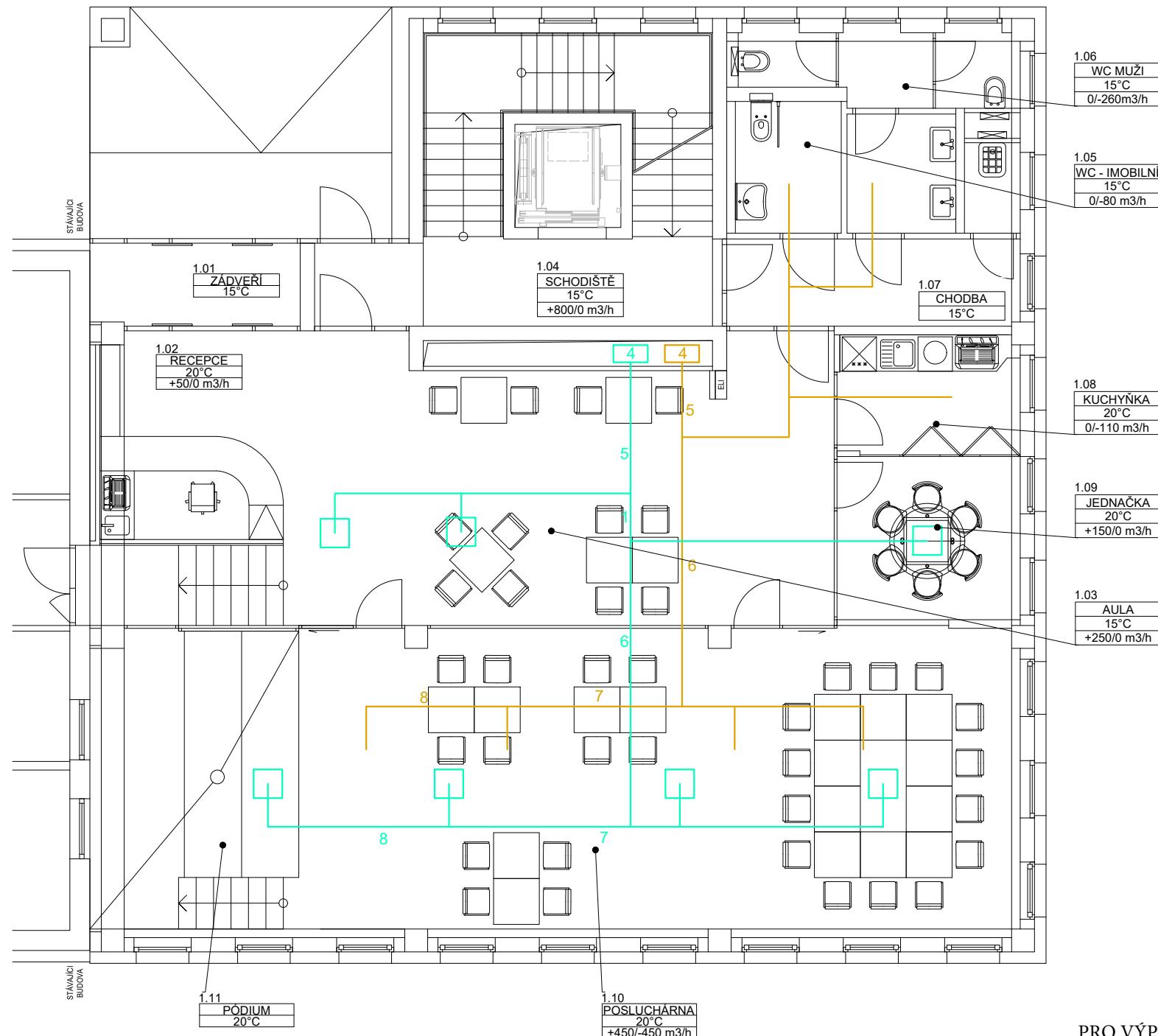
# Příloha č. 1 – Tlakové ztráty + schémata podlaží



PRO VÝPOČET TLAKOVÝCH ZTRÁT

# SCHÉMA 1.NP

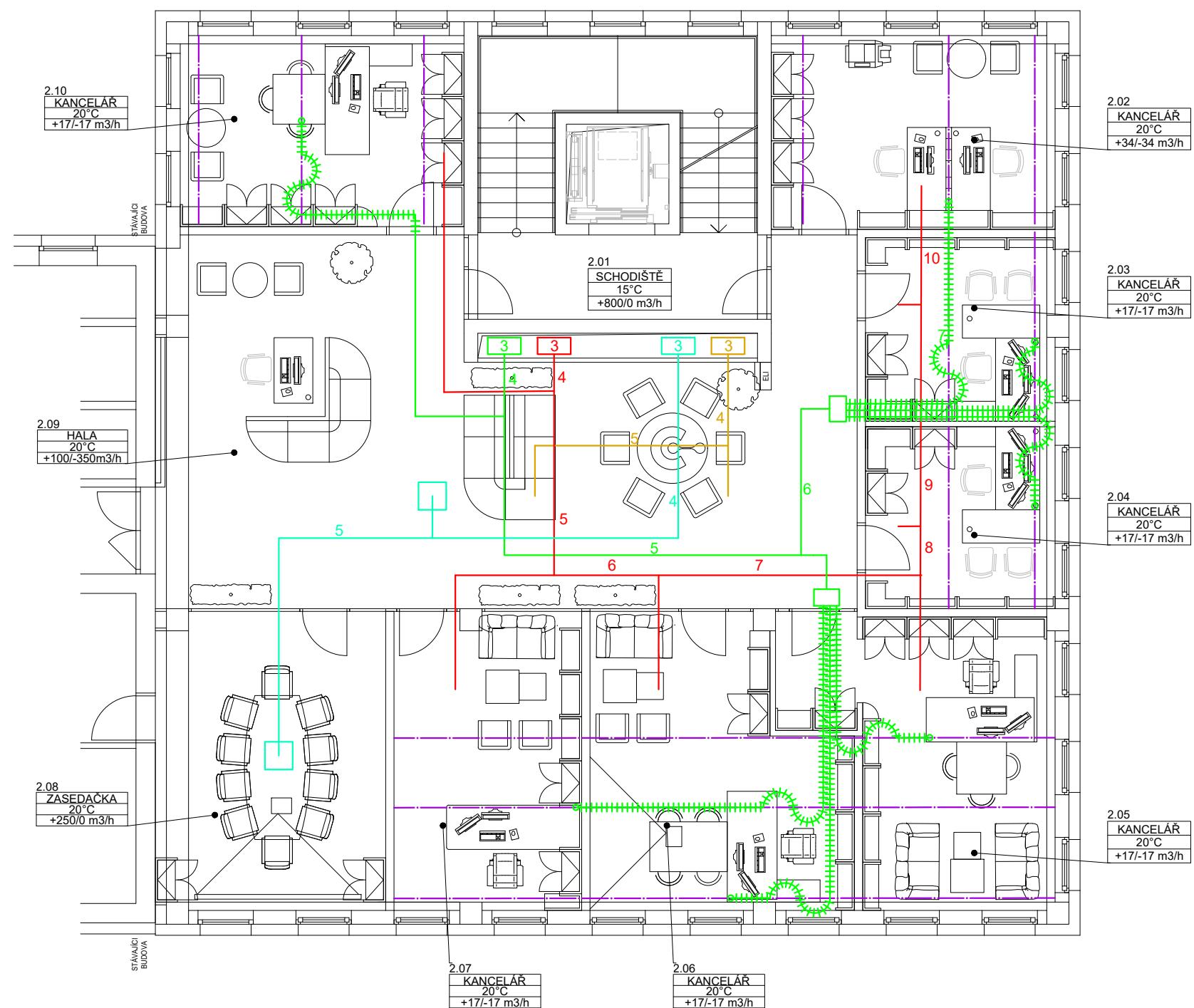
# Příloha č. 1 – Tlakové ztráty + schémata podlaží



PRO VÝPOČET TLAKOVÝCH ZTRÁT

# SCHÉMA 2.NP

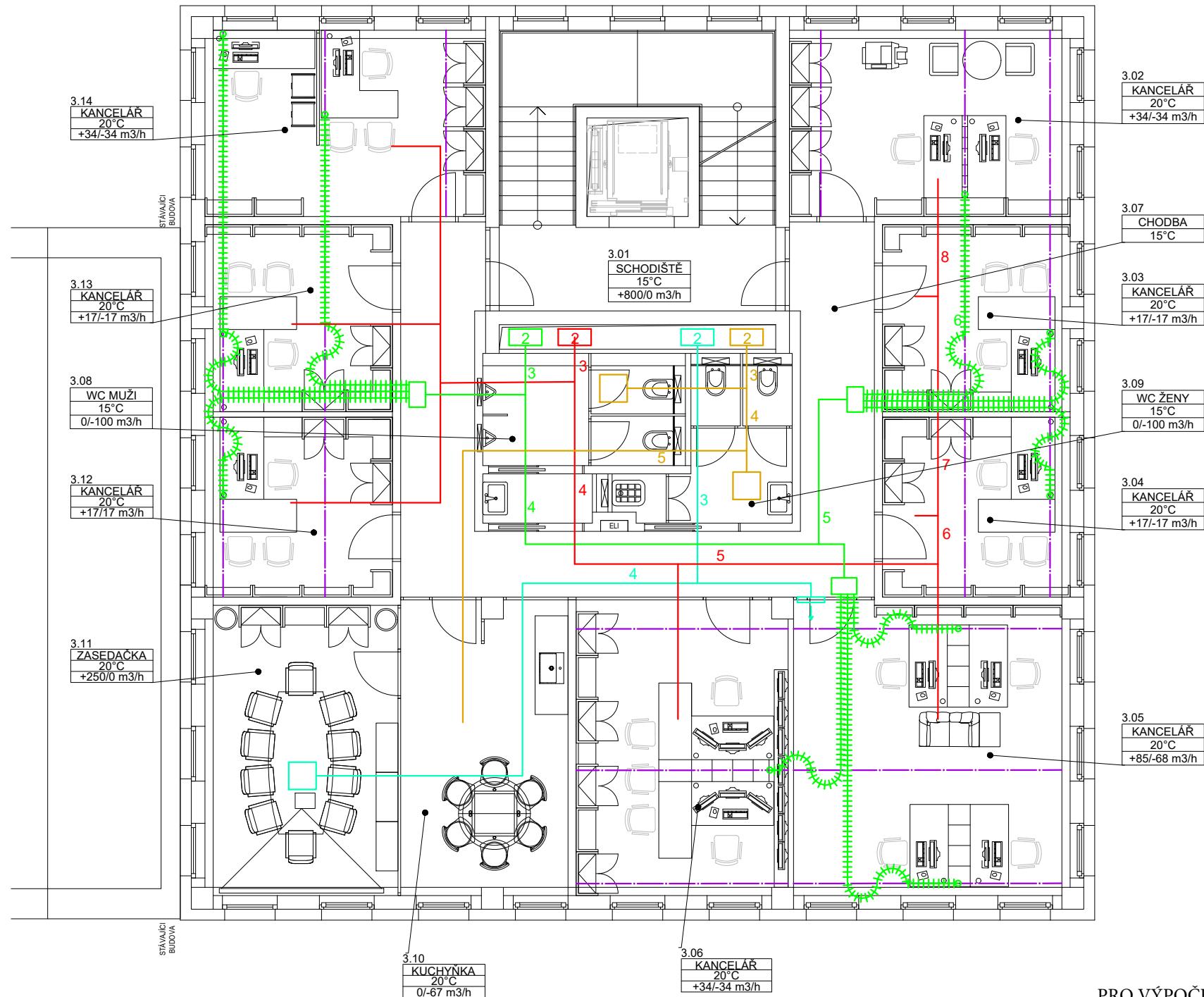
# Příloha č. 1 – Tlakové ztráty + schémata podlaží



PRO VÝPOČET TLAKOVÝCH ZTRÁT

# SCHÉMA 3.NP

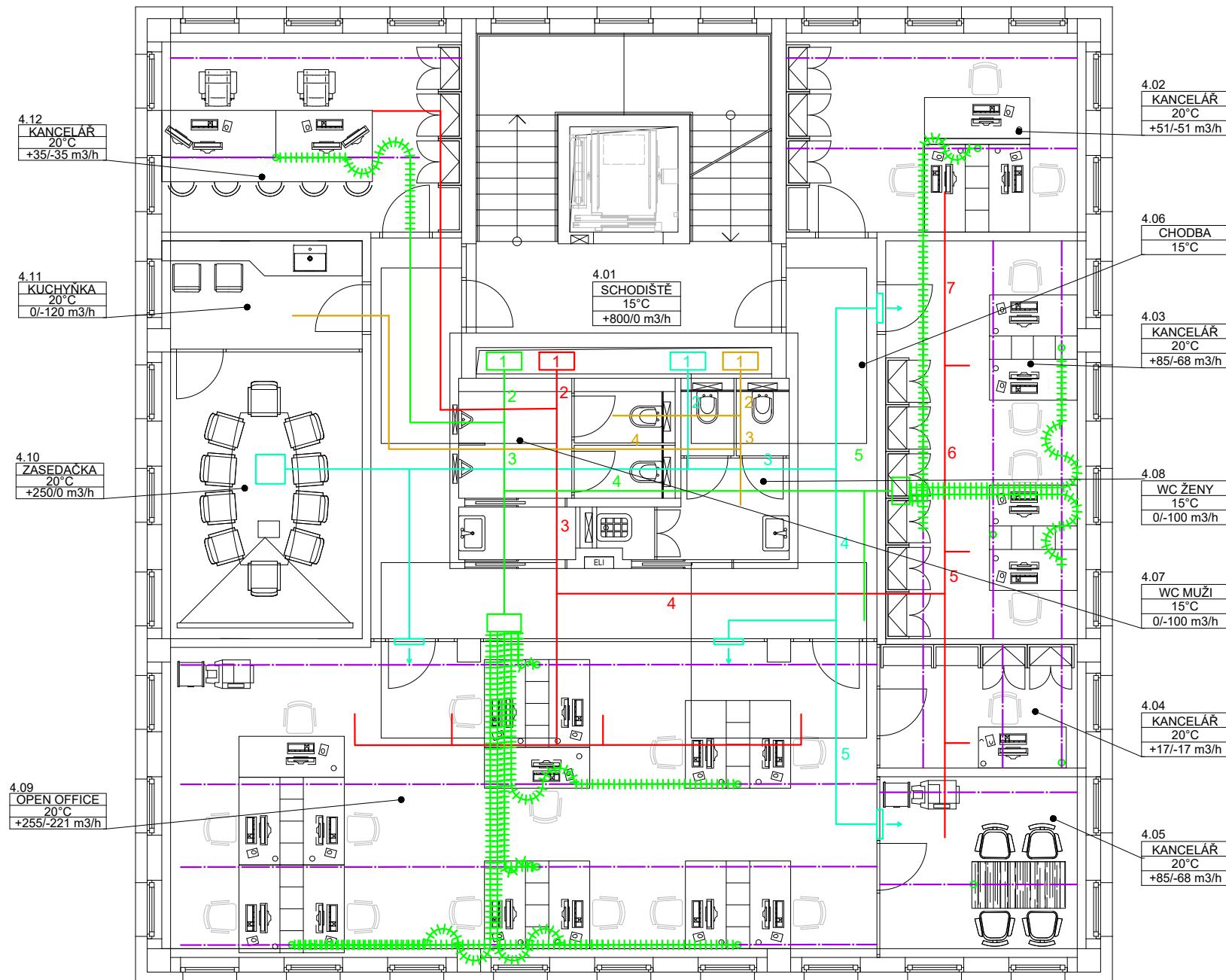
# Příloha č. 1 – Tlakové ztráty + schémata podlaží



PRO VÝPOČET TLAKOVÝCH ZTRÁT

# SCHÉMA 4.NP

# Příloha č. 1 – Tlakové ztráty + schémata podlaží



## **PŘÍLOHA Č.2**

### **ANEMOSTATY – NÁVRH**

## Návrh anemostatů

Zadaná data: Vyústí VVPM 400 C/S/P/R

$$V = 280 \text{ m} \cdot \text{h}$$

$$\Delta t_p = -6 \text{ K}$$

$$H_l = 1,95 \text{ m}$$

$$X = 1,9 \text{ m}$$

Diagram 7.1.1.:  $L_{WA} = 36 \text{ dB(A)}$

$$\Delta p_c = 23 \text{ Pa}$$

Diagram 7.1.3. VVPM - svislé připojení - PŘÍVOD

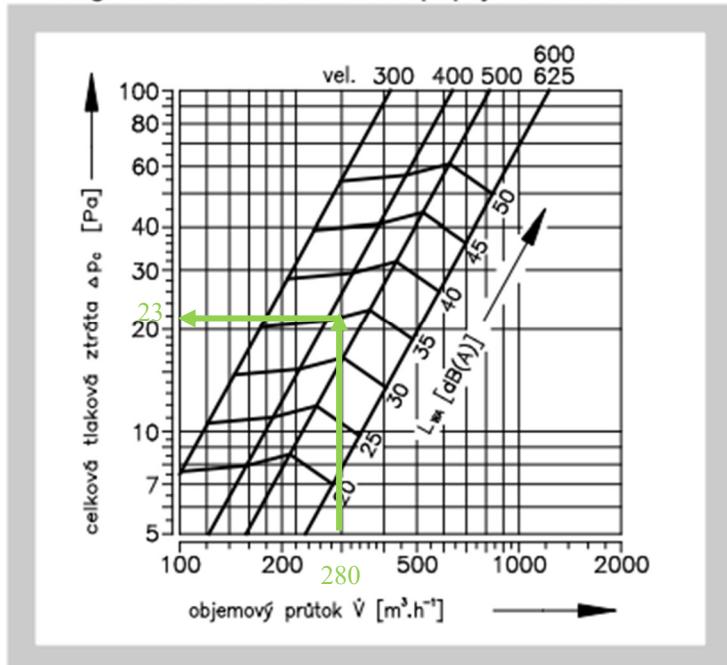


Diagram 7.3.2. :  $L = X + H_1 = 3,85 \text{ m}$  na stěně

$$\Delta t_L / \Delta t_p = 0,036$$

$$\Delta t_L = - 6 * 0,036 = - 0,22 \text{ K}$$

Diagram 7.3.2. Teplotní koeficient

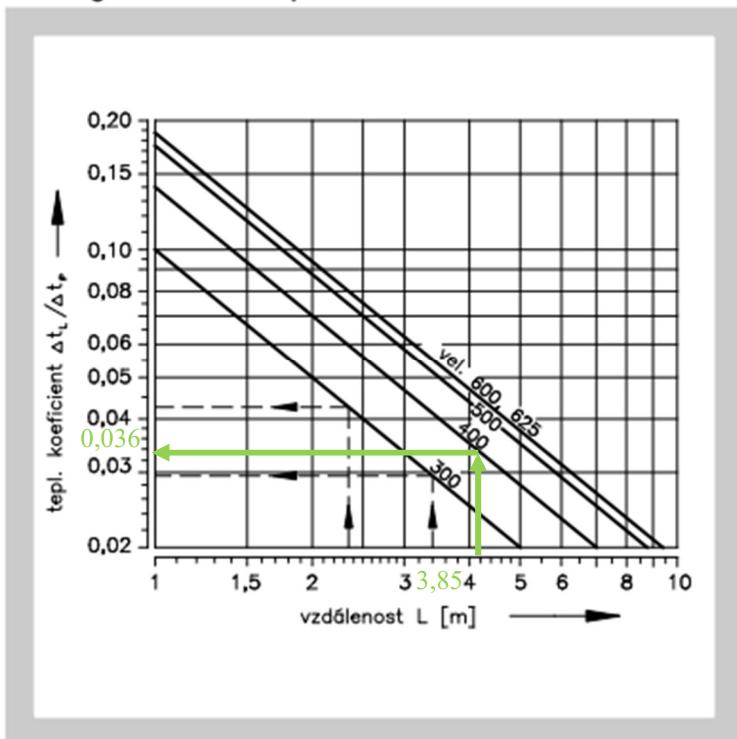
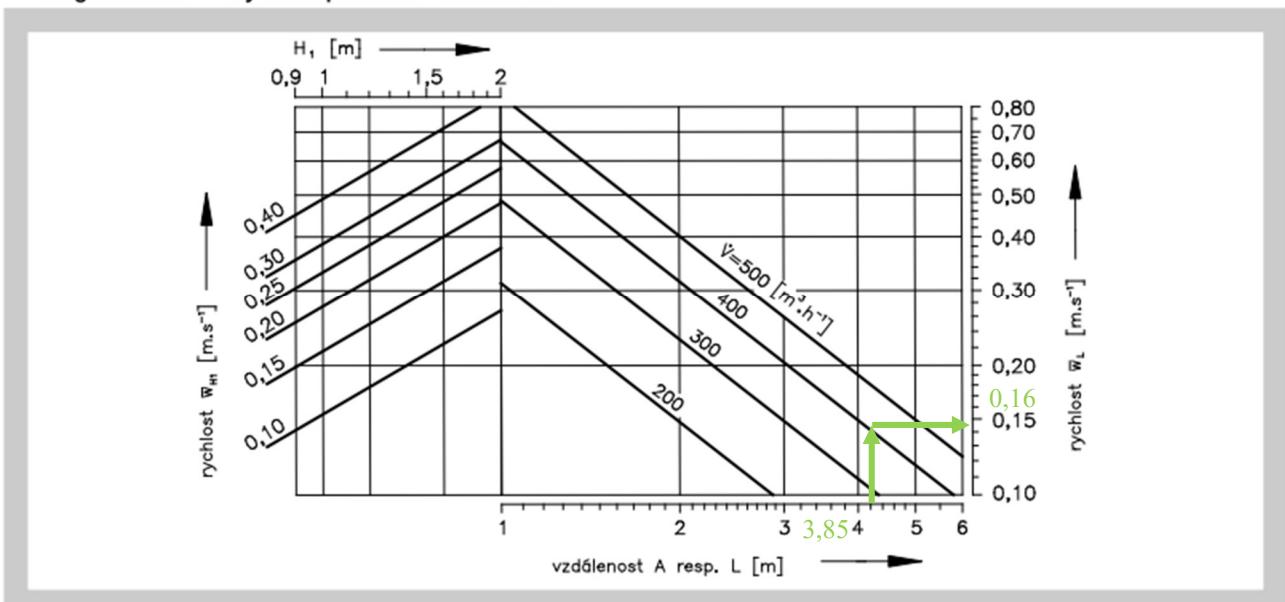


Diagram 7.4.1. :  $w_L = 0,16 \text{ m/s}$  na stěně

Diagram 7.4.2. Rychlosť proudenia - velikosť 400



## **PŘÍLOHA Č.3**

### **ANEMOSTATY – TECHNICKÉ LISTY**

**MANDÍK®**

**VYÚSTĚ VÍŘIVÁ S PEVNÝMI  
LAMELAMI**

**VVPM**



Tyto technické podmínky stanovují řadu vyráběných velikostí a provedení stropních vířivých vyústí s pevnými lamelami (dále jen vyústí) VVPM 300, 400, 500, 600, 625. Platí pro výrobu, navrhování, objednávání, dodávky, montáž a provoz.

**I. OBSAH**

<b>II. VŠEOBECNĚ</b>	<b>3</b>
1. Popis.....	3
2. Provedení.....	3
3. Rozměry a hmotnosti.....	4
4. Zabudování a umístění.....	7
<b>III. TECHNICKÉ ÚDAJE</b>	<b>7</b>
5. Základní údaje.....	7
6. Výpočtové a určující veličiny.....	8
7. Vzduchotechnické hodnoty.....	9
<b>IV. ÚDAJE PRO OBJEDNÁVKU</b>	<b>12</b>
8. Objednávkový klíč.....	12
<b>V. MATERIÁL, POVRCHOVÁ ÚPRAVA</b>	<b>13</b>
9. Materiál.....	13
<b>VI. BALENÍ, DOPRAVA, PŘEJÍMKÁ, SKLADOVÁNÍ, ZÁRUKA</b>	<b>13</b>
10. Logistické údaje.....	13
11. Záruka.....	13

**II. VŠEOBECNĚ****1. Popis**

- 1.1.** Vířivé vyústě s pevnými lamlami jsou koncový vzduchotechnický element pro distribuci vzduchu klimatizovaných nebo větraných prostorů.  
Vířivým výstupem vzduchu je zajištěno jeho intenzivní promíchání se stávajícím vzduchem, čímž je dosaženo podstatné snížení rychlosti a teploty vzduchu. Jsou vyhovující do cca 30-ti násobné výměny vzduchu a výšky místností od cca 2,6 do 4 m.
- 1.2.** Vyústě jsou určeny pro prostředí chráněné proti povětrnostním vlivům s klasifikací klimatických podmínek třídy 3K5, bez kondenzace, námrazy, tvorby ledu a bez vody i z jiných zdrojů než z deště dle EN 60 721-3-3 zm.A2.
- 1.3.** Teplota proudícího vzduchu musí být v rozsahu od -20 do +70 °C.
- 1.4.** Anemostaty jsou určeny pro vzdušiny bez abrazivních, chemických a lepivých příměsí.
- 1.5.** Všechny rozměry a hmotnosti, pokud není uvedeno jinak, jsou v mm a kg.

**2. Provedení**

- 2.1.** Vyústě jsou dodávány se čtvercovou nebo kruhovou čelní deskou.  
Čelní desky mají radiálně uspořádané pevné drážky a přívod vzduchu je veden přes rozptylový plech.  
Pro odvod vzduchu není rozptylový plech nutný.  
Čelní desky se dají připevnit i demontovat pomocí středového šroubu.
- 2.2.** Provedení dle připojení na potrubí:
- připojení vodorovné (kruhovými připojovacími hrdly přes připojovací skříň UNIBOX ze strany dle požadavku bez nebo s regulační klapkou)
  - připojení svislé (kruhovými připojovacími hrdly přes připojovací skříň UNIBOX shora dle požadavku bez nebo s regulační klapkou)
  - detailní popis připojovací skříně UNIBOX naleznete v TPM 139/19

Obr. 1 Provedení VVPM/C - čtvercová čelní deska



Obr. 2 Provedení VVPM/K - kruhová čelní deska



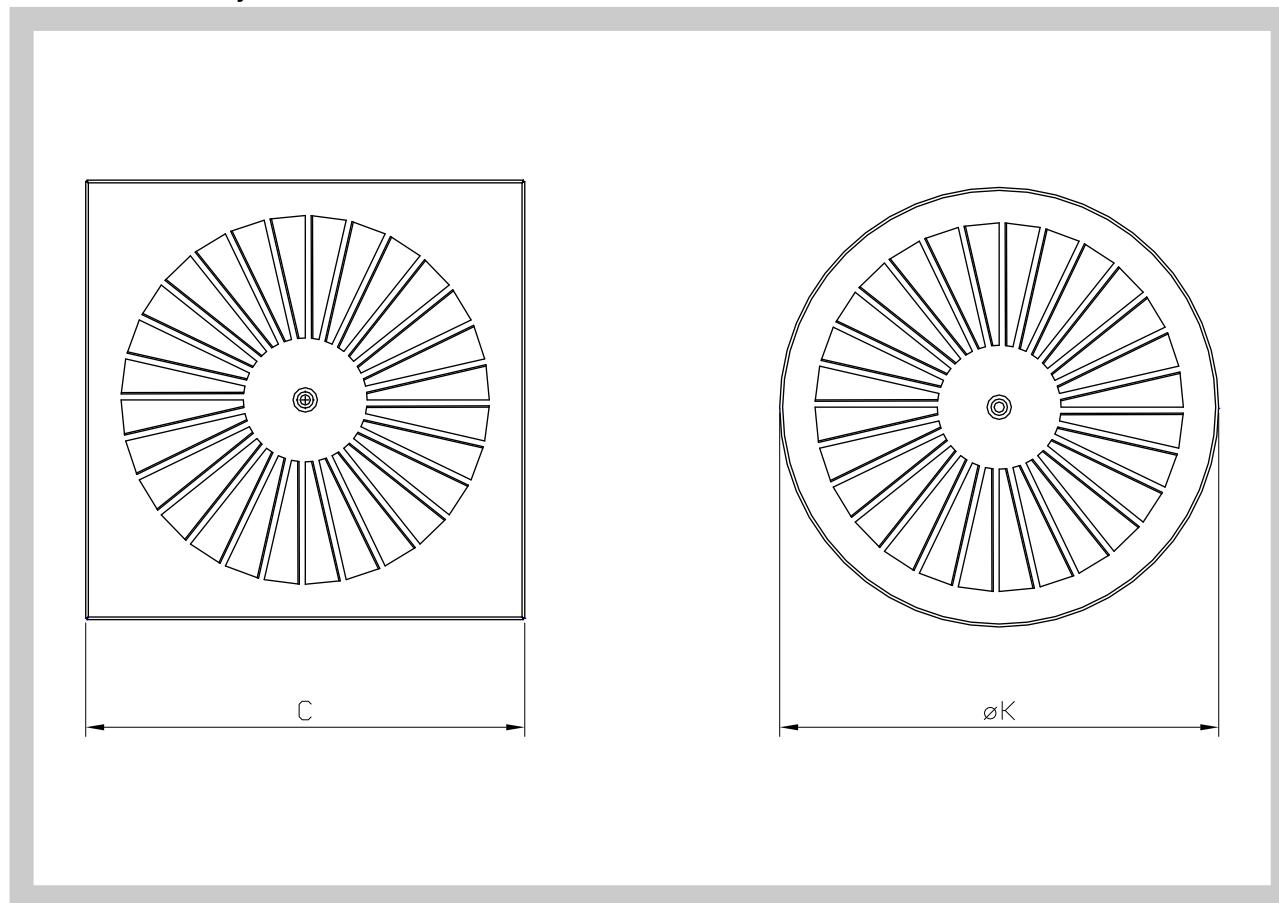
### 3. Rozměry a hmotnosti

#### 3.1. Rozměry a hmotnosti čelních desek

Tab. 3.1.1. Rozměry a hmotnosti čelních desek

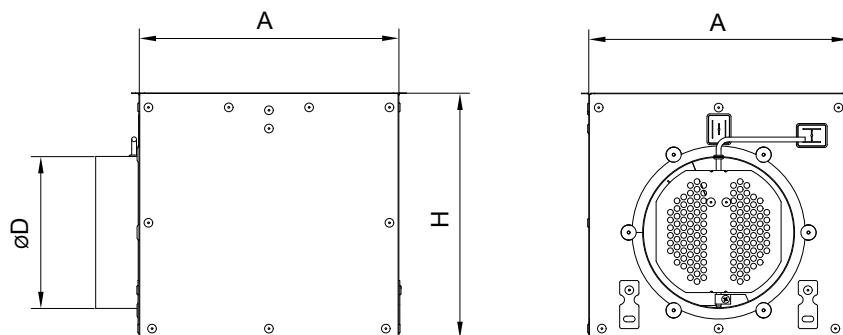
Jm. rozměr [mm]	C [mm]	$\varnothing K$	Hmotnost [kg]
300	298	298	0,8
400	398	398	1,4
500	498	498	2,1
600	598	598	3,0
625	623	623	3,3

Obr. 3 Čelní desky



**3.2.** Připojovací skříň v provedení pro vodorovné připojení a čtvercové čelní desky.

Obr. 4 Vodorovné připojení, čtvercové čelní desky

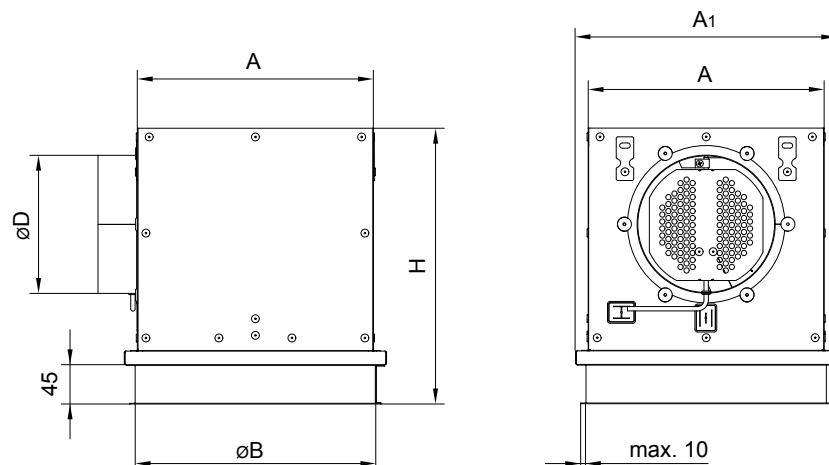


Tab. 3.2.1. Vodorovné připojení, čtvercové čelní desky – rozměry, hmotnosti

Jmenovitý rozměr [mm]	A [mm]	H [mm]	ØD [mm]	Hmotnost [kg]
300	270	255	158	2,3
400	370	295	198	3,5
500	470	295	198	4,8
600	572	345	248	6,7
625	600	345	248	7,1

**3.3.** Připojovací skříň v provedení pro vodorovné připojení a kruhové čelní desky.

Obr. 5 Vodorovné připojení, kruhové čelní desky

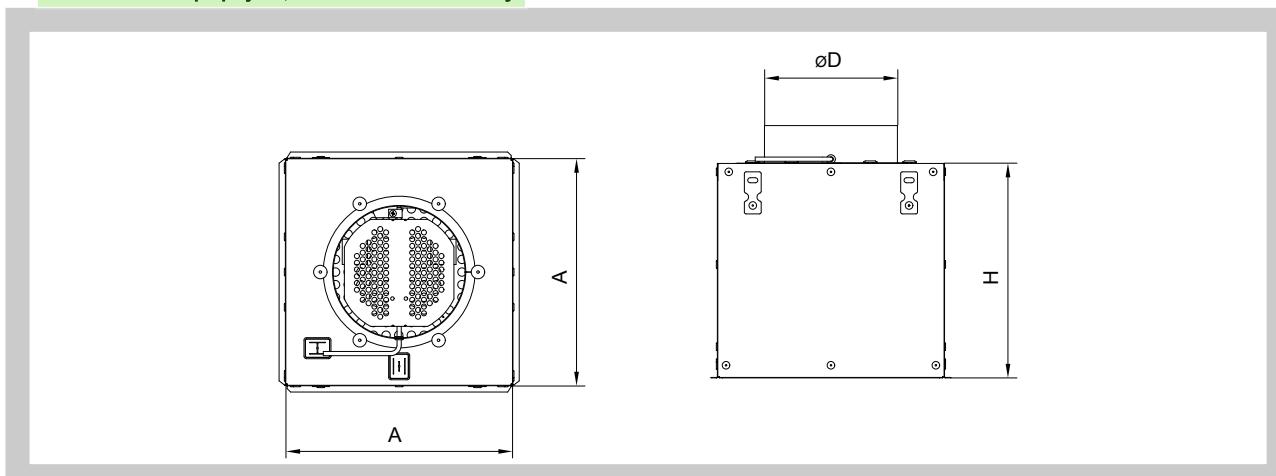


Tab. 3.3.1. Vodorovné připojení, kruhové čelní desky – rozměry, hmotnosti

Jmenovitý rozměr [mm]	A [mm]	A <sub>1</sub> [mm]	ØB [mm]	H [mm]	ØD [mm]	Hmotnost [kg]
300	270	297	275	290	158	3,1
400	370	390	365	300	198	4,3
500	470	490	465	300	198	5,7
600	572	592	570	350	248	7,8
625	600	620	595	350	248	8,3

**3.4.** Připojovací skříň v provedení pro svislé připojení a čtvercové čelní desky.

Obr. 6 Svislé připojení, čtvercové čelní desky

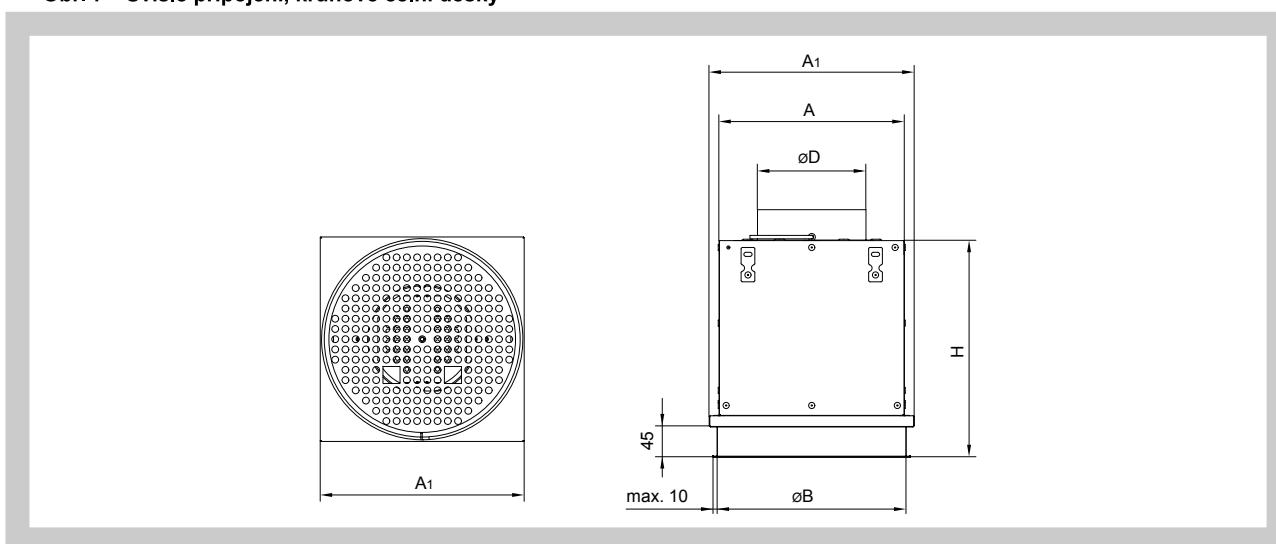


Tab. 3.4.1. Svislé připojení, čtvercové čelní desky – rozměry, hmotnosti

Jmenovitý rozměr [mm]	A [mm]	H [mm]	ØD [mm]	Hmotnost [kg]
300	270	255	158	2,3
400	370	295	198	3,6
500	470	295	198	4,8
600	572	345	248	6,8
625	600	345	248	7,2

**3.5.** Připojovací skříň v provedení pro svislé připojení a kruhové čelní desky.

Obr. 7 Svislé připojení, kruhové čelní desky



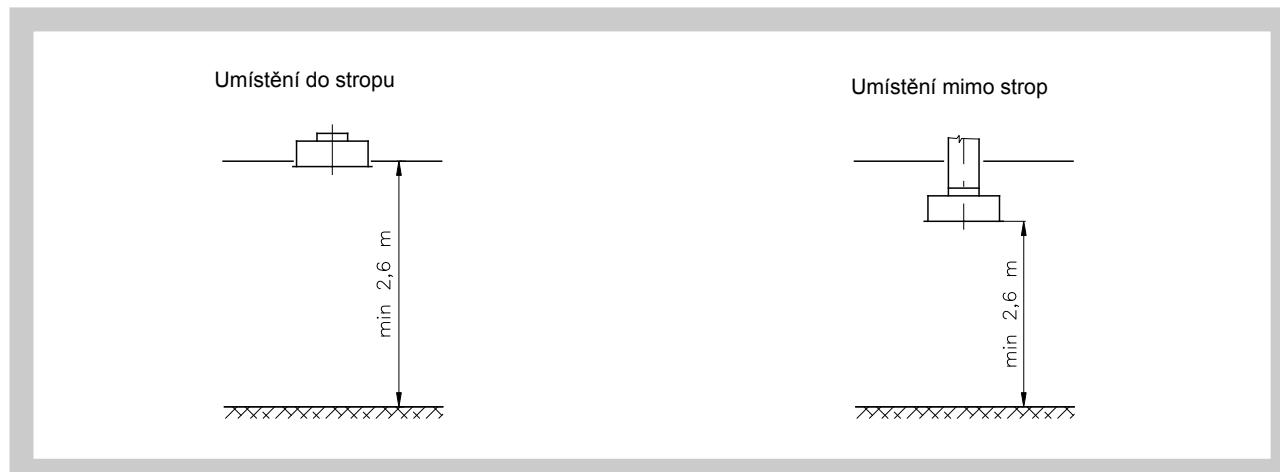
Tab. 3.5.1. Svislé připojení, kruhové čelní desky – rozměry, hmotnosti

Jmenovitý rozměr [mm]	A [mm]	A <sub>1</sub> [mm]	ØB [mm]	H [mm]	ØD [mm]	Hmotnost [kg]
300	270	297	275	290	158	3,1
400	370	390	365	300	198	4,3
500	470	490	465	300	198	5,7
600	572	592	570	350	248	7,8
625	600	620	595	350	248	8,3

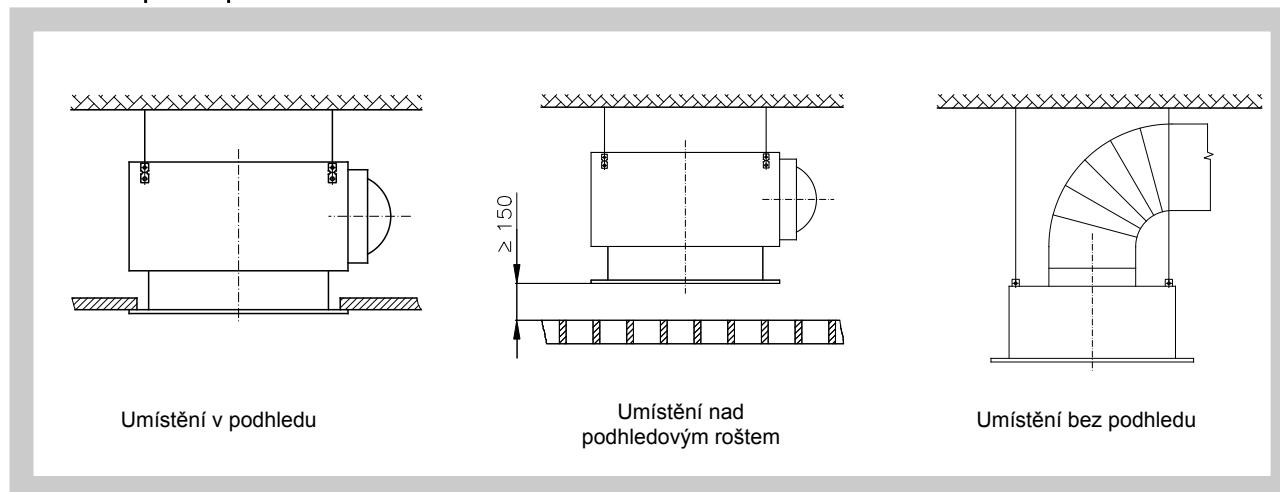
#### 4. Zabudování a umístění

**4.1.** Všechny velikosti jsou vhodné pro zabudování do stropu i pro umístění mimo uzavřené stropy. Připojovací skříně jsou opatřeny zavěšovacími úchyty. Několik příkladů způsobů zavěšení je uvedeno dále.

Obr. 8 Umístění



Obr. 9 Způsob upevnění



### III. TECHNICKÉ ÚDAJE

#### 5. Základní údaje

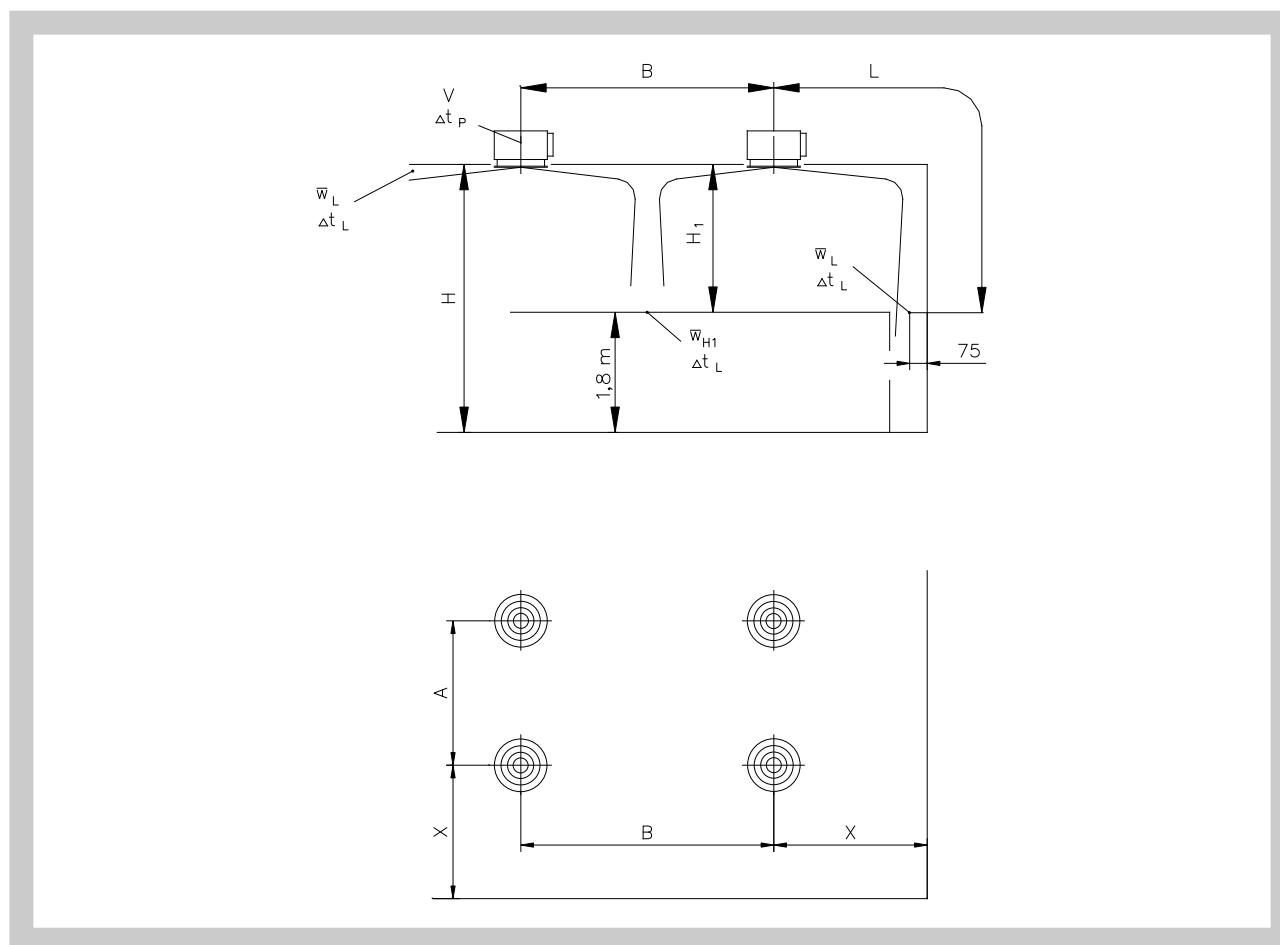
##### 5.1. Základní parametry

Tab. 5.1.1. Základní parametry

Jm. rozměr	300		400		500		600, 625	
Připojení	vodor.	svislé	vodor.	svislé	vodor.	svislé	vodor.	svislé
$V_{\max}$ [m <sup>3</sup> .h <sup>-1</sup> ]	200		350		480		600	
$V_{\min}$ [m <sup>3</sup> .h <sup>-1</sup> ]	120		180		280		330	
L <sub>WAmax</sub> [dB(A)]	40	39	38	42	40	43	41	41
L <sub>WAmin</sub> [dB(A)]	24	25	18	24	25	28	24	24
S <sub>ef</sub> [m <sup>2</sup> ]	0,0128		0,0245		0,0374		0,0450	

## 6. Výpočtové a určující veličiny

Obr. 10



$\dot{V}$	$[m^3.h^{-1}]$	objemový průtok anemostatem
A, B	[m]	vzdálenost mezi dvěma anemostaty
L	[m]	vzdálenost horizontální a vertikální ( $X + H_1$ ) proti stěně
X	[m]	vzdálenost středu anemostatu ke stěně
H	[m]	výška stropu
$H_1$	[m]	vzdálenost mezi stropem a pobytovou zónou
$\bar{w}_L$	$[m.s^{-1}]$	střední rychlosť proudění na stěně
$\bar{w}_{H_1}$	$[m.s^{-1}]$	střední rychlosť proudění mezi dvěma anemostaty ve vzdálenosti $H_1$
$w_{ef}$	$[m.s^{-1}]$	efektivní výstupní rychlosť
$\Delta t_p$	[K]	rozdíl teploty mezi vzduchem v místnosti a vzduchem přiváděným
$\Delta t_L$	[K]	rozdíl teploty mezi vzduchem v místnosti a teplotou proudění ve vzdálenosti $L = A/2 + H_1$ popř. $L = B/2 + H_1$ popř. $L = X + H_1$
$\Delta p_c$	[Pa]	celková tlaková ztráta při $\rho = 1,2 \text{ kg.m}^{-3}$
$L_{WA}$	[dB(A)]	hladina akustického výkonu
$S_{ef}$	[m²]	efektivní plocha

## 7. Vzduchotechnické hodnoty

### 7.1. Akustické výkony a tlakové ztráty

Diagram 7.1.1. VVPM - vodorovné připojení - PŘÍVOD

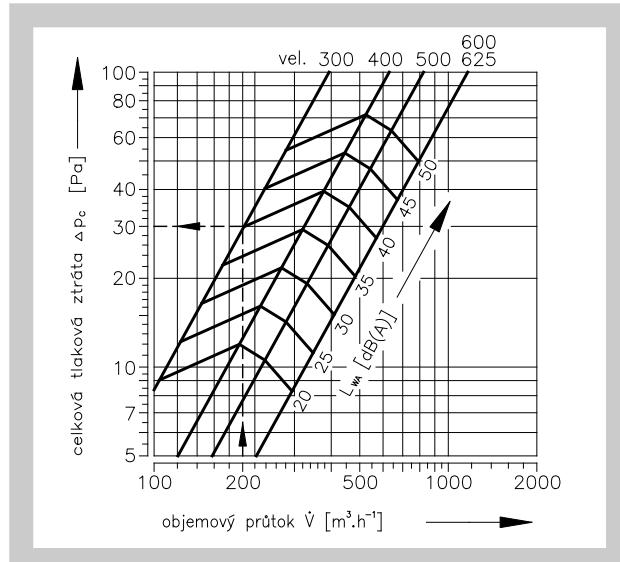


Diagram 7.1.2. VVPM - vodorovné připojení - ODVOD

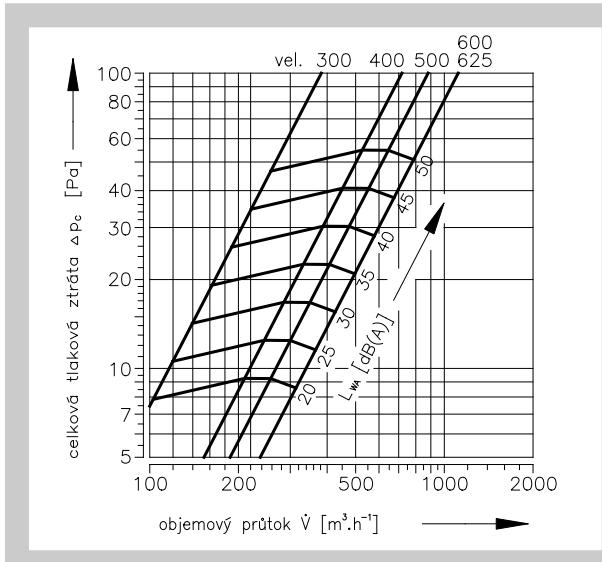


Diagram 7.1.3. VVPM - svislé připojení - PŘÍVOD

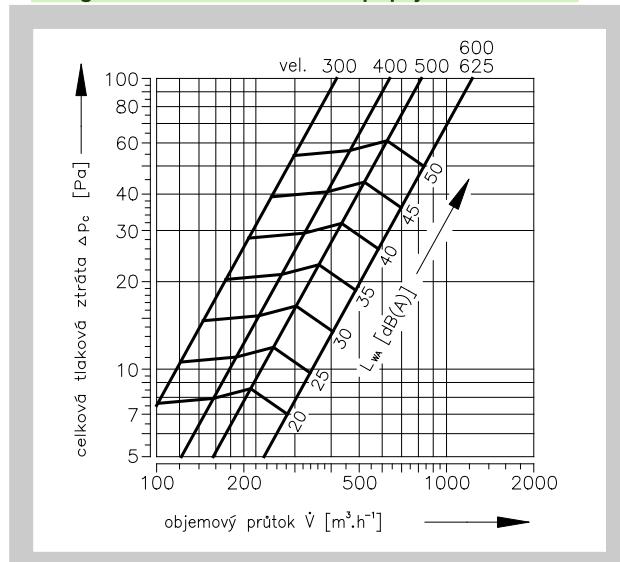
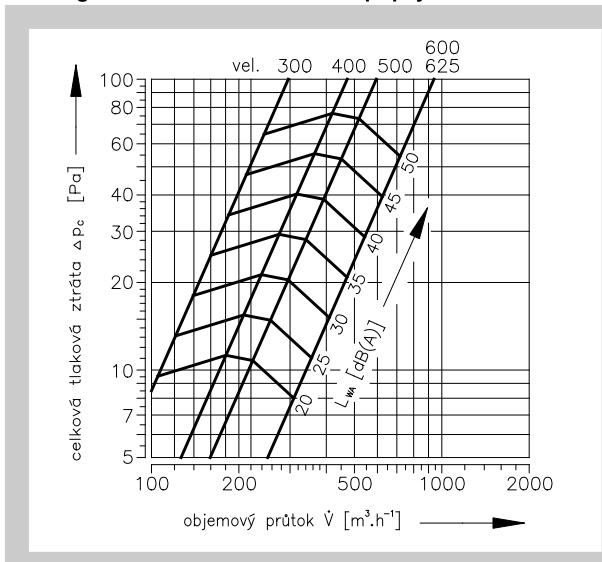


Diagram 7.1.4. VVPM - svislé připojení - ODVOD



### 7.2. Opravné koeficienty dle úhlu nastavení regulační klapky

Tab. 7.2.1. Korekce Diagramu 7.1.1. dle úhlu nastavení regulační klapky

Jm. rozměr	úhel nastavení klapky			
	0°	45°	90°	
300	Δ p <sub>c</sub>	x1,0	x1,3	x2,7
	L <sub>WA</sub>	-	+0	+2
400	Δ p <sub>c</sub>	x1,0	x1,5	x2,2
	L <sub>WA</sub>	-	+1	+3
500	Δ p <sub>c</sub>	x1,0	x1,6	x3,1
	L <sub>WA</sub>	-	+1	+8
600	Δ p <sub>c</sub>	x1,0	x1,5	x2,9
625	L <sub>WA</sub>	-	+1	+4

Tab. 7.2.2. Korekce Diagramu 7.1.2. dle úhlu nastavení regulační klapky

Jm. rozměr	úhel nastavení klapky			
	0°	45°	90°	
300	Δ p <sub>c</sub>	x1,0	x1,3	x2,7
	L <sub>WA</sub>	-	+0	+2
400	Δ p <sub>c</sub>	x1,0	x1,5	x2,2
	L <sub>WA</sub>	-	+1	+3
500	Δ p <sub>c</sub>	x1,0	x1,6	x3,1
	L <sub>WA</sub>	-	+1	+8
600	Δ p <sub>c</sub>	x1,0	x1,5	x2,9
625	L <sub>WA</sub>	-	+1	+4

### 7.3. Efektivní rychlosť a teplotný koeficient

Diagram 7.3.1. Výstupní efektívna rýchlosť

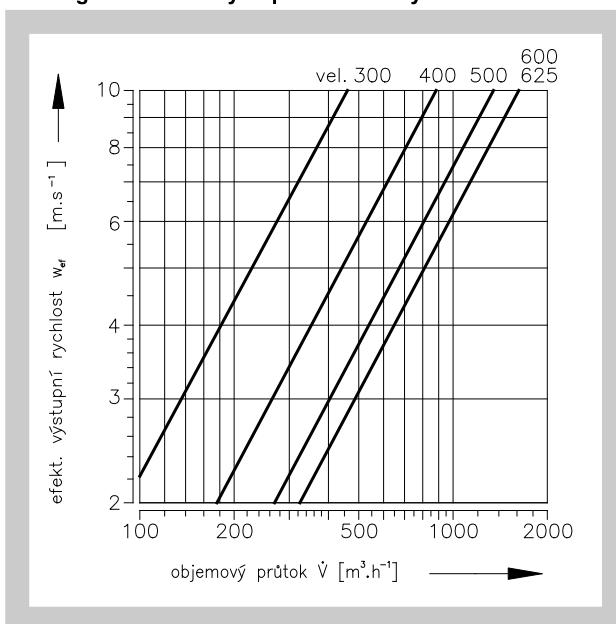
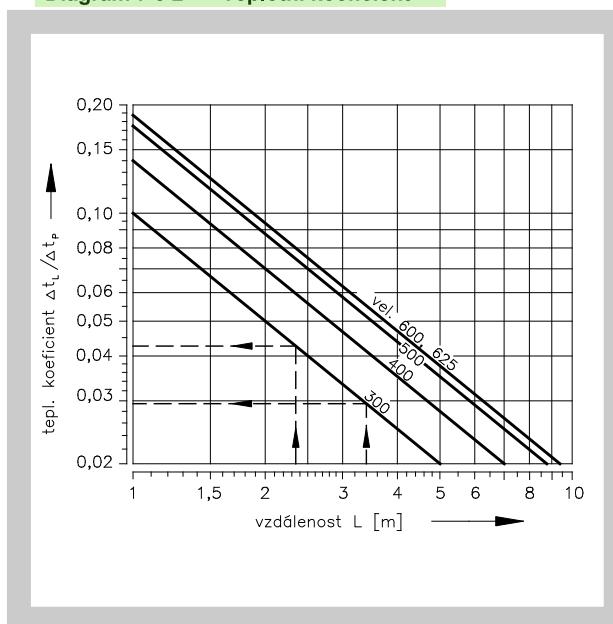
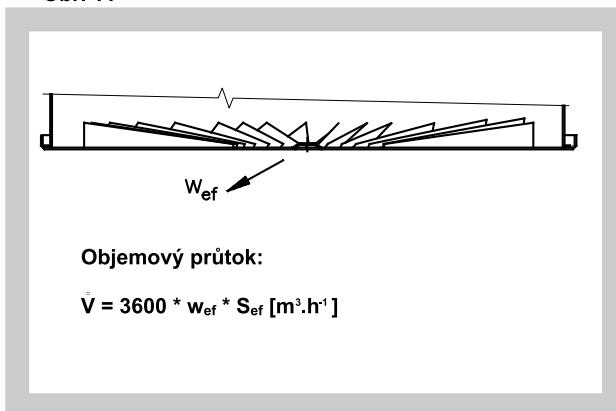


Diagram 7.3.2. Teplotný koeficient



Obr. 11



### 7.4. Rychlosť proudenia

Diagram 7.4.1. Rychlosť proudenia - velikost 300

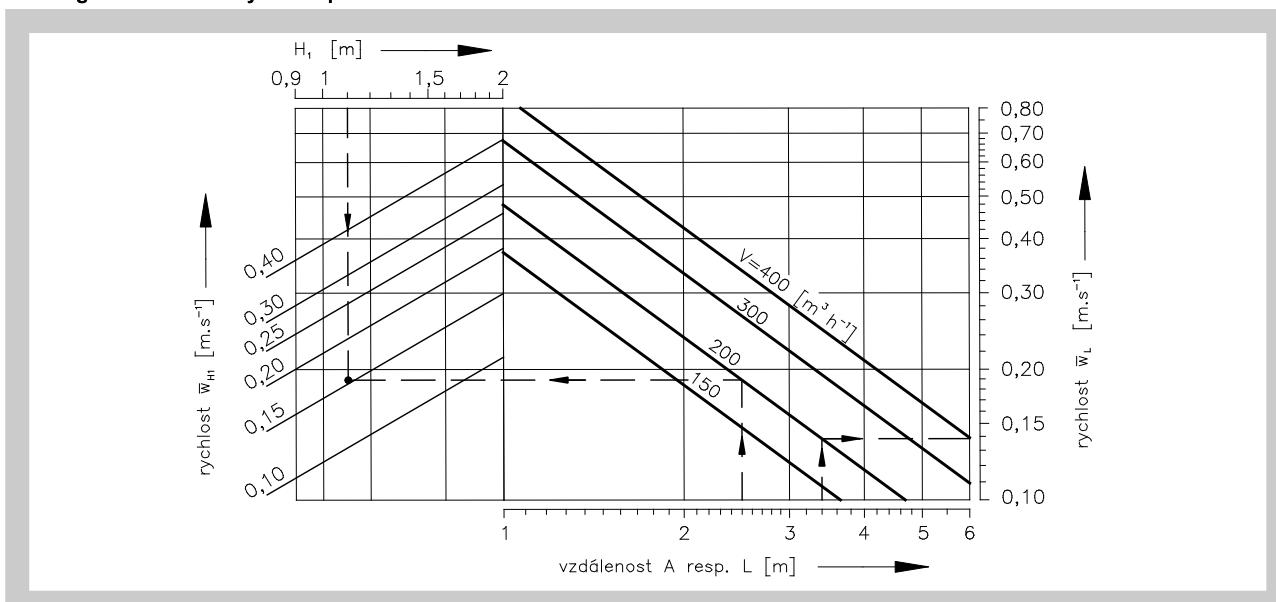


Diagram 7.4.2. Rychlosť proudenia - velikosť 400

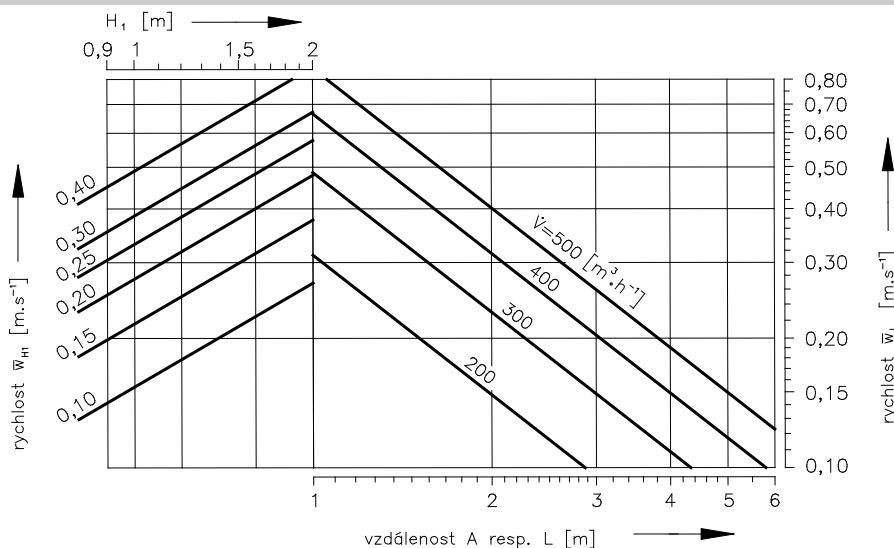


Diagram 7.4.3. Rychlosť proudenia - velikosť 500

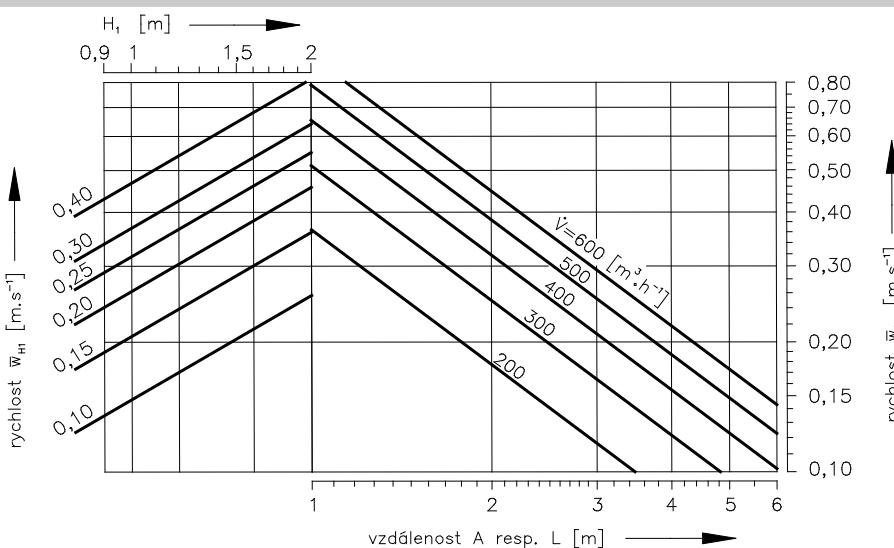
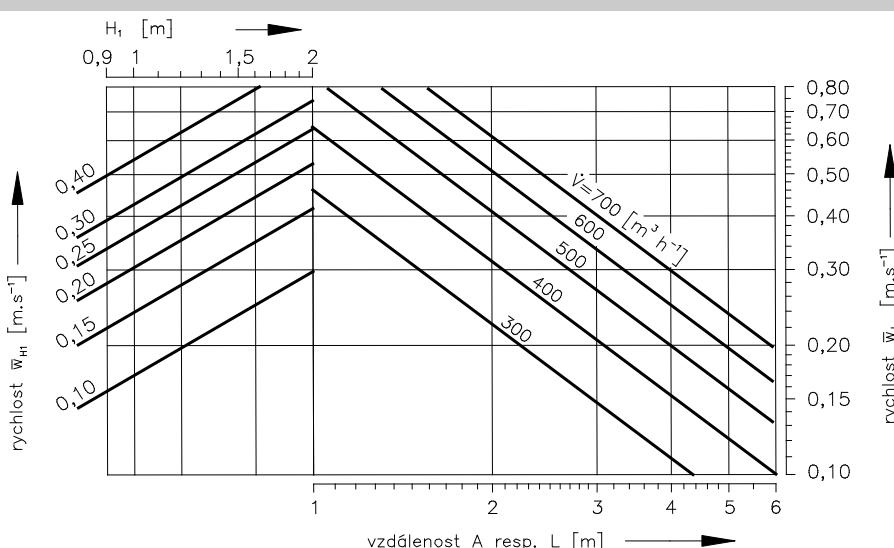


Diagram 7.4.4. Rychlosť proudenia - velikosť 600, 625



## Obr. 12 Příklad

Zadaná data: Vyúst' VVPM 300 C/V/P/R  
 $\dot{V} = 200 \text{ m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$   
 $\Delta t_p = -8 \text{ K}$   
 $H_1 = 1,1 \text{ m}$   
 $A = 2,5 \text{ m}$   
 $X = 2,3 \text{ m}$

Diagram 7.1.1.:  $L_{WA} = 40 \text{ dB(A)}$   
 $\Delta p_c = 30 \text{ Pa}$

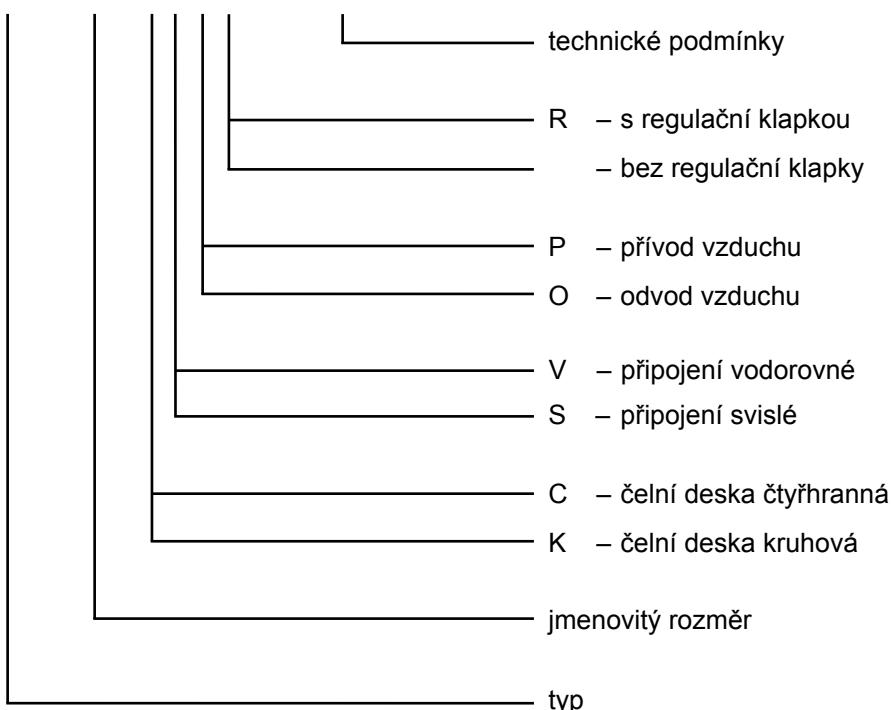
Diagram 7.3.2.:  $L = A/2 + H_1 = 2,35 \text{ m}$  mezi vyústěmi  
 $\Delta t_L / \Delta t_p = 0,042$   
 $\Delta t_L = -8 * 0,042 = -0,34 \text{ K}$   
 $L = X + H_1 = 3,4 \text{ m}$  na stěně  
 $\Delta t_L / \Delta t_p = 0,029$   
 $\Delta t_L = -8 * 0,029 = -0,23 \text{ K}$

Diagram 7.4.1.:  $\bar{w}_{H1} = 0,15 \text{ m.s}^{-1}$  mezi vyústěmi  
 $\bar{w}_L = 0,14 \text{ m.s}^{-1}$  na stěně

## IV. ÚDAJE PRO OBJEDNÁVKU

8. Objednávkový klíč

VVPM 600 C/V/P/R TPM 007/99



**V. MATERIÁL, POVRCHOVÁ ÚPRAVA****9. Materiál**

- 9.1. Čelní desky jsou zhotoveny z ocelového plechu. Povrch je opatřen bílým vypalovacím lakem v odstínu RAL 9010. Požadavky na jiné odstíny čelních ploch je nutné předem projednat s výrobcem. Jiné materiálové provedení čelní desky je třeba projednat s výrobcem.
- 9.2. Připojovací skříně jsou z pozinkovaného ocelového plechu.

**VI. BALENÍ, DOPRAVA, PŘEJÍMKÁ, SKLADOVÁNÍ, ZÁRUKA****10. Logistické údaje**

- 10.1. Vyústě jsou dodávány v kartónových obalech. Přepravují se volně ložené běžnými dopravními prostředky. Po dohodě s odběratelem je možné vyústě přepravit na paletách. Při manipulaci po dobu dopravy a skladování musí být vyústě chráněny proti mechanickému poškození a povětrnostním vlivům.
- 10.2. Nebude-li v objednávce určen způsob přejímky, bude za přejímku považováno předání vyústí dopravci.
- 10.3. Vyústě musí být skladovány v krytých objektech, v prostředí bez agresivních par, plynů a prachu. V objektech musí být dodržována teplota v rozsahu -5 až +40°C a relativní vlhkost max. 80%.

**11. Záruka**

- 11.1. Výrobce poskytuje na vyústě záruku 24 měsíců od data expedice.
- 11.2. Záruka zaniká při použití vyústí pro jiné účely, zařízení a pracovní podmínky než připouští tato norma nebo po mechanickém poškození při manipulaci.
- 11.3. Při poškození vyústí dopravou je nutné sepsat při přejímce protokol s dopravcem pro možnost pozdější reklamace.

## Příloha č. 3 – Anemostaty – technické listy

MANDÍK, a.s.  
Dobříšská 550  
26724 Hostomice  
Česká republika  
Tel.: +420 311 706 706  
E-Mail: [mandik@mandik.cz](mailto:mandik@mandik.cz)  
[www.mandik.cz](http://www.mandik.cz)

---

Výrobce si vyhrazuje právo na změny výrobku. Aktuální informace o výrobku jsou uvedeny na [www.mandik.cz](http://www.mandik.cz)

## **PŘÍLOHA Č.4**

### **VZT JEDNOTKY - NÁVRH**

**Údaje o projektu**
**Zákazník:**
**Název projektu:** Administartivní budova

**Projektant:**

Daniel Kocour

**Datum:**

18.12.2023

Poř.	Pozice / Varianta	Velikost	Průtok	Počet kusů	Cena jednotky [Kč]	Cena příslušenství [Kč]	Cena regulačních prvků [Kč]
1	VZT - personalizované / Varianta 1	HL2	př.: 1250 m3/h od.: 1250 m3/h	1	?	?	?
2	VZT - směšovací / Varianta 1	HL3.15	př.: 1967 m3/h od.: 1967 m3/h	1	?	?	?
Celková cena jednotek / celková cena příslušenství / cena regulačních prvků celkem					0.--	0.--	0.--
Celková cena					0.-- Kč		

# VZT - PERSONALIZOVANÉ

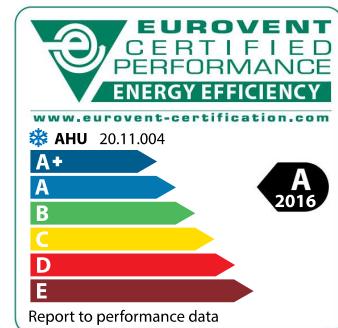
## Údaje o projektu

Zákazník:	
Název projektu:	
Projektant:	
AHU Select verze:	6.12 (1541)
Datum:	18.12.2023
Varianta:	Varianta 1

## Certifikace dle ČSN EN 1886

Mechanická pevnost:	D2 (M)
Tepelná vodivost:	T3 (M)
Tepelné mosty:	TB2 (M)
Netěsnost skříně:	L2 (M), L3 (R)

Model box: MBE



## Přehled jednotky

Pozice v projektu:	VZT - personalizov	Vlastní rozměry (mm):	4575 x 1500 x 400
Řada jednotky:	TP12105	Obrysové rozměry (mm):	5085 x 1500 x 400
Velikost jednotky:	HL2	Objemová hmotnost izolace:	50 kg/m3
Tloušťka stěny:	50 mm	Výška rámu a nohou	0 mm
Provedení pláště (vnější):	PZ	Hmotnost:	375 kg
Provedení pláště (vnitřní):	PZ	Průtok vzduchu - přívod:	1250 m3/h
Průtok vzduchu - přívod:	1250 m3/h	Nátoková rychlos - přívod:	1.78 m/s
Nátoková rychlos - přívod:	1.78 m/s	Průtok vzduchu - odvod:	1250 m3/h
		Nátoková rychlos - odvod:	1.78 m/s



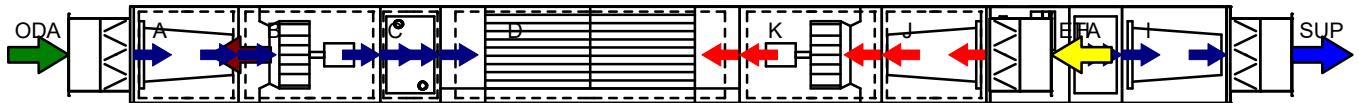
## Parametry dle EU 1253/2014

Typologie jednotky	NRVU, BVU - Větrací jednotka pro jiné, než obytné budovy, obousměrná větrací jednotka		
Typ pohonu:	Pohon s proměnnými otáčkami		
Typ zpětného získavání tepla:	Jiný(Deskový)	Teplotní účinnost:	78%
Maximální vnitřní netěsnost:	1 %		
Jmenovitý průtok:	0.35 m3/s	Podíl směšovaného vzduchu:	0.0%
Efektivní elektrický příkon:	1.456 kW	Výpočtová venkovní teplota:	-15.0 °C
SFPint :	1646 W/(m3/s)	SFPint_limit :	858 W/(m3/s)
Vnitřní tlaková ztráta jednotky	Přívod:	737 Pa	
Vnitřní tlaková ztráta jednotky	Odvod:	502 Pa	
Externí tlaková ztráta	Přívod:	400 Pa	
Externí tlaková ztráta	Odvod:	400 Pa	
Hladina ak. výkonu skříně	Přívod:	56 dB(A)	
Hladina ak. výkonu skříně	Odvod:	54 dB(A)	
Internetová adresa návodu na demontáž:	http://www.cic.cz/ke-stazeni/		

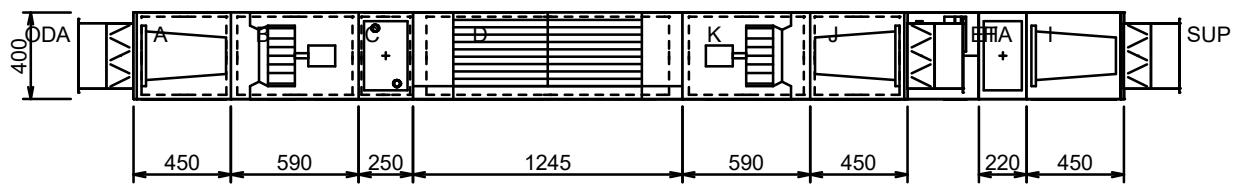
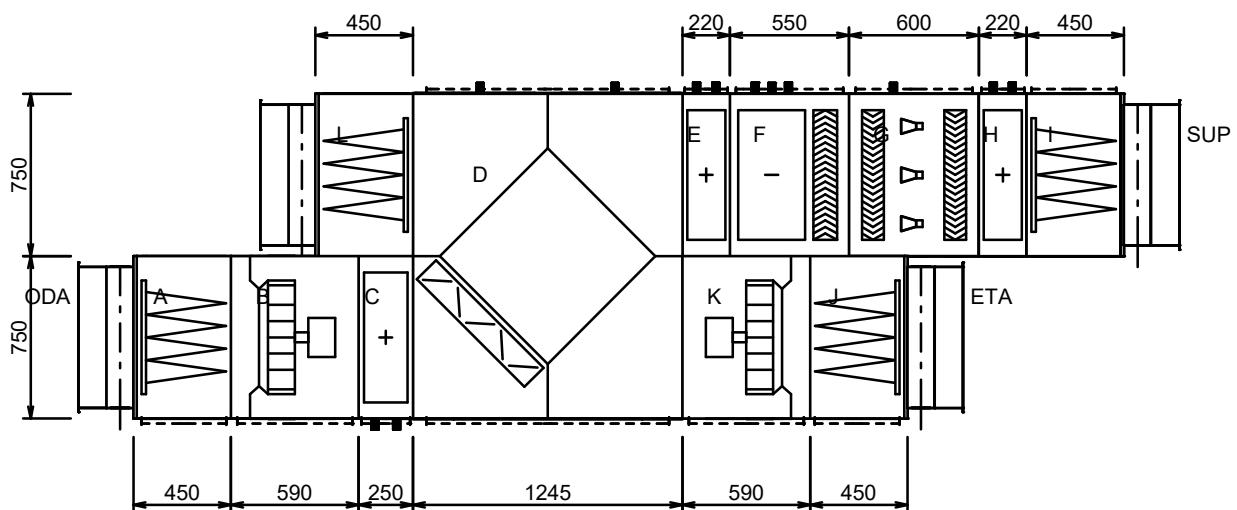
Jednotka není určena pro aplikace, kde je vyžadována shoda s požadavky nařízení EK č. 1253/2014.

**Poznámka:** Jednotka je uchycena pomocí závěsů. Jednotka je navržena pro vnitřní prostředí.

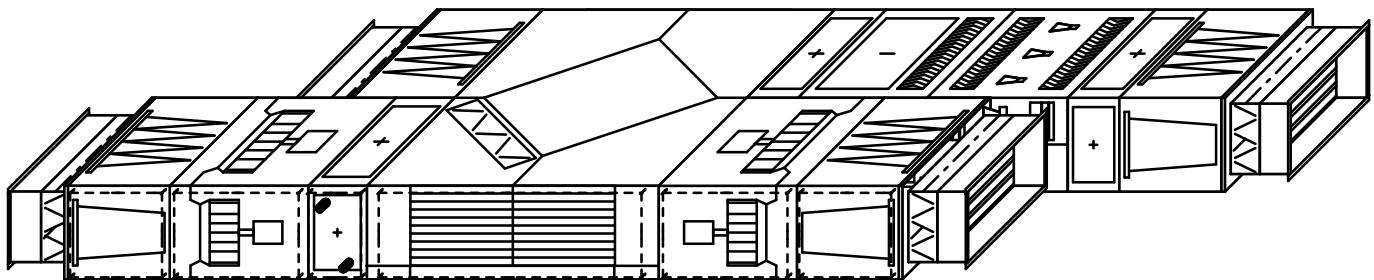
### Pohled ze strany obsluhy



V x Š: , ODA=300x650 mm, SUP=300x650 mm, ETA=300x650 mm, EHA=300x650 mm  
 ODA - venkovní vzduch, SUP - přiváděný vzduch, ETA - odváděný vzduch, EHA - odpadní vzduch

**Pohled ze strany obsluhy****Pohled shora**

## Pohled z perspektivy



## Technická data - přívodní části

### Blok A: L020-NVOM-FK3X

#### Koncový panel

s velkým otvorem, manžeta	Klapka	1 Pa
Hmotnost komory: 7 kg		

#### Filtracní komora

kapsový filtr:	G4 Coarse 60% 360	Výpočtová tlaková ztráta:	48 Pa
Tlaková rezerva:	Na zanesení filtrů	24 Pa	
Počáteční tlaková ztráta:		Filtr: 24 Pa	
Doporučená koncová tlaková ztráta:		Filtr: 73 Pa	
E. nár. filtru dle EN779:2012:	A		
Složení filtrů:	1 / 592 x 287		
Hmotnost komory:	19 kg		

### Blok B: L020-WXXX

#### Ventilátorová komora

s volným oběžným kolem			1 Pa
Vzduch:	1250 m3/h	Externí tlaková ztráta:	400 Pa
Ventilátor: RH22C	Otačky: 4346 ot/min	Statická účinnost: 49.28%	
Dynamický tlak: 35 Pa	Statický tlak: 1137 Pa	Systémový příkon ventilátoru:	0.602 kW
Pro dimenzování ventilátoru je použita suchá tlaková ztráta chladiče.			
Motor: AC - 2P080S2	Napětí: 230/400 V	Zapojení: D/Y	Proud: 2.87/1.66 A
SFP: 2.307 kW/(m3/s), SFP3	Otačky: 2865 ot/min	Nominální příkon motoru:	0,75 kW
Prac. bod ventilátoru:	77 Hz (max. 79 Hz)	Krytí: IP55	
Frekvenční měnič:	1x230V=>3x230V, 0.75 k	Kryty svorek:	0.37 - 0.75 kW
Hmotnost komory:	37 kg	Ochrana motoru:	neosazena
Ve výpočtu je zahrnut systémový efekt ventilátoru.			

#### Hladiny akustických výkonů

pásmo	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	dB(A)
Ak. výkon skříně do okolí	65.0	62.0	58.0	51.0	50.0	50.0	38.0	29.0	56.5
Ak. výkon do sání přívodu	67.0	66.0	65.0	70.0	70.0	68.0	64.0	58.0	74.3

## Příloha č. 4 – VZT jednotky – návrh



<b>Ak. výkon do výtlaku přívodu</b>	60.0	57.0	53.0	62.0	56.0	48.0	46.0	36.0	61.3
-------------------------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

**Blok C: L020-OV2X****Ohřívací komora**

<b>Vodní</b>	dvouřadá	54 Pa
<b>Vzduch:</b>	1250 m3/h	<b>Vstup:</b> -15.0°C <b>Výstup:</b> -5.0°C
<b>Přípojka topného média G:</b>	1"	<b>Objem výměníku:</b> 1 l <b>Výkon:</b> 4.2 kW
<b>Médium: voda 0%</b>	80/60°C	<b>Průtok média:</b> 0.185 m3/h    0.0 kPa
<b>Hmotnost komory:</b>	25 kg	<b>Položka:</b> MWOB02026

**Blok D: L020-GHBX****Komora zpětného získávání tepla**

<b>Desková, protiproudý výměník</b>	<b>Bypass</b>	395 Pa
<b>Přívod:</b>	1250 m3/h	<b>Vstup:</b> -5.0°C, 37% <b>Výstup:</b> 15.0°C, 9%
<b>Odvod:</b>	1250 m3/h	<b>Vstup:</b> 20.0°C, 40% <b>Výstup:</b> 2.9°C, 100%
<b>Statická účinnost:</b> 80.2%		<b>Tepelný zisk:</b> 8.4 kW
<b>Účinnost dle EN13053:</b> 77.8%	Suchá teplotní účinnost rekuperace (bez kondenzace v odvodní části) v zimním období při shodném hmotnostním průtoku (odvodní hmotnostní průtok je shodný s přívodním)	
<b>Hmotnost komory:</b> 71 kg		<b>Položka:</b> 1xMZG1182-0220-030
<b>Příslušenství:</b>	Sifon pro odvod kondenzátu	2 ks

**Blok E: L020-OV1X****Ohřívací komora**

<b>Vodní</b>	jednořadá	27 Pa
<b>Vzduch:</b>	1250 m3/h	<b>Vstup:</b> 15.0°C <b>Výstup:</b> 22.0°C
<b>Přípojka topného média G:</b>	1/2"	<b>Objem výměníku:</b> 1 l <b>Výkon:</b> 2.9 kW
<b>Médium: voda 0%</b>	80/60°C	<b>Průtok média:</b> 0.130 m3/h    0.1 kPa
<b>Hmotnost komory:</b>	21 kg	<b>Položka:</b> MWOB0201

**Blok F: L020-CV7E****Chladící komora**

<b>Vodní</b>	sedmiřadá	135 Pa
<b>Eliminátor kapek</b>	20 Pa	<b>Tlaková ztráta výměníku suchá</b>
<b>Vzduch:</b>	1250 m3/h	<b>Vstup:</b> 30.0°C, 40% <b>Výstup:</b> 25.0°C, 54%
<b>Přípojka chladícího média G:</b>	1"	<b>Objem výměníku:</b> 3 l <b>Celkový výkon:</b> 2.4 kW
<b>Médium: voda 0%</b>	6/12°C	<b>Průtok média:</b> 0.344 m3/h    0.2 kPa
<b>Entalpie</b>	58.3/52.5 kJ/kg	
<b>Hmotnost komory:</b>	59 kg	<b>Položka:</b> MWCB0207
<b>Příslušenství:</b>	Sifon pro odvod kondenzátu	1 ks

**Blok G: L020-ZVXX****Zvlhčovací komora**

<b>Vodní</b>		0 Pa
<b>Vzduch:</b>	1250 m3/h	22.0°C, 6%/9.5°C, 83%
<b>Navlhčení:</b>	1 l/h	<b>příkon čerpadla:</b> 0.0 kW
<b>Hmotnost komory:</b>	0 kg	

**Blok H: L020-OV1X**

## Příloha č. 4 – VZT jednotky – návrh

**Ohřívací komora**

<b>Vodní</b>	jednořadá	28 Pa
<b>Vzduch:</b>	1250 m3/h	<b>Vstup:</b> 9.5°C <b>Výstup:</b> 20.0°C
<b>Přípojka topného média G:</b>	1/2"	<b>Objem výměníku:</b> 1 l <b>Výkon:</b> 4.4 kW
<b>Médium: voda 0%</b>	80/60°C	<b>Průtok média:</b> 0.194 m3/h      0.3 kPa
<b>Hmotnost komory:</b>	21 kg	<b>Položka:</b> MWOB0201

**Blok I: L020-FK3X-NVOM****Filtrační komora**

<b>Kapsový filtr:</b>	G4 Coarse 60% 360	<b>Výpočtová tlaková ztráta:</b>	48 Pa
<b>Tlaková rezerva:</b>	<b>Na zanesení filtrů</b>	24 Pa	
<b>Počáteční tlaková ztráta:</b>		<b>Filtr:</b> 24 Pa	
<b>Doporučená koncová tlaková ztráta:</b>		<b>Filtr:</b> 73 Pa	
<b>E. nár. filtru dle EN779:2012:</b>	<b>A</b>		
<b>Složení filtrů:</b>	1 / 592 x 287		
<b>Hmotnost komory:</b>	19 kg		

**Koncový panel**

<b>s velkým otvorem, manžeta</b>	<b>Klapka</b>	1 Pa
<b>Hmotnost komory:</b>	7 kg	

**Technická data - odvodní části****Blok D: L020-GHBX****Komora zpětného získávání tepla**

<b>Desková</b>	<b>viz přívod</b>	403 Pa
----------------	-------------------	--------

**Blok J: L020-NVOM-FK3X****Koncový panel**

<b>s velkým otvorem, manžeta</b>	<b>Klapka</b>	1 Pa
<b>Hmotnost komory:</b>	7 kg	

**Filtrační komora**

<b>Kapsový filtr:</b>	G4 Coarse 60% 360	<b>Výpočtová tlaková ztráta:</b>	48 Pa
<b>Tlaková rezerva:</b>	<b>Na zanesení filtrů</b>	24 Pa	
<b>Počáteční tlaková ztráta:</b>		<b>Filtr:</b> 24 Pa	
<b>Doporučená koncová tlaková ztráta:</b>		<b>Filtr:</b> 73 Pa	
<b>E. nár. filtru dle EN779:2012:</b>	<b>A</b>		
<b>Složení filtrů:</b>	1 / 592 x 287		
<b>Hmotnost komory:</b>	19 kg		

**Blok K: L020-WXXX****Ventilátorová komora**

<b>s volným oběžným kolem</b>			1 Pa
<b>Vzduch:</b>	1250 m3/h	<b>Externí tlaková ztráta:</b>	400 Pa
<b>Ventilátor: RH22C</b>	<b>Otačky:</b> 3950 ot/min	<b>Statická účinnost:</b> 47.86%	
<b>Dynamický tlak:</b> 35 Pa	<b>Statický tlak:</b> 902 Pa	<b>Systémový příkon ventilátoru:</b>	0.472 kW
<b>Pro dimenzování ventilátoru je použita suchá tlaková ztráta chladiče.</b>			
<b>Motor:</b> AC - 1P070M2	<b>Napětí:</b> 230/400 V	<b>Zapojení:</b> D/Y	<b>Proud:</b> 2.3/1.33 A
<b>SFP:</b> 1.885 kW/(m3/s), SFP2	<b>Otačky:</b> 2740 ot/min	<b>Nominální příkon motoru:</b>	0.55 kW
<b>Prac. bod ventilátoru:</b>	71 Hz (max. 73 Hz)	<b>Krytí:</b> IP55	
<b>Frekvenční měnič:</b>	1x230V=>3x230V, 0.75 k	<b>Kryty svorek:</b>	0.37 - 0.75 kW
<b>Hmotnost komory:</b>	37 kg	<b>Ochrana motoru:</b>	neosazena

Ve výpočtu je zahrnut systémový efekt ventilátoru.

## Příloha č. 4 – VZT jednotky – návrh

**Hladiny akustických výkonů**

pásmo	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	dB(A)
<b>Ak. výkon skříně do okolí</b>	62.0	59.0	55.0	48.0	50.0	46.0	35.0	26.0	53.9
<b>Ak. výkon do sání odvodu</b>	64.0	63.0	62.0	66.0	70.0	64.0	61.0	55.0	72.2
<b>Ak. výkon do výtlaku odvodu</b>	66.0	65.0	64.0	68.0	72.0	66.0	63.0	57.0	74.2

**Blok L: L020-FK3X-NVOM****Filtrační komora**

<b>kapsový filtr:</b>	G4 Coarse 60% 360	<b>Výpočtová tlaková ztráta:</b>	48 Pa
<b>Tlaková rezerva:</b>	Na zanesení filtrů	24 Pa	
<b>Počáteční tlaková ztráta:</b>		<b>Filtr:</b> 24 Pa	
<b>Doporučená koncová tlaková ztráta:</b>		<b>Filtr:</b> 73 Pa	
<b>E. nár. filtru dle EN779:2012:</b>	A		
<b>Složení filtrů:</b>	1 / 592 x 287		
<b>Hmotnost komory:</b>	19 kg		

**Koncový panel**

<b>s velkým otvorem, manžeta</b>	<b>Klapka</b>	1 Pa
<b>Hmotnost komory:</b>	7 kg	

## Příloha č. 4 – VZT jednotky – návrh



## VZT - SMĚŠOVACÍ

## Údaje o projektu

Zákazník:	
Název projektu:	
Projektant:	
AHU Select verze:	6.12 (1541)
Datum:	18.12.2023
Varianta:	Varianta 1

## Certifikace dle ČSN EN 1886

Mechanická pevnost:	D2 (M)
Tepelná vodivost:	T3 (M)
Tepelné mosty:	TB2 (M)
Netěsnost skříně:	L2 (M), L3 (R)

Model box: MBE



## Přehled jednotky

Pozice v projektu:	VZT - směšovací	Vlastní rozměry (mm):	4965 x 1700 x 500
Řada jednotky:	TP12105	Obrysové rozměry (mm):	5475 x 1700 x 500
Velikost jednotky:	HL3.15	Objemová hmotnost izolace:	50 kg/m3
Tloušťka stěny:	50 mm	Výška rámu a nohou	0 mm
Provedení pláště (vnější):	PZ	Hmotnost:	545 kg
Provedení pláště (vnitřní):	PZ	Průtok vzduchu - přívod:	1967 m3/h
Průtok vzduchu - přívod:	1967 m3/h	Průtok vzduchu - odvod:	1967 m3/h
Nátoková rychlosť - přívod:	1.82 m/s	Nátoková rychlosť - odvod:	1.82 m/s

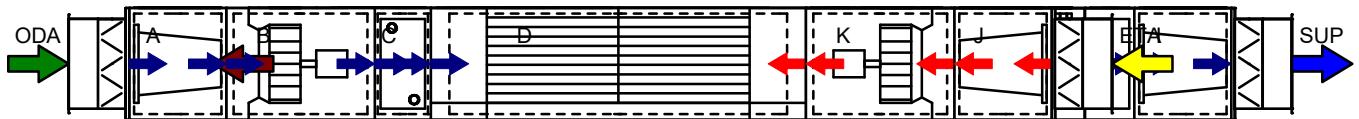


## Parametry dle EU 1253/2014

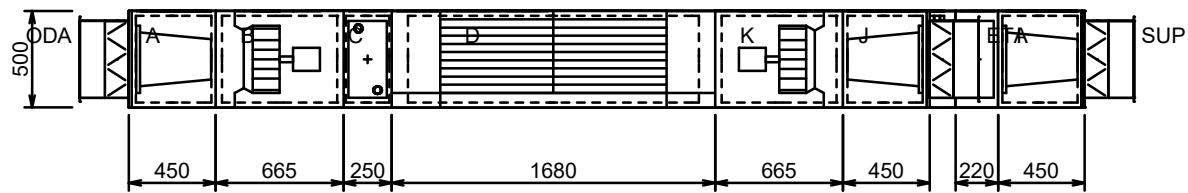
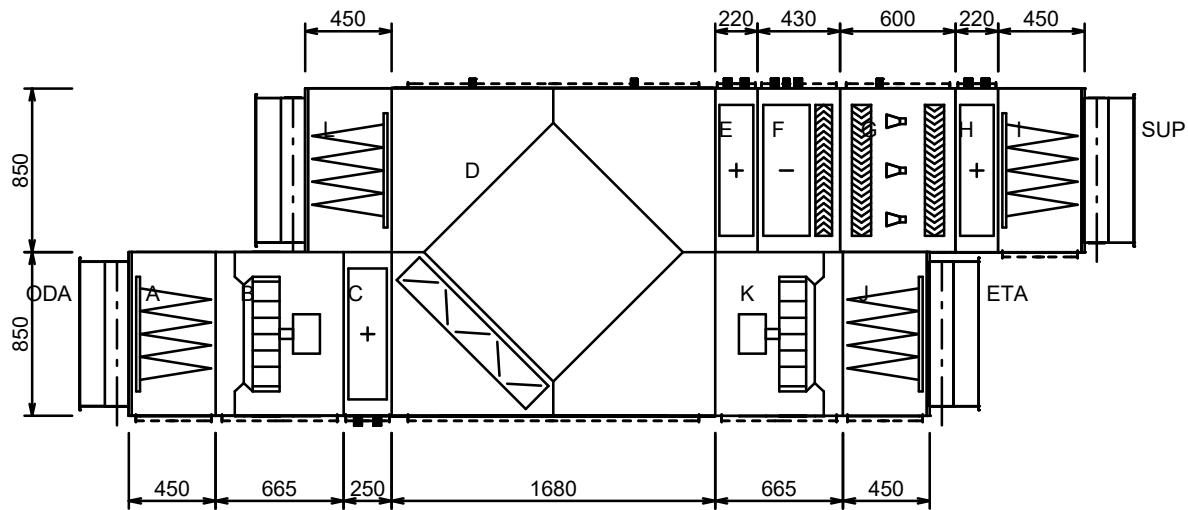
Typologie jednotky	NRVU, BVU - Větrací jednotka pro jiné, než obytné budovy, obousměrná větrací jednotka		
Typ pohonu:	Pohon s proměnnými otáčkami	Teplotní účinnost:	75%
Typ zpětného získávání tepla:	Jiný(Deskový)	Podíl směšovaného vzduchu:	0.0%
Maximální vnitřní netěsnost:	2 %	Výpočtová venkovní teplota:	-15.0 °C
Jmenovitý průtok:	0.55 m3/s	SFPint_limit :	738 W/(m3/s)
Efektivní elektrický příkon:	1.777 kW	Přívod:	556 Pa
SFPint :	1301 W/(m3/s)	Odvod:	455 Pa
Vnitřní tlaková ztráta jednotky		Přívod:	400 Pa
Vnitřní tlaková ztráta jednotky		Odvod:	400 Pa
Externí tlaková ztráta		Přívod:	57 dB(A)
Externí tlaková ztráta		Odvod:	56 dB(A)
Hladina ak. výkonu skříně		Přívod:	
Hladina ak. výkonu skříně		Odvod:	
Internetová adresa návodu na demontáž:	<a href="http://www.cic.cz/ke-stazeni/">http://www.cic.cz/ke-stazeni/</a>		

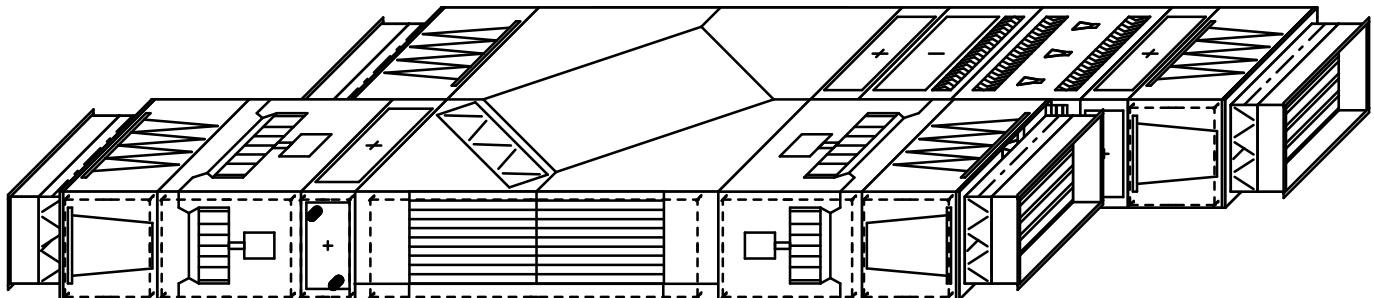
Jednotka není určena pro aplikace, kde je vyžadována shoda s požadavky nařízení EK č. 1253/2014.

**Poznámka:** Jednotka je uchycena pomocí závěsů. Jednotka je navržena pro vnitřní prostředí.

**Pohled ze strany obsluhy**

V x Š: , ODA=400x750 mm, SUP=400x750 mm, ETA=400x750 mm, EHA=400x750 mm  
ODA - venkovní vzduch, SUP - přiváděný vzduch, ETA - odváděný vzduch, EHA - odpadní vzduch

**Pohled ze strany obsluhy****Pohled shora**

**Pohled z perspektivy****Technická data - přívodní části****Blok A: L031-NVOM-FK3X****Koncový panel**

s velkým otvorem, manžeta	Klapka	1 Pa
Hmotnost komory: 8 kg		

**Filtracní komora**

kapsový filtr:	G4 Coarse 60% 360	Výpočtová tlaková ztráta:	44 Pa
Tlaková rezerva:	Na zanesení filtrů	22 Pa	
Počáteční tlaková ztráta:		Filtr: 22 Pa	
Doporučená koncová tlaková ztráta:		Filtr: 66 Pa	
E. nár. filtru dle EN779:2012:	A		
Složení filtrů:	1 / 740 x 390		
Hmotnost komory:	21 kg		

**Blok B: L031-WXXX****Ventilátorová komora**

s volným oběžným kolem			1 Pa
Vzduch:	1967 m <sup>3</sup> /h	Externí tlaková ztráta:	400 Pa
Ventilátor: RH25C	Otáčky: 3842 ot/min	Statická účinnost: 56.29%	
Dynamický tlak: 54 Pa	Statický tlak: 956 Pa	Systémový příkon ventilátoru:	0.742 kW
Pro dimenzování ventilátoru je použita suchá tlaková ztráta chladiče.			
Motor: AC - 2P080M2	Napětí: 230/400 V	Zapojení: D/Y	Proud: 3.87/2.24 A
SFP: 1.698 kW/(m <sup>3</sup> /s), SFP3	Otáčky: 2880 ot/min	Nominální příkon motoru:	1,1 kW
Prac. bod ventilátoru:	67 Hz (max. 75 Hz)	Krytí: IP55	
Frekvenční měnič:	1x230V=>3x230V, 1.5 kW	Kryty svorek:	1.5 kW, 3f - 2.2 kW
Hmotnost komory:	53 kg	Ochrana motoru:	neosazena
Ve výpočtu je zahrnut systémový efekt ventilátoru.			

**Hladiny akustických výkonů**

pásmo	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	dB(A)
Ak. výkon skříně do okolí	69.0	63.0	58.0	53.0	52.0	48.0	37.0	27.0	56.9
Ak. výkon do sání přívodu	71.0	67.0	66.0	71.0	71.0	66.0	62.0	57.0	74.6

## Příloha č. 4 – VZT jednotky – návrh



<b>Ak. výkon do výtlaku přívodu</b>	65.0	59.0	53.0	64.0	59.0	49.0	47.0	39.0	63.6
-------------------------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

**Blok C: L031-OV2X****Ohřívací komora**

<b>Vodní</b>	dvouřadá	41 Pa
<b>Vzduch:</b>	1967 m3/h	<b>Vstup:</b> -15.0°C <b>Výstup:</b> -5.0°C
<b>Přípojka topného média G:</b>	1"	<b>Objem výměníku:</b> 2 l <b>Výkon:</b> 6.6 kW
<b>Médium: voda 0%</b>	80/60°C	<b>Průtok média:</b> 0.291 m3/h    0.1 kPa
<b>Hmotnost komory:</b>	31 kg	<b>Položka:</b> MWOB0312

**Blok D: L031-DHBX****Komora zpětného získávání tepla**

<b>Desková, křížový výměník</b>	<b>Bypass</b>	358 Pa
<b>Přívod:</b>	1967 m3/h	<b>Vstup:</b> -5.0°C, 40% <b>Výstup:</b> 15.2°C, 9%
<b>Odvod:</b>	1967 m3/h	<b>Vstup:</b> 20.0°C, 40% <b>Výstup:</b> 2.8°C, 100%
<b>Statická účinnost:</b> 80.9%		<b>Tepelný zisk:</b> 13.4 kW
<b>Účinnost dle EN13053:</b> 74.9%	Suchá teplotní účinnost rekuperace (bez kondenzace v odvodní části) v zimním období při shodném hmotnostním průtoku (odvodní hmotnostní průtok je shodný s přívodním)	
<b>Hmotnost komory:</b> 179 kg		<b>Položka:</b> 1xMZK0990-0320-031-P3
<b>Příslušenství:</b>	Sifon pro odvod kondenzátu	2 ks

**Blok E: L031-OV1X****Ohřívací komora**

<b>Vodní</b>	jednořadá	22 Pa
<b>Vzduch:</b>	1967 m3/h	<b>Vstup:</b> 15.2°C <b>Výstup:</b> 22.0°C
<b>Přípojka topného média G:</b>	1"	<b>Objem výměníku:</b> 1 l <b>Výkon:</b> 4.5 kW
<b>Médium: voda 0%</b>	80/60°C	<b>Průtok média:</b> 0.198 m3/h    0.1 kPa
<b>Hmotnost komory:</b>	26 kg	<b>Položka:</b> MWOB0311

**Blok F: L031-CV2E****Chladící komora**

<b>Vodní</b>	dvouřadá	18 Pa
<b>Eliminátor kapek</b>	18 Pa	<b>Tlaková ztráta výměníku suchá</b>
<b>Vzduch:</b>	1967 m3/h	<b>Vstup:</b> 30.0°C, 40% <b>Výstup:</b> 23.4°C, 0%
<b>Přípojka chladícího média G:</b>	1"	<b>Objem výměníku:</b> 4 l <b>Celkový výkon:</b> 5.1 kW
<b>Médium: voda 0%</b>	6/0°C	<b>Průtok média:</b> 0.000 m3/h    0.0 kPa
<b>Entalpie</b>	58.3/50.5 kJ/kg	
<b>Hmotnost komory:</b>	59 kg	<b>Položka:</b> MWCB0312
<b>Příslušenství:</b>	Sifon pro odvod kondenzátu	1 ks

**Blok G: L031-ZVXX****Zvlhčovací komora**

<b>Vodní</b>	0 Pa
<b>Vzduch:</b>	22.0°C, 9%/9.5°C, 82%
<b>Navlhčení:</b>	1 l/h <b>příkon čerpadla:</b> 0.0 kW
<b>Hmotnost komory:</b>	0 kg

**Blok H: L031-OV1X**

## Příloha č. 4 – VZT jednotky – návrh

**Ohřívací komora**

<b>Vodní</b>	jednořadá	27 Pa
<b>Vzduch:</b>	1967 m3/h	<b>Vstup:</b> 9.5°C <b>Výstup:</b> 22.0°C
<b>Přípojka topného média G:</b>	1"	<b>Objem výměníku:</b> 1 l <b>Výkon:</b> 8.3 kW
<b>Médium: voda 0%</b>	80/60°C	<b>Průtok média:</b> 0.364 m3/h      0.3 kPa
<b>Hmotnost komory:</b>	26 kg	<b>Položka:</b> MWOB03116

**Blok I: L031-FK3X-NVOM****Filtrační komora**

<b>Kapsový filtr:</b>	G4 Coarse 60% 360	<b>Výpočtová tlaková ztráta:</b>	44 Pa
<b>Tlaková rezerva:</b>	<b>Na zanesení filtrů</b>	22 Pa	
<b>Počáteční tlaková ztráta:</b>		<b>Filtr:</b> 22 Pa	
<b>Doporučená koncová tlaková ztráta:</b>		<b>Filtr:</b> 66 Pa	
<b>E. nár. filtru dle EN779:2012:</b>	<b>A</b>		
<b>Složení filtrů:</b>	1 / 740 x 390		
<b>Hmotnost komory:</b>	21 kg		

**Koncový panel**

<b>s velkým otvorem, manžeta</b>	<b>Klapka</b>	1 Pa
<b>Hmotnost komory:</b>	8 kg	

**Technická data - odvodní části****Blok D: L031-DHBX****Komora zpětného získávání tepla**

<b>Desková</b>	<b>viz přívod</b>	365 Pa
----------------	-------------------	--------

**Blok J: L031-NVOM-FK3X****Koncový panel**

<b>s velkým otvorem, manžeta</b>	<b>Klapka</b>	1 Pa
<b>Hmotnost komory:</b>	8 kg	

**Filtrační komora**

<b>Kapsový filtr:</b>	G4 Coarse 60% 360	<b>Výpočtová tlaková ztráta:</b>	44 Pa
<b>Tlaková rezerva:</b>	<b>Na zanesení filtrů</b>	22 Pa	
<b>Počáteční tlaková ztráta:</b>		<b>Filtr:</b> 22 Pa	
<b>Doporučená koncová tlaková ztráta:</b>		<b>Filtr:</b> 66 Pa	
<b>E. nár. filtru dle EN779:2012:</b>	<b>A</b>		
<b>Složení filtrů:</b>	1 / 740 x 390		
<b>Hmotnost komory:</b>	21 kg		

**Blok K: L031-WXXX****Ventilátorová komora**

<b>s volným oběžným kolem</b>			1 Pa
<b>Vzduch:</b>	1967 m3/h	<b>Externí tlaková ztráta:</b>	400 Pa
<b>Ventilátor: RH25C</b>	<b>Otačky:</b> 3711 ot/min	<b>Statická účinnost:</b> 55.05%	
<b>Dynamický tlak:</b> 54 Pa	<b>Statický tlak:</b> 855 Pa	<b>Systémový příkon ventilátoru:</b>	0.667 kW
<b>Pro dimenzování ventilátoru je použita suchá tlaková ztráta chladiče.</b>			
<b>Motor:</b> AC - 2P080S2	<b>Napětí:</b> 230/400 V	<b>Zapojení:</b> D/Y	<b>Proud:</b> 2.87/1.66 A
<b>SFP:</b> 1.553 kW/(m3/s), SFP3	<b>Otačky:</b> 2865 ot/min	<b>Nominální příkon motoru:</b>	0.75 kW
<b>Prac. bod ventilátoru:</b>	65 Hz (max. 67 Hz)	<b>Krytí:</b> IP55	
<b>Frekvenční měnič:</b>	1x230V=>3x230V, 0.75 k	<b>Kryty svorek:</b>	0.37 - 0.75 kW
<b>Hmotnost komory:</b>	53 kg	<b>Ochrana motoru:</b>	neosazena

Ve výpočtu je zahrnut systémový efekt ventilátoru.

## Příloha č. 4 – VZT jednotky – návrh

**Hladiny akustických výkonů**

pásmo	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	dB(A)
<b>Ak. výkon skříně do okolí</b>	68.0	61.0	57.0	52.0	51.0	46.0	36.0	26.0	56.0
<b>Ak. výkon do sání odvodu</b>	70.0	65.0	65.0	71.0	71.0	65.0	62.0	56.0	73.8
<b>Ak. výkon do výtlaku odvodu</b>	72.0	67.0	67.0	73.0	73.0	67.0	64.0	58.0	75.8

**Blok L: L031-FK3X-NVOM****Filtráční komora**

<b>kapsový filtr:</b>	G4 Coarse 60% 360	<b>Výpočtová tlaková ztráta:</b>	44 Pa
<b>Tlaková rezerva:</b>	Na zanesení filtrů	22 Pa	
<b>Počáteční tlaková ztráta:</b>		<b>Filtr:</b> 22 Pa	
<b>Doporučená koncová tlaková ztráta:</b>		<b>Filtr:</b> 66 Pa	
<b>E. nár. filtru dle EN779:2012:</b>	A		
<b>Složení filtrů:</b>	1 / 740 x 390		
<b>Hmotnost komory:</b>	21 kg		

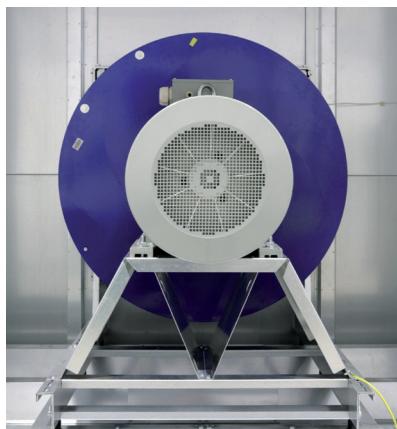
**Koncový panel**

<b>s velkým otvorem, manžeta</b>	<b>Klapka</b>	1 Pa
<b>Hmotnost komory:</b>	8 kg	

## **PŘÍLOHA Č.5**

### **VZT JEDNOTKY – TECHNICKÉ LISTY**

## Klimatizační jednotky H a HL



- \* bezrámová konstrukce
- \* pevnost kostrukce D1, D2
- \* těsnost skříně L1, L2
- \* tepelné mosty TB2
- \* tepelná propustnost skříně T3
- \* snadná obsluha a montáž jednotek
- \* vysoká variabilita provedení

# Klimatizační jednotky H a HL

## Užití a pracovní podmínky

Bezrámové klimatizační jednotky řady H a HL jsou sestavné jednotky čtvercového nebo obdélníkového průřezu. Jednotky jsou určeny pro centrální distribuci a úpravu vzduchu, tj. filtrace, ohřev, chlazení, zpětné získávání tepla, vlhčení, a odvlhčování ve výrobních halách, administrativních budovách, nemocnicích, nákupních centrech, školách, sportovních areálech, restauracích, potravinářských provozech a jiných prostorách. Jednotky ve standardním provedení jsou umísťovány do prostředí s venkovní teplotou od -30°C do +40°C. Jednotky jsou vyráběny v provedení pro prostředí venkovní, vnitřní, hygienické a pro prostředí s nebezpečím výbuchu (ATEX).

## Konstrukce

Komory jsou vyrobeny z bezrámových sendvičových panelů.

Model	Jmenovitý objemový průtok vzduchu V [m <sup>3</sup> /h]
H 2, HL 2	2000
H 2.5, HL 2.5	2500
H 3.15, HL 3.15	3150
H 4, HL 4	4000
H 5, HL 5	5000
H 6.3, HL 6.3	6300
H 8, HL 8	8000
H 10, HL 10	10000
H 12.5, HL 12.5	12500
H 16, HL 16	16000
H 20, HL 20	20000
H 25, HL 25	25000
H 31.5, HL 31.5	31500
H 40, HL 40	40000
H 50, HL 50	50000
H 63, HL 63	63000
H 80, HL 80	80000
H 100, HL 100	100000

Plášť panelu je tvořen dvěma ocelovými plechy o tloušťce 0,8 mm, spojených po obvodě jednostrannými nýty. Plechy mohou být pozinkované, lakované (odstín RAL9002 – slonová kost) nebo nerezové a to v různých kombinacích na vnější a vnitřní straně.

Uvnitř panelu je izolační výplň z minerální vlny s objemovou hmotností 50 kg/m<sup>3</sup>, stupeň hořlavosti A1. Tloušťka panelu je 50 mm.

Bezrámová konstrukce zajišťuje dokonale čistý vnitřní prostor v celé délce jednotky, automaticky tak vytvářející hygienické provedení. Pevnost komory zajišťují dva speciální spoje, registrované u Úřadu průmyslového vlastnictví v databázi průmyslových vzorů.

## Výhody bezrámové konstrukce

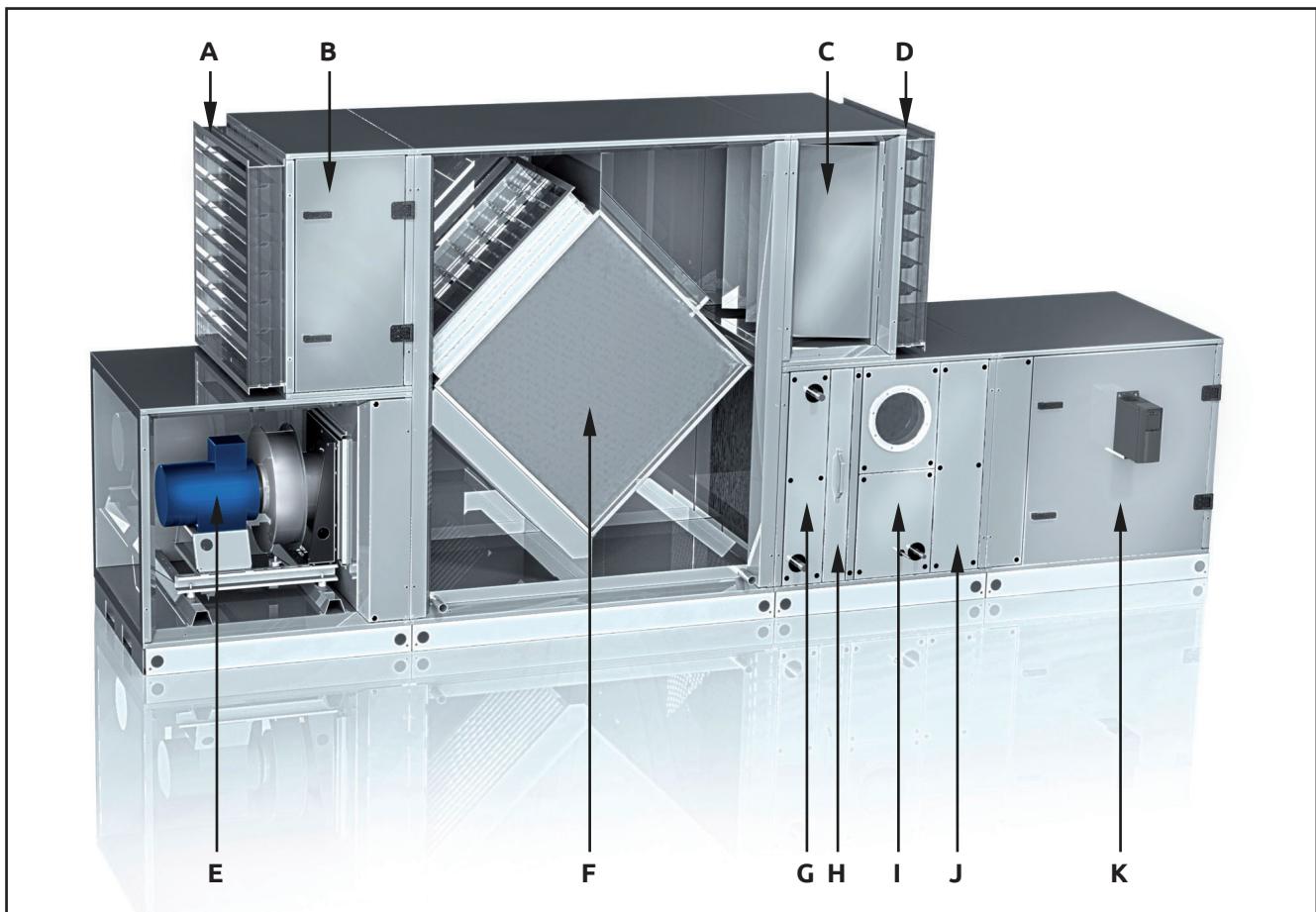
- vynikající pevnost konstrukce
- snížené ztráty přenosu tepla pláštěm jednotky
- dokonale čistý vnitřní prostor jednotky
- splnění hygienických požadavků bez dalších úprav
- kratší délka jednotlivých komor oproti rámovým sestavným jednotkám
- snadná montáž a obsluha jednotek
- vysoká variabilita provedení jednotek
- nižší pořizovací cena

## Deskový rekuperační výměník



## Klimatizační jednotky H a HL

Schéma vzduchotechnické jednotky H a HL



**A** – Koncový panel s klapkou, manžeta / sací nástavec / žaluzie, **B** – Přívodní filtr G4 – H14, **C** – Odvodní filtr G4 – H14, **D** – Koncový panel s klapkou, manžeta, **E** – Odvodní ventilátor – vybaven volným oběžným kolem a frekvenčním měničem, **F** – Rekuperační deskový/rotační výměník prozpětné získávání tepla, **G** – Ohřívací komora vodní/elektrická/parní / plynová, **H** – Rám pro kapiláru, **I** – Chladící komora vodní / přímý výparník, **J** – Eliminátor kapek, **K** – Přívodní ventilátor – vybaven volným oběžným kolem a frekvenčním měničem

## Reference

### Bobcat Dobříš



Klimatizační jednotky řady H a HL  
(15 jednotek) ve venkovním provedení o celkovém výkonu cca 421900 m<sup>3</sup>/h

### Jaderná elektrárna Dukovany



Klimatizační jednotky řady H a HL  
(5 jednotek) v seismicky odolném provedení v rozsahu 5000–8000 m<sup>3</sup>/h

### Plzeňská teplárenská – sušárna biomasy



Klimatizační jednotka řady H  
o výkonu 100000 m<sup>3</sup>/h

### KFC Nový Smíchov



Klimatizační jednotky řady H  
(2 jednotky) o celkovém výkonu 20000 m<sup>3</sup>/h

### C.I.C. Jan Hřebec s.r.o.

Na Zlaté stezce 1075  
263 01 Dobříš  
Česká republika

Tel.: +420 326 531 311  
E-mail: [info@cic.cz](mailto:info@cic.cz)  
[www.cic.cz](http://www.cic.cz)

## **PŘÍLOHA Č.6**

### **ÚPRAVA VZDUCHU DO VZT**

## Návrh vzduchotechnických jednotek

### 1. VZT – personalizované větrání

50 osob

### Okrajové podmínky:

Léto:  $t_i = 26^\circ\text{C}$ ;  $\varphi_i = 0,6$

$t_e = 30^\circ\text{C}$ ;  $h_e = 58 \text{ kJ/kg}$

Zima:  $t_i = 20^\circ\text{C}$ ;  $\varphi_i = 0,4$

$t_e = -15^\circ\text{C}$ ;  $x_e = 1,0 \text{ g/kg}$

### Množství přiváděného vzduchu:

$V_e = n \cdot V_{e,os} = 50 \cdot 25 = \mathbf{1250 \text{ m}^3/\text{h}}$

$t_{p,zima} = 18^\circ\text{C}$

$t_{p,léto} = 22^\circ\text{C}$

### Zimní návrhový stav:

- Předehřev vzduchu (E-2)

$h_E = -12,62 \text{ kJ/kg}$

$h_2 = -2,54 \text{ kJ/kg}$

$$Q_{jednotka} = ma \cdot (h_2 - h_E) = \frac{1,17 \cdot 1250}{3600} \cdot (-2,54 - (-12,62)) = \mathbf{4,1 \text{ kW}}$$

- ZZT (2-3)

$$\eta = \frac{t_{e2} - t_{e1}}{t_{i1} - t_{e1}} = 0,85$$

$$\triangleright t_{e2} = \eta \cdot (t_{i1} - t_{e1}) + t_{e4} = 0,85 \cdot (20 - (-5)) - 5 = \mathbf{14,6^\circ\text{C}}$$

- Ohřev vzduchu (3-4)

$h_3 = 17,24 \text{ kJ/kg}$

$h_4 = h_5 = 24,67 \text{ kJ/kg}$

$$Q_{jednotka} = ma \cdot (h_4 - h_3) = \frac{1,17 \cdot 1250}{3600} \cdot (24,67 - 17,24) = \mathbf{3,0 \text{ kW}}$$

- Vlhčení vzduchu (4-5)

$$x_2 = x_3 = x_4 = 1,0 \text{ g/kg}$$

$$x_5 = x_p = 6,0 \text{ g/kg}$$

$$m_w = m_a * (x_5 - x_4) = \frac{1,17 * 1250}{3600} * (6,0 - 1,0) = 2,0 \text{ g/s}$$

- Dohřev vzduchu (5-P)

$$h_p = 33,31 \text{ kJ/kg}$$

$$h_4 = h_5 = 24,67 \text{ kJ/kg}$$

$$Q_{jednotka} = m_a * (h_p - h_5) = \frac{1,17 * 1250}{3600} * (33,31 - 24,67) = 3,5 \text{ kW}$$

### Lokální ohřev vzduchu ve stolech +6°C (Personalizované větrání)

$$h_p = 33,31 \text{ kJ/kg}$$

$$h_{p'} = 37,37 \text{ kJ/kg}$$

$$Q_{jednotka} = m_a * (h_{p'} - h_p) = \frac{1,17 * 1250}{3600} * (37,37 - 33,31) = 1,6 \text{ kW}$$

**Letní návrhový stav:**

- Chlazení vzduchu (E-2)

$$t_{ch} = 18 \text{ } ^\circ\text{C}$$

$$h_E = 58 \text{ kJ/kg}$$

$$h_2 = 53,9 \text{ kJ/kg}$$

$$Q_{jednotka} = ma * (h_E - h_2) = \frac{1,17 * 1250}{3600} * (58 - 53,9) = \mathbf{1,7 \text{ kW}}$$

- Vlhčení vzduchu (2-P)

$$x_2 = 10,9 \text{ g/kg}$$

$$x_p = 12,5 \text{ g/kg}$$

$$mw = ma * (x_p - x_2) = \frac{1,17 * 1250}{3600} * (12,5 - 10,9) = \mathbf{0,7 \text{ g/s}}$$

**Lokální ohřev vzduchu ve stolech +6°C (Personalizované větrání)**

$$h_p = 53,9 \text{ kJ/kg}$$

$$h_{p'} = 58,5 \text{ kJ/kg}$$

$$Q_{jednotka} = ma * (h_{p'} - h_p) = \frac{1,17 * 1250}{3600} * (58,5 - 53,9) = \mathbf{1,9 \text{ kW}}$$

## 2. VZT – směšování

35 osob

### Okrajové podmínky:

Léto:  $t_i = 26^\circ\text{C}$ ;  $\varphi_i = 0,6$

$t_e = 30^\circ\text{C}$ ;  $h_e = 58 \text{ kJ/kg}$

Zima:  $t_i = 20^\circ\text{C}$ ;  $\varphi_i = 0,4$

$t_e = -15^\circ\text{C}$ ;  $x_e = 1,0 \text{ g/kg}$

### Množství přiváděného vzduchu:

$V_e = 1967 \text{ m}^3/\text{h}$

$t_{p,zima} = 22^\circ\text{C}$

$t_{p,léto} = 20^\circ\text{C}$

### Zimní návrhový stav:

- Předehřev vzduchu (E-2)

$h_E = -12,62 \text{ kJ/kg}$

$h_2 = -2,54 \text{ kJ/kg}$

$$Q_{jednotka} = ma * (h_2 - h_E) = \frac{1,17 * 1967}{3600} * (-2,54 - (-12,62)) = 6,4 \text{ kW}$$

- ZZT (2-3)

$$\eta = \frac{t_{e2} - t_{e1}}{t_{i1} - t_{e1}} = 0,85$$

$$\triangleright t_{e2} = \eta * (t_{i1} - t_{e1}) + t_{e4} = 0,85 * (20 - (-5)) - 5 = 14,6^\circ\text{C}$$

- Ohřev vzduchu (3-4)

$h_3 = 17,24 \text{ kJ/kg}$

$h_4 = h_5 = 24,67 \text{ kJ/kg}$

$$Q_{jednotka} = ma * (h_4 - h_3) = \frac{1,17 * 1967}{3600} * (24,67 - 17,24) = 4,8 \text{ kW}$$

- Vlhčení vzduchu (4-5)

$$x_2 = x_3 = x_4 = 1,0 \text{ g/kg}$$

$$x_5 = x_p = 6,0 \text{ g/kg}$$

$$m_w = m_a * (x_5 - x_4) = \frac{1,17 * 1967}{3600} * (6,0 - 1,0) = 3,2 \text{ g/s}$$

- Dohřev vzduchu (5-P)

$$h_p = 37,38 \text{ kJ/kg}$$

$$h_4 = h_5 = 24,67 \text{ kJ/kg}$$

$$Q_{jednotka} = m_a * (h_p - h_5) = \frac{1,17 * 1967}{3600} * (37,38 - 24,67) = 8,1 \text{ kW}$$

### Letní návrhový stav:

- Chlazení vzduchu (E-2)

$$t_{ch} = 18 \text{ }^{\circ}\text{C}$$

$$h_E = 58 \text{ kJ/kg}$$

$$h_2 = 52,87 \text{ kJ/kg}$$

$$Q_{jednotka} = m_a * (h_E - h_2) = \frac{1,17 * 1967}{3600} * (58 - 52,87) = 3,3 \text{ kW}$$

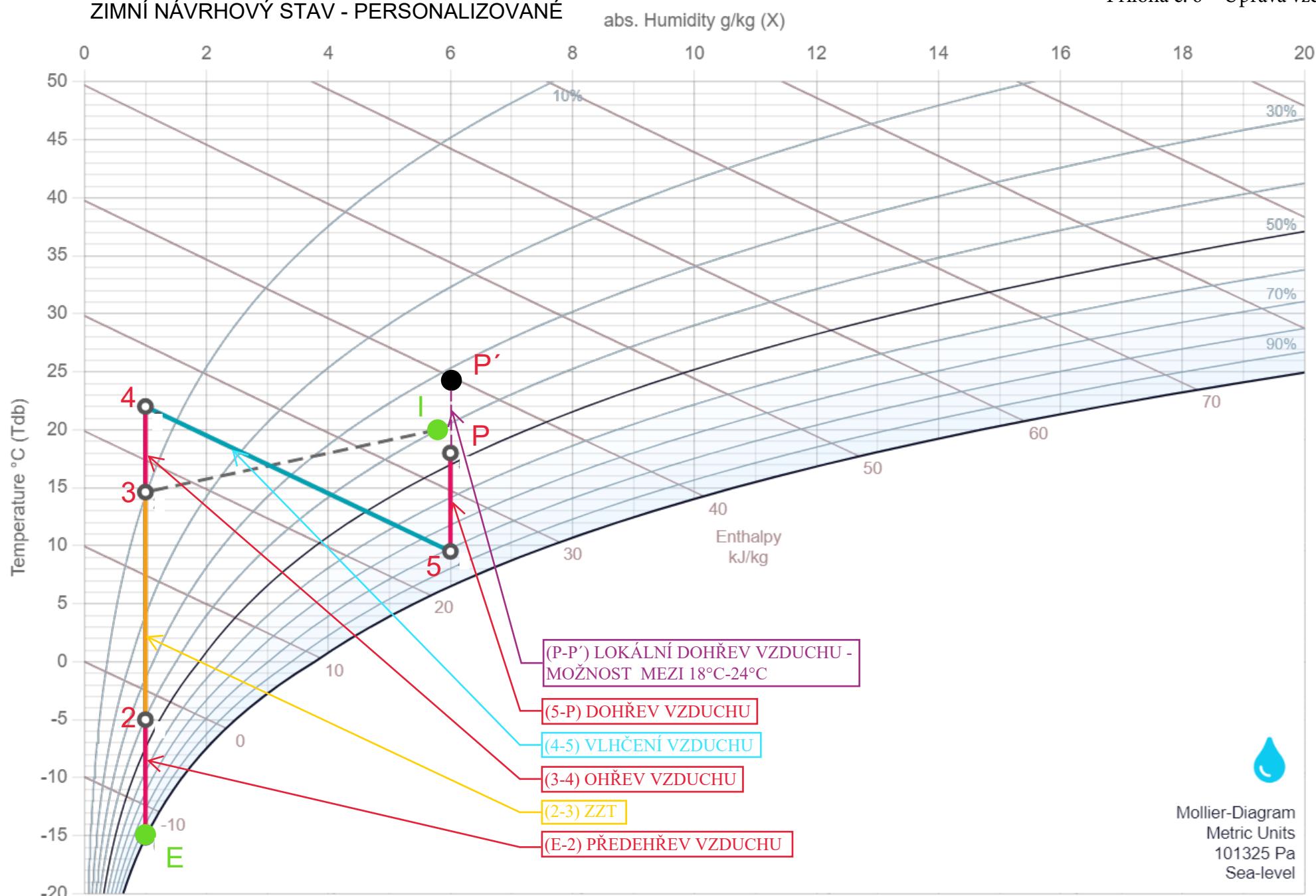
- Vlhčení vzduchu (2-P)

$$x_2 = 10,9 \text{ g/kg}$$

$$x_p = 12,9 \text{ g/kg}$$

$$m_w = m_a * (x_p - x_2) = \frac{1,17 * 1967}{3600} * (12,9 - 10,9) = 1,3 \text{ g/s}$$

ZIMNÍ NÁVRHOVÝ STAV - PERSONALIZOVANÉ



**Calculated Point Values**

Point	T <sub>db</sub> [°C]	T <sub>wb</sub> [°C]	T <sub>dew</sub> [°C]	X [g/kg]	H [kJ/kg]	RH [%]	ρ [kg/m <sup>3</sup> ]	P <sub>v</sub> [Pa]
0	-15	-15	-15.2	1	-12.62	98.4	1.366	163
1	-5	-7.5	-15.2	1	-2.54	40.5	1.316	163
2	14.6	4.3	-17.7	1	17.24	9.8	1.226	163
3	22	7.9	-17.7	1	24.67	6.1	1.195	163
4	9.5	7.9	6.5	6	24.67	81.5	1.244	968
5	18	11.7	6.5	6	33.31	46.9	1.208	968

**Calculated Process Changes**

Process	Action	ΔT [°C]	ΔX [g/kg]	ΔX [l/h]	ΔH [kJ/kg]	Power ΔH [kW]	Power ΔT [kW-T]
0-1	Heat	10	0	0	10.08	7.4	7.4
1-2	Heat recovery	19.6	0	0	19.78	13.7	13.7
2-3	Heat	7.4	0	0	7.44	4.9	4.9
3-4	Humidify	-12.5	5	12	0	0	-8.4
4-5	Heat	8.5	0	0	8.64	5.8	5.8

Alle processen zijn berekend met: 1967m<sup>3</sup>/h & actual densities.T<sub>db</sub> = Dry Bulb TemperatureT<sub>wb</sub> = Wet Bulb TemperatureT<sub>dew</sub> = Dew Point Temperature

X = Absolute Humidity

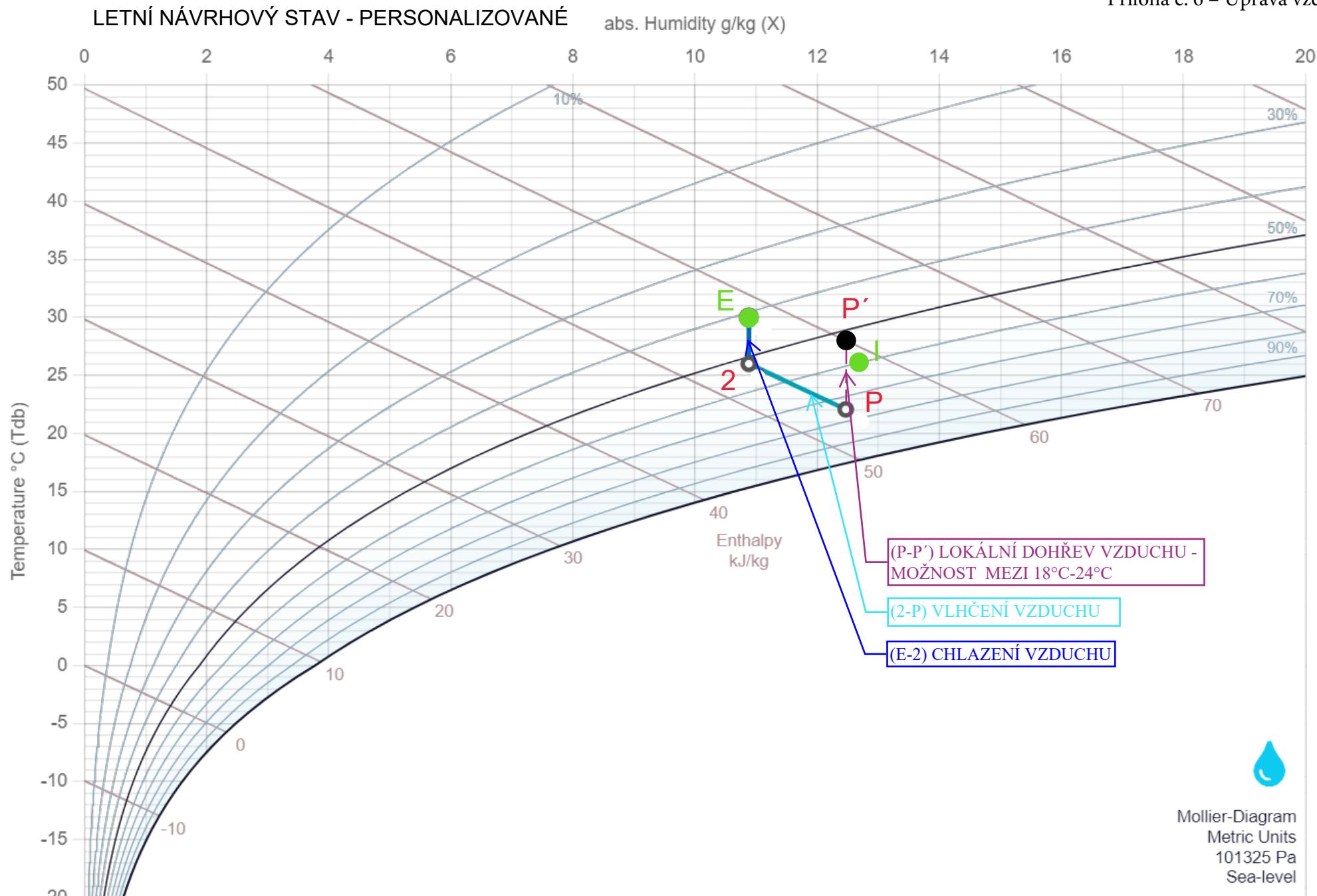
H = Enthalpy

RH = Relative Humidity

ρ = Air Density

P<sub>v</sub> = Vapor Pressure

## LETNÍ NÁVRHOVÝ STAV - PERSONALIZOVANÉ



## Vypočítané bodové hodnoty

Směřovat	Tdb [°C]	Twb [°C]	Tdew [°C]	X [g/kg]	H [kJ/kg]	RH [%]	$\rho$ [kg/m <sup>3</sup> ]	Pv [Pa]
0	30	20.2	15.4	10.9	58	41	1,157	1742
1	26	18.9	15.4	10.9	53,9	51,8	1,172	1742
2	22.1	18.9	17.5	12.5	53,9	75	1,187	1992

## Vypočítané změny procesu

Proces	Akce	$\Delta T$ [°C]	$\Delta X$ [g/kg]	$\Delta X$ [l/h]	$\Delta H$ [kJ/kg]	Výkon $\Delta H$ [kW]	Výkon $\Delta T$ [kW-T]
0-1	Chladný	-4	0	0	-4.1	-1.7	-1.7
1-2	Zvlhčujte	-3.9	1.6	2.3	0	0	-1.7

Všechny dosažitelné procesy : 1250m<sup>3</sup>/h a skutečné hustoty .

Tdb = Teplota suchého teploměru

Twb = Teplota mokrého teploměru

Tdew = Teplota rosného bodu

X = Absolutní vlhkost

H = Entalpie

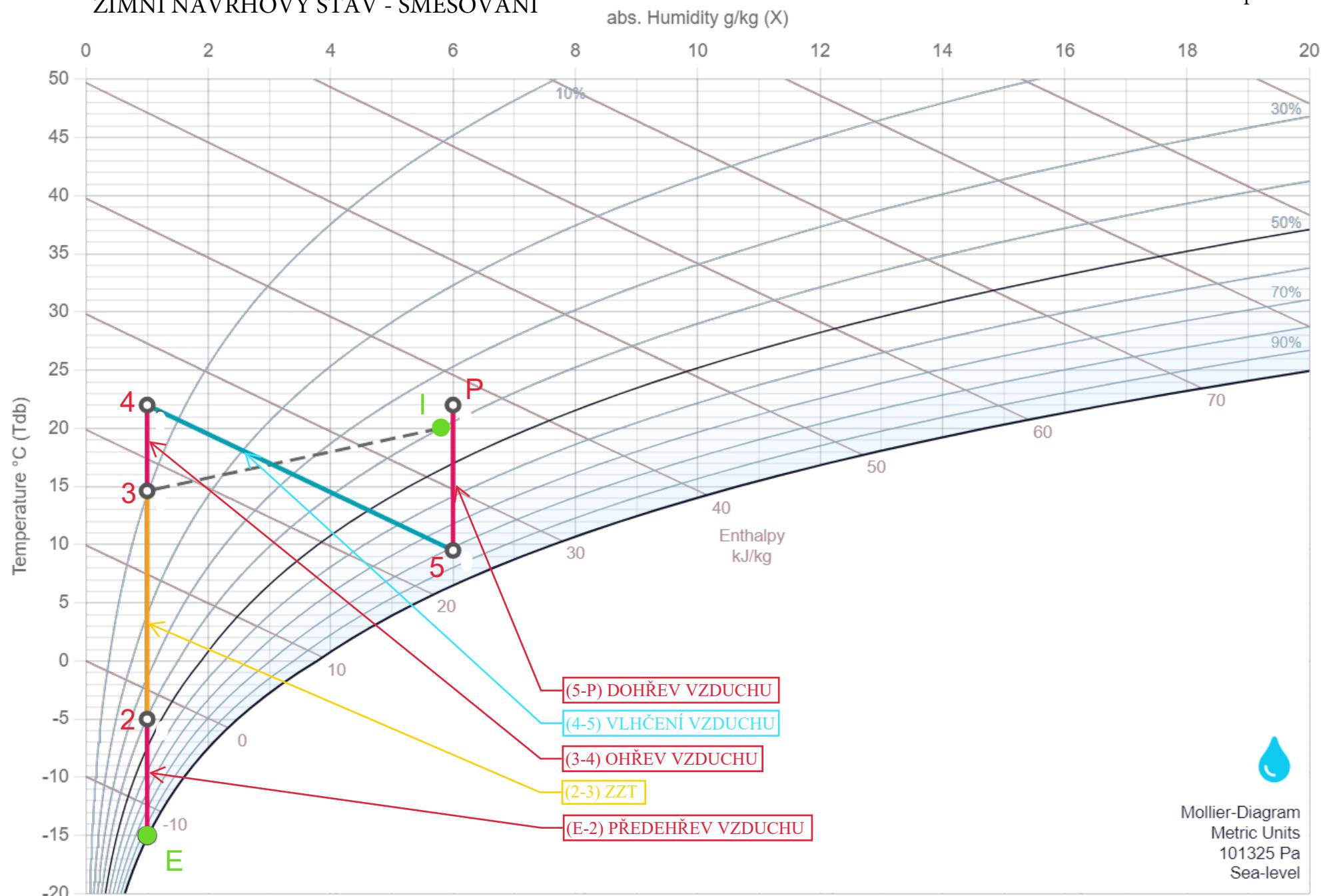
RH = Relativní vlhkost

$\rho$  = Hustota vzduchu

Pv = Tlak páry

# ZIMNÍ NÁVRHOVÝ STAV - SMĚSOVÁNÍ

# Příloha č. 6 – Úprava vzduchu do VZT



**Calculated Point Values**

Point	T <sub>db</sub> [°C]	T <sub>wb</sub> [°C]	T <sub>dew</sub> [°C]	X [g/kg]	H [kJ/kg]	RH [%]	ρ [kg/m <sup>3</sup> ]	P <sub>v</sub> [Pa]
0	-15	-15	-15.2	1	-12.62	98.4	1.366	163
1	-5	-7.5	-15.2	1	-2.54	40.5	1.316	163
2	14.6	4.3	-17.7	1	17.24	9.8	1.226	163
3	22	7.9	-17.7	1	24.67	6.1	1.195	163
4	9.5	7.9	6.5	6	24.67	81.5	1.244	968
5	22	13.3	6.5	6	37.38	36.6	1.192	968

**Calculated Process Changes**

Process	Action	ΔT [°C]	ΔX [g/kg]	ΔX [l/h]	ΔH [kJ/kg]	Power ΔH [kW]	Power ΔT [kW-T]
0-1	Heat	10	0	0	10.08	7.4	7.4
1-2	Heat recovery	19.6	0	0	19.78	13.7	13.7
2-3	Heat	7.4	0	0	7.44	4.9	4.9
3-4	Humidify	-12.5	5	12	0	0	-8.4
4-5	Heat	12.5	0	0	12.71	8.5	8.5

Alle processen zijn berekend met: 1967m<sup>3</sup>/h & actual densities.T<sub>db</sub> = Dry Bulb TemperatureT<sub>wb</sub> = Wet Bulb TemperatureT<sub>dew</sub> = Dew Point Temperature

X = Absolute Humidity

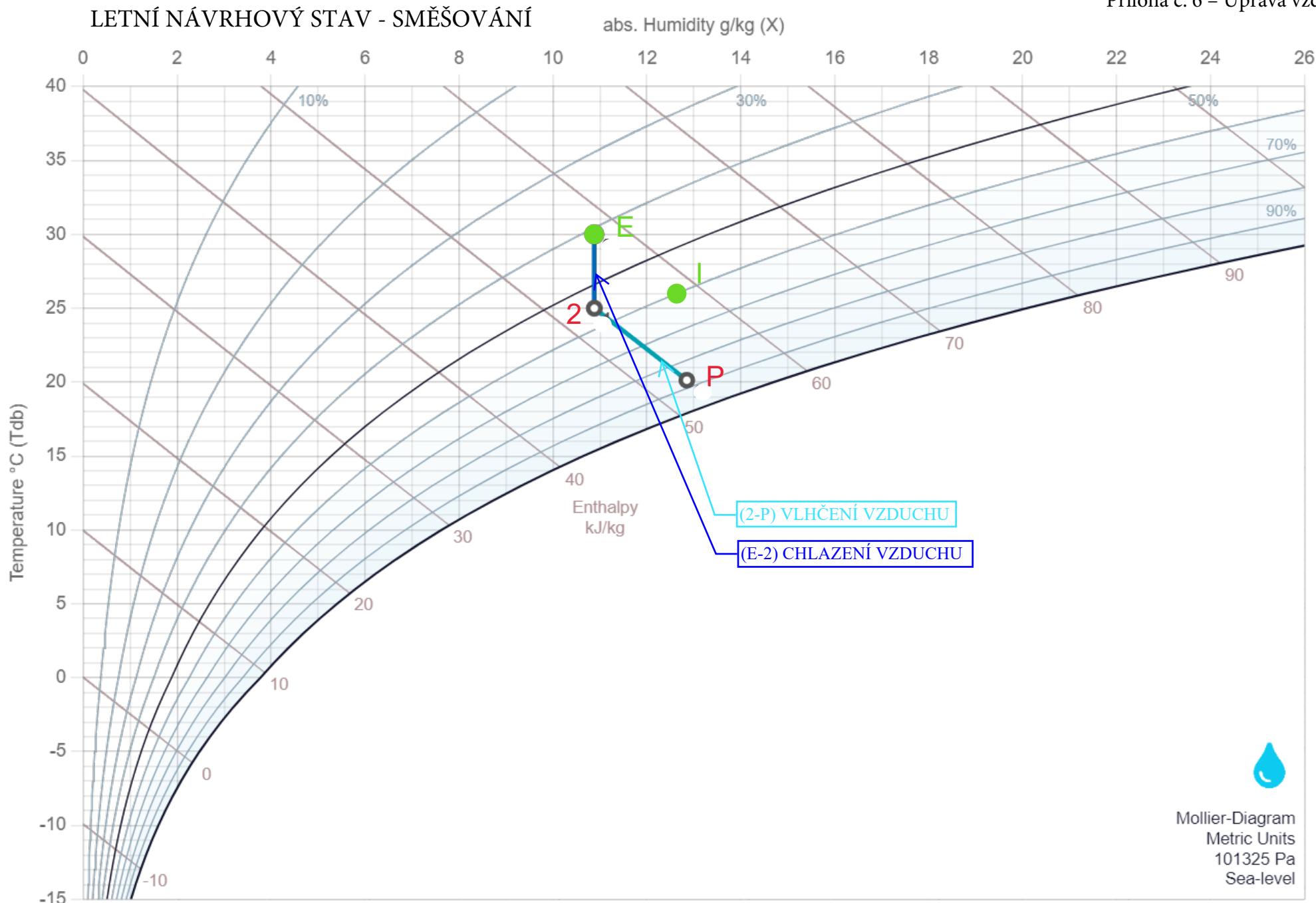
H = Enthalpy

RH = Relative Humidity

ρ = Air Density

P<sub>v</sub> = Vapor Pressure

## LETNÍ NÁVRHOVÝ STAV - SMĚSOVÁNÍ



## Calculated Point Values

Point	Tdb [°C]	Twb [°C]	Tdew [°C]	X [g/kg]	H [kJ/kg]	RH [%]	$\rho$ [kg/m³]	Pv [Pa]
0	30	20.2	15.4	10.9	58	41	1.157	1742
1	25	18.6	15.4	10.9	52.87	55	1.176	1742
2	20.1	18.6	17.9	12.9	52.87	87	1.194	2051

## Calculated Process Changes

Process	Action	$\Delta T$ [°C]	$\Delta X$ [g/kg]	$\Delta X$ [l/h]	$\Delta H$ [kJ/kg]	Power $\Delta H$ [kW]	Power $\Delta T$ [kW-T]
0-1	Cool	-5	0	0	-5.13	-3.3	-3.3
1-2	Humidify	-4.9	2	4.6	0	0	-3.2

Alle processen zijn berekend met:  $1967 \text{ m}^3/\text{h}$  & actual densities.

Tdb = Dry Bulb Temperature

Twb = Wet Bulb Temperature

Tdew = Dew Point Temperature

X = Absolute Humidity

H = Enthalpy

RH = Relative Humidity

$\rho$  = Air Density

Pv = Vapor Pressure

## **PŘÍLOHA Č.7**

### **NÁVRH TLUMIČŮ HLUKU**

**Návrh tlumiče hluku - personalizované VZT**

Potrubí				
úsek	délka l [m]	rozměry a,b [m]	průřez S [m <sup>2</sup> ]	rychlosť v [m/s]
1-2	2,2	Ø0,25	0,05	4,72
2-3	1,1	Ø0,25	0,05	2,6
3-4	1,5	Ø0,08	0,01	2,6
5-6	6,5	Ø0,08	0,01	1,8

f [Hz]	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
L <sub>rel</sub> [dB]	-4	-5,4	-6,5	-7,7	-9,2	-10	-13,8	-21
L <sub>wp1</sub> [dB]	26,60	25,20	24,10	22,90	21,40	20,60	16,80	9,60
	13,66	12,26	11,16	9,96	8,46	7,66	3,86	-3,34
	3,76	2,36	1,26	0,06	-1,44	-2,24	-6,04	-13,24
	-4,23	-5,63	-6,73	-7,93	-9,43	-10,23	-14,03	-21,23
f [Hz]	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
D <sub>1</sub> [dB]	0,42	0,67	0,92	1,17	1,42	1,67	1,92	2,17
	0,21	0,33	0,46	0,58	0,71	0,83	0,96	1,08
	0,39	0,66	0,94	1,21	1,49	1,77	2,04	2,32
	1,69	2,87	4,07	5,26	6,46	7,65	8,85	10,04

Kolena			
úsek	rozměry a [m]	průřez S [m <sup>2</sup> ]	rychlosť v [m/s]
4-5	Ø0,08	0,01	2,6

f [Hz]	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
dfi	45	90	180	355	700	1400	2800	5600
yi [dB]	16,53	19,54	22,55	25,50	28,45	31,46	34,47	37,48
f*a/v	1,9	3,8	7,7	15,4	30,8	61,5	123,1	246,2
L <sub>psp4-5</sub>	8,5	0,8	-7,0	-12,81	-17,32	-21,84	-26,35	-30,87
L <sub>rel≥0,2</sub>	-2	-2	-2	-2	-2	-2	-2	-2
L <sub>wp2</sub> [dB]	10,90	6,17	1,36	-1,46	-3,03	-4,53	-6,04	-7,54
D <sub>2</sub> [dB]	0,00	0,00	0,00	4,41	6,11	5,35	6,43	7,35

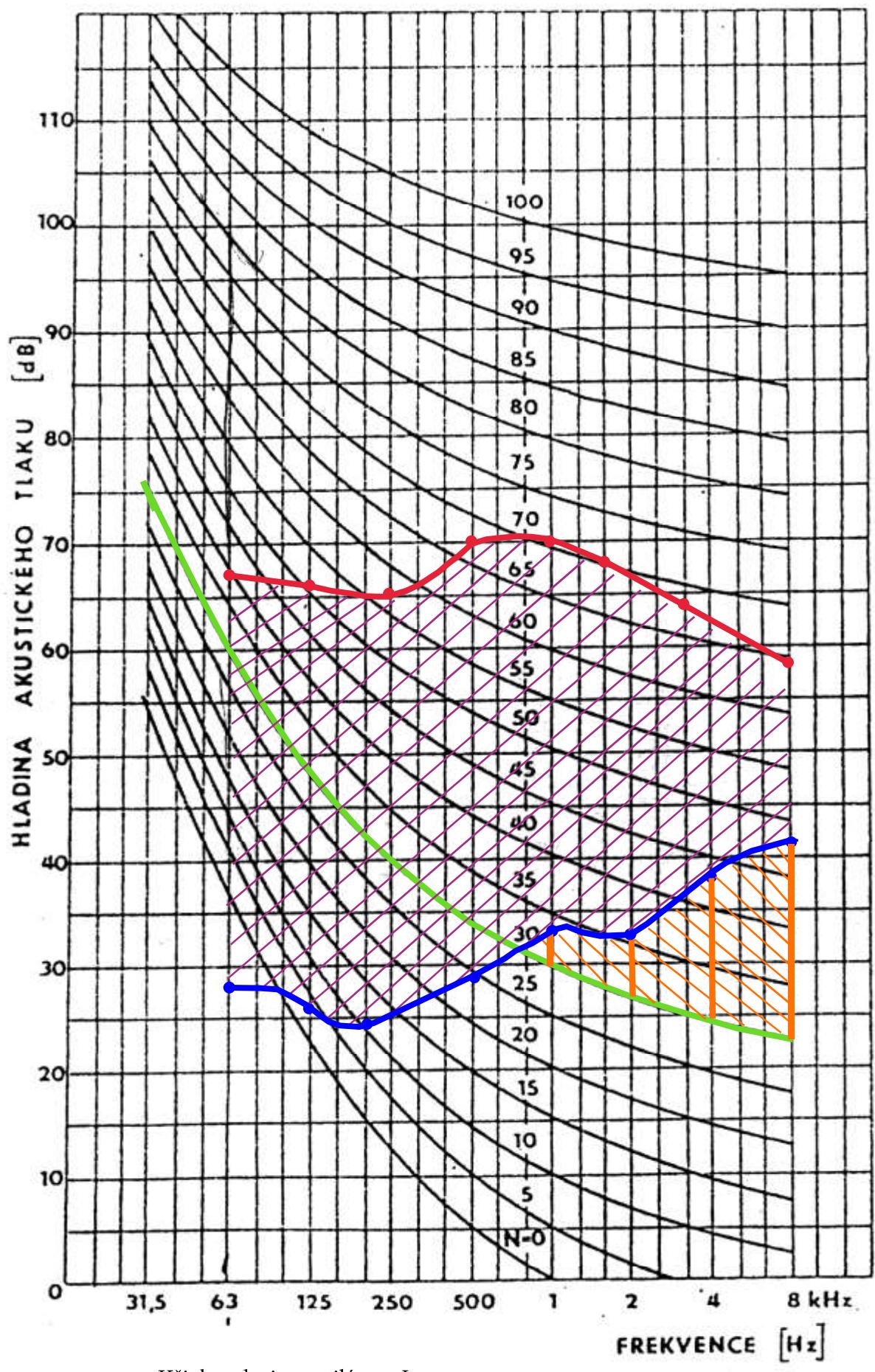
Odbočky			
úsek	rozměry a [m]	průřez S [m <sup>2</sup> ]	rychlosť v [m/s]
2	Ø0,25	0,05	2,6
3	Ø0,08	0,01	2,6
Rozbočky			
úsek	průřez Sk [m <sup>2</sup> ]	rychlosť v [m/s]	D <sub>41</sub> [dB]
2	0,05	2,6	0,00
3	0,01	2,6	4,95

f [Hz]	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
dfi	45	90	180	355	700	1400	2800	5600
yi	16,53	19,54	22,55	25,50	28,45	31,46	34,47	37,48
f*a/v	6,1	12,0	24,0	48,1	96,2	192,3	384,6	769,2
f*a/v	1,9	3,8	7,7	15,4	30,8	61,5	123,1	246,2
L <sub>psp2</sub>	-4,3	-11,20	-15,71	-20,23	-24,74	-29,26	-33,78	-38,29
L <sub>psp3</sub>	8,5	0,8	-7,0	-12,81	-17,32	-21,84	-26,35	-30,87
L <sub>rel≥0,2</sub>	-2	-2	-2	-2	-2	-2	-2	-2
L <sub>wp2</sub>	12,88	9,03	7,53	5,96	4,39	2,89	1,38	-0,12
	10,90	6,17	1,36	-1,46	-3,03	-4,53	-6,04	-7,54
D <sub>42</sub> [dB]	0,00	0,00		4,41	6,11	5,35	6,43	7,35
	0,00	0,00	0,00	4,41	6,11	5,35	6,43	7,35
D <sub>4</sub> [dB]	0,00	0,00	0,00	4,41	6,11	5,35	6,43	7,35
	4,95	4,95	4,95	9,36	11,06	10,30	11,38	12,30
L <sub>wp4</sub> [dB]	12,88	9,03	7,53	5,96	4,39	2,89	1,38	-0,12
	10,90	6,17	1,36	-1,46	-3,03	-4,53	-6,04	-7,54

Místnost		
S	63,08	m <sup>2</sup>
r	1,5	m
am	0,12	dB
Q	4	

	Celkem							
f [Hz]	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
L <sub>w, went</sub> [dB]	67	66	65	70	70	68	64	58
D <sub>celk</sub> [dB]	7,65	9,48	11,33	26,42	33,36	32,93	38,00	42,61
L <sub>w,D</sub> [dB]	59,35	56,52	53,67	43,58	36,64	35,07	26,00	15,39
L <sub>w</sub> [dB]	27,27	25,75	24,68	28,13	33,65	33,20	38,04	42,62
L <sub>p,k</sub> [dB]	18,98	17,46	16,39	19,84	25,36	24,90	29,75	34,33
K <sub>a</sub>	-26,2	-16,1	-8,6	-3,2	0	1,2	1	-1,1
L <sub>p,k+Ka</sub>	-7,22	1,36	7,79	16,64	25,36	26,10	30,75	33,23
0,1*(L <sub>p,k+Ka</sub> )	-0,72	0,14	0,78	1,66	2,54	2,61	3,07	3,32
10^(0,1L <sub>p,k+Ka</sub> )	0,19	1,37	6,01	46,12	343,26	407,82	1188,07	2102,33
L <sub>p,A</sub> [dB]	36,12							

POŽADOVANÝ ÚTLUM								
f [Hz]	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
Útlum [dB]	0	0	0	0	3,65	6,20	13,04	13,92



Křivka zdroje ventilátoru Lw,went

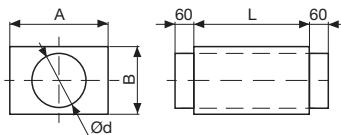
Výsledná hladina akustického tlaku Lw

Křivka třídy hluku N30

Útlum tlumiče

Útlum potrubní sítě

Útlum tlumiče

**MAA-Q – tlumič hluku pro kruhové potrubí**


- plášť tlumiče je z galvanizovaného plechu
- umožňuje dosáhnout značných útlumů hluku
- lze jej velmi jednoduše instalovat
- je možné propojit více tlumičů dohromady k dosažení extrémně dobrého potlačení hluku
- hodnoty útlumu na vyžádání
- dobré výsledky jsou dosahovány ve spojení s ventilátory MIXVENT-TD
- tlaková ztráta tlumiče se uvažuje ve výši 2 násobku tlakové ztráty hladkého potrubí

Typ	d [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]	útlum dB ve frekvenčním pásmu [Hz]						
					125	250	500	1000	2000	4000	8000
MAA-Q 100	100	210	160	900	4	16	30	33	31	14	10
MAA-Q 125	125	240	180	900	4	13	22	33	29	15	12
MAA-Q 150	150	280	220	900	4	12	22	31	30	20	6
MAA-Q 160	160	280	220	900	4	11	20	34	32	21	4
MAA-Q 180	180	330	250	900	5	11	21	32	31	21	6
MAA-Q 200	200	330	250	900	5	11	23	30	32	21	8
MAA-Q 225	225	390	310	900	5	10	22	29	31	21	11
MAA-Q 250	250	390	310	900	4	8	20	29	26	17	14

**Návrh tlumiče hluku - směšovací VZT**

Potrubí				
úsek	délka l [m]	rozměry a,b [m]	průřez S [m2]	rychlosť v [m/s]
1-2	2,2	0,45x0,25	0,11	4,86
2-3	1,1	Ø0,2	0,03	2,83
3-4	1,5	Ø0,2	0,03	2,83
4-5	6,5	Ø0,2	0,03	2,83
6-7	6,5	Ø0,2	0,03	2,83

f [Hz]	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
L <sub>rel</sub> [dB]	-4	-5,4	-6,5	-7,7	-9,2	-10	-13,8	-21
L <sub>wp1</sub> [dB]	30,84	29,44	28,34	27,14	25,64	24,84	21,04	13,84
	13,56	12,16	11,06	9,86	8,36	7,56	3,76	-3,44
	13,56	12,16	11,06	9,86	8,36	7,56	3,76	-3,44
	13,56	12,16	11,06	9,86	8,36	7,56	3,76	-3,44
	13,56	12,16	11,06	9,86	8,36	7,56	3,76	-3,44
f [Hz]	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
D <sub>1</sub> [dB]	0,36	0,55	0,75	0,94	1,14	1,33	1,53	1,72
	0,22	0,36	0,50	0,64	0,78	0,92	1,06	1,21
	0,31	0,49	0,69	0,88	1,07	1,26	1,45	1,64
	1,32	2,14	2,97	3,80	4,63	5,46	6,29	7,12
	1,32	2,14	2,97	3,80	4,63	5,46	6,29	7,12

Kolena		
úsek	rozměry a [m]	průřez S [m2]
5-6	Ø0,2	0,03
		2,83

f [Hz]	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
dfi	45	90	180	355	700	1400	2800	5600
y <sub>i</sub> [dB]	16,53	19,54	22,55	25,50	28,45	31,46	34,47	37,48
f*a/v	4,5	8,8	17,7	35,3	70,7	141,3	282,7	565,4
L <sub>psp4-5</sub>	-0,9	-8,6	-13,7	-18,22	-22,74	-27,25	-31,77	-36,29
L <sub>rel≥0,2</sub>	-2	-2	-2	-2	-2	-2	-2	-2
L <sub>wp2</sub> [dB]	15,29	10,56	8,47	6,90	5,33	3,83	2,32	0,82
D <sub>2</sub> [dB]	0,00	0,00	0,00	4,41	6,11	5,35	6,43	7,35

Odbočky		
úsek	rozměry a [m]	průřez S [m2]
2	Ø0,20	0,03
3	Ø0,20	0,03
Rozbočky		
úsek	průřez Sk [m2]	rychlosť v [m/s]
2	0,03	2,83
3	0,03	2,83
-3,98		-3,98

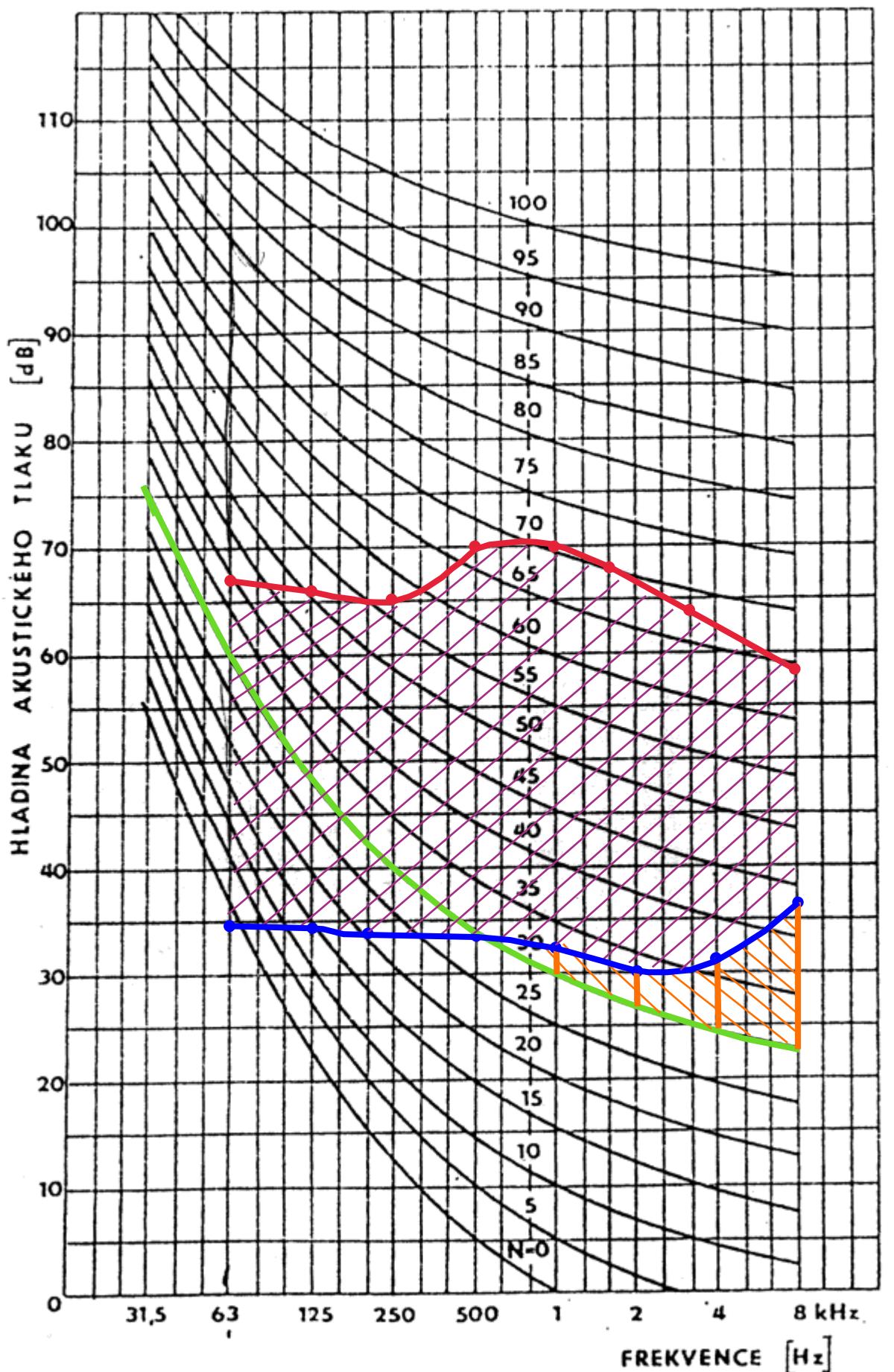
f [Hz]	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
dfi	45	90	180	355	700	1400	2800	5600
y <sub>i</sub>	16,53	19,54	22,55	25,50	28,45	31,46	34,47	37,48
f*a/v	4,5	8,8	17,7	35,3	70,7	141,3	282,7	565,4
f*a/v	4,5	8,8	17,7	35,3	70,7	141,3	282,7	565,4
L <sub>psp2</sub>	-0,9	-8,6	-13,71	-18,22	-22,74	-27,25	-31,77	-36,29
L <sub>psp3</sub>	-0,9	-8,6	-13,71	-18,22	-22,74	-27,25	-31,77	-36,29
L <sub>rel≥0,2</sub>	-2	-2	-2	-2	-2	-2	-2	-2
L <sub>wp2</sub>	15,29	10,56	8,47	6,90	5,33	3,83	2,32	0,82
	15,29	10,56	8,47	6,90	5,33	3,83	2,32	0,82
D <sub>42</sub> [dB]	0,00	0,00	0,00	4,41	6,11	5,35	6,43	7,35
	0,00	0,00	0,00	4,41	6,11	5,35	6,43	7,35
D <sub>4</sub> [dB]	0,00	0,00	0,00	4,41	6,11	5,35	6,43	7,35
	-3,98	-3,98	-3,98	0,44	2,13	1,37	2,45	3,37
L <sub>wp4</sub> [dB]	15,29	10,56	8,47	6,90	5,33	3,83	2,32	0,82
	15,29	10,56	8,47	6,90	5,33	3,83	2,32	0,82

Přívodní anemostat	
Sv	0,03 m <sup>2</sup>
v	2,83 m/s
ξ	3,81
Δp	7 Pa
S	48 m <sup>2</sup>
r	1,5 m
am	0,12 dB
Q	4

f [Hz]	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
p	5,85	11,61	23,21	46,43	92,86	185,71	371,43	742,86
L <sub>rel</sub> [dB]	-7	-7	-7	-7	-10	-16	-28	-35
L <sub>w,5</sub> [dB]	32,29	32,29	32,29	32,29	29,41	23,53	11,78	4,29
D <sub>5</sub> [dB]	15,49	11,08	6,61	2,14	0,00	0,00	0,00	0,00

Celkem								
f [Hz]	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
L <sub>w,went</sub> [dB]	67	66	65	70	70	68	64	58
D <sub>celk</sub> [dB]	15,05	12,80	10,51	21,47	26,61	26,52	31,93	36,88
L <sub>w,D</sub> [dB]	51,95	53,20	54,49	48,53	43,39	41,48	32,07	21,12
L <sub>w</sub> [dB]	34,96	34,30	33,91	33,81	32,40	30,04	32,35	36,91
L <sub>p,k</sub> [dB]	26,73	26,07	25,68	25,58	24,17	21,81	24,12	28,68
Ka	-26,2	-16,1	-8,6	-3,2	0	1,2	1	-1,1
L <sub>p,k+Ka</sub>	0,53	9,97	17,08	22,38	24,17	23,01	25,12	27,58
0,1*(L <sub>p,k+Ka</sub> )	0,05	1,00	1,71	2,24	2,42	2,30	2,51	2,76
10^(0,1L <sub>p,k+Ka</sub> )	1,13	9,94	51,07	173,14	260,98	200,07	325,00	573,01
L <sub>p,A</sub> [dB]	32,03							

POŽADOVANÝ ÚTLUM								
f [Hz]	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
Útlum [dB]	0	0	0	0	2,40	3,04	7,35	8,91



— Křivka zdroje ventilátoru  $L_{w,went}$

— Výsledná hladina akustického tlaku  $L_w$

— Křivka třídy hluku N30

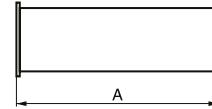
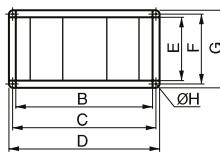
— Útlum tlumiče

— Útlum potrubní sítě

— Útlum tlumiče

## Tlumiče hluku

IAA – tlumič hluku pro čtyřhranné potrubí



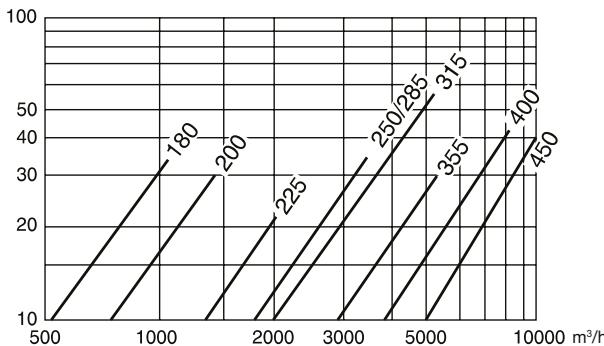
- lze jej jednoduše připojit ke čtyřhrannému potrubí, zejména ve spojení s ventilátory typu IRB/IRT
- vhodné pro sestavné jednotky DIRECT AIR
- průběh potlačení hluku a tlakové ztráty jsou uvedeny v tabulce a diagramu
- jsou-li vyšší požadavky na snížení hladiny hluku, pak doporučujeme spojit dva nebo více tlumičů do série

Model	A	B	C	D	E	F	G	Ø H	hmotnost [kg]
IAA 180	1000	300	320	340	150	170	190	9	16,5
IAA 200	1000	400	420	440	200	220	240	9	18,6
IAA 225	1000	500	520	540	250	270	290	9	23,0
IAA 250	1000	500	520	540	300	320	340	9	23,0
IAA 285	1000	600	620	640	300	320	340	9	28,2
IAA 315	1000	600	620	640	350	370	390	9	30,0
IAA 355	1000	700	720	740	400	420	440	9	34,6
IAA 400	1000	800	820	840	500	520	540	9	44,2
IAA 450	1000	1000	1020	1040	500	520	540	9	56,0

Útlum v oktaových pásmech [dB]

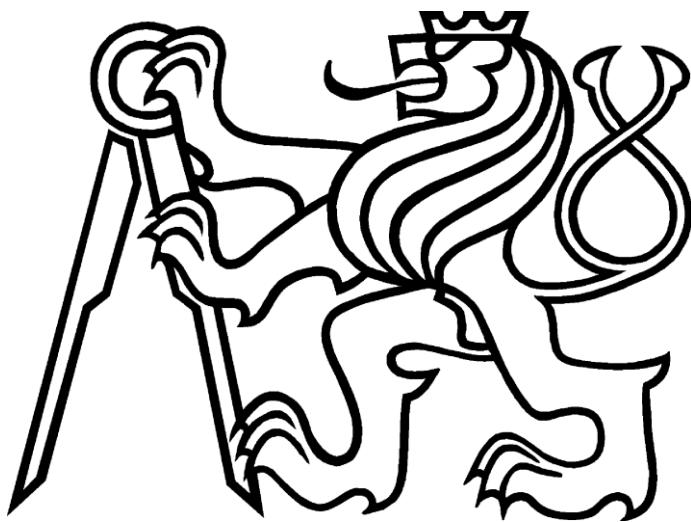
Typ	125	250	500	1000	2000	4000	8000
IAA 180	5	6	13	20	28	21	12
IAA 200	5	8	15	26	35	26	16
IAA 225	3	5	17	25	20	20	18
IAA 250	4	10	19	24	20	20	18
IAA 285	3	8	13	25	25	23	13
IAA 315	3	8	13	25	25	22	13
IAA 355	4	9	21	30	29	28	22
IAA 400	3	7	20	29	29	22	16
IAA 450	3	7	17	30	37	28	19

$\Delta p$   
(Pa)



tlakové ztráty v závislosti na průtoku

**ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE**  
**FAKULTA STAVEBNÍ**  
**KATEDRA TECHNICKÝCH ZAŘÍZENÍ BUDOV**



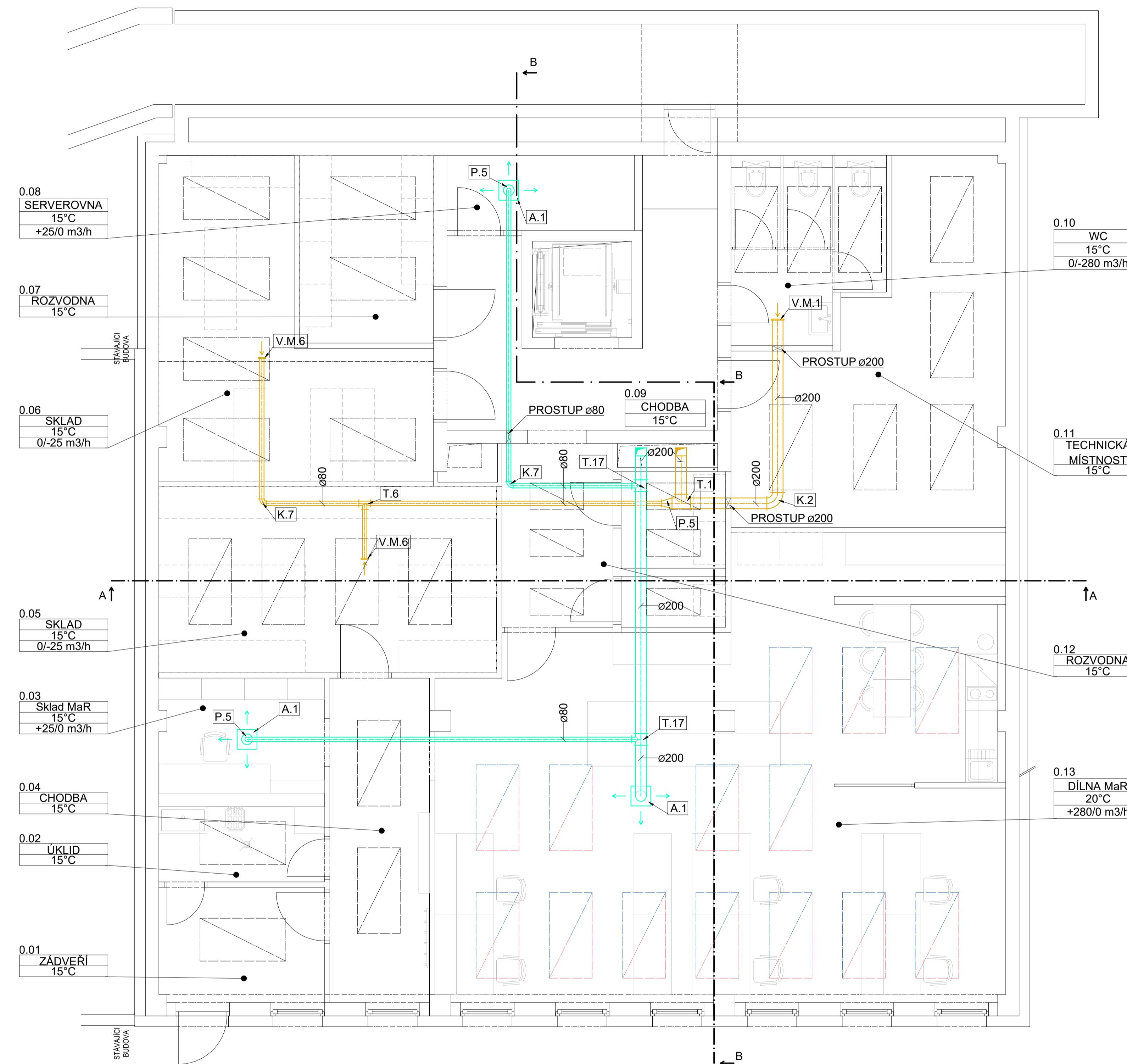
**VÝKRESOVÁ DOKUMENTACE**  
**VZDUCHOTECHNIKA**

**Vypracoval: Bc. Daniel Kocour**

**Vedoucí DP: Ing. Arch. Vojtěch Mazanec Ph. D**

**2023/2024**

## PŮDORYS 1.PP:



## TABULKA MÍSTNOSTÍ:

Č.M.	Název místnosti	$t_i$ (°C)	Přívod vzduchu (m <sup>3</sup> /h)	Odvod vzduchu (m <sup>3</sup> /h)
0.01	ZÁDVERÍ	15°C		
0.02	ÚKLID	15°C		
0.03	SKLAD MaR	15°C		
0.04	CHODBA	15°C		
0.05	SKLAD	15°C	25	0
0.06	SKLAD	15°C	0	25
0.07	ROZVODNA	15°C	0	25
0.08	SERVEROVNA	15°C	25	0
0.09	SERVEROVNA	15°C	0	280
0.10	CHODBA	15°C	280	0
0.11	WC	15°C	0	280
0.12	TECHNICKÁ MÍSTNOST	15°C		
0.13	ROZVODNA	15°C		
	DÍLNA MaR	20°C		

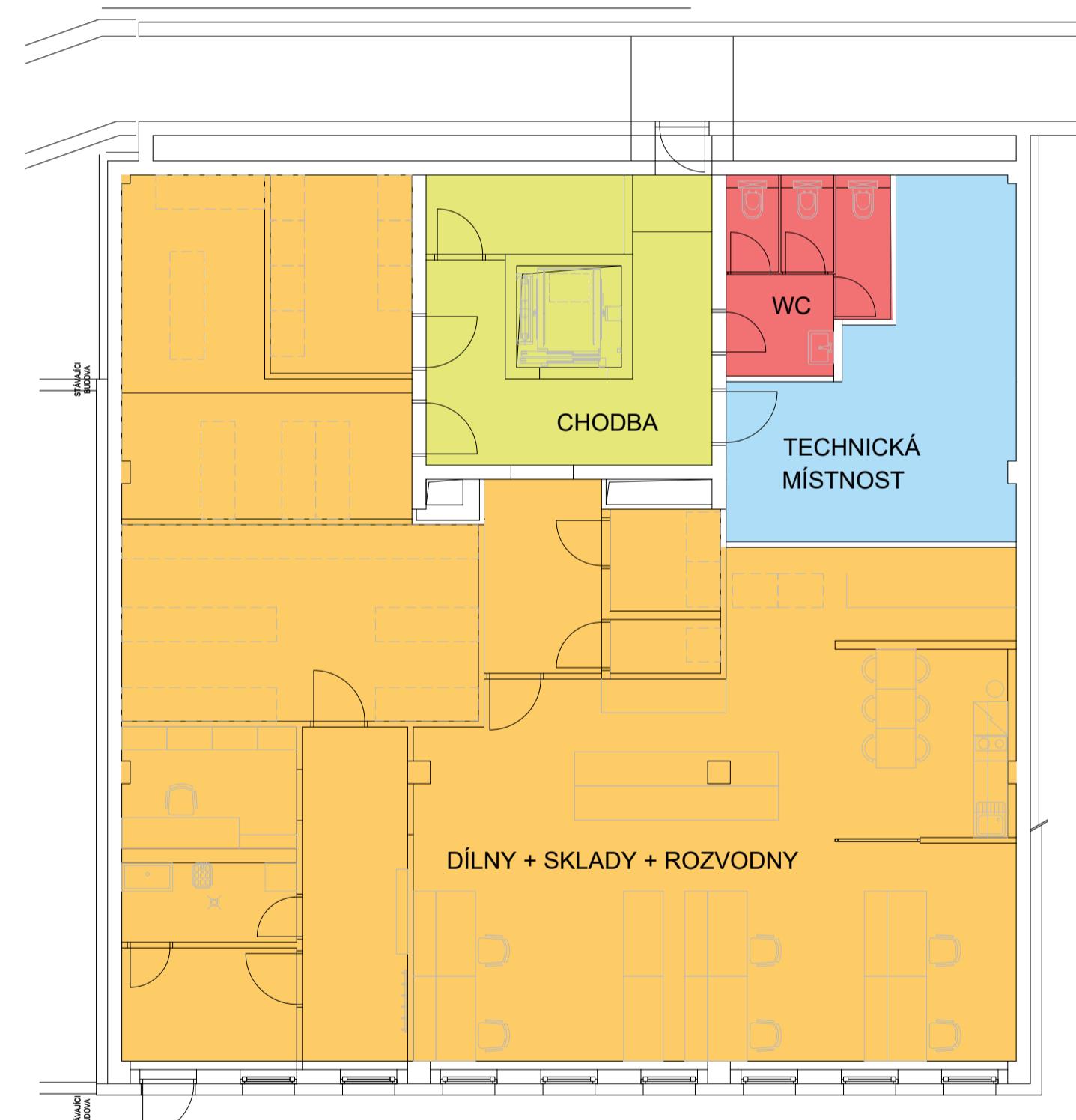
## LEGENDA:

- Přívod vzduchu (směšovací) - kruhové potrubí Spiro
- Odvod vzduchu (směšovací) - kruhové potrubí Spiro
- Přívod vzduchu (požární) - čtyřhranné potrubí
- Směr proudění - přívod vzduchu
- Směr proudění - odvod vzduchu
- Vytápěné/chlazené podhledy
- Dekorativní podhledy
- Kolejnice

## LEGENDA PRVKŮ:

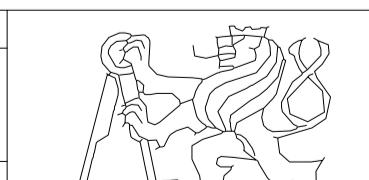
Označení prvku	Název prvku	Popis prvku
A.1	Oblouk segmentový	Anemostat - přívod
K.1	Oblouk segmentový	$\varnothing 250$ mm
K.2	Oblouk segmentový	$\varnothing 200$ mm
K.3	Oblouk segmentový	$\varnothing 180$ mm
K.4	Oblouk segmentový	$\varnothing 160$ mm
K.5	Oblouk segmentový	$\varnothing 150$ mm
K.6	Oblouk segmentový	$\varnothing 100$ mm
K.7	Oblouk segmentový	$\varnothing 80$ mm
K.8	Oblouk segmentový 45°	$\varnothing 180$ mm
K.9	Oblouk segmentový 45°	$\varnothing 150$ mm
K.10	Oblouk segmentový 45°	$\varnothing 200$ mm
K.11	Oblouk segmentový 45°	$\varnothing 160$ mm
K.12	Oblouk segmentový 45°	$\varnothing 80$ mm
K.13	LBXR	$450 \times 250$ mm
K.14	LBXR	$650 \times 300$ mm
K.15	LBXR	$750 \times 400$ mm
K.16	LBXR	$600 \times 300$ mm
K.17	LBXR 45°	$700 \times 300$ mm
T.1	T rozbočka	$200/200$ mm
T.2	T rozbočka	$180/180$ mm
T.3	T rozbočka	$160/160$ mm
T.4	T rozbočka	$150/150$ mm
T.5	T rozbočka	$100/100$ mm
T.6	T rozbočka	$80/80$ mm
T.7	T rozbočka	$300/250$ mm
T.8	T rozbočka	$300/200$ mm
T.9	T rozbočka	$250/180$ mm
T.10	T rozbočka	$250/160$ mm
T.11	T rozbočka	$250/125$ mm
T.12	T rozbočka	$250/80$ mm
T.13	T rozbočka	$200/180$ mm
T.14	T rozbočka	$200/160$ mm
T.15	T rozbočka	$200/150$ mm
T.16	T rozbočka	$200/100$ mm
T.17	T rozbočka	$200/80$ mm
T.18	T rozbočka	$180/150$ mm
T.19	T rozbočka	$180/100$ mm
T.20	T rozbočka	$150/80$ mm
T.21	T rozbočka	$125/80$ mm
T.22	T rozbočka	$100/80$ mm
T.23	Přechod osový	$150/10$ mm
P.1	Přechod osový	s těsněním $300/250$
P.2	Přechod osový	s těsněním $250/80$
P.3	Přechod osový	s těsněním $200/160$
P.4	Přechod osový	s těsněním $200/100$
P.5	Přechod osový	s těsněním $200/80$
P.6	Přechod osový	s těsněním $180/150$
P.7	Přechod osový	s těsněním $180/80$
P.8	Přechod osový	s těsněním $150/100$
P.9	Přechod osový	s těsněním $150/80$
P.10	Přechod osový	s těsněním $125/80$
P.11	Přechod osový	s těsněním $100/80$
P.12	Přechod osový	s těsněním $200/180$
P.13	Přechod osový 4-hranný na kruhové	s těsněním $300/250$ na $\varnothing 250$
P.14	Přechod osový 4-hranný	s těsněním $300/200$ na $\varnothing 200$
P.15	Přechod osový 4-hranný	s těsněním $300/200$ na $\varnothing 200$
RV.1	Rozdělovač - MHU	$250/80$
RV.2	Rozdělovač - MHU	$180/80$
RV.3	Rozdělovač - MHU	$100/80$
RV.4	Rozdělovač - MHU	$80/80$
RV.5	Rozdělovač - MHU	$150/80$
V.M.1	AV $\varnothing 200$ mm	větrací mřížka
V.M.2	AV $\varnothing 180$ mm	větrací mřížka
V.M.3	AV $\varnothing 160$ mm	větrací mřížka
V.M.4	AV $\varnothing 150$ mm	větrací mřížka
V.M.5	AV $\varnothing 100$ mm	větrací mřížka
V.M.6	AV $\varnothing 80$ mm	větrací mřížka
V.M.7	AV $700 \times 350$ mm	větrací mřížka
V.M.8	AV $800 \times 450$ mm	větrací mřížka
V.M.9	AV $750 \times 350$ mm	větrací mřížka

## SCHÉMA MÍSTNOSTÍ 1.PP:

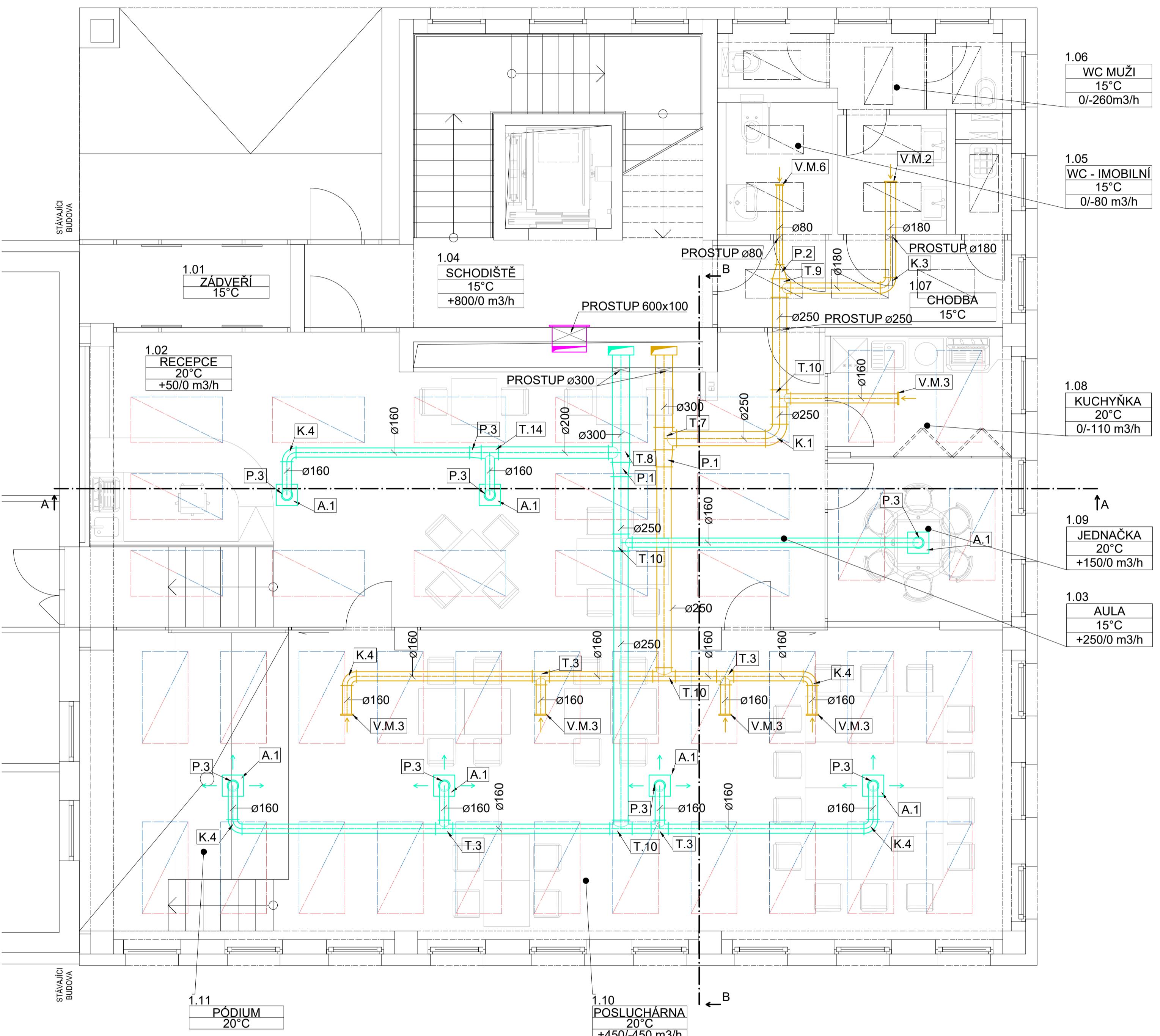


OBOR	KATEDRA	JMÉNO STUDENTA
BUDOVY A PROSTŘEDÍ	K125 – TECHNICKÁ ZAŘÍZENÍ BUDOV	BC. DANIEL KOČOUR
ROČNÍK	VYUČUJÍCI	
DRUHÝ	ING. ARCH. VOJTECH MAZANEC, PH.D.	
AKCE :		
FORMAT	A1	
MĚŘITKO	1:50	
DATUM	8.1.2024	
Č. VÝKR.	1	

OBSAH : **PŮDORYS 1.PP**



## PŮDORYS 1.NP:



## TABULKA MÍSTNOSTÍ:

Č.M.	Název místnosti	t <sub>i</sub> (°C)	Přívod vzduchu (m <sup>3</sup> /h)	Odvod vzduchu (m <sup>3</sup> /h)
1.01	ZÁDVERÍ	15°C		
1.02	RECEPCE	20°C	50	0
1.03	AULA	20°C	250	0
1.04	SCHODIŠTĚ	15°C	800	0
1.05	WC - IMOBILNÍ	15°C	0	80
1.06	WC MUŽI	15°C	0	260
1.07	CHODBA	15°C		
1.08	KUCHYNKA	20°C	0	110
1.09	JEDNAČKA	20°C	250	0
1.10	POSLUCHÁRNA	20°C	450	450
1.11	PÓDIUM	20°C		

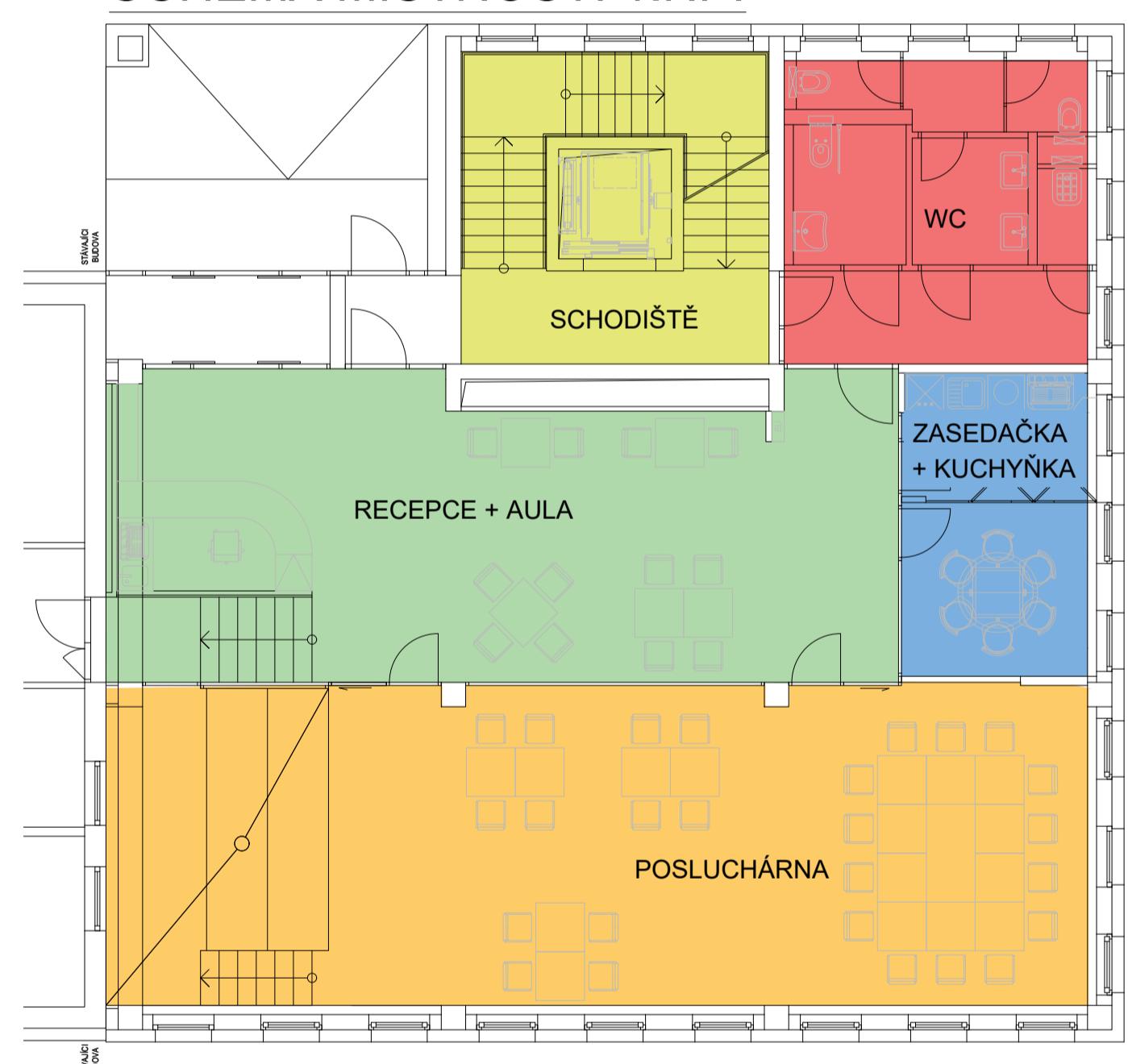
## LEGENDA:

- Přívod vzduchu (směšovací) - kruhové potrubí Spiro
- Odvod vzduchu (směšovací) - kruhové potrubí Spiro
- Přívod vzduchu (požární) - čtyřhranné potrubí
- Směr proudění - přívod vzduchu
- Směr proudění - odvod vzduchu
- Vytápěné/chlazené podhledy
- Dekorativní podhledy
- Kolejnice

## LEGENDA PRVKŮ:

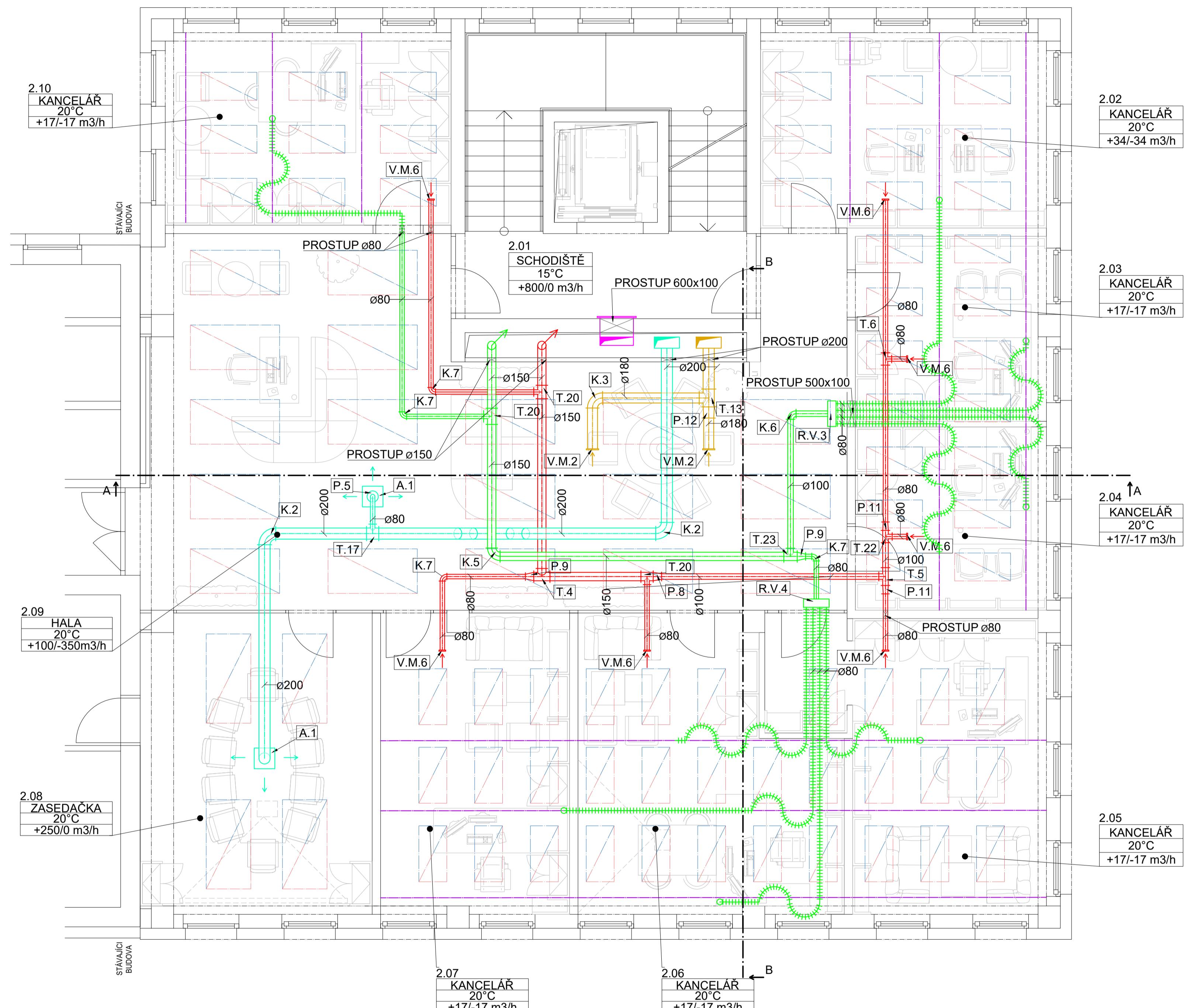
Označení prvku	Název prvku	Popis prvku
A.1	Obrousek segmentový	Anemostat - přívod
K.1	Obrousek segmentový	ø250 mm
K.2	Obrousek segmentový	ø200 mm
K.3	Obrousek segmentový	ø180 mm
K.4	Obrousek segmentový	ø160 mm
K.5	Obrousek segmentový	ø150 mm
K.6	Obrousek segmentový	ø100 mm
K.7	Obrousek segmentový	ø80 mm
K.8	Obrousek segmentový 45°	ø180 mm
K.9	Obrousek segmentový 45°	ø150 mm
K.10	Obrousek segmentový 45°	ø200 mm
K.11	Obrousek segmentový 45°	ø160 mm
K.12	Obrousek segmentový 45°	ø80 mm
K.13	LBXR	450x250 mm
K.14	LBXR	ø250 mm
K.15	LBXR	650x300 mm
K.16	LBXR	750x400 mm
K.17	LBXR 45°	600x300 mm
T.1	T rozbočka	700x300 mm
T.2	T rozbočka	200/200 mm
T.3	T rozbočka	180/180 mm
T.4	T rozbočka	160/160 mm
T.5	T rozbočka	150/150 mm
T.6	T rozbočka	100/100 mm
T.7	T rozbočka	80/80 mm
T.8	T rozbočka	300/250 mm
T.9	T rozbočka	300/200 mm
T.10	T rozbočka	250/180 mm
T.11	T rozbočka	250/160 mm
T.12	T rozbočka	250/125 mm
T.13	T rozbočka	200/80 mm
T.14	T rozbočka	200/160 mm
T.15	T rozbočka	200/150 mm
T.16	T rozbočka	200/100 mm
T.17	T rozbočka	200/80 mm
T.18	T rozbočka	180/150 mm
T.19	T rozbočka	180/100 mm
T.20	T rozbočka	150/80 mm
T.21	T rozbočka	125/80 mm
T.22	T rozbočka	100/80 mm
T.23	T rozbočka	150/100 mm
P.1	Přechod osovy	s těsněním 300/250
P.2	Přechod osovy	s těsněním 250/80
P.3	Přechod osovy	s těsněním 200/160
P.4	Přechod osovy	s těsněním 200/100
P.5	Přechod osovy	s těsněním 200/80
P.6	Přechod osovy	s těsněním 180/150
P.7	Přechod osovy	s těsněním 180/80
P.8	Přechod osovy	s těsněním 150/100
P.9	Přechod osovy	s těsněním 150/80
P.10	Přechod osovy	s těsněním 125/80
P.11	Přechod osovy	s těsněním 100/80
P.12	Přechod osovy	s těsněním 200/180
P.13	Přechod osovy 4 - hranný na kruhové	s těsněním 300 na 250
P.14	Přechod osovy 4-hranný	s těsněním 300 na 450
P.15	Přechod osovy 4-hranný	s těsněním 300 na 300
RV.1	Rozdělovač - MHU	250/80
RV.2	Rozdělovač - MHU	180/80
RV.3	Rozdělovač - MHU	100/80
RV.4	Rozdělovač - MHU	80/80
RV.5	Rozdělovač - MHU	150/80
V.M.1	AV ø200 mm	větrací mřížka
V.M.2	AV ø180 mm	větrací mřížka
V.M.3	AV ø160 mm	větrací mřížka
V.M.4	AV ø150 mm	větrací mřížka
V.M.5	AV ø100 mm	větrací mřížka
V.M.6	AV ø80 mm	větrací mřížka
V.M.7	AV 700x350 mm	větrací mřížka
V.M.8	AV 800x450 mm	větrací mřížka
V.M.9	AV 750x350 mm	větrací mřížka

## SCHÉMA MÍSTNOSTÍ 1.NP:



OBOR	KATEDRA	JMÉNO STUDENTA
BUDOVY A PROSTŘEDÍ	K125 – TECHNICKÁ ZAŘÍZENÍ BUDOV	BC. DANIEL KOČOUR
ROČNÍK	VYUČUJÍCI	
DRUHÝ	ING. ARCH. VOJTECH MAZANEC, PH.D.	
AKCE :		
FORMAT	A1	
MĚŘITKO	1:50	
DATUM	8.1.2024	
Č. VÝKR.	2	
OBSAH :	PŮDORYS 1.NP	

## PŮDORYS 2.NP:



## TABULKA MÍSTNOSTÍ:

Č.M.	Název místnosti	t <sub>i</sub> (°C)	Přívod vzduchu (m <sup>3</sup> /h)	Odvod vzduchu (m <sup>3</sup> /h)
2.01	SCHODIŠTĚ	15°C	800	0
2.02	KANCELÁŘ	20°C	34	34
2.03	KANCELÁŘ	20°C	17	17
2.04	KANCELÁŘ	20°C	17	17
2.05	KANCELÁŘ	20°C	17	17
2.06	KANCELÁŘ	20°C	17	17
2.07	KANCELÁŘ	20°C	17	17
2.08	ZASEDAČKA	20°C	250	0
2.09	HALA	20°C	100	350
2.10	KANCELÁŘ	20°C +17/-17 m <sup>3</sup> /h		
2.02	KANCELÁŘ	20°C +34/-34 m <sup>3</sup> /h		
2.03	KANCELÁŘ	20°C +17/-17 m <sup>3</sup> /h		
2.04	KANCELÁŘ	20°C +17/-17 m <sup>3</sup> /h		
2.05	KANCELÁŘ	20°C +17/-17 m <sup>3</sup> /h		

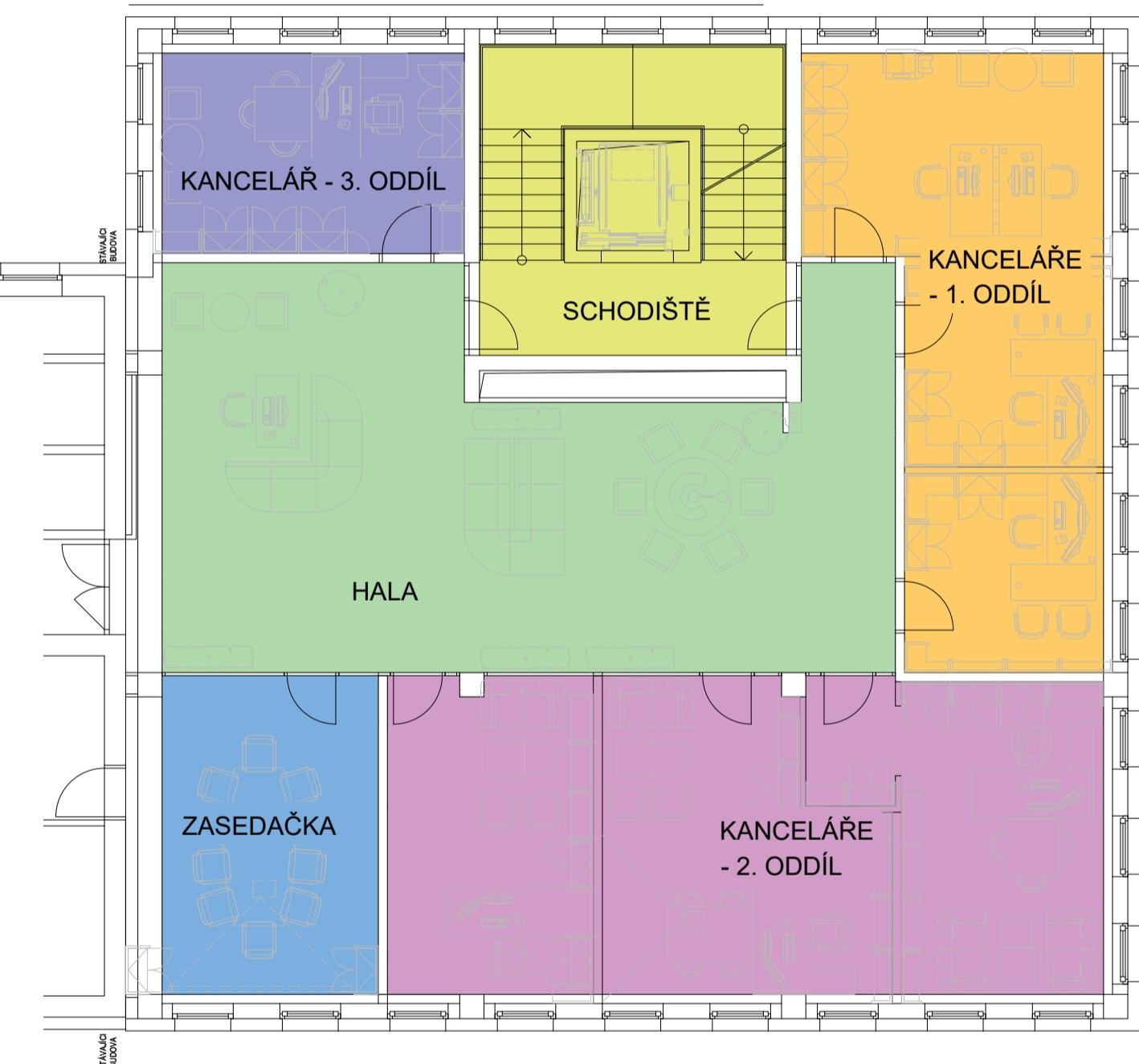
## LEGENDA:

- Přívod vzduchu (personalizované) - tepelně izolované kruhové potrubí Spir
- Odvod vzduchu (personalizované) - kruhové potrubí Spiro
- Přívod vzduchu (směšovací) - kruhové potrubí Spiro
- Odvod vzduchu (směšovací) - kruhové potrubí Spiro
- Přívod vzduchu (požární) - čtyřhranné potrubí
- Přívod vzduchu (personalizované) - ohebné flexi potrubí
- Směr proudění - přívod vzduchu
- Směr proudění - odvod vzduchu
- Vytápěné/chlazené podhledy
- Dekorativní podhledy
- Kolejnice

## LEGENDA PRVKŮ:

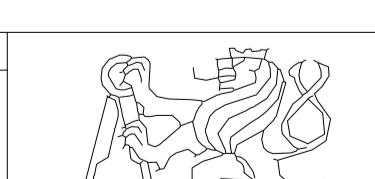
Označení prvku	Název prvku	Popis prvku
A.1	Obrousek segmentový	Anemostat - přívod
K.1	Obrousek segmentový	ø250 mm
K.2	Obrousek segmentový	ø200 mm
K.3	Obrousek segmentový	ø180 mm
K.4	Obrousek segmentový	ø160 mm
K.5	Obrousek segmentový	ø150 mm
K.6	Obrousek segmentový	ø100 mm
K.7	Obrousek segmentový	ø80 mm
K.8	Obrousek segmentový 45°	ø180 mm
K.9	Obrousek segmentový 45°	ø150 mm
K.10	Obrousek segmentový 45°	ø200 mm
K.11	Obrousek segmentový 45°	ø160 mm
K.12	Obrousek segmentový 45°	ø80 mm
K.13	LBXR	450x250 mm
K.14	LBXR	ø250 mm
K.15	LBXR	650x300 mm
K.16	LBXR	750x400 mm
K.17	LBXR	600x300 mm
K.18	LBXR 45°	700x300 mm
T.1	T rozbočka	200/200 mm
T.2	T rozbočka	180/180 mm
T.3	T rozbočka	160/160 mm
T.4	T rozbočka	150/150 mm
T.5	T rozbočka	100/100 mm
T.6	T rozbočka	80/80 mm
T.7	T rozbočka	300/250 mm
T.8	T rozbočka	300/200 mm
T.9	T rozbočka	250/180 mm
T.10	T rozbočka	250/160 mm
T.11	T rozbočka	250/125 mm
T.12	T rozbočka	250/80 mm
T.13	T rozbočka	200/180 mm
T.14	T rozbočka	200/160 mm
T.15	T rozbočka	200/150 mm
T.16	T rozbočka	200/100 mm
T.17	T rozbočka	200/80 mm
T.18	T rozbočka	180/150 mm
T.19	T rozbočka	180/100 mm
T.20	T rozbočka	150/80 mm
T.21	T rozbočka	125/80 mm
T.22	T rozbočka	100/80 mm
T.23	T rozbočka	150/10 mm
P.1	Přechod osový	s těsněním 300/250
P.2	Přechod osový	s těsněním 250/80
P.3	Přechod osový	s těsněním 200/160
P.4	Přechod osový	s těsněním 200/100
P.5	Přechod osový	s těsněním 200/80
P.6	Přechod osový	s těsněním 180/150
P.7	Přechod osový	s těsněním 180/80
P.8	Přechod osový	s těsněním 150/100
P.9	Přechod osový	s těsněním 150/80
P.10	Přechod osový	s těsněním 125/80
P.11	Přechod osový	s těsněním 100/80
P.12	Přechod osový	s těsněním 200/180
P.13	Přechod osový 4 - hranný na kruhové	s těsněním 300 na 250
P.14	Přechod osový 4-hranný	s těsněním 300 na 250
P.15	Přechod osový 4-hranný	s těsněním 300 na 250
RV.1	Rozdělovač - MHU	250/80
RV.2	Rozdělovač - MHU	180/80
RV.3	Rozdělovač - MHU	100/80
RV.4	Rozdělovač - MHU	80/80
RV.5	Rozdělovač - MHU	150/80
V.M.1	AV ø200 mm	větrací mřížka
V.M.2	AV ø180 mm	větrací mřížka
V.M.3	AV ø160 mm	větrací mřížka
V.M.4	AV ø150 mm	větrací mřížka
V.M.5	AV ø100 mm	větrací mřížka
V.M.6	AV ø80 mm	větrací mřížka
V.M.7	AV 700x350 mm	větrací mřížka
V.M.8	AV 800x450 mm	větrací mřížka
V.M.9	AV 750x350 mm	větrací mřížka

## SCHÉMA MÍSTNOSTÍ 2.NP:



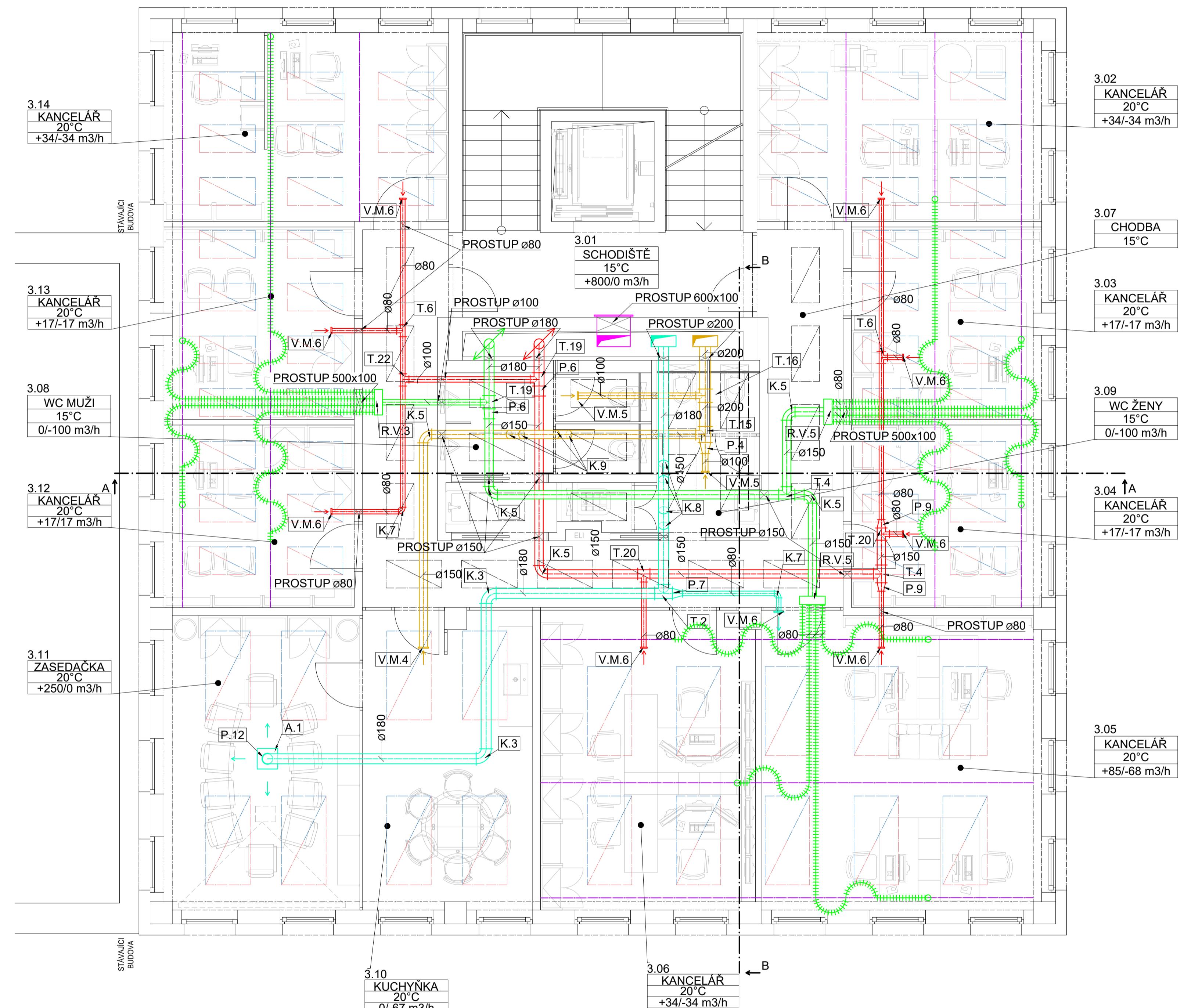
OBOR: KATEDRA: JMÉNO STUDENTA:  
 BUDOVY A PROSTŘEDÍ K125 – TECHNICKÁ ZAŘÍZENÍ BUDOV BC. DANIEL KOČOUR  
 ROČNÍK: VYUČUJÍCI: DRUHÝ: ING. ARCH. VOJTECH MAZANEC, PH.D.  
 AKCE : DIPLOMOVÁ PRÁCE – AB PLANÁ

OBSAH : PŮDORYS 2.NP



FORMAT: A1  
 MEŘÍTKO: 1:50  
 DATUM: 8.1.2024  
 Č. VÝKR.: 3

## PŮDORYS 3.NP:



## TABULKA MÍSTNOSTÍ:

Č.M.	Název místnosti	t <sub>i</sub> (°C)	Přívod vzduchu (m <sup>3</sup> /h)	Odvod vzduchu (m <sup>3</sup> /h)
3.01	SCHODIŠTĚ	15°C	800	0
3.02	KANCELÁŘ	20°C	34	34
3.03	KANCELÁŘ	20°C	17	17
3.04	KANCELÁŘ	20°C	17	17
3.05	KANCELÁŘ	20°C	85	68
3.06	KANCELÁŘ	20°C	34	34
3.07	CHODBA	15°C		
3.08	WC MUŽI	15°C	0	100
3.09	WC ŽENY	15°C	0	100
3.10	KUCHYŇKA	20°C	250	67
3.11	ZASEDAČKA	20°C	0	0
3.12	KANCELÁŘ	20°C	17	17
3.13	KANCELÁŘ	20°C	17	17
3.14	KANCELÁŘ	20°C	34	34

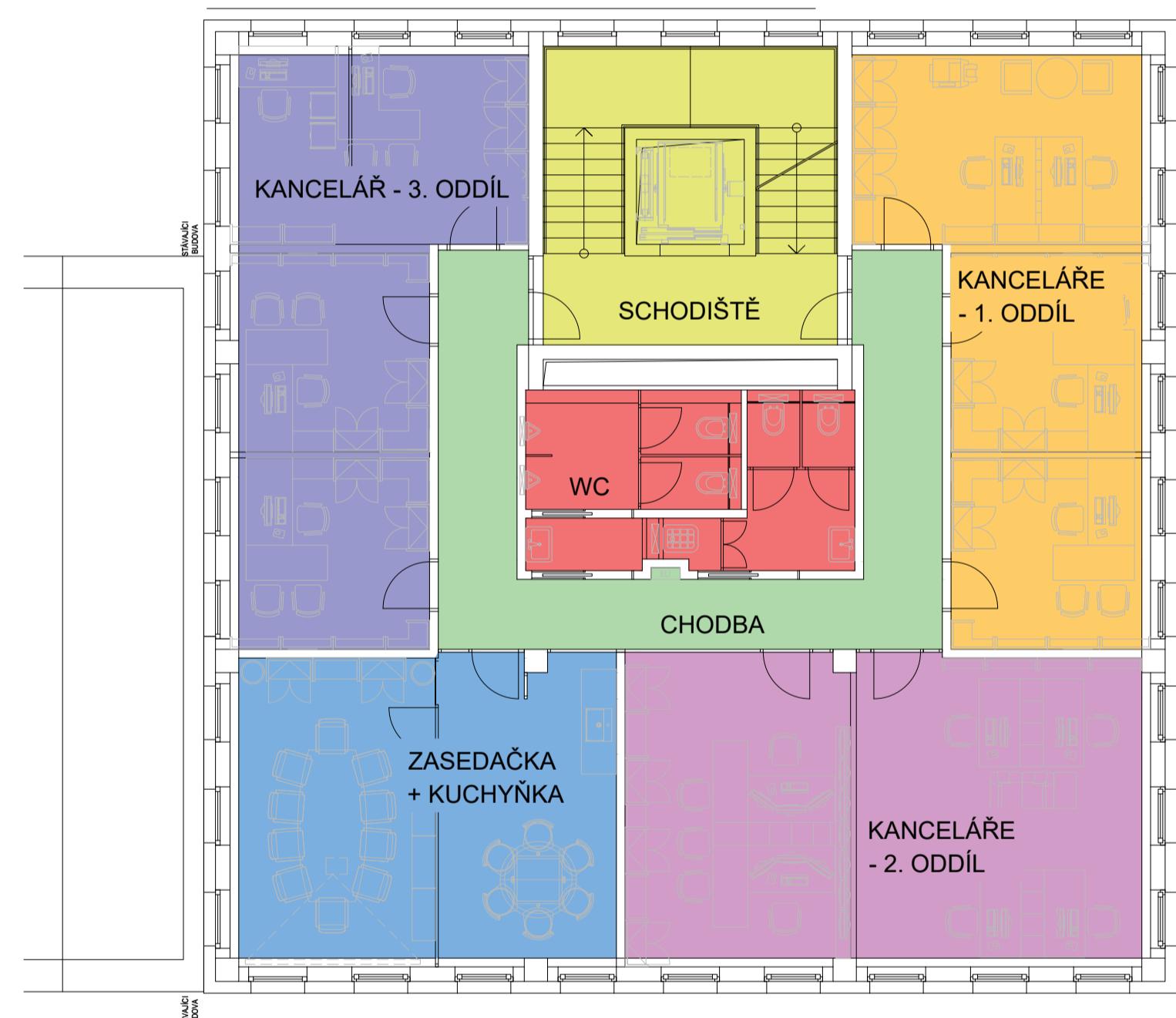
## LEGENDA:

- Přívod vzduchu (personalizované) - tepelně izolované kruhové potrubí Spir
- Odvod vzduchu (personalizované) - kruhové potrubí Spiro
- Přívod vzduchu (směšovací) - kruhové potrubí Spiro
- Odvod vzduchu (směšovací) - kruhové potrubí Spiro
- Přívod vzduchu (požární) - čtyřhranné potrubí
- Přívod vzduchu (personalizované) - ohebné flexi potrubí
- Směr proudění - přívod vzduchu
- Směr proudění - odvod vzduchu
- Vytápěné/chlazené podhledy
- Dekorativní podhledy
- Kolejnice

## LEGENDA PRVKŮ:

Označení prvku	Název prvku	Popis prvku
A.1	Oblouk segmentový	Anemostat - přívod ø250 mm
K.2	Oblouk segmentový	ø200 mm
K.3	Oblouk segmentový	ø180 mm
K.4	Oblouk segmentový	ø160 mm
K.5	Oblouk segmentový	ø150 mm
K.6	Oblouk segmentový	ø100 mm
K.7	Oblouk segmentový	ø80 mm
K.8	Oblouk segmentový 45°	ø180 mm
K.9	Oblouk segmentový 45°	ø150 mm
K.10	Oblouk segmentový 45°	ø200 mm
K.11	Oblouk segmentový 45°	ø160 mm
K.12	Oblouk segmentový 45°	ø80 mm
K.13	LBXR	450x250 mm
K.14	LBXR	ø250 mm
K.15	LBXR	650x300 mm
K.16	LBXR	750x400 mm
K.17	LBXR 45°	600x300 mm
T.1	T rozbočka	700x300 mm
T.2	T rozbočka	200/200 mm
T.3	T rozbočka	180/180 mm
T.4	T rozbočka	160/160 mm
T.5	T rozbočka	150/150 mm
T.6	T rozbočka	100/100 mm
T.7	T rozbočka	80/80 mm
T.8	T rozbočka	300/250 mm
T.9	T rozbočka	300/200 mm
T.10	T rozbočka	250/180 mm
T.11	T rozbočka	250/160 mm
T.12	T rozbočka	250/125 mm
T.13	T rozbočka	200/80 mm
T.14	T rozbočka	200/160 mm
T.15	T rozbočka	200/150 mm
T.16	T rozbočka	200/100 mm
T.17	T rozbočka	200/80 mm
T.18	T rozbočka	180/150 mm
T.19	T rozbočka	200/180 mm
T.20	T rozbočka	180/100 mm
T.21	T rozbočka	150/80 mm
T.22	T rozbočka	125/80 mm
T.23	T rozbočka	100/80 mm
P.1	Přechod osový	150/10 mm
P.2	Přechod osový	s těsněním 300/250
P.3	Přechod osový	s těsněním 250/80
P.4	Přechod osový	s těsněním 200/160
P.5	Přechod osový	s těsněním 200/100
P.6	Přechod osový	s těsněním 180/150
P.7	Přechod osový	s těsněním 180/80
P.8	Přechod osový	s těsněním 150/100
P.9	Přechod osový	s těsněním 150/80
P.10	Přechod osový	s těsněním 125/80
P.11	Přechod osový	s těsněním 100/80
P.12	Přechod osový	s těsněním 200/180
P.13	Přechod osový 4-hranný na kruhové	s těsněním 300/250
P.14	Přechod osový 4-hranný	s těsněním 300 na 250
P.15	Přechod osový 4-hranný	s těsněním 300 na 250
RV.1	Rozdělovač - MHU	250/80
RV.2	Rozdělovač - MHU	180/80
RV.3	Rozdělovač - MHU	100/80
RV.4	Rozdělovač - MHU	80/80
RV.5	Rozdělovač - MHU	150/80
V.M.1	AV ø200 mm	větrací mřížka
V.M.2	AV ø180 mm	větrací mřížka
V.M.3	AV ø160 mm	větrací mřížka
V.M.4	AV ø150 mm	větrací mřížka
V.M.5	AV ø100 mm	větrací mřížka
V.M.6	AV ø80 mm	větrací mřížka
V.M.7	AV 700x350 mm	větrací mřížka
V.M.8	AV 800x450 mm	větrací mřížka
V.M.9	AV 750x350 mm	větrací mřížka

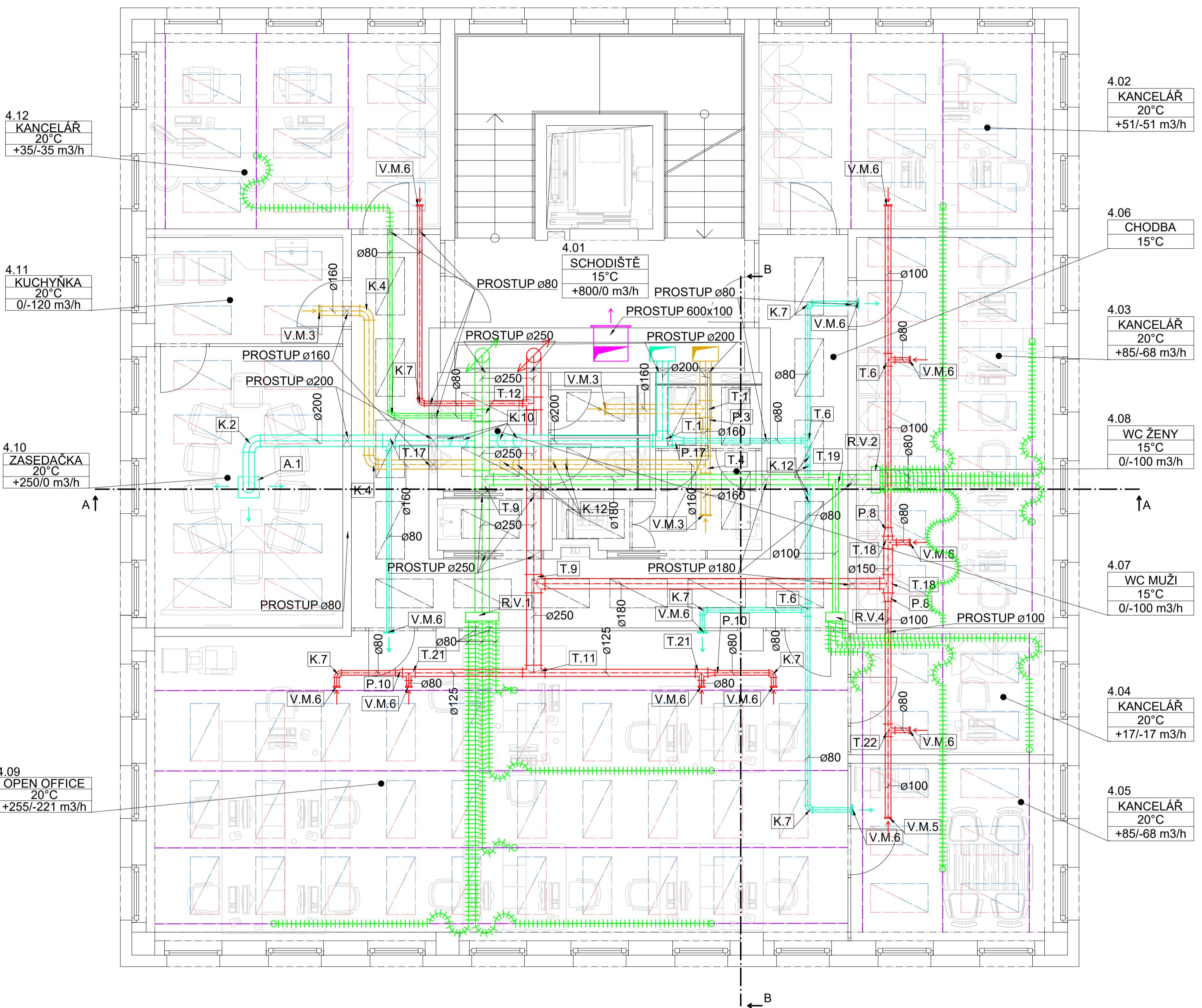
## SCHÉMA MÍSTNOSTÍ 3.NP:



OBOR	KATEDRA	JMÉNO STUDENTA
BUDOVY A PROSTŘEDÍ	K125 – TECHNICKÁ ZAŘÍZENÍ BUDOV	BC. DANIEL KOČOUR
ROČNÍK	VYUČUJÍCI	
DRUHÝ	ING. ARCH. VOJTECH MAZANEC, PH.D.	
AKCE :		
FORMÁT	A1	
MĚŘITKO	1:50	
DATUM	8.1.2024	
Č. VÝKR.	4	

OBSAH : **PŮDORYS 3.NP**

## PŮDORYS 4.NP:



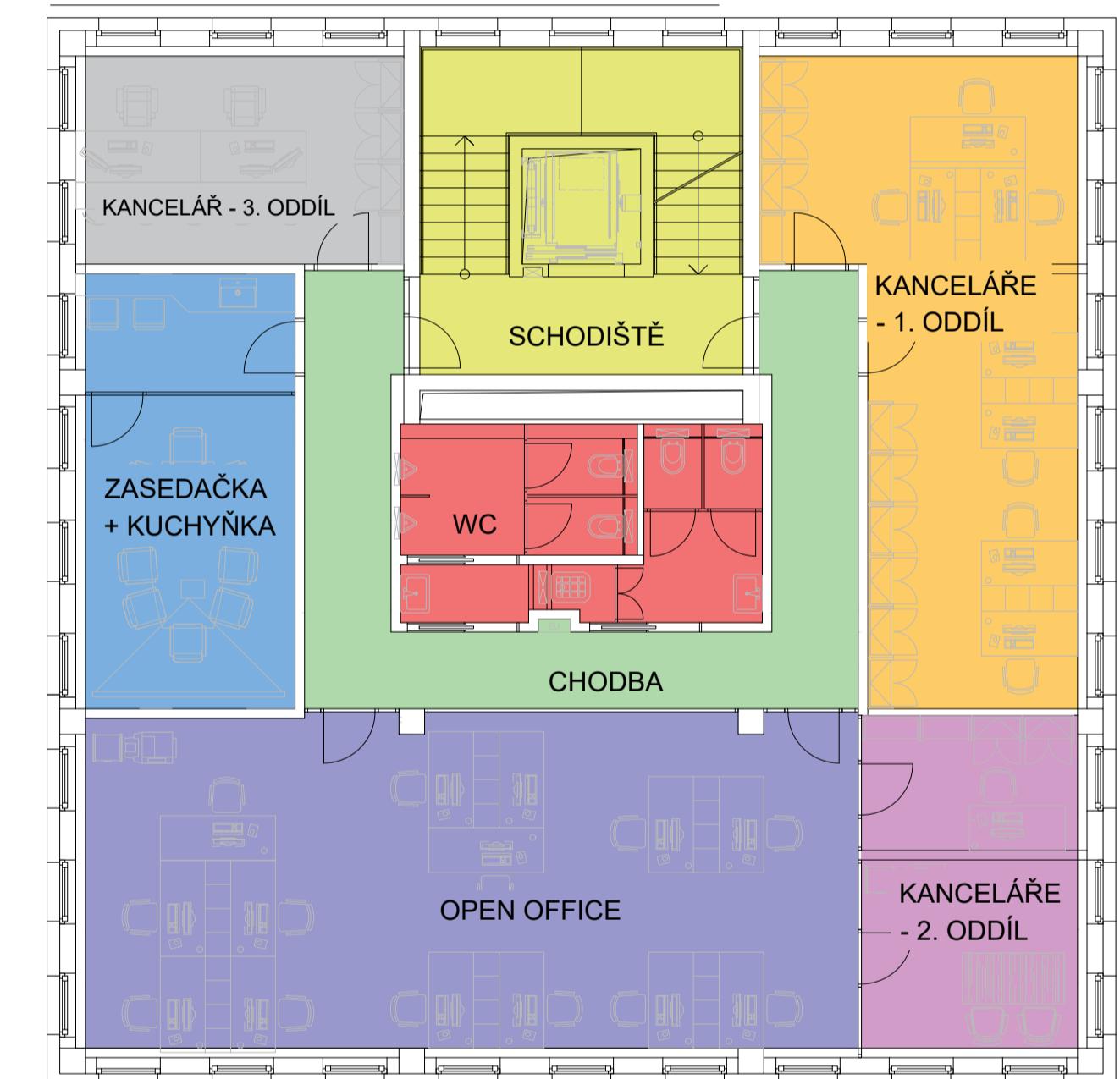
## TABULKA MÍSTNOSTÍ:

Č.M.	Název místnosti	t <sub>i</sub> (°C)	Přívod vzduchu (m <sup>3</sup> /h)	Odvod vzduchu (m <sup>3</sup> /h)
4.01	SCHODIŠTĚ	15°C	800	0
4.02	KANCELÁŘ	20°C	51	51
4.03	KANCELÁŘ	20°C	85	68
4.04	KANCELÁŘ	20°C	17	17
4.05	KANCELÁŘ	20°C	85	68
4.06	CHODBA	15°C		
4.07	WC MUŽI	15°C	0	100
4.08	WC ŽENY	15°C	0	100
4.09	OPEN OFFICE	20°C	255	221
4.10	ZASEDAČKA	20°C	250	0
4.11	KUCHYŇKA	20°C	0	120
4.12	KANCELÁŘ	20°C	35	35

## LEGENDA:

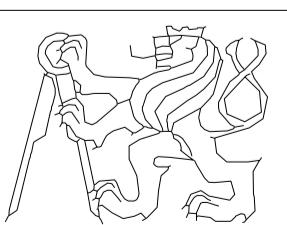
- Přívod vzduchu (personalizované) - tepelně izolované kruhové potrubí Spir
- Odvod vzduchu (personalizované) - kruhové potrubí Spiro
- Přívod vzduchu (směšovací) - kruhové potrubí Spiro
- Odvod vzduchu (směšovací) - kruhové potrubí Spiro
- Přívod vzduchu (požární) - čtyřhranné potrubí
- Přívod vzduchu (personalizované) - ohebné flexi potrubí
- Směr proudění - přívod vzduchu
- Směr proudění - odvod vzduchu
- Vytápěné/chlazené podhledy
- Dekorativní podhledy
- Kolejnice

## SCHÉMA MÍSTNOSTÍ 4.NP:

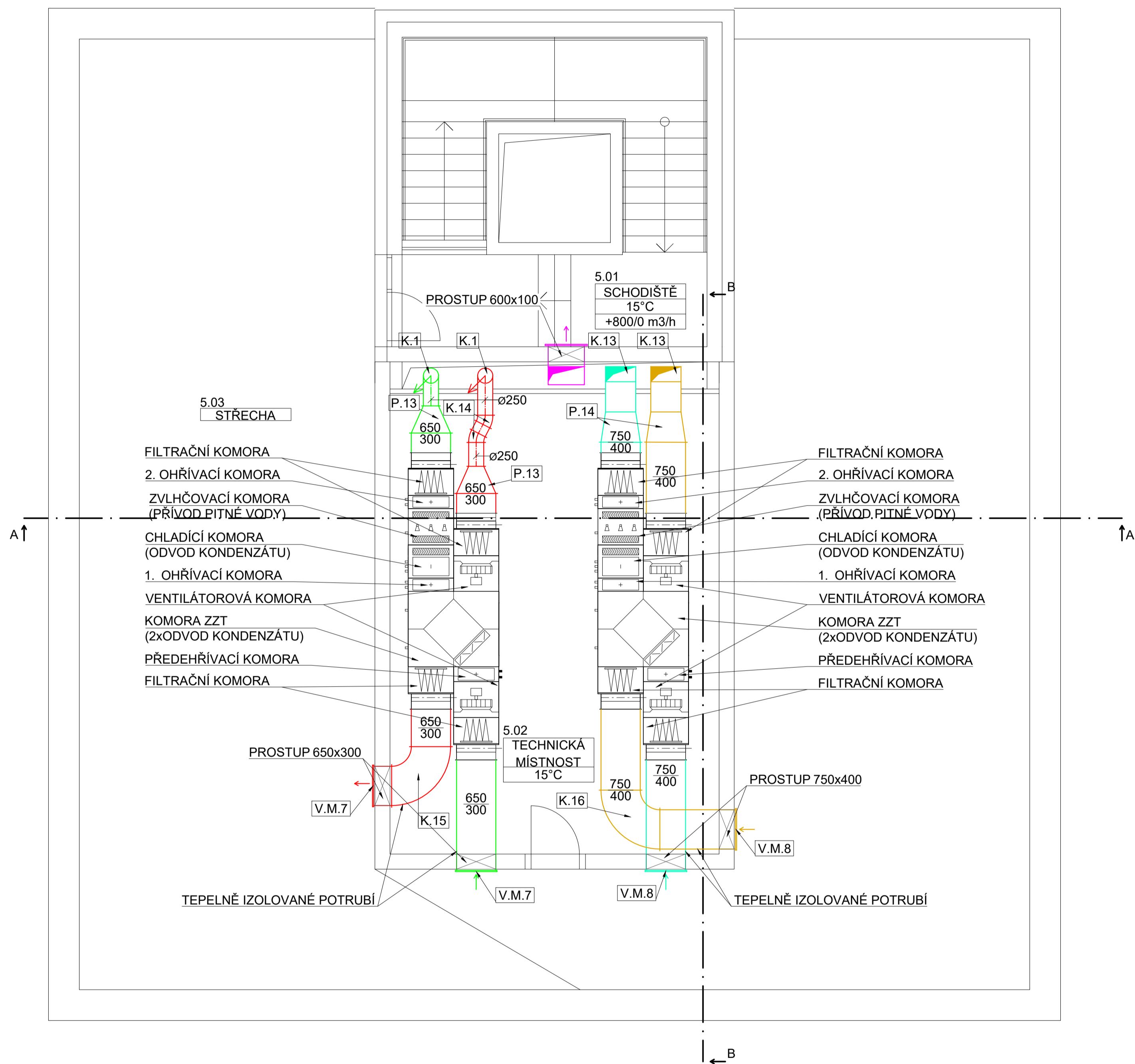


## LEGENDA PRVKŮ:

Označení prvku	Název prvku	Popis prvku
A.1	Oblouk segmentový	Anemostat - přívod ø250 mm
K.1	Oblouk segmentový	ø200 mm
K.2	Oblouk segmentový	ø180 mm
K.3	Oblouk segmentový	ø160 mm
K.4	Oblouk segmentový	ø150 mm
K.5	Oblouk segmentový	ø100 mm
K.6	Oblouk segmentový	ø80 mm
K.7	Oblouk segmentový	ø180 mm
K.8	Oblouk segmentový 45°	ø150 mm
K.9	Oblouk segmentový 45°	ø200 mm
K.10	Oblouk segmentový 45°	ø160 mm
K.11	Oblouk segmentový 45°	ø80 mm
K.12	Oblouk segmentový 45°	450x250 mm
K.13	LBXR	LBXR
K.14	LBXR	650x300 mm
K.15	LBXR	750x400 mm
K.16	LBXR	600x300 mm
K.17	LBXR 45°	700x300 mm
T.1	T rozbočka	200/200 mm
T.2	T rozbočka	180/180 mm
T.3	T rozbočka	160/160 mm
T.4	T rozbočka	150/150 mm
T.5	T rozbočka	100/100 mm
T.6	T rozbočka	80/80 mm
T.7	T rozbočka	300/250 mm
T.8	T rozbočka	300/200 mm
T.9	T rozbočka	250/180 mm
T.10	T rozbočka	250/160 mm
T.11	T rozbočka	250/125 mm
T.12	T rozbočka	250/80 mm
T.13	T rozbočka	200/180 mm
T.14	T rozbočka	200/160 mm
T.15	T rozbočka	200/150 mm
T.16	T rozbočka	200/100 mm
T.17	T rozbočka	200/80 mm
T.18	T rozbočka	180/150 mm
T.19	T rozbočka	180/100 mm
T.20	T rozbočka	150/80 mm
T.21	T rozbočka	125/80 mm
T.22	T rozbočka	100/80 mm
T.23	T rozbočka	150/100 mm
P.1	Přechod osový	s těsněním 300/250
P.2	Přechod osový	s těsněním 250/80
P.3	Přechod osový	s těsněním 200/160
P.4	Přechod osový	s těsněním 200/100
P.5	Přechod osový	s těsněním 200/80
P.6	Přechod osový	s těsněním 180/150
P.7	Přechod osový	s těsněním 180/80
P.8	Přechod osový	s těsněním 150/100
P.9	Přechod osový	s těsněním 150/80
P.10	Přechod osový	s těsněním 125/80
P.11	Přechod osový	s těsněním 100/80
P.12	Přechod osový	s těsněním 200/180
P.13	Přechod osový 4 - hranný na kruhové	s těsněním 300 na 250
P.14	Přechod osový 4-hranný	s těsněním 300 na 450
P.15	Přechod osový 4-hranný	s těsněním 300 na 300
RV.1	Rozdělovač - MHU	250/80
RV.2	Rozdělovač - MHU	180/80
RV.3	Rozdělovač - MHU	100/80
RV.4	Rozdělovač - MHU	80/80
RV.5	Rozdělovač - MHU	150/80
V.M.1	AV ø200 mm	větrací mřížka
V.M.2	AV ø180 mm	větrací mřížka
V.M.3	AV ø160 mm	větrací mřížka
V.M.4	AV ø150 mm	větrací mřížka
V.M.5	AV ø100 mm	větrací mřížka
V.M.6	AV ø80 mm	větrací mřížka
V.M.7	AV 700x350 mm	větrací mřížka
V.M.8	AV 800x450 mm	větrací mřížka
V.M.9	AV 750x350 mm	větrací mřížka



## PŮDORYS 5.NP:



## TABULKA MÍSTNOSTÍ:

Č.M.	Název místnosti	ti (°C)	Přívod vzduchu (m3/h)	Odvod vzduchu (m3/h)
5.01	SCHODIŠTĚ	15°C	800	0
5.02	TECHNICKÁ MÍSTNOST	15°C		
5.03	STŘECHA	-15°C		

## LEGENDA:

- Přívod vzduchu (personalizované) - tepelně izolované kruhové potrubí Spir
- Odvod vzduchu (personalizované) - kruhové potrubí Spiro
- Přívod vzduchu (směšovací) - kruhové potrubí Spiro
- Odvod vzduchu (směšovací) - kruhové potrubí Spiro
- Přívod vzduchu (požární) - čtyřhranné potrubí
- Přívod vzduchu (personalizované) - ohebné flexi potrubí
- Směr proudění - přívod vzduchu
- Směr proudění - odvod vzduchu
- Vytápěné/chlazené podhledy
- Dekorativní podhledy
- Kolejnice

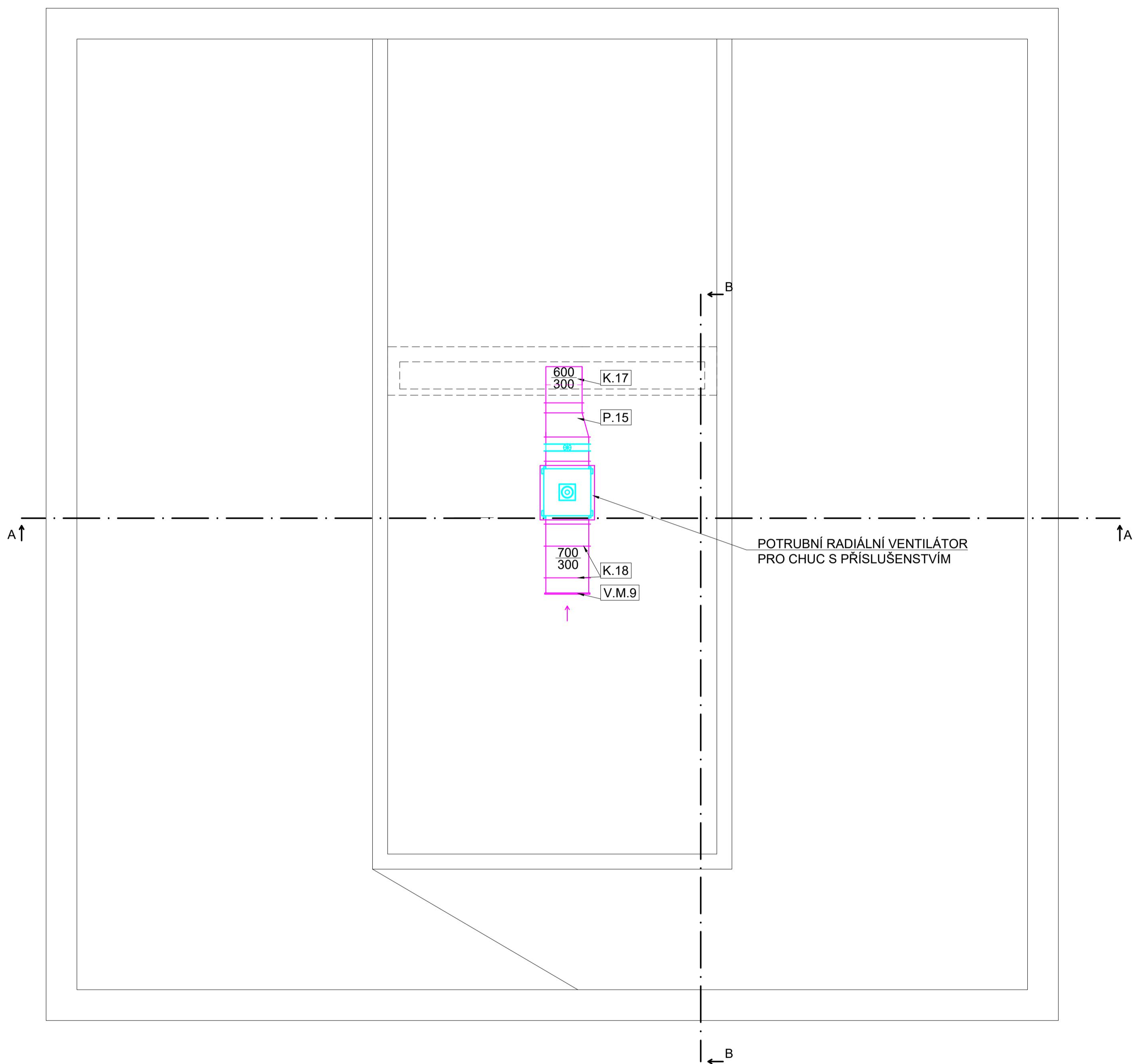
## LEGENDA PRVKŮ:

Označení prvku	Název prvku	Popis prvku
A.1	Anemostat - přívod	Ø250 mm
K.1	Oblouk segmentový	Ø200 mm
K.2	Oblouk segmentový	Ø180 mm
K.3	Oblouk segmentový	Ø160 mm
K.4	Oblouk segmentový	Ø150 mm
K.5	Oblouk segmentový	Ø100 mm
K.6	Oblouk segmentový	Ø80 mm
K.7	Oblouk segmentový	Ø70 mm
K.8	Oblouk segmentový 45°	Ø180 mm
K.9	Oblouk segmentový 45°	Ø150 mm
K.10	Oblouk segmentový 45°	Ø200 mm
K.11	Oblouk segmentový 45°	Ø160 mm
K.12	Oblouk segmentový 45°	Ø80 mm
K.13	LBXR	450x250 mm
K.14	Oblouk segmentový 45°	Ø250 mm
K.15	LBXR	650x300 mm
K.16	LBXR	750x400 mm
K.17	LBXR	600x300 mm
K.18	LBXR 45°	700x300 mm
T.1	T rozbočka	200/200 mm
T.2	T rozbočka	180/180 mm
T.3	T rozbočka	160/160 mm
T.4	T rozbočka	150/150 mm
T.5	T rozbočka	100/100 mm
T.6	T rozbočka	80/80 mm
T.7	T rozbočka	300/250 mm
T.8	T rozbočka	300/200 mm
T.9	T rozbočka	250/180 mm
T.10	T rozbočka	250/160 mm
T.11	T rozbočka	250/125 mm
T.12	T rozbočka	250/80 mm
T.13	T rozbočka	200/180 mm
T.14	T rozbočka	200/160 mm
T.15	T rozbočka	200/150 mm
T.16	T rozbočka	200/100 mm
T.17	T rozbočka	200/80 mm
T.18	T rozbočka	180/150 mm
T.19	T rozbočka	180/100 mm
T.20	T rozbočka	150/80 mm
T.21	T rozbočka	125/80 mm
T.22	T rozbočka	100/80 mm
T.23	T rozbočka	150/10 mm
P.1	Přechod osovy	s těsněním 300/250
P.2	Přechod osovy	s těsněním 250/80
P.3	Přechod osovy	s těsněním 200/160
P.4	Přechod osovy	s těsněním 200/100
P.5	Přechod osovy	s těsněním 200/80
P.6	Přechod osovy	s těsněním 180/150
P.7	Přechod osovy	s těsněním 180/80
P.8	Přechod osovy	s těsněním 150/100
P.9	Přechod osovy	s těsněním 150/80
P.10	Přechod osovy	s těsněním 125/80
P.11	Přechod osovy	s těsněním 100/80
P.12	Přechod osovy	s těsněním 200/180
P.13	Přechod osovy 4-hranný na kruhové	s těsněním 650 na 250
P.14	Přechod osovy 4-hranný	s těsněním 300 na 250
P.15	Přechod osovy 4-hranný	s těsněním 300 na 200
RV.1	Rozdělovač - MHU	250/80
RV.2	Rozdělovač - MHU	180/80
RV.3	Rozdělovač - MHU	100/80
RV.4	Rozdělovač - MHU	80/80
RV.5	Rozdělovač - MHU	150/80
V.M.1	AV Ø200 mm	větrací mřížka
V.M.2	AV Ø180 mm	větrací mřížka
V.M.3	AV Ø160 mm	větrací mřížka
V.M.4	AV Ø150 mm	větrací mřížka
V.M.5	AV Ø100 mm	větrací mřížka
V.M.6	AV Ø80 mm	větrací mřížka
V.M.7	AV 700x350 mm	větrací mřížka
V.M.8	AV 800x450 mm	větrací mřížka
V.M.9	AV 750x350 mm	větrací mřížka

OBOR: KATEDRA: JMÉNO STUDENTA:  
BUDOVY A PROSTŘEDÍ K125 – TECHNICKÁ ZAŘÍZENÍ BUDOV BC. DANIEL KOČOUR  
ROČNÍK: VYUČUJÍCI:  
DRUHÝ: ING. ARCH. VOJTECH MAZANEC, PH.D.  
AKCE :

FORMÁT	A1
MĚŘITKO	1:50
DATUM	8.1.2024
Č. VÝKR.	6
OBSAH :	PŮDORYS 5.NP

## PŮDORYS STŘECHY:



## LEGENDA:

- Přívod vzduchu (personalizované) - tepelně izolované kruhové potrubí Spiro
- Odvod vzduchu (personalizované) - kruhové potrubí Spiro
- Přívod vzduchu (směšovací) - kruhové potrubí Spiro
- Odvod vzduchu (směšovací) - kruhové potrubí Spiro
- Přívod vzduchu (požární) - čtyřhranné potrubí
- ||||| Přívod vzduchu (personalizované) - ohebné flexi potrubí
- < Směr proudění - přívod vzduchu
- < Směr proudění - odvod vzduchu
- △ Vytápěné/chlazené podhledy
- Dekorativní podhledy
- Kolejnice

## LEGENDA PRVKŮ:

Označení prvku	Název prvku	Popis prvku
A.1	Anemostat - přívod	
K.1	Oblouk segmentový	ø250 mm
K.2	Oblouk segmentový	ø200 mm
K.3	Oblouk segmentový	ø180 mm
K.4	Oblouk segmentový	ø160 mm
K.5	Oblouk segmentový	ø150 mm
K.6	Oblouk segmentový	ø100 mm
K.7	Oblouk segmentový	ø80 mm
K.8	Oblouk segmentový 45°	ø180 mm
K.9	Oblouk segmentový 45°	ø150 mm
K.10	Oblouk segmentový 45°	ø200 mm
K.11	Oblouk segmentový 45°	ø160 mm
K.12	Oblouk segmentový 45°	ø80 mm
K.13	LBXR	450x250 mm
K.14	Oblouk segmentový 45°	ø250 mm
K.15	LBXR	650x300 mm
K.16	LBXR	750x400 mm
K.17	LBXR	600x300 mm
K.18	LBXR 45°	700x300 mm
T.1	T rozbočka	200/200 mm
T.2	T rozbočka	180/180 mm
T.3	T rozbočka	160/160 mm
T.4	T rozbočka	150/150 mm
T.5	T rozbočka	100/100 mm
T.6	T rozbočka	80/80 mm
T.7	T rozbočka	300/250 mm
T.8	T rozbočka	300/200 mm
T.9	T rozbočka	250/180 mm
T.10	T rozbočka	250/160 mm
T.11	T rozbočka	250/125 mm
T.12	T rozbočka	250/80 mm
T.13	T rozbočka	200/180 mm
T.14	T rozbočka	200/160 mm
T.15	T rozbočka	200/150 mm
T.16	T rozbočka	200/100 mm
T.17	T rozbočka	200/80 mm
T.18	T rozbočka	180/150 mm
T.19	T rozbočka	180/100 mm
T.20	T rozbočka	150/80 mm
T.21	T rozbočka	125/80 mm
T.22	T rozbočka	100/80 mm
T.23	T rozbočka	150/10 mm
P.1	Přechod osovy	s těsněním 300/250
P.2	Přechod osovy	s těsněním 250/80
P.3	Přechod osovy	s těsněním 200/160
P.4	Přechod osovy	s těsněním 200/100
P.5	Přechod osovy	s těsněním 200/80
P.6	Přechod osovy	s těsněním 180/150
P.7	Přechod osovy	s těsněním 180/80
P.8	Přechod osovy	s těsněním 150/100
P.9	Přechod osovy	s těsněním 150/80
P.10	Přechod osovy	s těsněním 125/80
P.11	Přechod osovy	s těsněním 100/80
P.12	Přechod osovy	s těsněním 200/180
P.13	Přechod osovy 4 - hranný na kruhové	s těsněním 650 na 450
P.14	Přechod osovy 4-hranný	s těsněním 300 na 250
P.15	Přechod osovy 4-hranný	s těsněním 300 na 200
RV.1	Rozdělovač - MHU	250/80
RV.2	Rozdělovač - MHU	180/80
RV.3	Rozdělovač - MHU	100/80
RV.4	Rozdělovač - MHU	80/80
RV.5	Rozdělovač - MHU	150/80
V.M.1	AV ø200 mm	větrací mřížka
V.M.2	AV ø180 mm	větrací mřížka
V.M.3	AV ø160 mm	větrací mřížka
V.M.4	AV ø150 mm	větrací mřížka
V.M.5	AV ø100 mm	větrací mřížka
V.M.6	AV ø80 mm	větrací mřížka
V.M.7	AV 700x350 mm	větrací mřížka
V.M.8	AV 800x450 mm	větrací mřížka
V.M.9	AV 750x350 mm	větrací mřížka

OBOR	KATEDRA	JMÉNO STUDENTA
BUDOVY A PROSTŘEDÍ	K125 – TECHNICKÁ ZAŘÍZENÍ BUDOV	BC. DANIEL KOČOUR
ROČNÍK	VYUČUJÍCI	
DRUHÝ	DRUHÝ	
AKCE :	AKCE :	
FORMAT	A1	
MĚŘITKO	1:50	
DATUM	8.1.2024	
C. VÝKR.	7	
OBSAH :	DIPLOMOVÁ PRÁCE – AB PLANÁ	
PŮDORYS STŘECHY		

## ŘEZ A-A:



## LEGENDA:

- Přívod vzduchu (personalizované) - tepelně izolované kruhové potrubí Spiro
- Odvod vzduchu (personalizované) - kruhové potrubí Spiro
- Přívod vzduchu (směšovací) - kruhové potrubí Spiro
- Odvod vzduchu (směšovací) - kruhové potrubí Spiro
- Přívod vzduchu (požární) - čtyřhranné potrubí
- Přívod vzduchu (personalizované) - ohebné flexi potrubí
- Směr proudění - přívod vzduchu
- Směr proudění - odvod vzduchu
- Vytápěné/chlazené podhledy
- Dekorativní podhledy
- Kolejnice

## LEGENDA PRVKŮ:

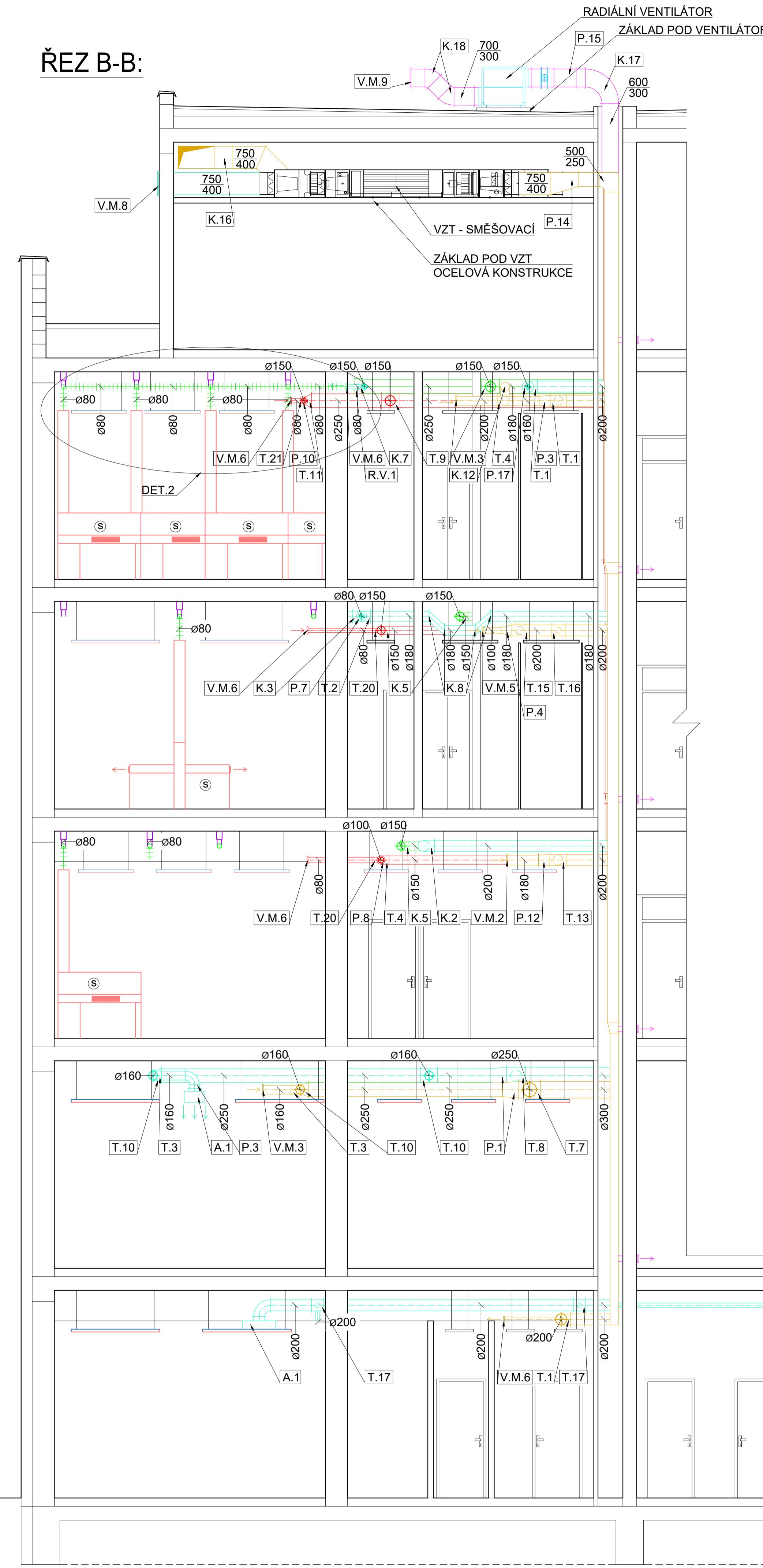
Označení prvku	Název prvku	Popis prvku
A.1	Anemostat - přívod	Ø250 mm
K.1	Oblouk segmentový	Ø200 mm
K.2	Oblouk segmentový	Ø180 mm
K.3	Oblouk segmentový	Ø160 mm
K.4	Oblouk segmentový	Ø150 mm
K.5	Oblouk segmentový	Ø100 mm
K.6	Oblouk segmentový	Ø80 mm
K.7	Oblouk segmentový 45°	Ø180 mm
K.8	Oblouk segmentový 45°	Ø150 mm
K.9	Oblouk segmentový 45°	Ø200 mm
K.10	Oblouk segmentový 45°	Ø100 mm
K.11	Oblouk segmentový 45°	Ø80 mm
K.12	Oblouk segmentový 45°	Ø60 mm
K.13	LBXR	450x250 mm
K.14	LBXR	Ø250 mm
K.15	LBXR	650x300 mm
K.16	LBXR	750x400 mm
K.17	LBXR	600x300 mm
K.18	LBXR 45°	700x300 mm
T.1	T rozbočka	200/200 mm
T.2	T rozbočka	180/180 mm
T.3	T rozbočka	160/160 mm
T.4	T rozbočka	150/150 mm
T.5	T rozbočka	100/100 mm
T.6	T rozbočka	80/80 mm
T.7	T rozbočka	300/250 mm
T.8	T rozbočka	300/200 mm
T.9	T rozbočka	250/180 mm
T.10	T rozbočka	250/160 mm
T.11	T rozbočka	250/125 mm
T.12	T rozbočka	250/80 mm
T.13	T rozbočka	200/180 mm
T.14	T rozbočka	200/160 mm
T.15	T rozbočka	200/150 mm
T.16	T rozbočka	200/100 mm
T.17	T rozbočka	200/80 mm
T.18	T rozbočka	180/150 mm
T.19	T rozbočka	180/100 mm
T.20	T rozbočka	150/80 mm
T.21	T rozbočka	125/80 mm
T.22	T rozbočka	100/80 mm
T.23	T rozbočka	150/10 mm
P.1	Přechod osový s těsněním 300/250	s těsněním 300 na 250
P.2	Přechod osový s těsněním 250/80	s těsněním 250 na 80
P.3	Přechod osový s těsněním 200/160	s těsněním 200 na 160
P.4	Přechod osový s těsněním 200/100	s těsněním 200 na 100
P.5	Přechod osový s těsněním 200/80	s těsněním 200 na 80
P.6	Přechod osový s těsněním 180/150	s těsněním 180 na 150
P.7	Přechod osový s těsněním 180/80	s těsněním 180 na 80
P.8	Přechod osový s těsněním 150/100	s těsněním 150 na 100
P.9	Přechod osový s těsněním 150/80	s těsněním 150 na 80
P.10	Přechod osový s těsněním 125/80	s těsněním 125 na 80
P.11	Přechod osový s těsněním 100/80	s těsněním 100 na 80
P.12	Přechod osový s těsněním 200/180	s těsněním 200 na 180
P.13	Přechod osový 4 - hranný na kruhové s těsněním 300 na 250	s těsněním 300 na 250
P.14	Přechod osový 4-hranný s těsněním 300 na 250	s těsněním 300 na 250
P.15	Přechod osový 4-hranný s těsněním 300 na 300	s těsněním 300 na 300
RV.1	Rozdělovač - MHU	250/80
RV.2	Rozdělovač - MHU	180/80
RV.3	Rozdělovač - MHU	100/80
RV.4	Rozdělovač - MHU	80/80
RV.5	Rozdělovač - MHU	150/80
V.M.1	větrací mřížka AV 0200 mm	AV 0200 mm
V.M.2	větrací mřížka AV 0180 mm	AV 0180 mm
V.M.3	větrací mřížka AV 0160 mm	AV 0160 mm
V.M.4	větrací mřížka AV 0150 mm	AV 0150 mm
V.M.5	větrací mřížka AV 0100 mm	AV 0100 mm
V.M.6	větrací mřížka AV 080 mm	AV 080 mm
V.M.7	větrací mřížka AV 700x350 mm	AV 700x350 mm
V.M.8	větrací mřížka AV 800x450 mm	AV 800x450 mm
V.M.9	větrací mřížka AV 750x350 mm	AV 750x350 mm

## LEGENDA:

- |   |                             |
|---|-----------------------------|
| [1] Kruhové potrubí Spiro               | [6] Hliníkový rámový profil |
| [2] Rozdělovač MHU160                   | [7] Závěs Nonius            |
| [3] Flexi potrubí LVS RP 80             | [8] Kovový stropní panel    |
| [4] Větrací mřížka IGC 80               | [9] C profil pro zavěšení   |
| [5] Stropní kolejnice pro flexi potrubí | [10] Demontovatelná příčka  |

OBOR	KATEDRA	JMÉNO STUDENTA
BUDOVY A PROSTŘEDÍ	K125 – TECHNICKÁ ZÁŘIŽENÍ BUDOV	BC. DANIEL KOČOUR
RÖCNIK	VYÚČUJÍCÍ	
DRUHÝ	ING. ARCH. VOJTECH MAZANEC, PH.D.	
AKCE :	DIPLOMOVÁ PRÁCE – AB PLANÁ	
FORMAT	A1	
MĚŘÍTKO	1:50	
DATUM	8.1.2024	
OBSAH :	ŘEZ A-A	
C. VÝKR.	8	

## ŘEZ B-B:



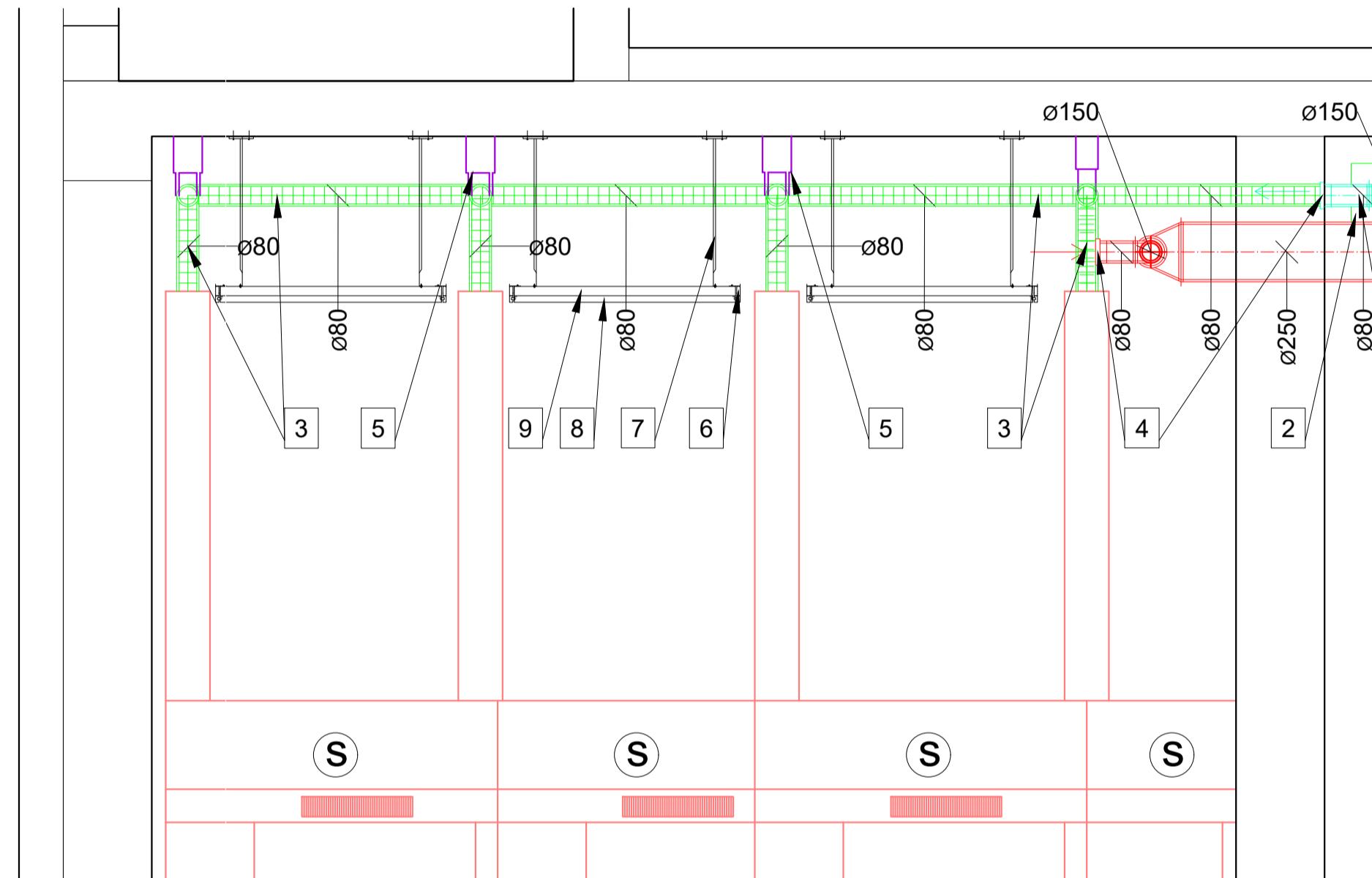
## LEGENDA:

- Přívod vzduchu (personalizované) - tepelně izolované kruhové potrubí Spiro
- Odvod vzduchu (personalizované) - kruhové potrubí Spiro
- Přívod vzduchu (směšovací) - kruhové potrubí Spiro
- Odvod vzduchu (směšovací) - kruhové potrubí Spiro
- Přívod vzduchu (požární) - čtyřhranné potrubí
- Přívod vzduchu (personalizované) - ohebné flexi potrubí
- Směr proudění - přívod vzduchu
- Směr proudění - odvod vzduchu
- Vytápěné/chlazené podhledy
- Dekorativní podhledy
- Kolejnice

## LEGENDA PRVKŮ:

Označení prvku	Název prvku	Popis prvku
A.1	Anemostat - přívod	ø250 mm
K.1	Oblouk segmentový	ø200 mm
K.2	Oblouk segmentový	ø180 mm
K.3	Oblouk segmentový	ø160 mm
K.4	Oblouk segmentový	ø150 mm
K.5	Oblouk segmentový	ø100 mm
K.6	Oblouk segmentový	ø80 mm
K.7	Oblouk segmentový	ø180 mm
K.8	Oblouk segmentový 45°	ø200 mm
K.9	Oblouk segmentový 45°	ø150 mm
K.10	Oblouk segmentový 45°	ø80 mm
K.11	Oblouk segmentový 45°	ø100 mm
K.12	Oblouk segmentový 45°	ø150 mm
K.13	Oblouk segmentový 45°	ø250 mm
K.14	Oblouk segmentový 45°	ø250 mm
K.15	LBXR	650x300 mm
K.16	LBXR	750x400 mm
K.17	LBXR	600x300 mm
K.18	LBXR 45°	700x300 mm
T.1	T rozbočka	200/200 mm
T.2	T rozbočka	180/180 mm
T.3	T rozbočka	160/160 mm
T.4	T rozbočka	150/150 mm
T.5	T rozbočka	100/100 mm
T.6	T rozbočka	80/80 mm
T.7	T rozbočka	300/250 mm
T.8	T rozbočka	250/180 mm
T.9	T rozbočka	250/160 mm
T.10	T rozbočka	250/125 mm
T.11	T rozbočka	250/80 mm
T.12	T rozbočka	200/180 mm
T.13	T rozbočka	200/160 mm
T.14	T rozbočka	200/150 mm
T.15	T rozbočka	200/100 mm
T.16	T rozbočka	200/80 mm
T.17	T rozbočka	180/150 mm
T.18	T rozbočka	180/100 mm
T.19	T rozbočka	150/80 mm
T.20	T rozbočka	125/80 mm
T.21	T rozbočka	100/80 mm
T.22	T rozbočka	150/10 mm
T.23	T rozbočka	150/10 mm
P.1	Přechod osvý 300/250	s těsněním 300 na 250
P.2	Přechod osvý 250/80	s těsněním 250 na 80
P.3	Přechod osvý 200/160	s těsněním 200 na 160
P.4	Přechod osvý 200/100	s těsněním 200 na 100
P.5	Přechod osvý 200/80	s těsněním 200 na 80
P.6	Přechod osvý 180/150	s těsněním 180 na 150
P.7	Přechod osvý 180/80	s těsněním 180 na 80
P.8	Přechod osvý 150/100	s těsněním 150 na 100
P.9	Přechod osvý 150/80	s těsněním 150 na 80
P.10	Přechod osvý 125/80	s těsněním 125 na 80
P.11	Přechod osvý 100/80	s těsněním 100 na 80
P.12	Přechod osvý 200/180	s těsněním 200 na 180
P.13	Přechod osvý 4 - hranný na kruhové	s těsněním 300 na 250
P.14	Přechod osvý 4-hranný	s těsněním 300 na 250
P.15	Přechod osvý 4-hranný	s těsněním 300 na 200
RV.1	Rozdělovač - MHU	250/80
RV.2	Rozdělovač - MHU	180/80
RV.3	Rozdělovač - MHU	100/80
RV.4	Rozdělovač - MHU	80/80
RV.5	Rozdělovač - MHU	150/80
V.M.1	AV 0200 mm	větrací mřížka
V.M.2	AV 0180 mm	větrací mřížka
V.M.3	AV 0160 mm	větrací mřížka
V.M.4	AV 0150 mm	větrací mřížka
V.M.5	AV 0100 mm	větrací mřížka
V.M.6	AV 080 mm	větrací mřížka
V.M.7	AV 700x350 mm	větrací mřížka
V.M.8	AV 800x450 mm	větrací mřížka
V.M.9	AV 750x350 mm	větrací mřížka

## DETAIL 2:



## LEGENDA:

- |   |                                     |   |  |
|---|-------------------------------------|---|--|
| 1 | Kruhové potrubí Spiro               | 6 | Hliníkový rámový profil                      |
| 2 | Rozdělovač MHU160                   | 7 | Závěs Nonius                                 |
| 3 | Flexi potrubí LVS RP 80             | 8 | Kovový stropní panel                         |
| 4 | Větrací mřížka IGC 80               | 9 | C profil pro zavěšení                        |
| 5 | Stropní kolejnice pro flexi potrubí | S | Personalizované větrání integrované do stolu |

OBOR	KATEDRA	JMÉNO STUDENTA
BUDOVY A PROSTŘEDÍ	K125 – TECHNICKÁ ZÁŘIŽENÍ BUDOV	BC. DANIEL KOČOUR
VÝUČUJÍCI		
ROČNÍK		
DRUHÝ		
AKCE :	DIPLOMOVÁ PRÁCE – AB PLANÁ	
OBSAH :	ŘEZ B-B	
FORMÁT	A1	
MĚŘÍTKO	1:50	
DATUM	8.1.2024	
Č. VÝKR.	9	