

TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: srpen 2014

Revize: únor 2022

Strana: 1/2

AR 708

KONSTRUKČNÍ LEPIDLO

Popis:

Toto průhledné a bezbarvé lepidlo je vhodné k lepení průhledných plastových boxů a krytů, reklamních nápisů nebo panelů. Během vytvrzování vytváří téměř neviditelný pevný a pružný film se suchým povrchem.

Lepidlo AR 708 lepí plasty a kovy, ale i vzájemné kombinace mezi těmito materiály. I když tento produkt není citlivý na chyby v míchání, nejlepší pevnosti se dosáhne při mísicím poměru 1:1 (objemovém), což lze zajistit použitím praktických dvoukomorových kartuší s mísicí špičkou.

Výhody:

- Rychle tvrdnoucí systém
- Bezbarvý a průhledný film
- Vysoká pevnost ve smyku na kovech i plastech
- Dobrá odolnost vůči nárazům i vůči odlupování
- Dobré vyplňovací vlastnosti až do šíře spáry 5 mm
- Bez rozpouštědel, 100% reaktivní látky

Fyzikální vlastnosti (v tekutém stavu):

Chemická báze: modifikovaný MMA / akrylát
Viskozita: 25°C Brookfield RVT, včetně 6, 20 ot./min
15000 – 22000 mPas

Hustota lepidlo: 1,0 g/cm³
aktivátor: 1,0 g/cm³

Barva lepidlo : transparentní
aktivátor: transparentní

Fyzikální vlastnosti (ve vytvrzeném stavu) po 24 hod. (pokoj. teplota):

Pevnost ve smyku:

Ocel:	22,5 N/mm ²
Nerezová ocel:	16 N/mm ²
Hliník:	13 N/mm ²
PVC:	9 N/mm ²
ABS:	7,5 N/mm ²
Acrylát:	7 N/mm ²
GFK:	5,6 N/mm ²

Teplotní rozsah použití: - 40°C až +125°C

TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: srpen 2014

Revize: únor 2022

Strana: 2/2

AR 708

Adheze na různých typech povrchů:

Kovy:	Plasty:	Kompozity:
Hliník	+ Acrylat	+ Vinylester
Nerez	+ Styrol	+ CFK
Ocel	+ ABS	+ Polyester (DCPD mod.)
Práškované kovy	+ PVC/CPVC	+ Urethane
Pozinkovaná ocel	+ Polyamid/Nylon	+ GRP/FRP
	Polyethylen	- Epoxyd
	Polypropylen	-
	Polytetrafluorethylen (PTFE)	-
	Polyacetal	-

Vytvrzování:

Systém vytvrzování:

dvousložkový systém

Mísicí poměr:

1:1 (objemu nebo hmotnosti)

Doba zpracovatelnosti namíchané směsi:

0,45 – 1,5 minuty

Manipulační pevnost po:

cca 3 minutách při 25 °C

Konečná pevnost po:

cca 24 hodinách při 25 °C

Návod k použití:

Před použitím dobře smíchat obě složky v poměru 1:1, nejlépe za použití míchací trubice. Nanášejte na suchý, čistý povrch bez prachu a mastnoty. Naneste namíchanou směs na jednu lepenou část a rozetřete ji opatrně na celou oblast lepení. Přiložte poté obě části k sobě a zajistěte jejich pevné spojení nejméně po dobu použitelnosti namíchané směsi, lépe však alespoň na 10 minut.

Výrobek lze nanést rovněž jako housenku.

Skladovatelnost:

12 měsíců při teplotě +2°C až +10°C v originálním uzavřeném obalu. Skladovací teplota nesmí klesnout pod +2°C.

UPOZORNĚNÍ

Údaje udávané v tomto technickém listě, obzvláště návrhy ke zpracování našich výrobků, se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost. Údaje byly sestaveny pečlivě, přesto nezakládají právní nárok na odvolání.

AURATECH CZ s.r.o.

Bolzanova 438
CZ – 506 01 Jičín
www.auratech.cz

Provoz: Křižíkova 1099

CZ – 506 01 Jičín
Telefon: +420 493 522 141
Mobil: +420 731 480 805
E-mail: obchod@auratech.cz