

I. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE

Název práce:	Návrh plánování výroby
Jméno autora:	Bc. Petra Šrejmová
Typ práce:	diplomová
Fakulta/ústav:	Fakulta strojní (FS)
Katedra/ústav:	Ústav technologie obrábění, projektování a metrologie
Oponent práce:	Ing. Jiří Petr
Pracoviště oponenta práce:	P-D Refractories CZ a.s.

II. HODNOCENÍ JEDNOTLIVÝCH KRITÉRIÍ

Zadání	průměrně náročné
<i>Hodnocení náročnosti zadání závěrečné práce.</i>	
Zadání diplomové práce klade požadavky na teoretické znalosti a přehled o plánování a řízení výroby. Tuto práci hodnotím jako průměrně náročnou z důvodu zpracování varianty plánování výroby lisovacích nástrojů ve společnosti P-D Refractories CZ a.s. a následně je zde zpracován návrh vhodných SW řešení pro plánování.	

Splnění zadání	splněno
<i>Posuďte, zda předložená závěrečná práce splňuje zadání. V komentáři případně uveďte body zadání, které nebyly zcela splněny, nebo zda je práce oproti zadání rozšířena. Nebylo-li zadání zcela splněno, pokuste se posoudit závažnost, dopady a případně i příčiny jednotlivých nedostatků.</i>	
Zadání diplomové práce bylo splněno v plném rozsahu. Hlavním přínosem je zpracovaný návrh plánování kusové výroby dílců lisovacích nástrojů včetně zhodnocení.	

Zvolený postup řešení	správný
<i>Posuďte, zda student zvolil správný postup nebo metody řešení.</i>	
Po úvodu provedla autorka v první stěžejní části práce teoretickou rešerši problematiky plánování výrobních procesů. V další části práce je provedena rešerše SW pro plánování výroby. Následuje kapitola, ve které je provedena analýza současného stavu plánování výroby lisovacích nástrojů ve společnosti P-D Refractories CZ a.s. Na základě této analýzy je zpracován návrh plánování. Dále jsou pak představeny varianty SW řešení. Tento postup hodnotím jako správný.	

Odborná úroveň	B - velmi dobře
<i>Posuďte úroveň odbornosti závěrečné práce, využití znalostí získaných studiem a z odborné literatury, využití podkladů a dat získaných z praxe.</i>	
Odbornost této práce reflektuje průměrně náročné zadání a je vzhledem k vybranému tématu na odpovídající úrovni.	

Formální a jazyková úroveň, rozsah práce	C - dobře
<i>Posuďte správnost používání formálních zápisů obsažených v práci. Posuďte typografickou a jazykovou stránku.</i>	
V práci se objevují drobné překlepy a chyby. Práce je po grafické a formální stránce na dobré úrovni. Rozsah práce je vzhledem k tomuto typu závěrečné práce průměrný.	

Výběr zdrojů, korektnost citací	A - výborně
<i>Vyjážděte se k aktivitě studenta při získávání a využívání studijních materiálů k řešení závěrečné práce. Charakterizujte výběr pramenů. Posuďte, zda student využil všechny relevantní zdroje. Ověřte, zda jsou všechny převzaté prvky řádně odlišeny od vlastních výsledků a úvah, zda nedošlo k porušení citační etiky a zda jsou bibliografické citace úplné a v souladu s citačními zvyklostmi a normami.</i>	
Autor vychází z běžně dostupné literatury. S výběrem zdrojů a korektností citací v práci jsem neshledal zásadní nedostatky.	

Další komentáře a hodnocení

Vyjádřete se k úrovni dosažených hlavních výsledků závěrečné práce, např. k úrovni teoretických výsledků, nebo k úrovni a funkčnosti technického nebo programového vytvořeného řešení, publikačním výstupům, experimentální zručnosti apod.

Práce je zpracována průměrně. Její hlavní přínos je v praktické části. Práce postrádá hlubší pohled na všechny aspekt spojené s plánováním výroby lisovacích nástrojů ve společnosti P-D Refractories CZ a.s.

III. CELKOVÉ HODNOCENÍ, OTÁZKY K OBHAJOBĚ, NÁVRH KLASIFIKACE

Shrňte aspekty závěrečné práce, které nejvíce ovlivnily Vaše celkové hodnocení. Uveďte případné otázky, které by měl student zodpovědět při obhajobě závěrečné práce před komisí.

Tato diplomová práce obsahuje rešerši plánování výrobních procesů s ohledem na plýtvání ve výrobě a štíhlou výrobu. Dále je v práci zpracována rešerše SW pro plánování. Zde ovšem nejsou uvedeny konkrétní SW, jejich výhody a nevýhody a není zde ani zmíněno SW řešení pro pokročilé plánování výroby.

V praktické části je provedena analýza současného stavu a navržen způsob plánování kusové výroby dílců prostřednictvím MS Excel. Dále je zde uveden výčet doporučení a marketingových informací dodavatelů SW řešení. Zde postrádám hlubší pohled na využití softwarů například stanovení požadavků na dodávku SW řešení. V závěru je provedeno slovní hodnocení návrhů, kde nejsou uvedeny žádná hodnotící kritéria, jedná se spíše o soupis domněnek než faktů.

Předloženou závěrečnou práci hodnotím klasifikačním stupněm **C - dobře**.

Případné otázky k obhajobě:

1. Jaké náklady budou potřeba vynaložit pro implementaci navrhovaného řešení pro plánování?
2. Jaké jsou vhodné komerční SW pro tento typ plánování? (mimo SAP a Asprova)
3. Navržené řešení pro plánování je založeno na týdenním plánování, jak by vypadalo denní plánování? A bylo by možné výrobu plánovat na denní bázi?

Datum: 14.5.2023

Podpis:

Ing. Jiří Petr
P-D Refractories CZ a.s.