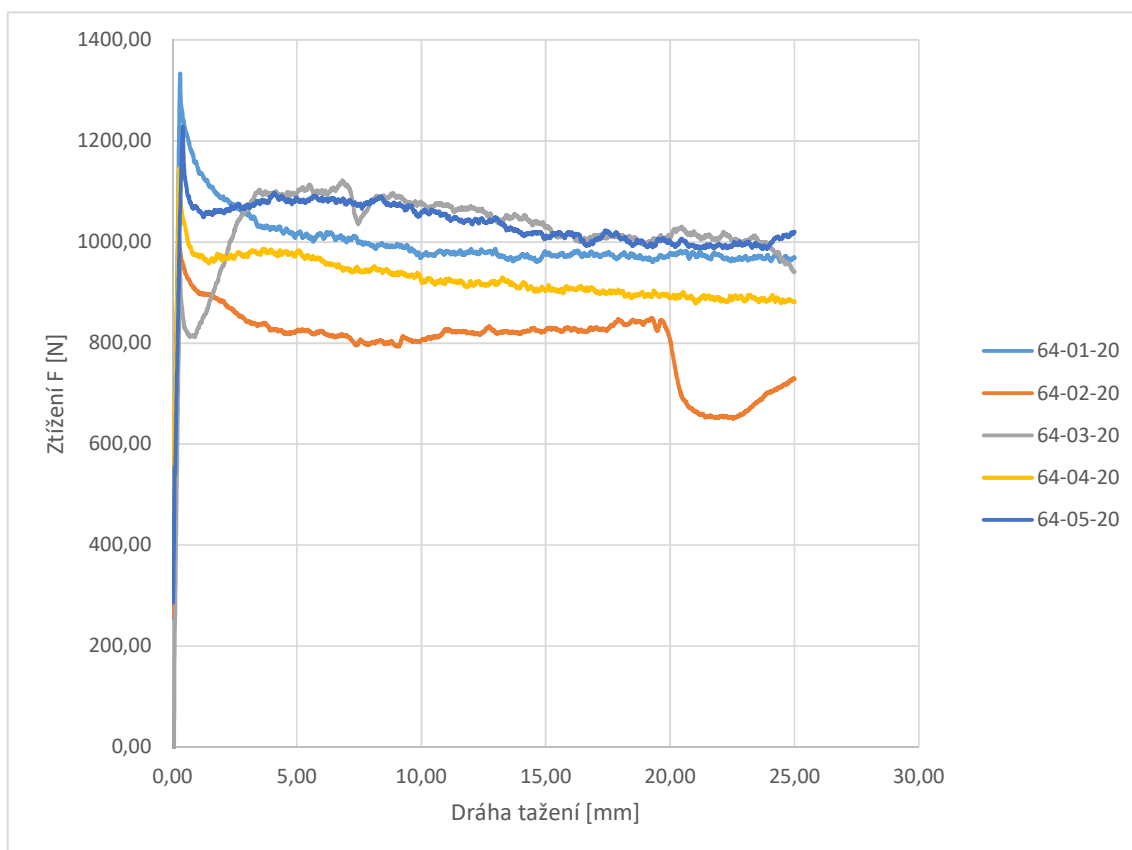


## 1. Data ze zkoušky při teplotě 20 °C

Tab. 1 – Tabulka výsledných hodnot při rychlosti 20 mm/min a teplotě 20 °C

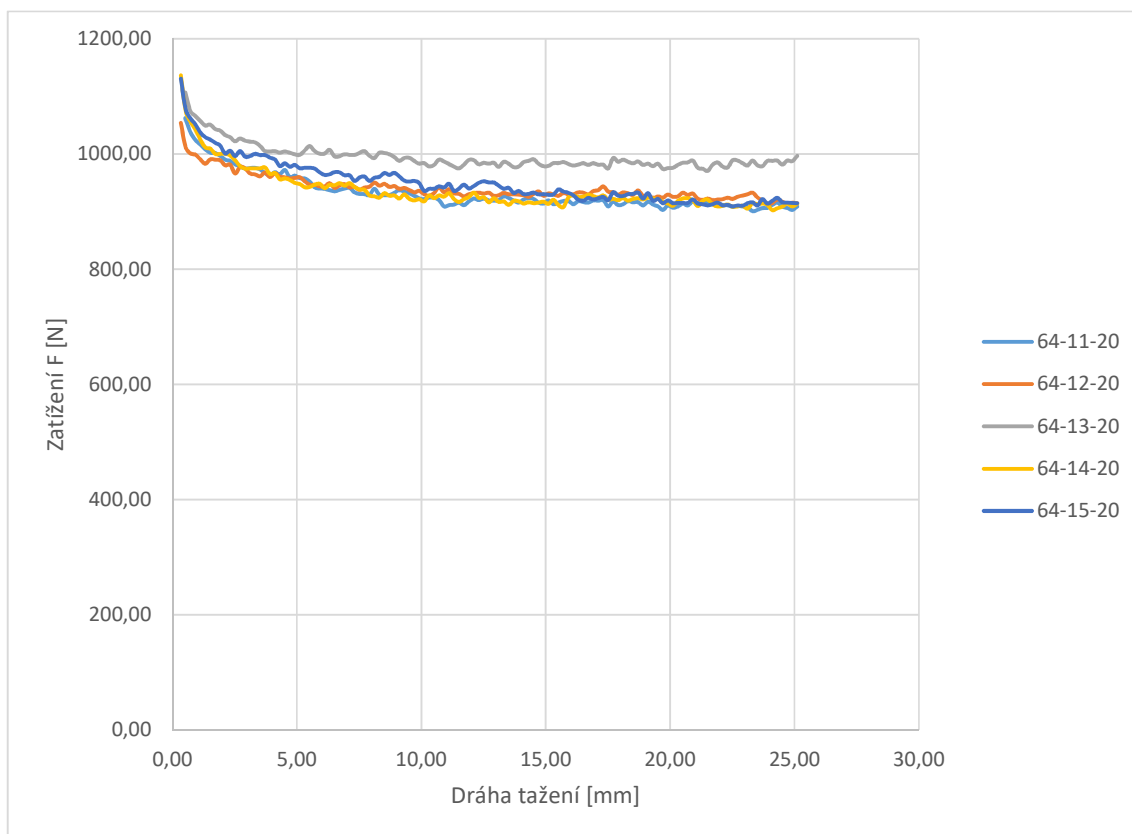
Označení vzorků	Maximální síla Ft [N]	F na intervalu s = (5;25)	Koeficient tření $\mu$ [-]	
			Statický [-]	Dynamický [-]
64-01-20	1333,300	979,722	0,187	0,138
64-02-20	1014,000	786,508	0,143	0,111
64-03-20	1103,500	1039,112	0,155	0,146
64-04-20	1146,100	913,854	0,161	0,128
64-05-20	1228,500	1029,569	0,173	0,145
Střední hodnota [-]			0,164	0,133
Směrodatná odchylka [-]			0,015	0,013



Obr. 1 – Graf zatížení v čase při rychlosti 20 mm/min a teplotě 20 °C

Tab. 2 – Tabulka výsledných hodnot při rychlosti 600 mm/min a teplotě 20 °C

Označení vzorků	Maximální síla Ft [N]	F na intervalu s = (5;25)	Koeficient tření $\mu$ [-]	
			Statický [-]	Dynamický [-]
64-11-20	1062,600	920,269	0,149	0,129
64-12-20	1054,400	932,542	0,148	0,131
64-13-20	1106,800	987,170	0,156	0,139
64-14-20	1136,800	922,873	0,160	0,130
64-15-20	1130,800	936,019	0,159	0,132
<b>Střední hodnota [-]</b>			0,154	0,132
<b>Směrodatná odchylka [-]</b>			0,005	0,003

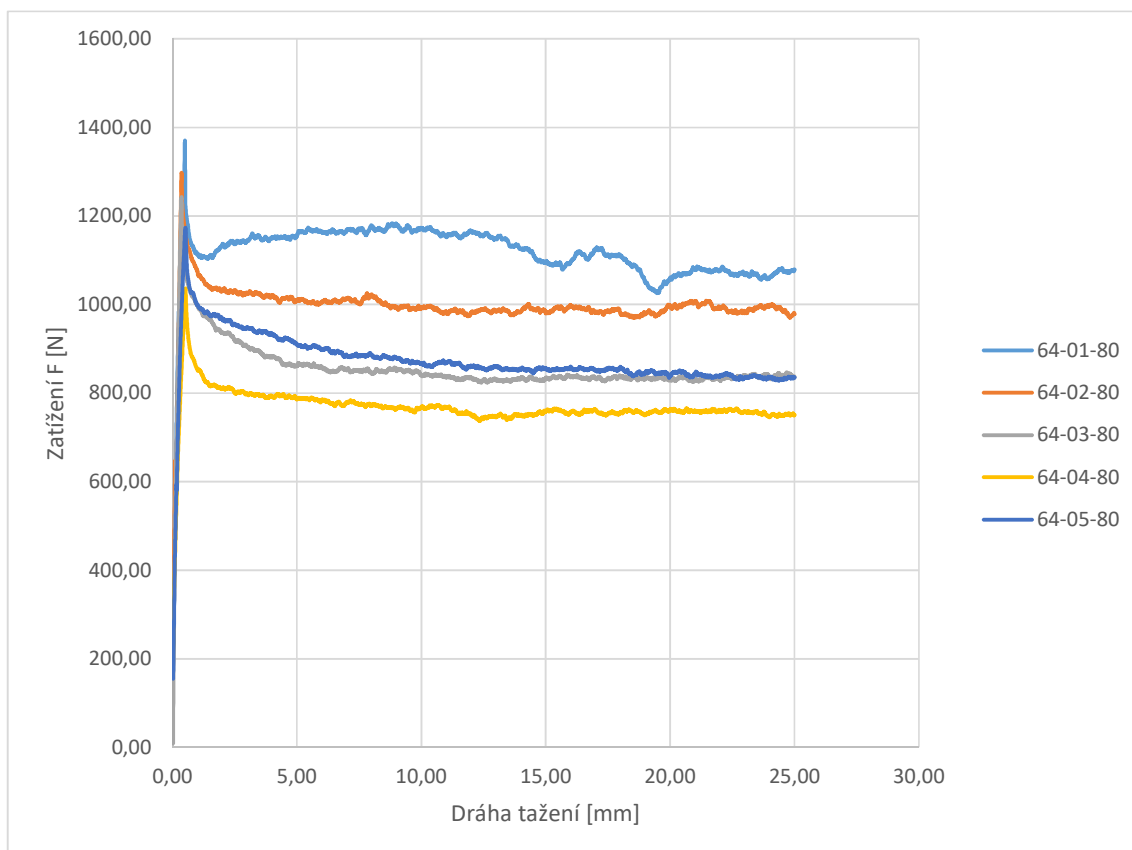


Obr. 2 – Graf zatížení v čase při rychlosti 600 mm/min a teplotě 20 °C

## 2. Data ze zkoušky při teplotě 80 °C

Tab. 3 – Tabulka výsledných hodnot při rychlosti 20 mm/min a teplotě 80 °C

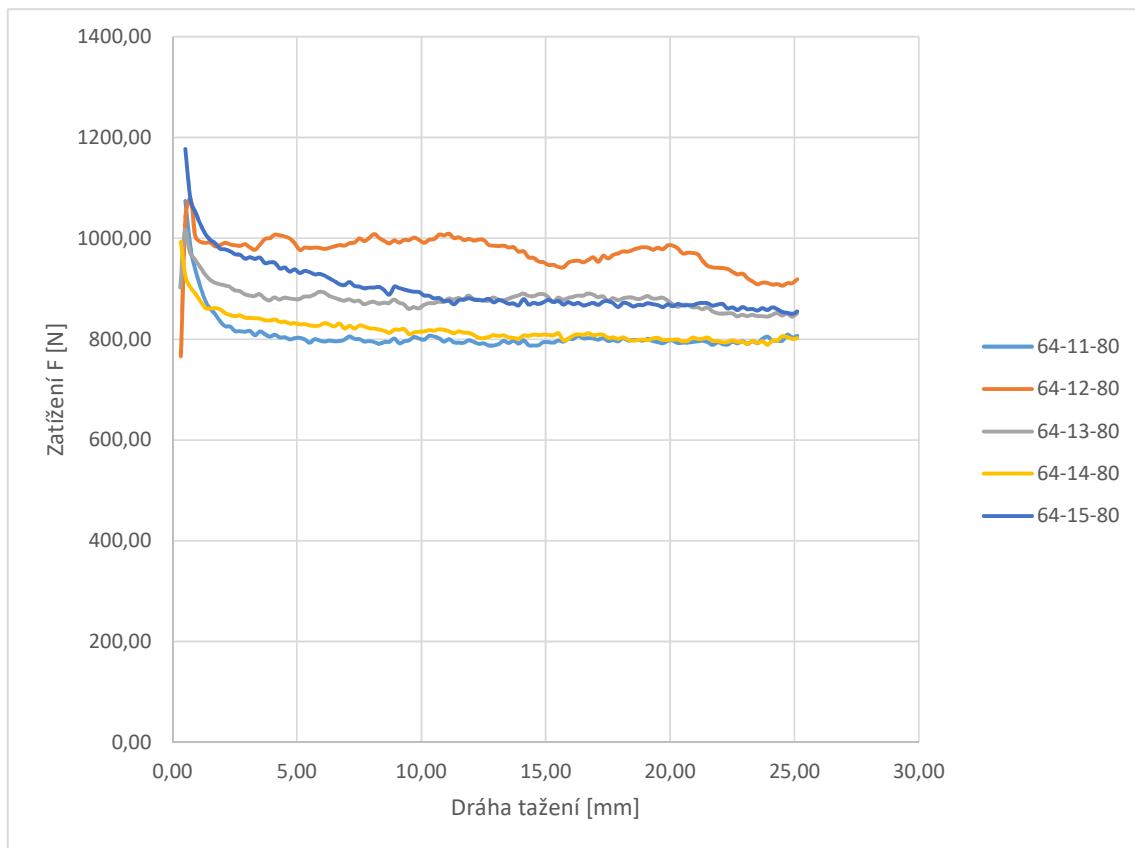
Označení vzorků	Maximální síla Ft [N]	F na intervalu s = (5;25)	Koeficient tření $\mu$ [-]	
			Statický [-]	Dynamický [-]
64-01-80	1368,700	1118,901	0,192	0,157
64-02-80	1297,800	992,127	0,182	0,139
64-03-80	1242,700	839,015	0,175	0,118
64-04-80	1036,400	761,000	0,146	0,107
64-05-80	1173,400	858,746	0,165	0,121
<b>Střední hodnota [-]</b>			0,172	0,128
<b>Směrodatná odchylka [-]</b>			0,016	0,018



Obr. 3 – Graf zatížení v čase při rychlosti 20 mm/min a 80 °C

Tab. 4 – Tabulka výsledných hodnot při rychlosti 600 mm/min a teplotě 80 °C

Označení vzorků	Maximální síla Ft [N]	F na intervalu s = (5;25)	Koeficient tření $\mu$ [-]	
			Statický [-]	Dynamický [-]
64-11-80	1074,000	796,590	0,151	0,112
64-12-80	1079,500	969,355	0,152	0,136
64-13-80	1015,100	873,090	0,143	0,123
64-14-80	992,700	807,973	0,140	0,114
64-15-80	1177,200	879,164	0,165	0,124
<b>Střední hodnota [-]</b>			0,150	0,122
<b>Směrodatná odchylka [-]</b>			0,009	0,009

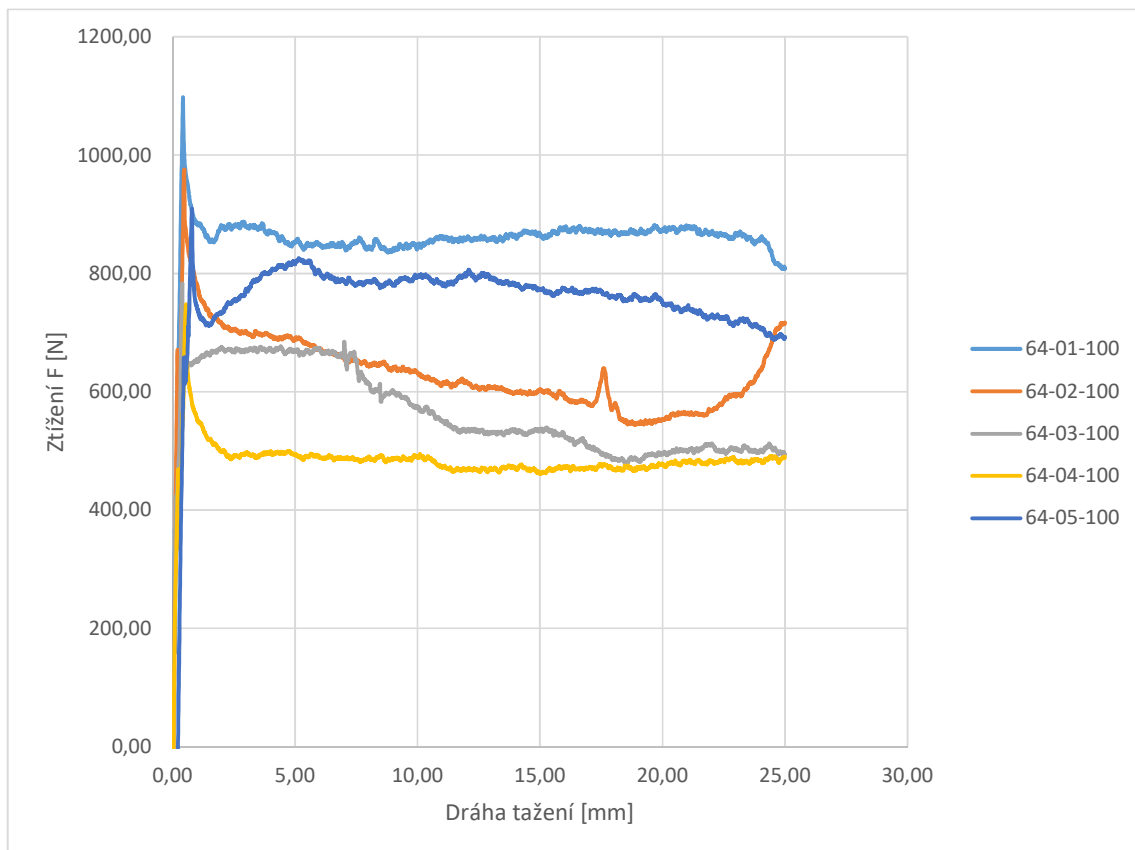


Obr. 4 – Graf zatížení v čase při rychlosti 600 mm/min a teplotě 80 °C

### 3. Data ze zkoušky při teplotě 100 °C

Tab. 5 – Tabulka výsledných hodnot při rychlosti 20 mm/min a teplotě 100 °C

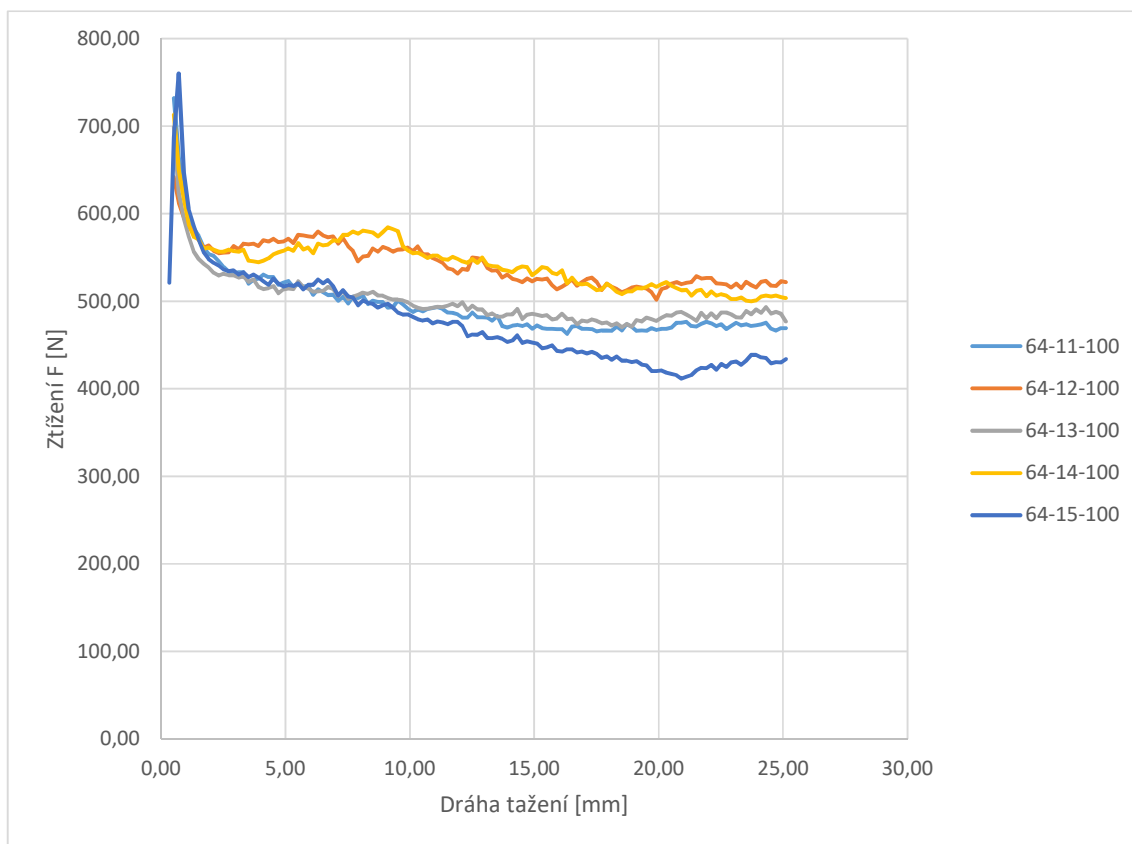
Označení vzorků	Maximální síla Ft [N]	F na intervalu s = (5;25)	Koeficient tření $\mu$ [-]	
			Statický [-]	Dynamický [-]
64-01-100	1098,100	859,615	0,154	0,121
64-02-100	975,800	610,441	0,137	0,086
64-03-100	783,200	544,675	0,110	0,077
64-04-100	747,700	478,356	0,105	0,067
64-05-100	909,800	766,829	0,128	0,108
Střední hodnota [-]			0,127	0,092
Směrodatná odchylka [-]			0,018	0,020



Obr. 5 – Graf zatížení v čase při rychlosti 20 mm/min a teplotě 100 °C

Tab. 6 – Tabulka výsledných hodnot při rychlosti 600 mm/min a teplotě 100 °C

Označení vzorků	Maximální síla Ft [N]	F na intervalu s = (5;25)	Koeficient tření $\mu$ [-]	
			Statický [-]	Dynamický [-]
64-11-100	732,400	481,886	0,103	0,068
64-12-100	641,800	535,521	0,090	0,075
64-13-100	699,100	490,490	0,098	0,069
64-14-100	713,300	535,780	0,100	0,075
64-15-100	760,300	458,730	0,107	0,064
<b>Střední hodnota [-]</b>			0,100	0,070
<b>Směrodatná odchylka [-]</b>			0,006	0,004

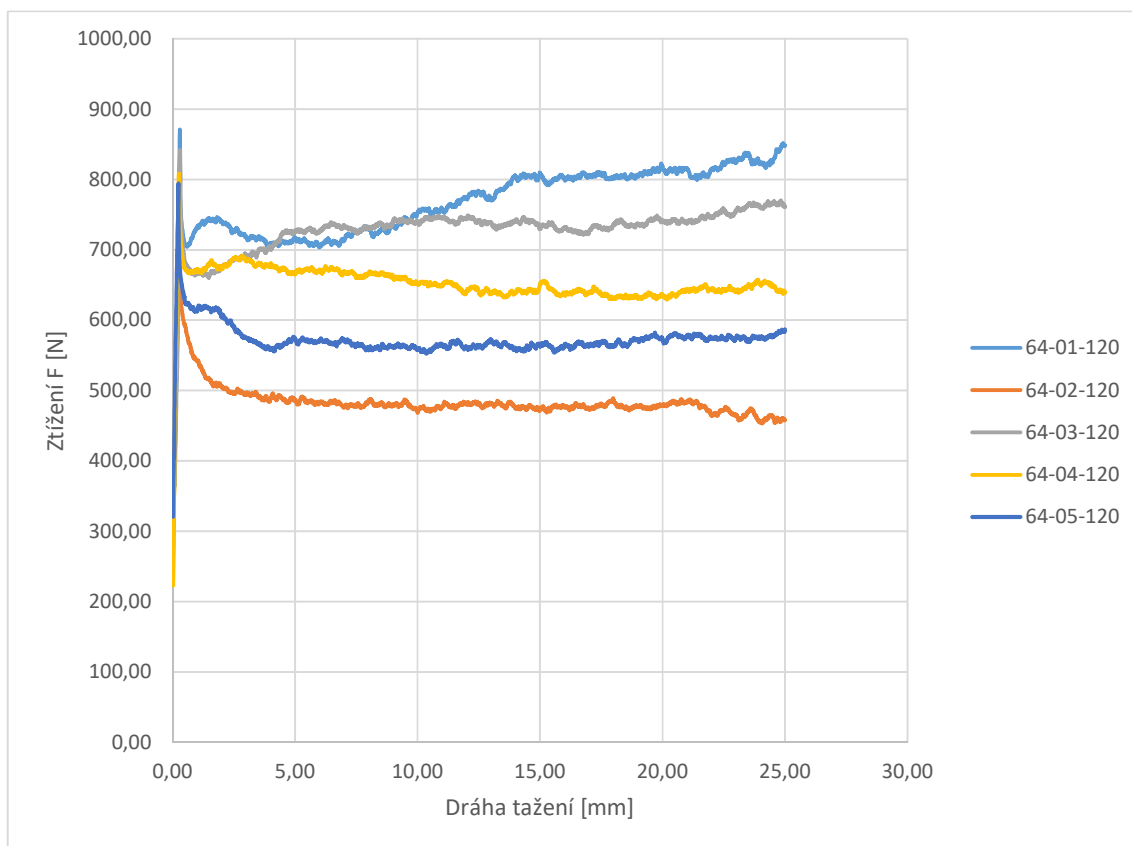


Obr. 6 – Graf zatížení v čase při rychlosti 600 mm/min a teplotě 100 °C

## 4. Data ze zkoušky při teplotě 120 °C

Tab. 7 – Tabulka výsledných hodnot při rychlosti 20 mm/min a teplotě 120 °C

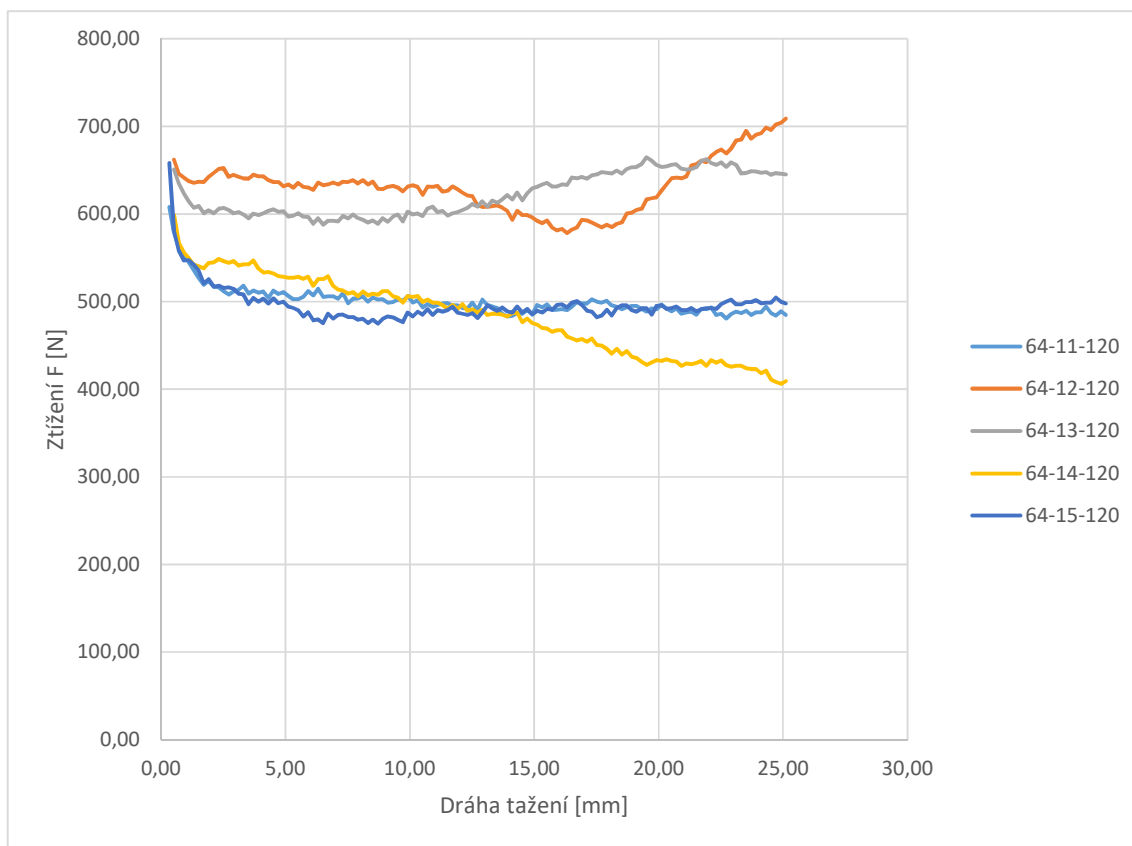
Označení vzorků	Maximální síla Ft [N]	F na intervalu s = (5;25)	Koeficient tření $\mu$ [-]	
			Statický [-]	Dynamický [-]
64-01-120	871,100	781,601	0,122	0,110
64-02-120	784,300	476,684	0,110	0,067
64-03-120	842,100	739,835	0,118	0,104
64-04-120	808,800	647,958	0,114	0,091
64-05-120	794,600	567,883	0,112	0,080
<b>Střední hodnota [-]</b>			0,115	0,090
<b>Směrodatná odchylka [-]</b>			0,005	0,016



Obr. 7 – Graf zatížení v čase při rychlosti 20 mm/min a teplotě 120 °C

Tab. 8 – Tabulka výsledných hodnot při rychlosti 600 mm/min a teplotě 120 °C

Označení vzorků	Maximální síla Ft [N]	F na intervalu s = (5;25)	Koeficient tření $\mu$ [-]	
			Statický [-]	Dynamický [-]
64-11-120	608,000	495,095	0,085	0,070
64-12-120	709,000	628,856	0,100	0,088
64-13-120	664,800	625,669	0,093	0,088
64-14-120	598,700	470,036	0,084	0,066
64-15-120	658,200	489,710	0,093	0,069
<b>Střední hodnota [-]</b>			0,091	0,076
<b>Směrodatná odchylka [-]</b>			0,006	0,010



Obr. 8 – Graf zatížení v čase při rychlosti 600 mm/min a teplotě 120 °C



## 5. Měření drsností čelistí

Čelist 1				
	1. měření	2. měření	3. měření	Průměr
Ra	0,271	0,282	0,272	0,275
Rz	2,25	2,259	2,253	2,254
Rq	0,352	0,358	0,356	0,355

Čelist 2				
	1. měření	2. měření	3. měření	Průměr
Ra	0,269	0,265	0,273	0,269
Rz	1,866	1,998	1,953	1,939
Rq	0,339	0,343	0,346	0,343